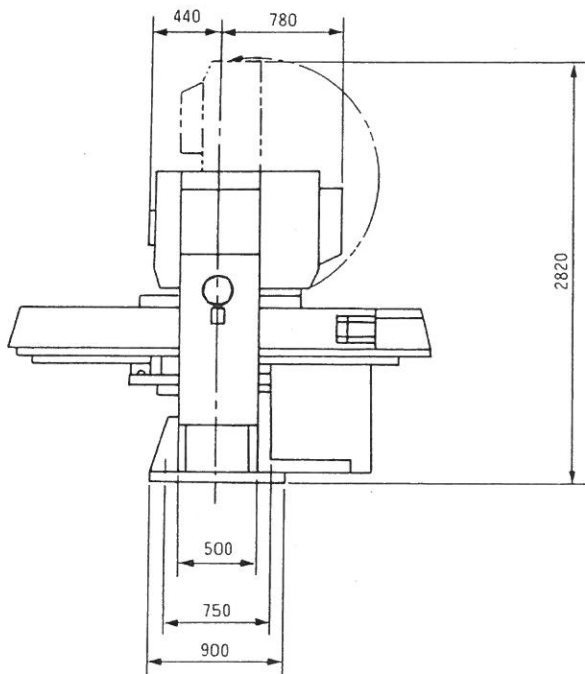


■機械本体

最大プレス能力(ton)	30
最大加工板厚(mm)	6
最大加工板寸法(mm)	1000×2540
テーブル移動量(mm)	(Y)1000、(X)1270
テーブル送り速度(m/min)	50
ストローク長さ(mm)	32
ストローク数(spm)	350
最大パンチひん度(horn)	220(25mmピッチ)
タレット回転速度(rpm)	QL QH 40 30
クラッチブレーキ	多板式フリクションクラッチ・ディスクブレーキ
クランクシャフト	エキセントリックシャフト
プレス駆動モーター(kW)	5.5
X,Yタレット駆動モーター	ACサーボモーター
オートリポジショニング	あり
駆動電源(kVA)	18
供給エア圧(kg/cm ²)	5
機械重量(ton)	10.8
加工精度(mm)	±0.1

■制御装置(AMADAN-04P・C)

制御軸数	3軸
入力指令	EIAまたはISOコード
位置指令方式	アナログ、インクリメンタル併用
入力設定単位	0.01mm
最大指令値	999999.99mm
シーケンス番号表示	10進4けた以下
テープフォーマット	EIA、ISO標準規格 ワードアドレス方式
準備機能	G2けた
工具機能	T3けた
補助機能	M2けた
手動データ入力	キーボード
テープリーダー	光電式250字/秒(50Hz)
原点復帰	自動および手動
1ブロック制御	あり
ブロックデリート	あり
オプションストップ	スイッチ切り換え方式
テープ記憶機能	あり
テープ編集機能	あり



寸法と仕様

4 主な寸法と仕様(PEGA-345Q)

■機械寸法

