

HOSUNG PRESS

Hot & Warm Forging press
Precision Steel Chopper
Knuckle Joint Press

CE



 **HOSUNG**
Machinery Ind. Co., Ltd.

경기도 시흥시 정왕동 1256-11 시화공단 2다 113호
Tel. 031-499-2400 Fax. 031-499-2405

1256-11 Jung Wang Dong, Siheung City, Kyunggi Do,
Korea (2Da-113 Sihwa Ind. Complex)

Tel. +82-31-499-2400 Fax. +82-31-499-2405

E-mail. hspress@korea.com

www.hosungpress.com

 **HOSUNG**
Machinery Ind. Co., Ltd.

Power by Technology
Technology by Power



HOSUNG
Machinery Ind. Co., Ltd.

Hosung Machinery Industrial Co., Ltd.

INTRODUCE HOSUNG

호성기계공업은 창립 이후 연구개발이라는 투철한 신념 아래 창조적 개척정신과 오랜 전통에 의한 기술력으로 업계를 선도하는 대한민국 최고의 단조프레스 제작 회사입니다.

저희 호성은 지금까지 수 많은 자체 특허기술을 적용한 제품을 발판으로 단조프레스를 세계 곳곳에 수출함으로써 글로벌리더의 자리를 지켜오고 있습니다.

이와 같이 저희는 품질 경쟁력이라는 진정한 자부심을 바탕으로 부단한 변화와 혁신, 핵심 기술 확충, 인재 확보 및 육성을 통해 끊임없이 도약하고 있는 기업입니다.

나아가 저희 임직원 모두는 그간 이룩한 성장 동력을 바탕으로 미래 사회에 더 큰 혜택과 풍요로움을 제공할 수 있도록 투명경영과 공정경쟁에 매진하여 글로벌 리더로서의 역할과 책임을 다하겠습니다.

감사합니다.

대표이사 **정 재석** 호

Hosung has been a leading company in forging press industry with long experience of technical skills and the pioneering spirit based on research and development since it was founded.

Through exporting our products manufactured by our own technology patented all over the world, Hosung has maintained and strengthened its position as a world leader in forging press industry.

Thus, Hosung amongst our competitors prides in its high quality products and consistently leaps forward for the better improvement, core technology expansion and human resources and development.

Furthermore, all executives and staff members in Hosung as global leaders will perform the roles and responsibilities for the growth engines achieved so far to provide greater benefit and richness for future society.

Thank you

President **정 재석** 호
JEONG JAE SUK

회사연혁

- 1985. 05. 호성기계제작소 설립(구로 3공단)
- 1987. 07. 호성기계공업(주) 법인전환
- 1989. 05. 범용 PRESS 전 기종 개발
- 1991. 09. 1600톤 열간 단조 프레스 개발
- 1991. 12. 사업장 확장 이전(시화공단-현 소재지)
- 1992. 03. 전자동 환봉 절단기 개발
- 1993. 03. 열간 단조 프레스 전 기종 개발 및 설비 등록
- 1995. 05. Auto Cad System 도입
- 2001. 01. 냉간 단조 프레스 개발
- 2003. 05. 링크 타입 환봉 절단기 개발
- 2003. 09. 2000톤 열간 단조 프레스(국내 최초 개발,납품)
- 2004. 07. 열간 단조 프레스 수출 시작
- 2005. 11. 100만불 수출탑 대통령상 수상
- 2007. 07. 2500톤 열간 단조 프레스(국내 최초 개발,납품)
- 2009. 06. 4500톤 프레스 제작용 - 대형 플로어 보링 머신 교체
- 2011. 06. CE인증마크 획득



Company History

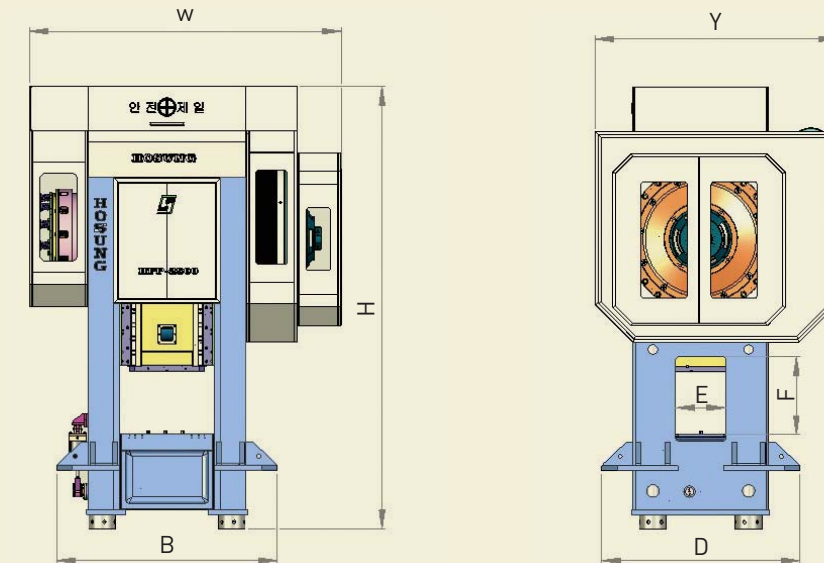
- 05 1985 Established Hosung Machine Manufactory.(Guro Industrial Complex 3)
- 07 1987 Reconverted to Hosung Machine Co., ltd
- 05 1989 Manufactured a general-purposed press.
- 09 1991 Developed 1600 ton Forging Press.
- 12 1991 Transferred to Sihwa Industrial Complex for business expansion.
- 03 1992 Developed Auto Precision Steel Chopper
- 03 1993 Developed all types of Forging Press and registered its equipment
- 05 1995 Introduced Auto Cad System
- 01 2001 Developed Knuckle Joint Press
- 05 2003 Developed Link-Type Precision Steel Chopper
- 09 2003 Developed and Delivered 2000ton Forging Press(The first in Korea)
- 07 2004 Started export of Forging Press.
- 11 2005 Received The \$1 million Export Tower Award.
- 07 2007 Developed and Delivered 2500ton Forging Press(The first in Korea)
- 06 2009 Installed Large Floor Boring Machine for 4500ton Press
- 06 2011 Acquired CE Certification Mark

HOT&WARM FORGING PRESS HFP Series



HFP 시리즈는 직기동 방식으로 구동하여 다양한 형태의 단조품을 생산하기에 적합한 온 열간 단조프레스로서 전가중이 고강성의 일체형 프레임에 타이로드가 삽입되어 강력한 힘을 발휘하며 신율을 최소화하였고, 고정밀로 제작된 슬라이드와 전,후면 모두에서 전,후,좌,우로 조절할 수 있는 8면 가이드 기브는 고정밀을 실현시켰습니다. 또한 링 기어 클러치 기어 방식의 클러치구조는 높은 토크 능력과 디스크 타입을 사용하여 마찰계수를 증대시켜 마모를 최소화하였습니다.

The HFP series is a hot forging press driven by direct drive system that appropriate to produce various types of forging. The rod is inserted into the high rigidity integral frame of a complete range of The HFP series so that it shows intense power and minimizes elongation. The high precision slide and the 8-surface adjustable guide gib from front to back and side to side produces the high preciseness of the products. In addition, the ring gear and the structure of the clutch gear type enhanced torque capacity and the disk type minimized abrasion by increasing coefficient of friction.



