

S63.4.

仕様

12. 機械仕様 1988年製 (1号機) 坂村機械製

織 機 名 称	: NF-550製ナットホーナー
圧 造 段 数	: 5 段(切断、プッシャー工程含まず。)
切 断 線 径	: $\phi 28$ mm(素材抗張力50 kg/mm <sup>2</sup> 以下)
切 断 方 法	: 丸駒カッター、プッシャー装置付き
切 断 長 さ	※: $D/2 \sim 40$ mm
生 産 数	: 78, 94, 110 個/毎分
ラムストローク	: 230 mm
ナイフ寸法	: $\phi 80 \times 32$ mm
クイル寸法	: $\phi 75 \times 100$ Lmm
パンチ寸法	: $\phi 80 \times 233$ Lmm
ダイス寸法	: $\phi 120.65 \times 220$ Lmm
ダイス芯間	: 138 mm
K O 差	※: 40 mm (≠5のみ80 mm)
P K O 差	※: 36 mm (実動46 mm、金型設計時にパンチ側寸法に注意。)
主モーター馬力	: 4.5 Kw 6p 220V 60Hz
電 源 容 量	: 60 KVA
機 械 重 量	: 38,000 kgs
公 称 圧 力	: 260,000 kgf
ク ラ ッ チ 型 式	: 坂村式エアークラッチ
空 気 容 量	: 4 $\ell$ /log
空 気 圧 力	: 6 Kg/cm <sup>2</sup>
潤 滑 油 容 量	: 500 $\ell$
冷 却 油 容 量	: 500 $\ell$
トランスファー方法	: スプリング式平行、ターンチャック式
ク ー ラ ン ト 用	: 0.75 Kw 4p 220V 60Hz
モ ー タ ー 馬 力	
潤滑油用モーター馬力	: 0.75 Kw 4p 220V 60Hz
チ ャ ッ ク 昇 降 用	
モ ー タ ー 馬 力	: 0.2 Kw 4p 220V 60Hz

付属設備

2台の水平P-L式コイル