

MANYO

LBS-600-120N

1. 仕様書
SPECIFICATIONS

MACHINE BODY

I. 機械本体仕様

1. 名 **NAME** 称 : **MAN-YO STEEL CHOPPER**
マンヨウ スチール チョッパー、
2. 型 **MODEL** 式 : LBS600-120SAF型 (N_C制御無し)
3. 能 **CAPACITY** 力 : 600 トン **TON**
4. ストローク長さ **STROKE LENGTE** : 120 mm
5. ストローク数 **STROKE SPEED** : 40 SPM
6. クラッチ・ブレーキ **CLUTCH・BRAKE** : **AIR FRICTION DISC TYPE**
エア・フリクション ディスク方式、
7. 主電動機 **MAIN MOTOR** : 55KW・6P・220V・60HZ.
8. 給油方式 **OILING SYSTEM** : **INTENSIVE, AUTOMATIC CIRCULATION& OIL BATH SYSTEM**
集中自動循環給油 及び オイルバス方式
9. 給油電動機 **REFUELING MOTOR** : 1.5KW・4P・220V・60HZ.
10. 操作器 **CONTROL PANEL** : 箱型立式操作盤、
11. ラムストローク形態 **RAM STROKE** :
① 手動1行程 **1 MANUAL**
② 自動断続行程 **AUTOMATIC INTERMITTENT STROKE**
③ 連続行程 (40 SPM) **CONTINUOUS STROKE**
④ 手動寸動行程 **MANUAL INCHING STROKE**
12. 所要空気力 **AIR PRESSURE** : 4~5 Kg/cm² -
13. その他付属装置 **ACCESSORIES**
① **AIR PRESSURE DROP DETECTOR (INTER-LOCK, ACTUATION PRESSURE 3.5kg/cm²)**
操作空気圧低下検出器 (機械停止インターロック付。作動圧3.5Kg/cm²)
② **FAILURE DETECTOR FOR OILING SYSTEM (WITH INTER-LOCK, OIL SURFACE DROP ABNORMAL CYCLE)**
給油異常検出器 (機械停止インターロック付。作動要素、油面低下、サイクル異常)
③ **CUTTING SECTION SAFETY COVER (WITH INTER-LOCK FOR MACHINE STOP, OPERATED WHEN SAFETY COVER "OPEN")**
切断部安全カバー (機械停止インターロック付。安全カバー開で作動)
④ **FREE SET COUNTER**
プリセット カウンター
14. 機械重量 **MACHINE WEIGHT** : 40トン **ton**

II. CUTTING DEVICE SPECIFICATION 切断装置仕様

1. 型 MODEL 式 : JMN-600型
2. 切 断 方 式 : **CUTTING METHOD** : AXIAL PRESSURIZATION RESTRICTION CUTTING
軸方向加圧拘束切断方式
3. 切 断 刃 形 状 : **CUTTER BLADE SHAPE** : UPPER BLADE: FLAT LOWER BLADE: CIRCLE
上刃: 平刃 下刃: 丸刃
4. 最 大 切 断 径 : **MAX CUTTING DIAMETER** : 100mmΦ (S45C)
5. 最 小 切 断 径 : **MIN CUTTING DIAMETER** : 30mmΦ
6. 最 大 切 断 長 : **MAX CUTTING LENGTH** : 400 mm
(MIN. CUTTING LENGTH AT "WORK DIAMETER 0.8" IS AVAILABLE BY USING SPECIAL CUTTING KNIFE & LINER)
7. 最 小 切 断 長 : **MIN CUTTING LENGTH** : 82 mm
(特殊切断刃及びライナーを使用する事により、
最小切断長さは、切断材料直径 × 0.8まで可能です。)
8. 切 断 タ クト : **CUTTING TAKT** : CONTINUOUS 40PCS/MIN LESS THAN 75mmΦ (TENSILE FORCE < 60kg/mm²)
連続40個/分 75mmΦ以下 (引張力: 60kg/mm²以下)
INTERMITTENT 20PCS/MIN < 90mmΦ (TENSILE FORCE < 60kg/mm²)
断続20個/分 90mmΦ以下 (引張力: 60kg/mm²以下)
INTERMITTENT 10PCS/MIN < 100mmΦ (TENSILE FORCE < 60kg/mm²)
断続10個/分 100mmΦ以下 (引張力: 60kg/mm²以下)
9. 材 料 確 認 方 法 : **MATERIAL CONFIRMATION METHOD** : AIR PRESSURE SWITCH DETECTOR
エアプレッシャー検知方式 (連続・断続検知可) (CONTINUOUS・INTERMITTENT)
10. 定 寸 (ス ト ッ パ ー) 装 置 : **SIZING DEVICE (STOPPER)** : MOTOR DRIVE (MANUAL SETTING POSSIBLE)
モーター駆動 (手動設定も可)
(定寸精度: 1/10mm) (SIZING DEGREE: 1/10mm)
11. ス ト ッ パ ー 固 定 方 法 : **STOPPER FIXING METHOD** : ELECTROMAGNETIC LOCK SYSTEM (MANUAL RELEASING)
電磁ロック方式 (手動解除も可能)
12. 定 寸 (ス ト ッ パ) 電 動 機 : **SIZING STOPPER MOTOR** : 2.2KW・4P・220V・60HZ. AVAILABLE)
13. 切 断 刃 交 換 方 法 : **CUTTING BLADE EXCHANGE METHOD** : MANYO-CASSETTE, CHANGE HOLDER CUTTER. LOWER BLADE SIMULTANEOUS EXCHANGE)
マンヨウ・カセット・チェンジホルダー方式 (上・下刃物同時交換方式)
14. 切 断 刃 ク ラ ン プ 方 式 : **CUTTING BLADE CLAMP METHOD** : BOLT CLAMP METHOD
ボルト クランプ方式
15. 切 断 刃 交 換 時 間 : **CUTTING BLADE EXCHANGE TIME** : 5分 5 MINUTES
16. 端 末 ・ 端 初 処 理 方 法 : **TERMINAL PROCESSING METHOD** : 材料端末検知によるカウンター設定処理方式。
17. そ の 他 付 属 装 置 : **ACCESSORIES** : ① STOPPER HEAD SCREW DUST COVER
ストッパーヘッド スクリュー防塵カバー
② CASSETTE HOLDER・EXTENSION RAIL PEDESTAL
カセットホルダー延長レール台座
③ 2 DIRECTION CHUTE (NORMAL MATERIAL 1, TERMINAL 1)
シュート2方向 (正常材用1, 端末材料1)
(HARD PLATE [SCM4] MOUNTED AT MATERIAL FALLING POINT ABOVE CHUTE)
(シュート上 材料落下部にSCM4ハードプレート張付) ABOVE CHUTE)

