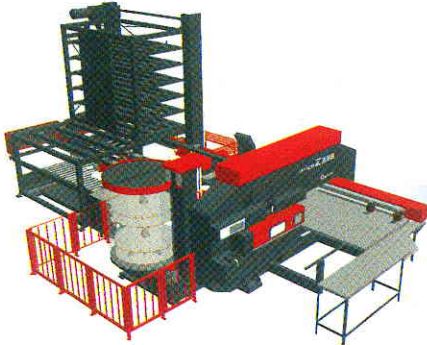
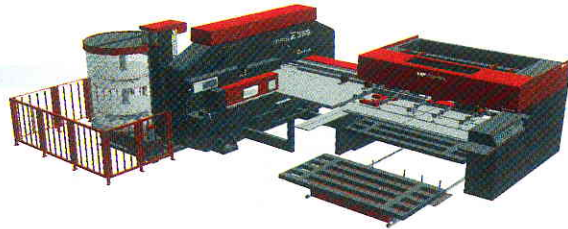


PDCの取り付けによるシステムアップ例

生産性向上に、さらに威力を発揮する自動化システム

マイクロジョイントバラシ機能付きマニプレーターMP-1224EX(S)



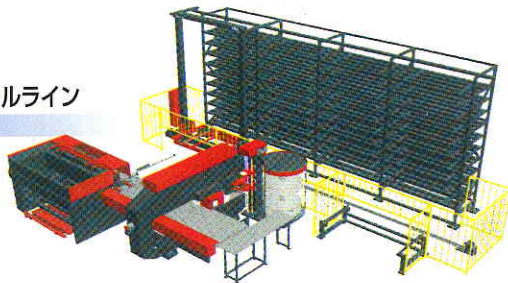
ニューサイクルローダー

自動プログラミング装置AMACOM-AP60

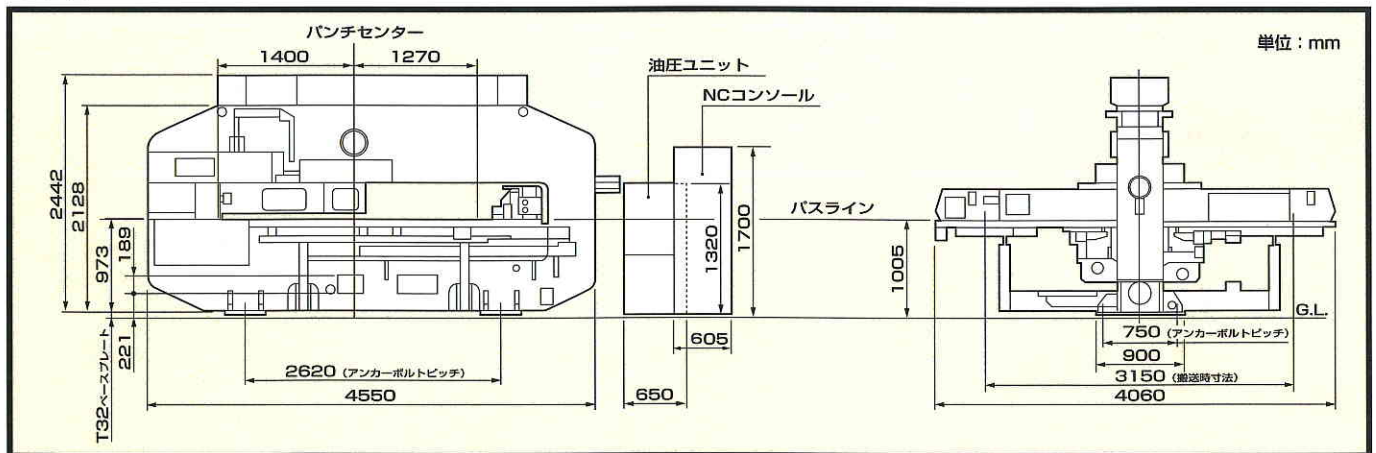
マシンの能力をフルに引き出す自動プロ



自動倉庫MARS付きセルライン



■寸法図



■仕様

基本機種	VIPROS-Z358							備考	
プレス能力	294 (30) [※] kN (tonf)								
タレット形式	上タレットφ1010/下タレットφ1200							ラム下を基準とする	
金型ステーション数	52st.	1/2	1・1/4	2	3・1/2	4・1/2	A/I (1・1/4)	すべてのステーションに シェーブ金型セット可能	
		30	12	4	2	2	2		
最大加工板厚	mm	6.0							
最大加工サイズ	mm	1270×4000							リポジショニング1回
最大ワーク質量	kg	100							150 (オプション)
加工精度	mm	±0.1							
テーブル送り速度	m/min.	X 65、Y 50							
タレット回転速度	r.p.m.	25							
最大パンチ頻度 (X軸/Y軸)	h.p.m.	520/420 (ストローク=3mm、ピッチ=2mm) 350/350 (ストローク=6mm、ピッチ=2mm) 270/230 (ストローク=8mm、ピッチ=25.4mm)							
ストローク長	mm	最大40							
NCコンソール		FANUC FS-18PB+PHNC							
受電容量	kVA	30							
総質量	トン	16							
オプション		ブラシテーブル、クランプポジショナー、エアブロー装置							

※()内は参考数値です。
※本仕様ならびに外観・装備は、改良等のため予告なく変更する場合があります。



〒259-1196 神奈川県伊勢原市石田200 TEL(0463)96-1111(代)
パンチング事業部 TEL(0463)96-3391(直)



このカタログはリサイクルペーパーを使用しています。
アマダ環境管理推進プロジェクト