사양 (Specification)

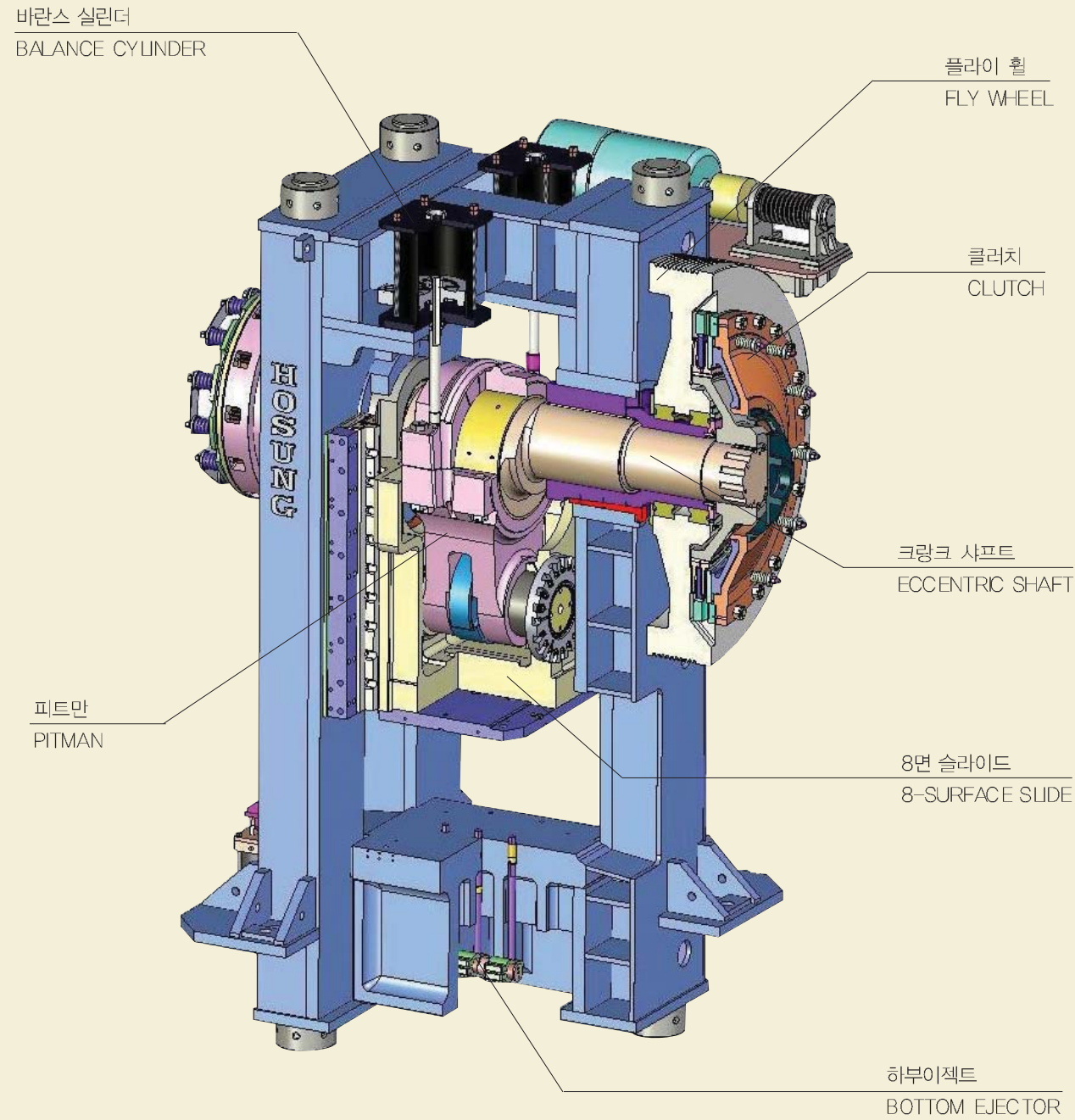
사양(Specification)	단위(Unit)	HFP-600	HFP-750	HFP-1000	HFP-1300	HFP-1600	HFP-2000	HFP-2500
능력 Capacity	ton	600	750	1000	1300	1600	2000	2500
스트로크 Stroke	mm	170	180	200	225	255	280	320
스트로크수 Stroke Per Minute	SPM	105	100	95	90	85	80	75
슬라이드면적 Slide Area,LRxFB	mm	660 x 680	720 x 780	760 x 870	860 x 970	1000 x 1050	1200 x 1150	1200 x 1150
베드 면적 Bed Area,LRxFB	mm	760 x 880	760 x 900	950 x 1050	1050 x 1050	1250 x 1250	1370 x 1250	1370 x 1250
다이 높이 Die Height	mm	560	580	620	720	920	950	1000
슬라이드 조절량 Slide Adjustment	mm	6	8	8	8	10	10	10
상부 이젝터 Upper Ejector	mm	10	10	15	15	20	20	20
하부 이젝터 Lower Ejector	mm	40	40	45	45	50	50	50
주 전동기 Main Motor	kw x p	37 x 6	45 x 8	55 x 8	75 x 8	90 x 8	150 x 8	175 x 10

외형치수(Dimension)

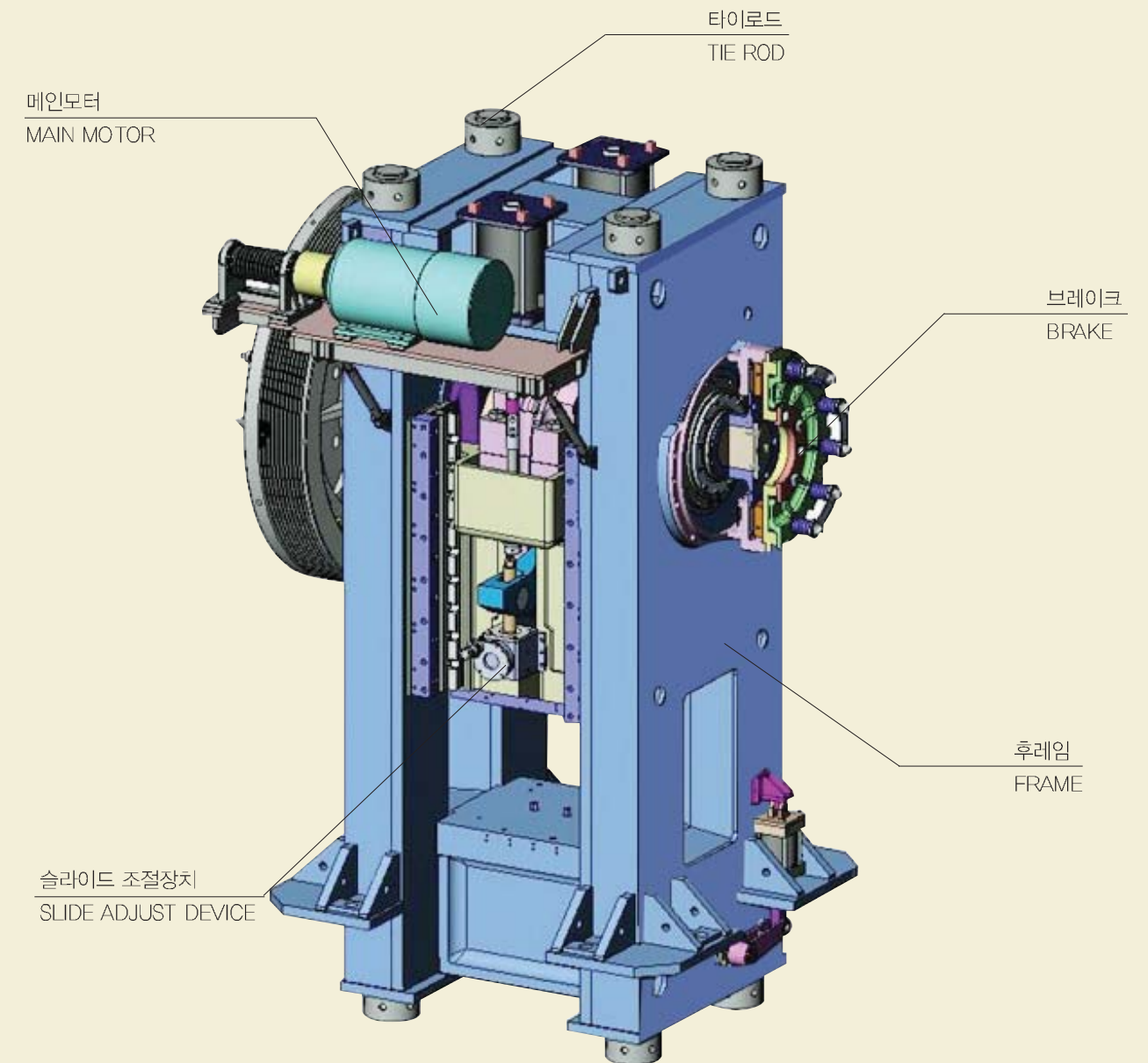
외형치수	HFP-600	HFP-750	HFP-1000	HFP-1300	HFP-1600	HFP-2000	HFP-2500
H	4100	4915	5450	5800	6800	7100	7200
W	3170	3870	4075	4300	4750	5000	5190
Y	2250	2470	2900	3250	3600	3800	3900
B	1880	2200	2500	2690	3000	3210	3520
D	1745	2050	2360	2480	2950	2950	3150
E x F	400 x 700	450 x 710	460 x 710	700 x 750	720 x 825	720 x 1070	800 x 1240

※ 본 기계 사양은 품질 개선을 위해 예고없이 변경 될 수 있습니다.
 ※ The specification of this machine can be modified without a prior notification

전면(Front)



후면(Rear)



- 본 구조도는 HFP-2500 기준입니다. 모델에 따라 외형 및 구조가 상이할 수 있습니다.
- This structure is based on the HFP-2500 Depending on the model, the shape and structure may vary.

