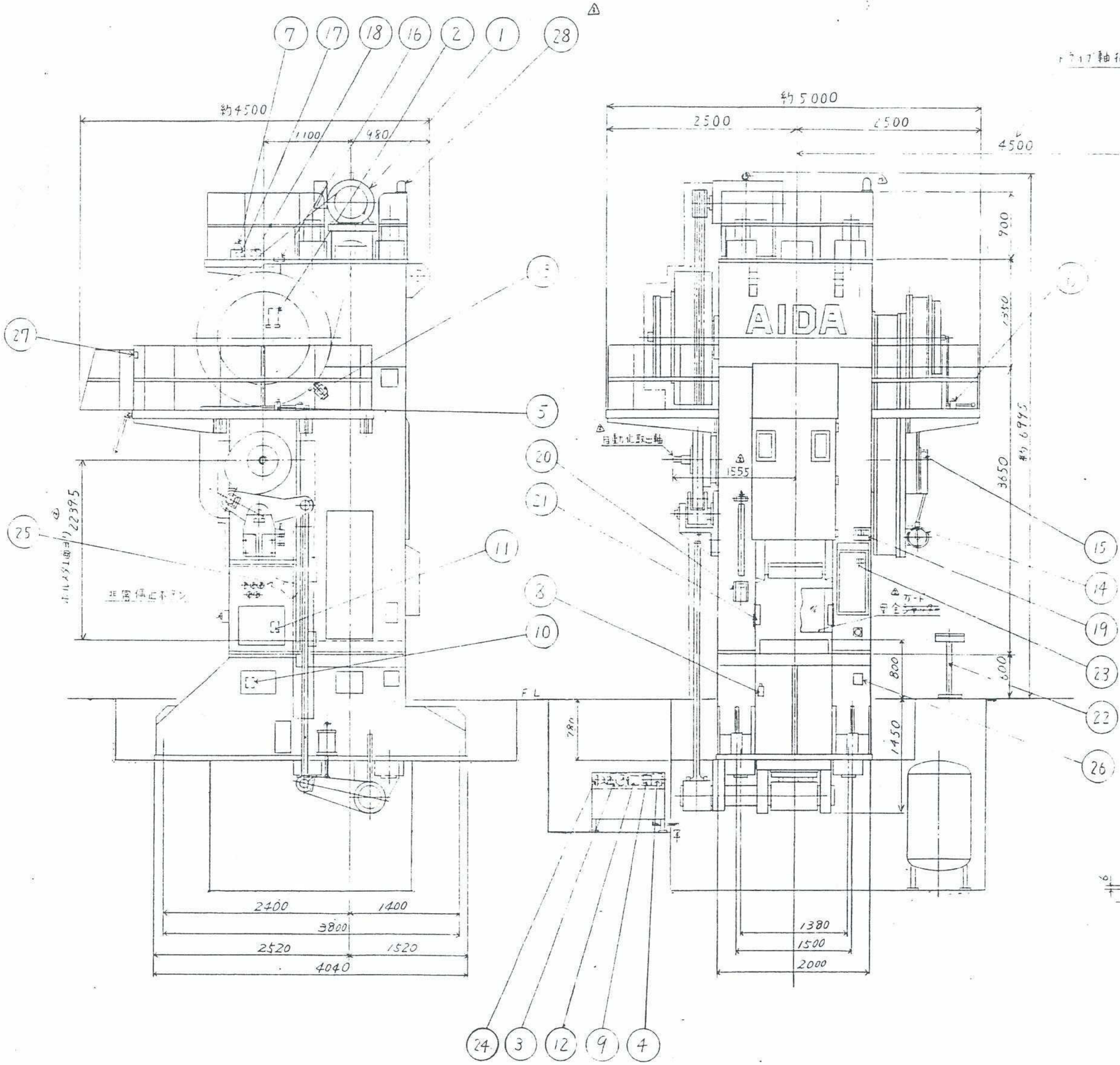
電装品一覧表
ELECTRIC PARTS LIST

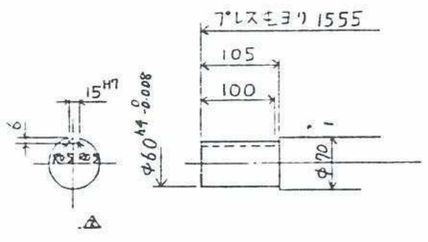
1	主電動機 MAIN MOTOR	100Kw×4P	
2	スライド調整電動機 MOTOR FOR SLIDE ADJ.	3.7Kw×4P	
3	潤滑油用電動機	シーロータポンプ 0.4Kw×4P	
4	クラッチ・ブレーキ冷却油用電動機 MOTOR FOR CLUTCH & BRAKE COOLING OIL PUMP	TOP-2MY-750 -212VD 0.75Kw×4P	NIPPON OIL PUMP
5	クラッチ用電磁弁(1B) SOLENOID VALVE FOR CLUTCH	J-3573E -6943	ROSS
6	ブレーキ用電磁弁(1B) SOLENOID VALVE FOR BRAKE	J-3573E -6943	ROSS
7	スライドロックエアーポンプ電磁弁 △ SOLENOID VALVE FOR SLIDE LOCK AIR PUMP	MVS-4702U ~~[illegible]~~	TAGO ~~KOGANEI~~
8	エジェクター用電磁弁 SOLENOID VALVE FOR EJECTOR	MVS-2504	TACO
9	冷却油用圧力スイッチ PRESSURE SWITCH FOR CLUTCH & BRAKE COOLING OIL	PL-650A	UEDA
10	クラッチ・ブレーキ用空圧圧力スイッチ AIR PRESSURE SWITCH FOR CLUTCH & BRAKE	PL-650A	UEDA
11	バランス用圧力スイッチ PRESSURE SWITCH FOR BALANCE	PL-650A	UEDA
12	潤滑油用圧力スイッチ OIL PRESSURE SWITCH	ADW-5	スクエアディー
13	フライホイルブレーキ用 L.S L.S FOR FLY WHEEL BRAKE	2LS-J14	YAMATAKE
14 △	ロータリカムリミットスイッチ(12連) ROTARY CAM L.S (12 LINES)	FCL(N) -12	AIDA
15	落下防止用近接スイッチ PROXIMITY SWITCH FOR THE DEVICE PREVENTING TWO TRIPS	TL-N5-N	TATEISHI
