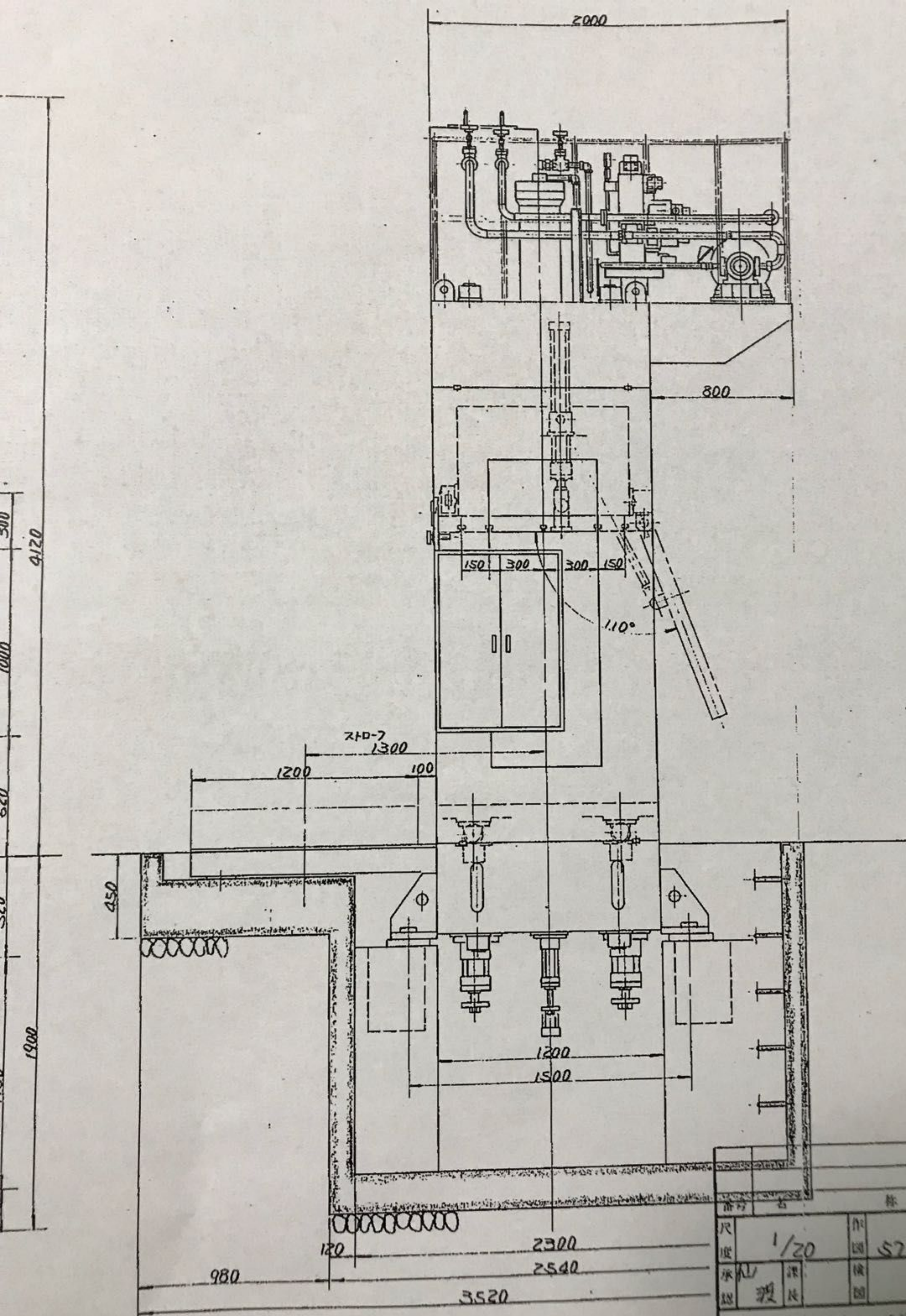


SANKISEIKO

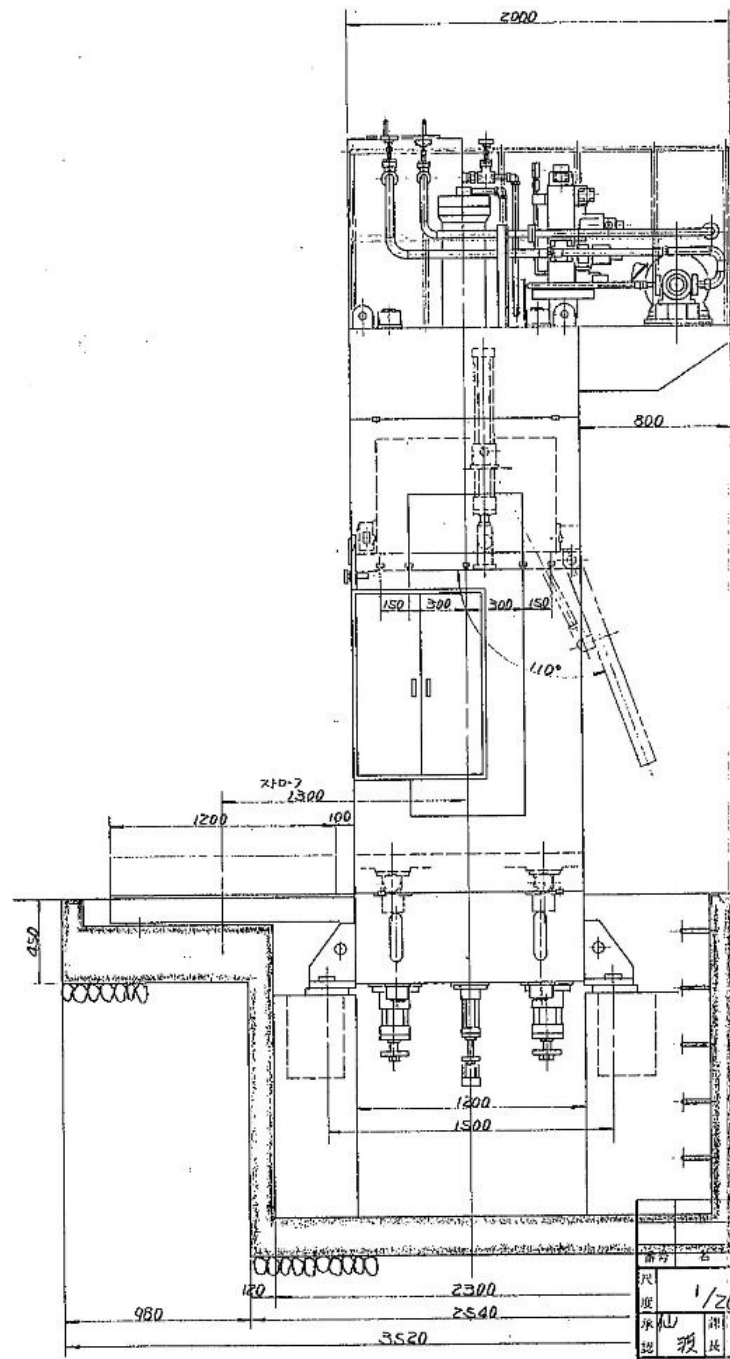
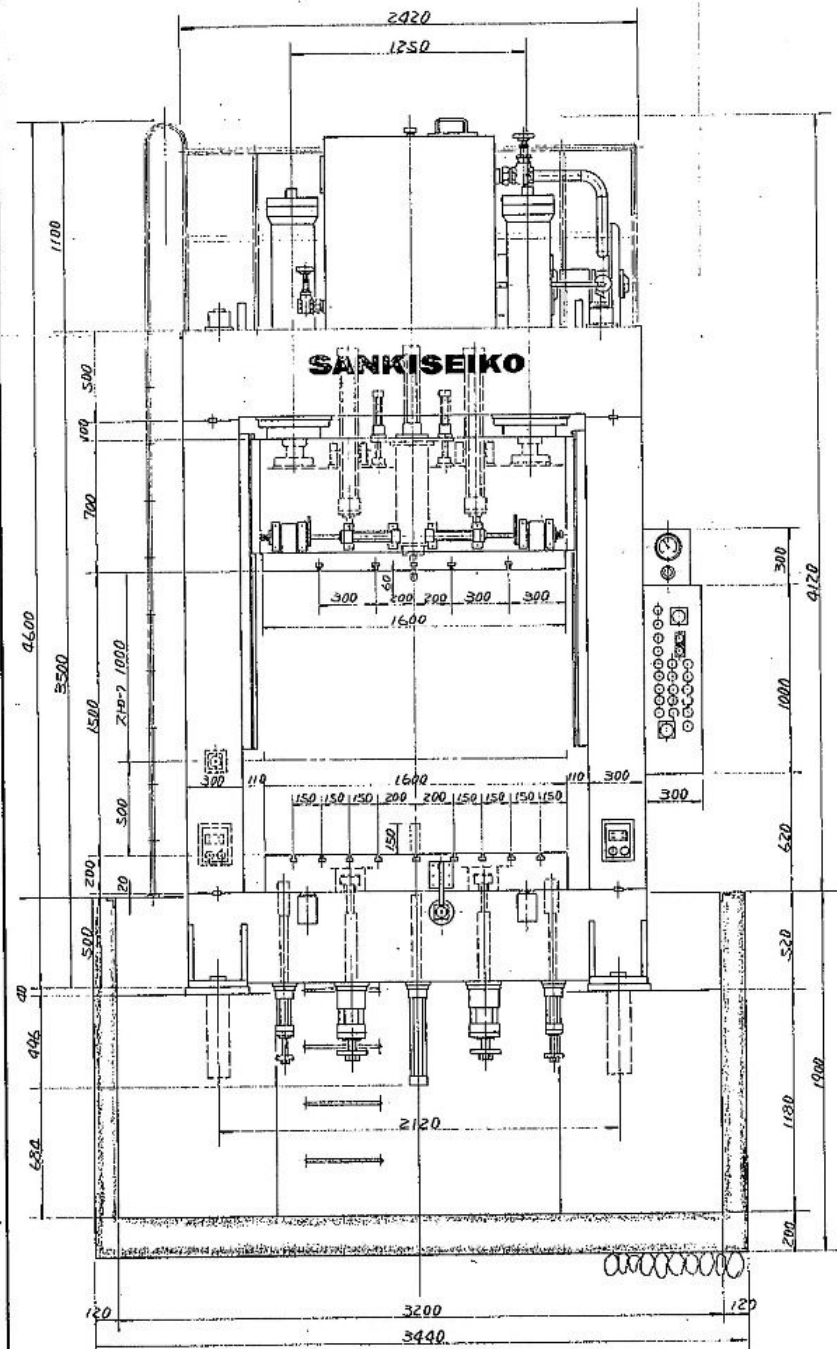
2420
1250
1100
500
100
700
4600
3500
1500
2100-7 1000
300
60
200
200
300
300
1600
300
110
1600
110
300
150
150
150
200
200
150
150
150
150
300
300
4120
1000
629
525
1900
1180
200
3200
3440
120
40
496
684
500
200
20
500
300
300
450