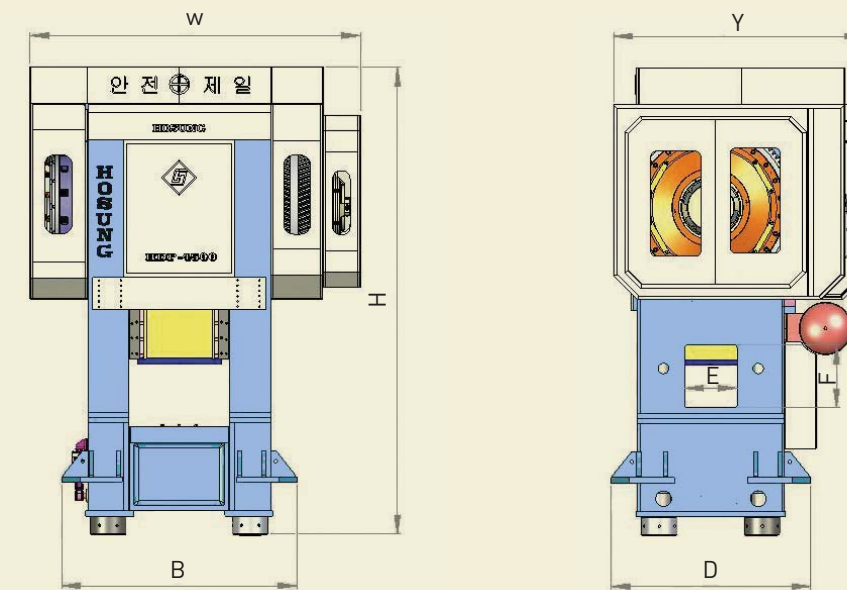
HOT&WARM FORGING PRESS HDP Series



HDP 시리즈는 더블 드라이브 방식으로 구동하여 CVJ, 스피들류, 샤프트류 형태의 단조품을 생산하기에 적합한 온,열간 단조프레스로서 전기중이 고강성의 프레임에 타이로드가 삽입되어 강력한 힘을 발휘하며 신율을 최소화하였습니다.

HDP 시리즈 2500톤 이상의 대형 프레스는 피트만의 두 포인트 구조로 인하여 편심하중을 줄임으로써 다 공정 생산라인에서도 고정도 제품을 생산할 수 있으며 고정밀로 제작된 슬라이드와 전후면 모두에서 전,후좌,우로 조절할 수 있는 8면 가이드 기브는 고정밀을 실현시켰습니다. 더불어, 더블 드라이브 방식의 메인 기어와 피니언기어는 토크 능력을 높이고 에너지 효율을 극대화시킵니다.

The HDP series is a hot forging press driven by double drive system that appropriate to produce CVJ, spindle and shaft types of forging. Tie rod is inserted into the high rigidity integral frame in a complete range of The HDP series that it shows intense power and minimizes elongation. The large forging presses over 2500ton adopting two point structure of pitman can deliver products with high accuracy, even at a multiple process production line by reducing eccentric load the high precision slide and the 8-surface adjustable guide gib from front to back and side to side fulfilled the high preciseness of the products. Additionally, the main gear of double drive system and the pinion gear enhance improve torque capacity and maximize energy efficiency.



사양 (Specification)

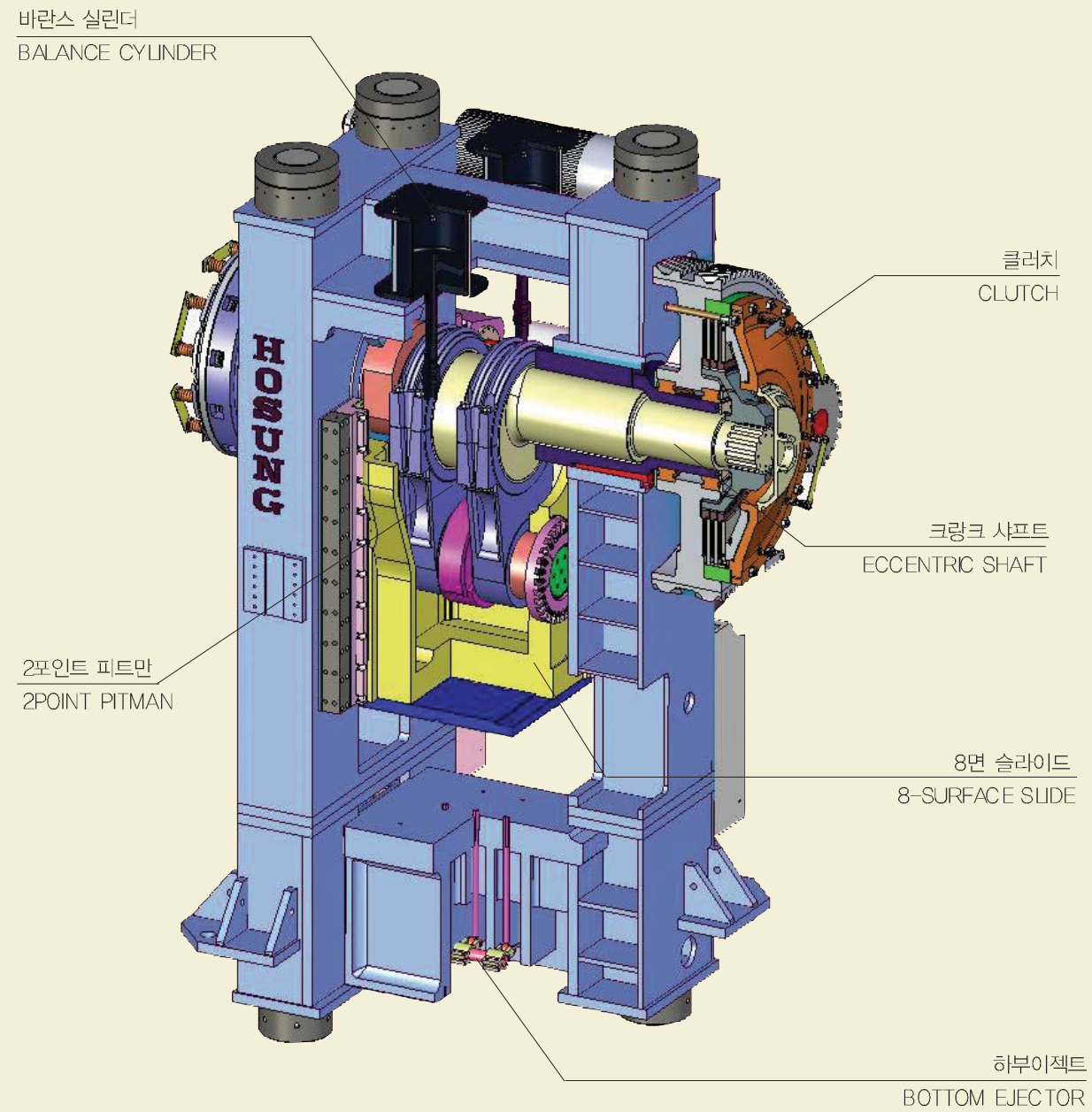
사양(Specification)	단위(Unit)	HDP-1000	HDP-1300	HDP-1600	HDP-2000	HDP-2500	HDP-3000	HDP-3500	HDP-4000	HDP-4500
능력 Capacity	ton	1000	1300	1600	2000	2500	3000	3500	4000	4500
스트로크 Stroke	mm	200	225	255	280	300	330	350	380	400
스트로크수 Stroke Per Minute	SPM	100	95	90	85	80	75	70	65	60
슬라이드면적 Slide Area,LRxFB	mm	760 x 870	860 x 970	1000 x 1050	1200 x 1150	1200 x 1150	1440 x 1400	1600 x 1500	1600 x 1550	1700 x 1600
베드 면적 Bed Area,LRxFB	mm	950 x 1050	1050 x 1050	1250 x 1250	1370 x 1250	1370 x 1250	1600 x 1600	1760 x 1600	1800 x 1610	1900 x 1700
다이 하이트 Die Height	mm	560	580	620	720	920	1000	1100	1200	1200
슬라이드 조절량 Slide Adjustment	mm	6	8	8	8	10	10	10	15	15
상부 이젝터 Upper Ejector	mm	10	10	15	15	20	20	20	30	30
하부 이젝터 Lower Ejector	mm	40	40	45	45	50	60	70	80	80
주 전동기 Main Motor	kw x p	37 x 6	45 x 8	55 x 8	75 x 8	90 x 8	190 x 10	200 x 10	220 x 10	240 x 10

