

第 2 章 設 計

2.1 概 説

本機はローランドチャンベ ダブルドッグル式ダイカストマシンで、アルミニウム合金又はマグネシウム合金のダイカストに適します。

2.2 設 計

2.2.1 機軸の大きさ

所 要 床 寸 法	mm	10,800 × 4,000
高 さ	mm	4060
中 心 高 さ	mm	1,740
重 量	TON	95

2.2.2 型鑄機

型 鑄 力	TON	1,250
フ ラ ヴ ィ ン 寸 法	mm	2335 × 2105
メ イ ス ー 間 隔	mm	1,325 × 1,200
メ イ ス ー 径	mm	254
ダイストローク	mm	900
ダイメース	mm	800 ~ 1,600

2.2.3 射出機

射 出 力	TON	0 ~ 100
フ ロ ヴ ィ ン ス ト ロ ー ク	mm	850
機 軸 ナ ッ プ 径	mm	
射 出 立 機	mm	0, -228.6
射 出 速 度	mm/sec	4,000 (220)

供 連					3
--------	--	--	--	--	---

2.2.4 押出機係

押 出 力	TON	6.2
押出ストローク	mm	10 ~ 200
可動プラテンより押出板前面までの距離	mm	800

2.2.5 中子機係

バルブサイズ	3/4B
個数及び設置場所	可動プラテン側 3個 固定プラテン側 1個
圧力取出口サイズ及び組数	添付図参照
圧 力	減圧弁取付の場合 0~140 kg/cm ² 減圧弁なしの場合 140 kg/cm ²
中子選択方法	ブラグイン方式 (あらゆる組合せが可能)

2.2.6 そ の 他

- (1) 油圧ポンプ マーンポンプ 140 kg/cm² 1台
- (2) 油圧ポンプ マーンポンプ 56 kg/cm² 1台
- (3) 電 動 機
油圧ポンプ用 550W 6P 220/200V 60/50Hz 1台
- (4) ダイスター調整速度 100mm/min
- (5) オイルクーラー冷却水口 PT1
- (6) オイルタンク容量 1500ℓ
- (7) 潤滑オイルタンク容量 約5ℓ
- (8) マシンドライサイクル 11.5 sec (60Hz)
- (9) 耐久能力

プランジャチップ径 (mm)	製造圧力 kg/cm ²	製造面積 cm ²	繰込重量(アルミ製) kg
100	1270	985	12.6
110	1050	1190	16
120	885	1410	18
130	735	1655	22

水 誌		日 付	年 月 日	製 作
-----	--	-----	-------	-----