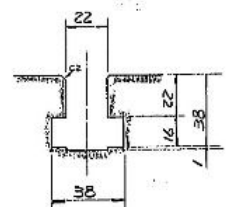
テーブル
 テーライ
 ストロ
 テーブル
 テーブル
 反転角
 反転能
 下降速
 加圧速
 上昇速
 高圧側使用
 使用圧
 吐出
 高圧側使用
 使用圧
 吐出
 7.7
 電
 モーター
 操作方
 操作
 精
 特
 1. 強
 2. 精
 3. IP
 4. トラ
 5. イ
 6. 非

尺寸	1/20	作	57年5月10
承	製	検	製
認	製	印	製

三起精工株式会社



仕 様	
加圧能力	20~100.TON
引上能力	60.TON
テーブル面積	1600X1200mm
テーブル厚	1500mm
ストローク	1000mm
テーブルストローク	1300mm
テーブル積載能力	3.TON
反転角度	MAX 110°
回転能力	3.TON
反転速度	180 x 112 x 2基
下降速度	45mm/sec
加圧速度	7mm/sec
上昇速度	70mm/sec
前用使用ポンプ	IPH-3A-16-L-10
使用圧力	200kg/cm ²
吐出量	18ℓ/min
後用使用ポンプ	V-2A-158-11
使用圧力	70kg/cm ²
吐出量	125ℓ/min
電 源	動力 AC220V 60Hz
モーター	15kW-6P
操作方式	集中制御方式
操作盤	本体前面右側面取付
精 度	JIS 1級
特 別 付 属 装 置	
1. 強制手動過渡装置	1式
2. 蓄気コンポート(AC100VX20)対角位置	2式
3. エアコンポート(3/8 x 2口)対角位置	2式
4. トライ装置	1式
	トライ容量 9000cc
	ヒーター容量 3480W
5. エジェクタ装置	1式
6. 非脱油止卸	対角位置 2式



T溝詳細
(S=1/2)

品名	規格	型 式	備 考
1/20	77年SH10H	110°反転装置(2/2ホーンインゲルス)	
		SDP-1612-100T	
全体組立図			
S155-1000			

三起精互株式会社