외형 치수(Dimension)

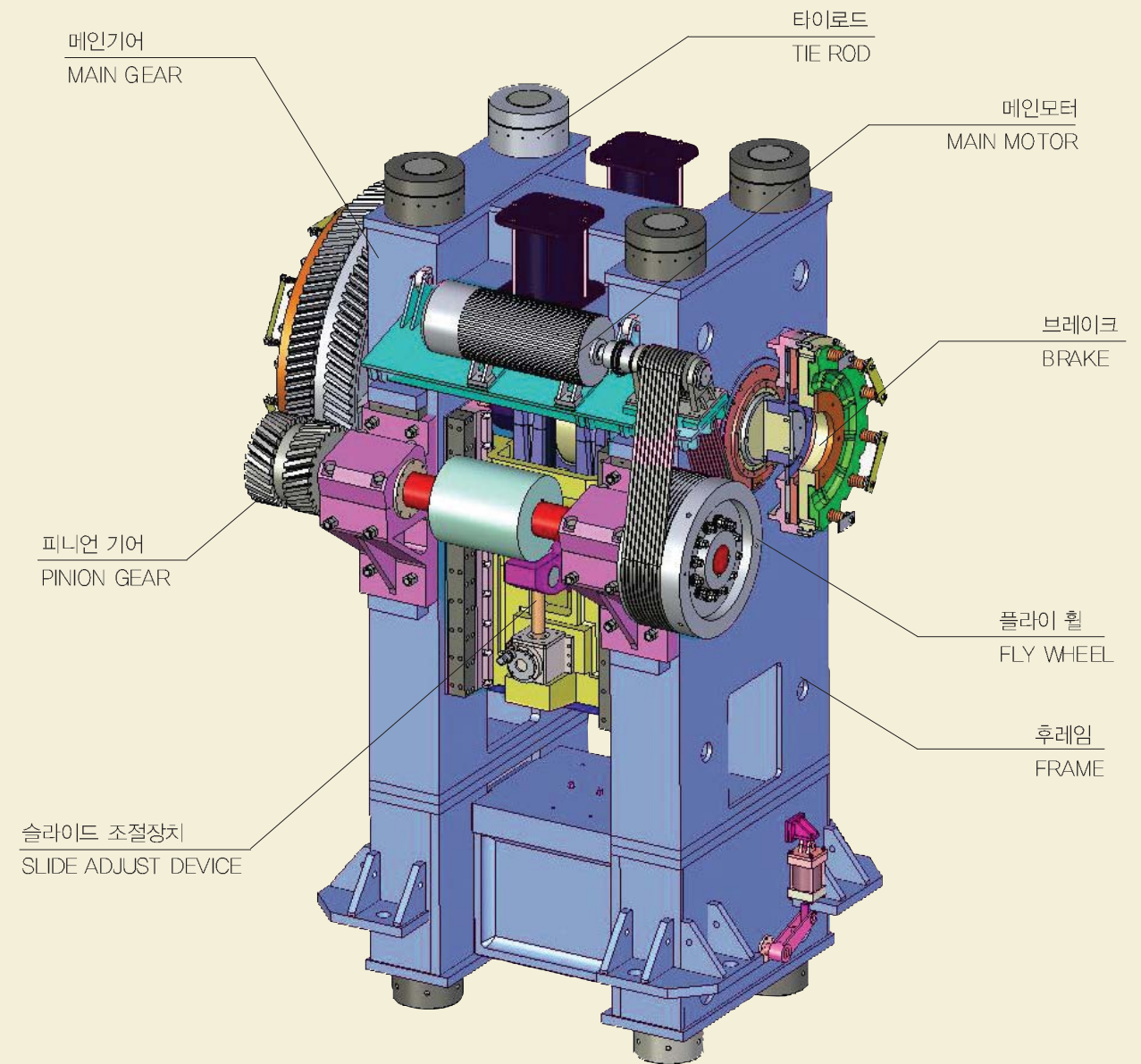
외형치수	HDP-1000	HDP-1300	HDP-1600	HDP-2000	HDP-2500	HDP-3000	HDP-3500	HDP-4000	HDP-4500
H	4100	4915	5450	5800	6800	7100	7200	9000	9500
W	3170	3870	4075	4300	4750	5000	5190	6300	6600
Y	2350	2570	3000	3350	3700	3900	4000	5000	5500
B	1880	2200	2500	2690	3000	3210	3520	4610	4900
D	1745	2050	2360	2480	2950	2950	3150	3800	4000
E x F	400 x 700	450 x 710	460 x 710	700 x 750	720 x 825	720 x 1070	800 x 1240	1000 x 1250	1100 x 1270

※ 본 기계 사양은 품질 개선을 위해 예고없이 변경 될 수 있습니다.
 ※ The specification of this machine can be modified without a prior notification

전면(Front)

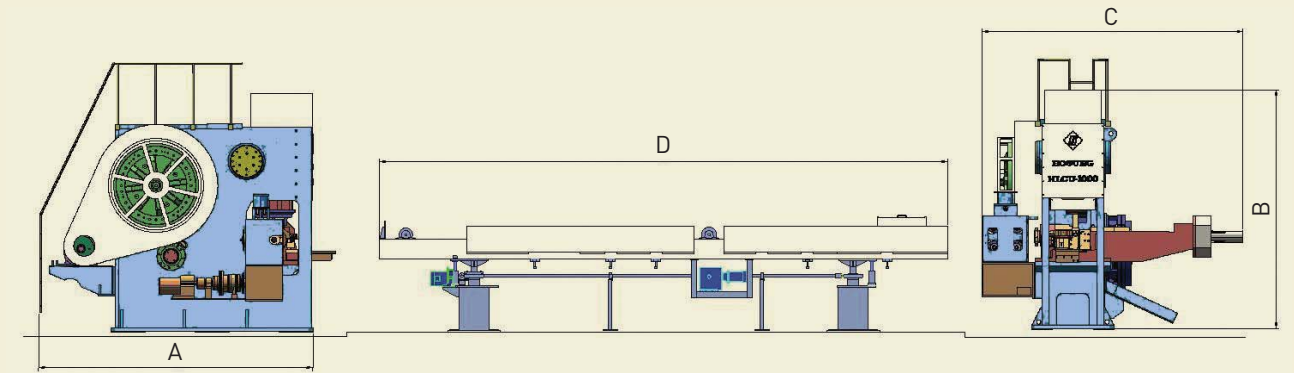


후면(Rear)



- 본 구조도는 HDP-4500 기준입니다. 모델에 따라 외형 및 구조가 상이할 수 있습니다.
- This structure is based on the HDP-4500 Depending on the model, the shape and structure may vary.

