

Turret Punch Press Specification

Turret Punch Press



型式	Model / Type		VIPROS-Z358NT
製造者名	Manufacturer's Name		AMADA
機械番号	Machine Serial Number		
製造年月	Year of Product		2000
ディーラー	Supplier's Name		
最大プレス能力	Max Press Capacity	ton	30
最大加工板厚	Max Workpiece Thickness	mm	6
最大加工板寸法	Max. size of processing	mm	1270 x 4000
テーブル移動量	Table Travel	mm	
テーブル送り速度	Table forwarding speed	m/min	X:65 Y : 50
最大ストローク長さ	Max Stroke Length	mm	40
ストローク数	Stroke Speed	spm	
最大パンチ頻度 (X軸/Y軸)	Max punch frequency (st:3mm, p2mm)	hpm	520/420
	Max punch frequency (st6mm, p2mm)	hpm	350/350
	Max punch frequency (st8mm, p25.4mm)	hpm	270/230
最大ワーク質量	Max. Mass of Loading Work	kg	100
金型ステーション数	Number of Die Station	st	52
タレット回転速度	Turret rotation speed	rpm	25
NCコンソール	NC Control	FUNAC FS-18PB+PHNC	
駆動電源	Max. Mass of Loading Work	KVA	30
空気圧	Repetition positioning precision	kg/cm2	
機械質量	Machine Mass	kg	16000