Ⅲ. AXIAL PRESSURE GENERATING DEVICE (STRONG PINCH ROLLER)

軸方向加圧力発生装置 (特殊ピンチローラー)

1. 型 MODEL 式 : MP-600 型
2. 方 METHOD 式 : AUTOMATIC ADJUSTABLE PINCH ROLLER PRESSURE BY BIAXIAL
2軸交叉4輪ローラによる自動調整横ローラ加圧 (回転停止中も加圧)
3. 送り速度 FEEDING SPEED : 25M/分 ^{25 M/MIN} → CROSSING
4 WHEELS ROLLER
4. 駆動電動機 MOTOR DRIVE : 5.5KW・4P・220V・60HZ.
5. クラッチ CLUTCH : WATER COOLING SYSTEM FRICTION CLUTCH
水冷式フリクションクラッチ (不断式)
6. その他の付属機器 ACCESSORIES MISCELLANEOUS : ① 軸方向発生圧力調整弁 AXIAL OUTBREAK PRESSURE ADJUSTMENT VALVE
② エアコントロール3点セット AIR CONTROL SET (3PCS)

Ⅳ. FEEDER 送り機

1. 型 MODEL 式 : SAF-600 型
2. 送り速度 FEEDING SPEED : 25M/分 ^{25 M/MIN}
3. 駆動電動機 MOTOR : 3.7KW・4P・220V・60HZ.
4. 材料検知 MATERIAL DETECTION : 無接点近接スイッチ組込材料検知器
5. 緩衝装置 BUFFER DEVICE : CYLINDRICAL URETHANE BUMPER SYSTEM.
シリンダー ウレタン バンパー方式
(架台よりの転送ショック吸収機構)
6. 送り機高さ調整 FEEDER HEIGHT ADJUSTMENT : パワーハンドルによる手動設定
7. ハネ上り防止方法 : ピンチローラーによる。

Ⅴ. MATERIAL FRAME (ROUND MATERIAL ONLY)

材料架台 (丸材専用)

1. 型 MODEL 式 : SAF-600 型 (傾斜方式)
2. 最大積載量 MAX. LOADING CAPACITY : 10 トン TON
3. 材料クறி出し方法 MATERIAL KICKING METHOD : AUTOMATIC KICKING SYSTEM (BY AIR CYLINDER)
自動クறி出し方式 (エアシリンダーによる)
4. レスト上への積載 : クレーンにて (見積範囲外)
5. 解束方法 : 人手にて

Ⅵ. CUTOFF ACCURACY 切断材精度

1. 曲 BEND り : 1メートル当り ^{LESS THAN 3mm/1m} 3mm以内
2. 切断材の両端直径 BOTH ENDS DIAMETER OF WORKS : SAME OR LESS THAN MATERIAL DIAMETER
材料直径と同径又は以内のこと。