PRECISION STEEL CHOPPER HLCU Series



사양 (Specification)

사양(Specification)		단위(Unit)	HLCU-200	HLCU-300	HLCU-450	HLCU-600	HLCU-800	HLCU-1000	
능력	Capacity	ton	200	300	450	600	800	1000	
스트로크	Stroke	mm	75	90	105	120	130	140	
스트로크수	Stroke Per Minute	SPM	60	50	45	40	40	35	
이송속도	Feeding speed	mm/min	40	40	40	30	30	30	
소요전력량 Power Supply	주전동기	Main Motor	kw x p	30 x 4	37 x 6	37 x 6	55 x 6	75 x 6	75 x 6
	순환모터 펌프	Lubrication	kw x p	0.4 x 4	0.4 x 4	0.4 x 4	1.5 x 4	1.5 x 4	1.5 x 4
	콘베어 모터	Feeding Motor	kw x p	2.2 x 4	2.2 x 4	2.2 x 4	2.2 x 4	3.7 x 4	3.7 x 4

절단 능력(Ø) (Cutting Capacity)

재질	항장력 (σ = kg/cm ²)	HLCU-200	HLCU-300	HLCU-450	HLCU-600	HLCU-800	HLCU-1000
S20C	40	65	80	95	110	120	130
S38C	50	55	65	80	95	105	120
S45C	60	55	65	75	90	100	110
S58C	70	50	60	70	85	95	105
SMn443	80	45	55	65	80	90	100
SCr435	90	45	50	65	75	85	95

외형 치수(Dimension)

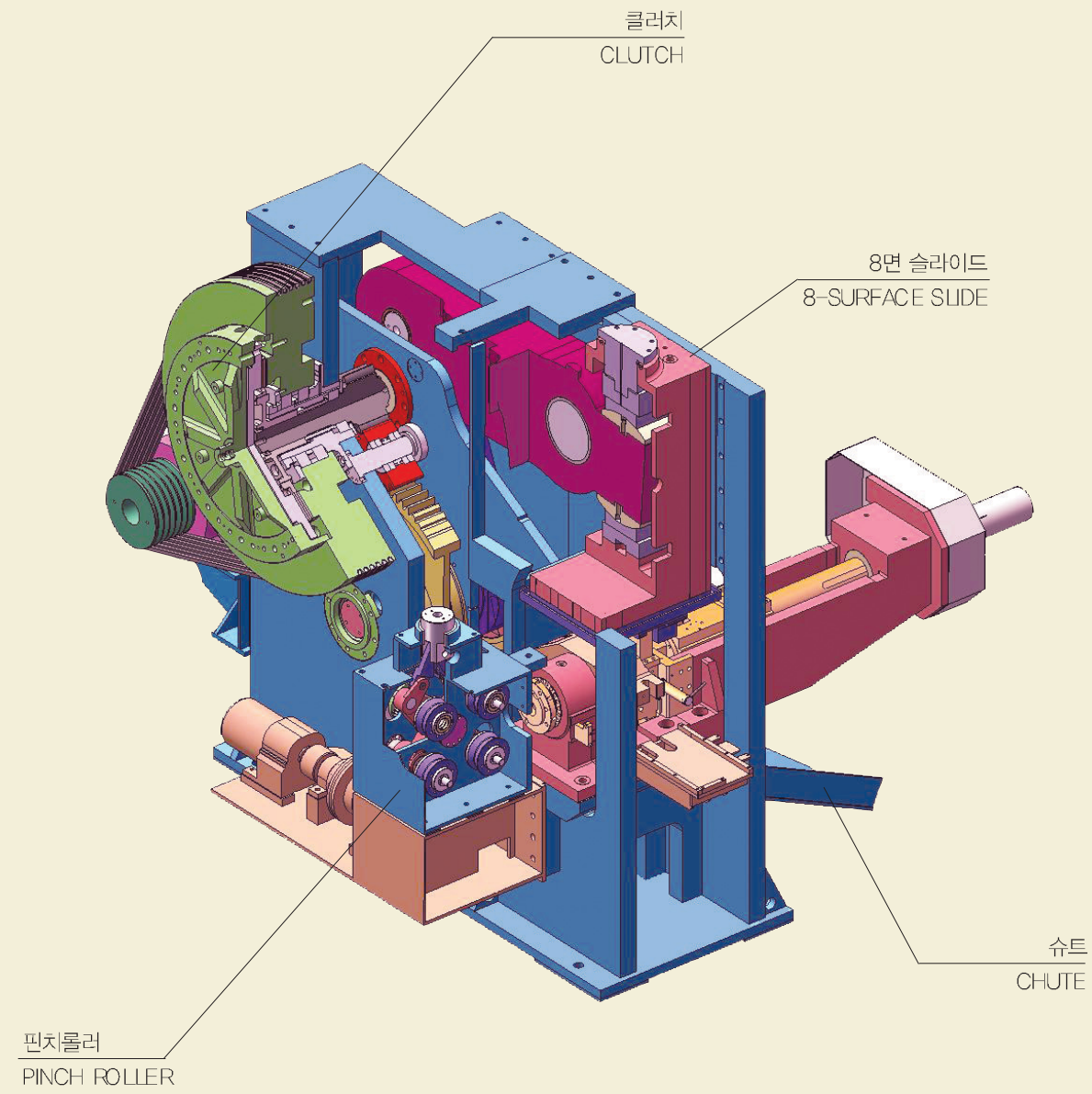
외형치수	HLCU-200	HLCU-300	HLCU-450	HLCU-600	HLCU-800	HLCU-1000
A	2640	3090	3520	4150	4200	4300
B	2160	3160	3500	3600	3700	3900
C	2600	2700	2870	3770	3890	4000
D	5300	7500	7500	7500	7500	7500

HLCU 시리즈는 링크 방식으로 구성되어 온, 열간 단조용 환봉 절단에 적합한 환봉절단기로서 전기종이 고강성의 내구성과 단시간에 금형 교체를 할 수 있는 편의성을 가진 일체형 프레임에 호성의 특허로 보유한 링크 모션 구동, 핀치롤러, 스톱퍼의 기술로 간단하고 편리하게 초정밀, 초고속 절단능력을 제공합니다.

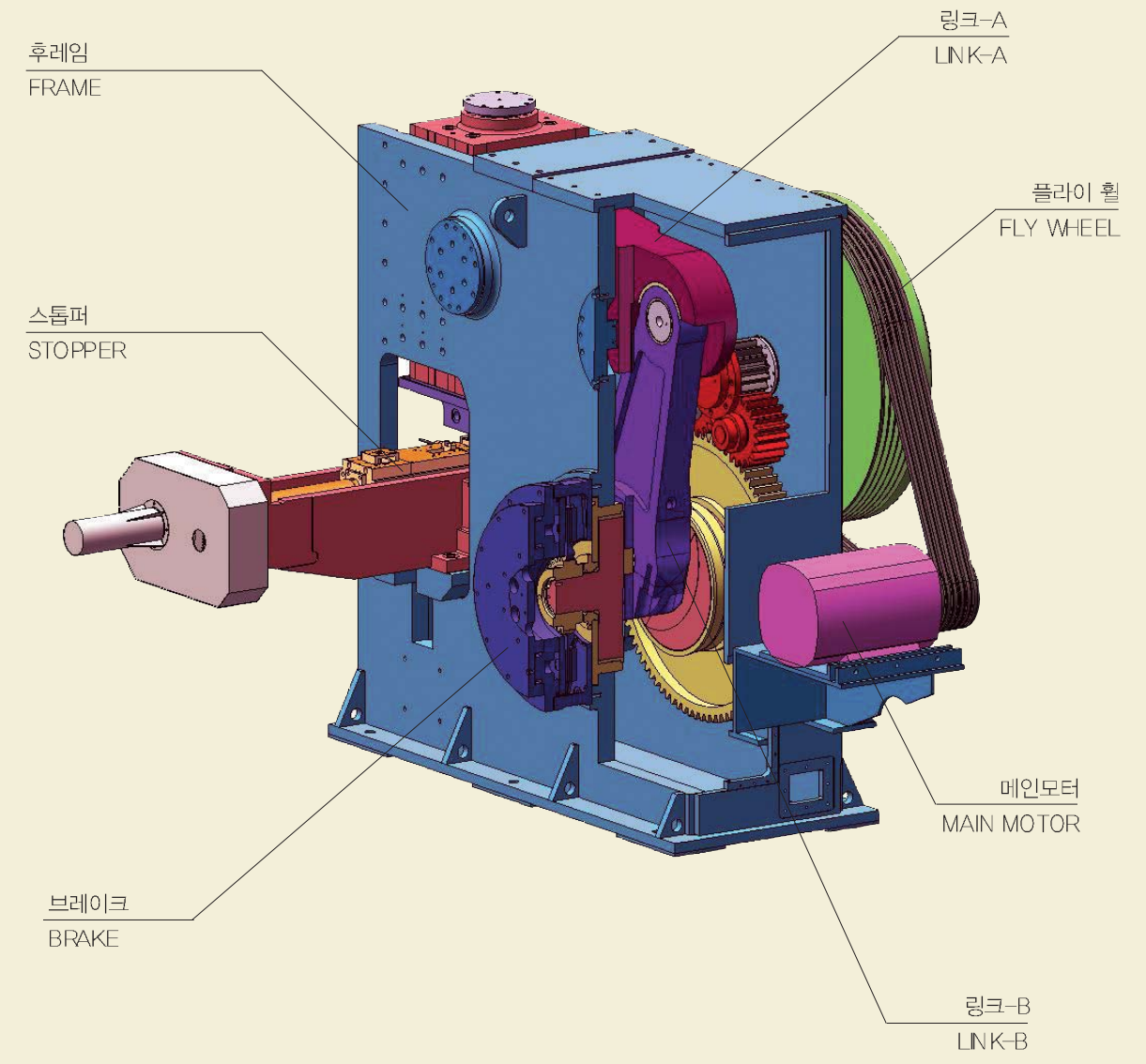
The HLCU series driven by link type is a cutting machine suitable for cutting hot forging round bar. It has high rigidity of durability through a complete range of The HLCU series and provides supreme precision and high speed for cutting capability by applying Hosung's patent in technical skills such as link motion drive, pinch roller, and stopper into integral frame possessing convenience for changing cutting blade in a short time.

