

1. 切断機仕様

1-1 機械本体主仕様

1.	型式	LBS200-75S
2.	能力	200 TON
3.	ラムストロ-7長サ	75 mm
4.	ラムストロ-7数(連続無負荷)	50 S.P.M.
5.	シヤットハイト	442 mm
6.	ヘッド面寸法(前後×左右)	460×700 mm
7.	ラム下面寸法(前後×左右)	300×410 mm
8.	クランプ	IT-717型 行×7A
9.	下レキ	IT-717型 行×7A
10.	主電動機	30KW 4P 200V
11.	所要空気圧力	5~6 kg/cm <sup>2</sup>
12.	機械総重量	約10 TON

1-2 切断治具主仕様

1.	切断方式	両側切断方式
2.	切断刃形	上刃-平刃・下刃-丸刃
3.	切断径(最大)	70 $\phi$ mm (S20C)
4.	切断長サ(最長)	600 <sup>2</sup> mm
5.	切断長サ(最小)	55 <sup>2</sup> mm

1-3 送り装置主仕様

1.	型式	LAF200
2.	送り速度	25 m/min
3.	送り機駆動電動機	2.2KW 4P 200V
4.	送り機減速機	減速比 1/20
5.	送り機長サ	7500 mm
6.	材料置台寸法(高サ×幅×長サ)	1200×2130×5000 mm
7.	材料置台積載能力(最大)	3700 kg
8.	所要空気圧力	5~6 kg/cm <sup>2</sup>