

Laser Cutting Machine Specification

Laser Cutting Machine



型式	Model / Type		LC-1212a III-NT
製造者名	Manufacturer's Name		AMADA
機械番号	Machine Serial Number		
製造年月	Year of Product		2001
ディーラー	Supplier's Name		Mechany
移動方式	X : workpiece moves Y: laser moves		
制御方式	X Y Z simultaneous 3 axis control		
移動量 (X軸)	Travel (X axis)	mm	1270
移動量 (Y軸)	Travel (Y axis)	mm	1270
移動量 (Z軸)	Travel (Z axis)	mm	300
加工送り速度(X軸)	Feeding Speed(X axis)	mm/min	0 - 20
加工送り速度(Y軸)	Feeding Speed(Y axis)	mm/min	0 - 20
早送り速度 (X軸)	Feedrate Rapid(X axis)	mm/min	80
早送り速度 (Y軸)	Feedrate Rapid(Y axis)	mm/min	80
早送り速度 (Z軸)	Feedrate Rapid(Z axis)	mm/min	60
最大積載ワーク質量	Max. Mass of Loading Work	kg	210
繰り返し位置決め精度	Repetition positioning precision	mm	-0.005
最小設定単位	Least input increment	mm	0.001
駆動送り方式	Drive forwarding method	ball screw method	
アシストガス切替装置	Assist Gas Changer	3-kind 5-stage auto	
加工面高さ	Machined surface height	mm	820
機械の大きさ	Machine Size	mm	5080x3120x2070
機械質量	Machine Mass	kg	6100
	NC		AMNC-PC
レーザー出力	Laser Output	kw	2.0
	Oscillator		OLC320H2