※ 본 기계 사양은 품질 개선을 위해 예고없이 변경 될 수 있습니다.
※ The specification of this machine can be modified without a prior notification

정면(Front)



후면(Rear)



KNUCKLE JOINT PRESS HKP Series



사양 (Specification)

사양(Specification)		단위(Unit)	HKP-250	HKP-400	HKP-650	HKP-800	HKP-1000
능력	Capacity	ton	250	400	650	800	1000
능력 발생점	Tonnage point	mm	4	7	7	8	10
스트로크	Stroke	mm	120	160	200	220	250
스트로크수	Stroke Per Minute	SPM	20~25	22~45	20~40	15~35	15~35
슬라이드면적	Slide Area, LRxFB	mm	600 x 400	600 x 500	700 x 600	800 x 700	1250 x 1250
베드 면적	Bed Area, LRxFB	mm	600 x 500	700 x 600	800 x 700	900 x 800	1250 x 1250
다이 높이	Die Height	mm	400	450	505	550	550
슬라이드 조절량	Slide Adjustment	mm	15	15	15	20	20
상부 이젝터	Upper Ejector	mm	25	50	50	60	60
하부 이젝터	Lower Ejector	mm	50	100	100	110	120
주 전동기	Main Motor	kw x p	DC15 x 4	DC30 x 4	DC37 x 4	DC45 x 4	DC75 x 4

외형치수(Dimension)

외형치수	HKP-250	HKP-400	HKP-650	HKP-800	HKP-1000
H	3950	4600	5800	6000	6200
W	1770	2070	2280	2350	2510
Y	1570	1800	2000	2200	2400
B	2300	2750	3200	3500	3750
D	2000	2450	2945	3200	3400
E x F	350 x 350	400 x 400	500 x 500	550 x 550	600 x 600

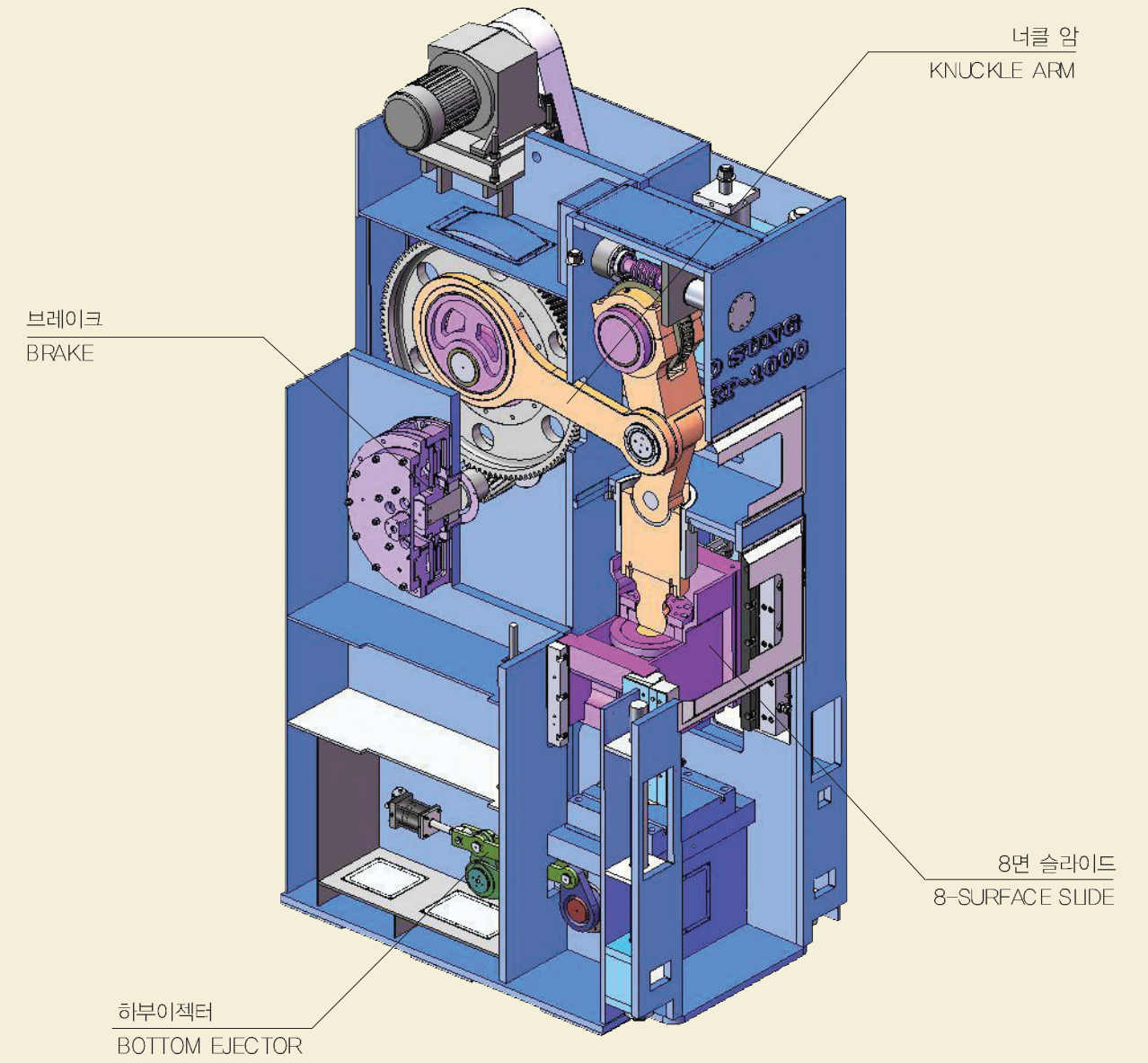
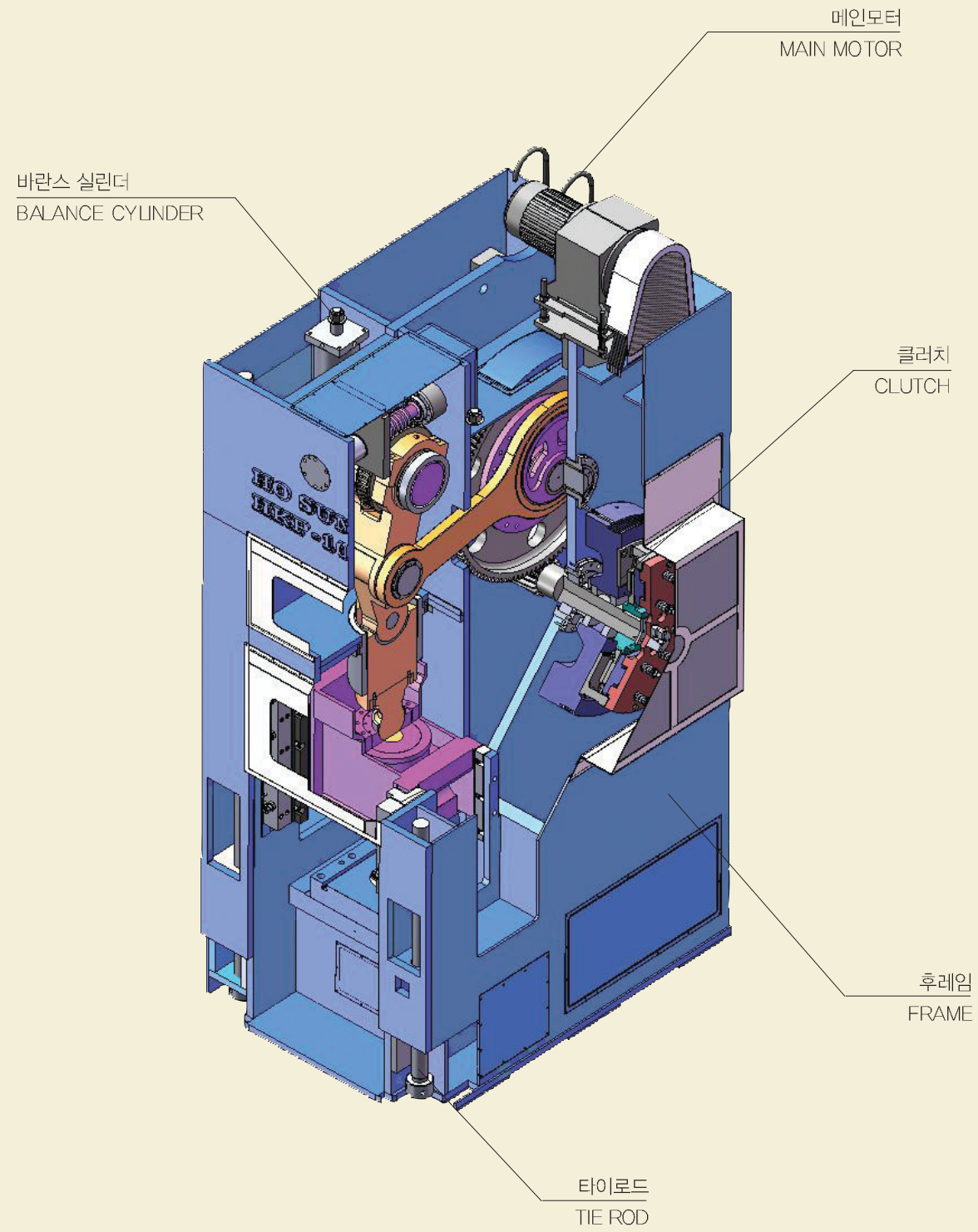
※ 본 기계 사양은 품질 개선을 위해 예고없이 변경 될 수 있습니다.
 ※ The specification of this machine can be modified without a prior notification

