

## 主仕様と説明

Rotary Shear Line

2.3t × 600w × 5ton × 3,000L

### I. 主仕様

#### (1) インプット諸条件

- ① 材質 : 冷延鋼板、表面処理鋼板
- ② 板厚 : 0.5 ~ 2.3 mm (抗張力 45kg/mm<sup>2</sup>)
- ③ 板幅 : 100 ~ 600 mm
- ④ コイル内径 : φ508 mm
- ⑤ コイル外径 : φ1,400 mm (MAX)
- ⑥ コイル重量 : 5,000 kg (MAX)

#### (2) カット諸条件

- ① 制御 : 日本リライアンス DDS 方式
- ② ラインスピード : 60 m/min
- ③ カット方式 : ダウンカットロータリー方式
- ④ 切断精度 : ±0.3 mm 以内

#### (3) アウトプット諸条件

- ① 製品長さ : 3,000 mm
- ② 積載高さ : 500 mm
- ③ 積載重量 : 1,500 kg (MAX)

#### (4) ライン方向 & ライン長

- ① ライン方向 : 操作側より見て「右」→「左」
- ② ライン長×ライン幅 : 約 12 m×約 4 m
- ③ ライン設置面積 : 約 48 m<sup>2</sup>

(5) 電気制御・空気圧

- ① 電源 : 動力回路 AC220V (50Hz&60Hz)
- ② モーター : モーターリスト参照
- ③ 空気圧 : 5.5 kg/cm<sup>2</sup>

(6) ライン沿革 (年式、メーカー)

- ① 1984年 住倉工業 ライン設置
- ② 2009年 移設、パイラー新作

## II. ライン機器構成 (補足説明)

- 1. コイルカー
- 2. アンコイラー
- 3. レベラー (ピニオンスタンド付)
- 4. メジャーロール
- 5. ミニロータリーシャー
- 6. コンベヤー
- 7. パイラー (ブロアー付)
- 8. 油圧装置
- 9. 圧縮空気源装置 (工場内共用設備の為、対象外機器となる。)
- 10. 電装品一式 (制御・操作盤)

## III. 本シャーラインの特質

### (1) 特質

#### ①パイラー新作

パイラーが 2009 年に新作されており状態が良い。  
ロータリーシャー方式である。

#### ②ブロワー能力の増大化

パイラー上の既存製品へ接触させないようにブロワー能力が増大化している。

③パイラーストッパーのクッション機能

製品板の先端がストッパーに直接当たったときの衝撃を吸収する機能をつけてある。

(2) 弱点

ダウンカット方式である為、下バリがでる。(対策済み)

— 以上 —