HKP 시리즈는 너클 기구 방식으로 구동하여 슬라이드 속도가 하사점 부근에서 느려지는 독특한 슬라이드 운동곡선을 그려 코이닝, 사이징 등의 정밀 압축가공뿐만 아니라 냉간단조품을 저소음, 저진동으로 생산하기에 적합한 프레스입니다.

The HKP series driven by knuckle mechanism system is appropriate to produce cold forging by low noise and vibration. Since knuckle mechanism system additionally has distinctive motional curve which shows the speed of the slide is getting slower around bottom dead center, it is also suitable for forming by compression such as coining and sizing.

정면(Front)

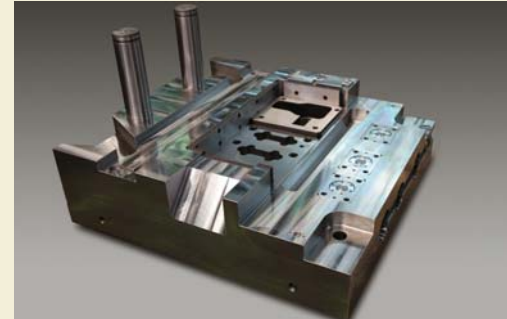
후면(Rear)



OPTIONS

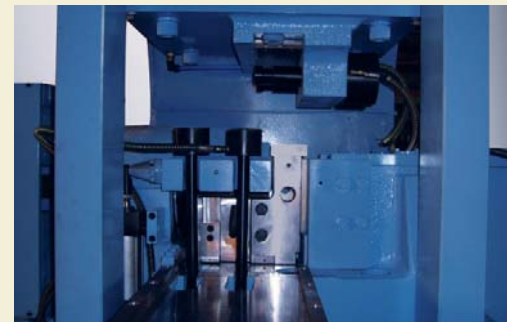
HOT & WARM FORGING PRESS

- 다이셋트 (Die Set)
- 금형 급속 교환장치 (Q.D.C Device)
- 하중 검출기 (Load Monitor)
- 금형 리프터 장치 (Die Lifter Device)
- 자동 이송화 장치 (Auto Transfer Device)
- 자동 이형제 분사장치 (Auto Lubrication Device)



PRECISION STEEL CHOPPER

- 디지털 일정 사이즈 절단 장치
(To Digital Auto length & Dia Control Device)
- 자동 단말(端末), 단초(端初) 장치
(Auto Terminal / Initial Unit)
- 콘베어 자동 높이 조절장치
(Auto Controller of Conveyor Elevation)
- 절단 날 유압식 자동 클램프
(Auto Oil Clamp of Cutting Blade)



KNUCKLE JOINT PRESS

- 다이셋트 (Die Set)
- 자동 이송화 장치 (Auto Transfer Device)
- 하중 검출기 (Load Monitor)



호성의 옵션은 더 이상 선택이 아닌 필수입니다.
Hosung's option is not choice but essential



C-TYPE SINGLE CRANK PRESS

HSP-Series : 110 / 160 / 200 / 250 / 300ton

Power by Technology
Technology by Power



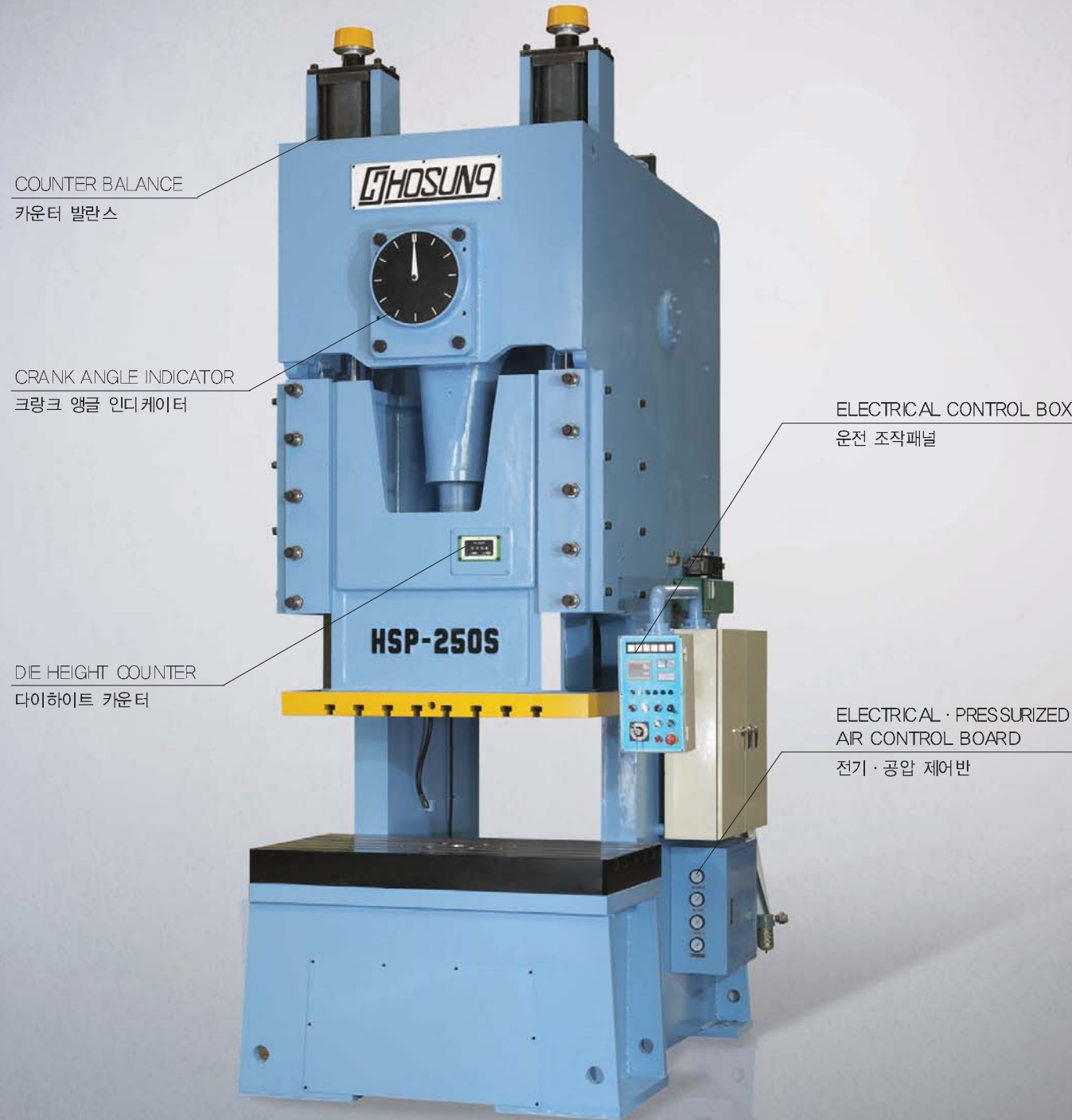
 **HOSUNG**
Machinery Ind. Co., Ltd.

경기도 시흥시 정왕동 1256-11 시화공단 2다 113호
Tel. 031-499-2400 Fax. 031-499-2405
1256-11 Jung Wang Dong, Siheung City, Kyunggi Do,
Korea (2Da-113 Sihwa Ind. Complex)
Tel. +82-31-499-2400 Fax. +82-31-499-2405
E-mail. hspress@korea.com
www.hosungpress.com

 **HOSUNG**
Machinery Ind. Co., Ltd.

정밀프레스 가공에 최적 “호성의 HSP-Series, 생산합리화의 결정체” 호성프레스를 만나보십시오!

Specifications for “HOSUNG HSP-Series Press”, the optimal precision finish press.
We highly recommend our “HOSUNG Press”, popular for production rationalization.



HSP시리즈 크랭크프레스는 크랭크프레스에서 가장 중요한 동적 정밀도가 보장되며 뛰어난 조작성과 각부의 합리적인 구조는 범용 가공, 프로그레시브 가공, 트랜스퍼 가공과 같은 무인화 작업 실현에 필요한 모든 요건을 갖추고 있습니다.

HSP series crank presses ensure dynamic precision, the most important characteristic of crank presses, and possess all the features required for un-manned operation, such as general finishing, progressive finishing, and transfer finishing, offering superior operability and well-designed overall structure.

특징

동적 정밀도를 보장하는 강력한 프레임 구조

프레스 본체의 강화를 위하여 힘이 작용하는 부분의 구조를 특히 주의하여 설계하였으며 프레스 타기시 개구부와 본체의 재부 앞쪽과 뒷면에 알맞게 배치되어 있는 리브가 개구부의 정도보존을 보충하며 이로 인하여 높은 동적 정밀도가 보장됩니다.

편심하중에 대단히 우수한 슬라이드 가이드

당사의 HSP-시리즈 전기종에 채택되어 있는 슬라이드 가이드는 2점 지지방식으로써 4면, 6면 접촉형의 구조로 되어 있고 슬라이드 밀면적에 가이드 부위가 매우 긴 것이 특징입니다. 이는 프레스 작동시 편심하중의 커버를 위하여 고안된 것으로서 동적정도향상과 마모의 안전성으로 긴 수명이 보장됩니다.

과부하 안전장치

비상시 금형과 프레스 본체를 동시에 보호하는 장치로서 유압식이며 과부하 발생시 프레스는 0.01초 내로 정지하며 자동복귀 능력을 갖추고 있어 신속하게 복구됩니다.

슬라이드 조절 장치

본 기계에 채택되어 있는 자동식 슬라이드 조절 장치는 볼스크류가 회전하게 되고 카운터에 조절량이 기록됩니다. 그로 인하여 신속하고 정확한 금형셋팅이 가능하며 조정위치 변동이 전혀 발생하지 않습니다.

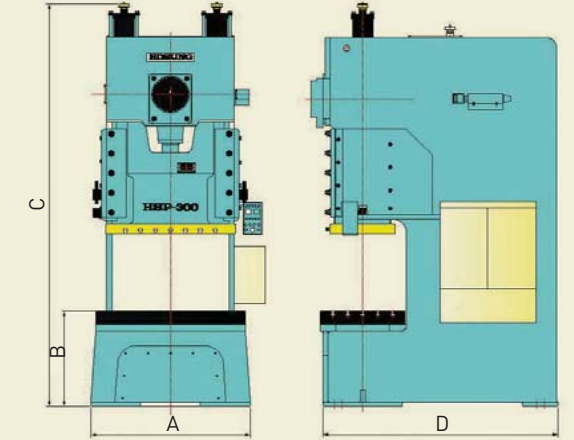
Features

Strong frame structure ensuring dynamic precision

Special attention has been paid to the design of structural parts where force is applied, reinforcing the press chassis; and ribs are arranged on the top front and rear part of chassis, and on parts which open when press is operated for hole punching; not to mention special features to maintain precision of these opening parts, resulting in high dynamic precision.

Slide guides optimal for eccentric loads

Slide guides fixed to all types of HSP model produced by our company are supported at 2 points, giving a 4-surface, 6-surface contact structure. Slide guides are characterized by their guide parts being much longer than the slide bottoms. This feature has been devised to cover eccentric loads during press operation; and to bring about improved dynamic precision and longer press life, due to consequent reduced wear and tear.



Overload safety system

A hydraulic safety system protects both mould and press frame during emergency, stopping the press within 0.01 second should overload occur. The system is designed to offer rapid return capability to normal press operation

Slide adjustment system

The manual slide adjustment system provided with the press indicates adjustment numbers on a counter, through a ball screw which revolves when a handle is tool-rotated, after the safety pin has been removed. As a result, dies are set quickly and correctly; and adjusted locations are not changed at all during machine operation, when locked in with the locking pins after adjustments have been made.

사양 (Specification)

사양(Specification)		단위(Unit)	HSP-110	HSP-160	HSP-200	HSP-250	HSP-300
능력	Capacity	ton	110	160	200	250	300
능력한계점	Limit of Capacity	mm	5	6	6	6	6
스트로크	Stroke	mm	180	200	250	260	280
스트로크수	Stroke Per Minute	SPM	50	45	35	35	35
슬라이드면적	Area of Slide, LRxFB	mm	750 x 520	1000 x 580	1100 x 700	1300 x 650	1300 x 650
볼스터 면적	Area of Bolster, LRxFB	mm	1100 x 700	1300 x 760	1480 x 850	1500 x 850	1500 x 850
다이하이트	Die Height	mm	420	450	500	550	600
슬라이드조절량	Slide Adjustment	mm	90	100	120	120	120
슬라이드샹크구멍	Shank hole of Slide	mm	50	65	65	65	65
볼스터두께	Thickness of Bolster	mm	110	120	130	140	150
주 전동기	Main Motor	kw x p	11 x 4	15 x 4	19 x 4	22 x 4	30 x 4

다이쿠션 (Die Cushion)

능력	Capacity	ton	7	11	15	15	17
스트로크	Stroke	mm	100	110	130	140	140
패드면적	Area of Pad	mm	560 x 400	520 x 450	700 x 500	760 x 520	760 x 520
에어압력	Air Pressure	kg / cm ²	5	5	5	5	5

외형치수 (Dimension)

외형치수	단위(Unit)	HSP-110	HSP-160	HSP-200	HSP-250	HSP-300
A	mm	1200	1400	1600	1600	1600
B	mm	790	780	770	850	750
C	mm	3215	3500	3870	4150	4750
D	mm	1915	2130	2300	2350	2350

※ 본 기계 사양은 품질 개선을 위해 예고없이 변경 될 수 있습니다.
※ The specification of this machine can be modified without a prior notification