16	潤滑油サイクルチェック近接スイッチ	TL-H10-N	TATEISHI
17	スライドロックエアポンプ用 L.S SLIDE LOCK L.S FOR AIR PUMP	SL1-H (2個)	YAMATAKE
18	スライドロック油圧インタロック用~~L.S~~圧力スイッチ P.S ~~L.S~~ FOR SLIDE LOCK HYDRO. INTERLOCK	~~BAF1-2RN~~ ADW-4	~~YAMATAKE~~ スクエアディー
19	スライド調整カウンタ SLIDE ADJ. COUNTER	AJC-16	NISHIBE
20	荷重計 LOAD METER	RANGE 0-3	NISHIBE
21	光線式安全装置 OPTICAL SAFETY DEVICE	SE-32	RIKEN
22	押釦運転スタンド RUN BUTTON STAND		AIDA
23	電磁式作業カウンタ ELECTRO MAGNETIC COUNTER	E-610P	TAMURA
24	テルテール フィルター SUCTION FILTER	101-25T -74-EM	JAPAN MACHINERY
25	スポット ライト SPOT LIGHT	100W	IWASAKI
26	工具コンセント RECEPTACLE	Cat No. 150 Cat No. R153	AMERICAN DENKI
27	ハシゴインタロック用 L.S L.S FOR LADDER INTERLOCK	BAF1-2RN -RH.-J	YAMATAKE
28 △	機上警戒灯	RB-103R	KOITO



ドライブ軸抜き取り必要寸法

本体仕様
SPECIFICATIONS

型番号 MODEL NO		PK-150
能力 CAPACITY	t_f	1500
スライドストローク SLIDE STROKE	mm	220
ストローク数 STROKES PER MINUTE	SPM	連続20 断続15
ボルスタ面積(左右×前後) BOLSTER AREA(LR×FB)	mm×mm	780×1000
スライド面積(左右×前後) SLIDE. AREA(LR×FB)	mm×mm	700×1000
ダイハイト DIE HEIGHT	mm	調整上, ストローク下 750
スライド調整長サ SLIDE ADJ.	mm	15
ボルスタ厚サ BOLSTER THICKNESS	mm	200
ノックアウト能力 KNOCKOUT CAPACITY	t_f	75 (3本二テ)
ノックアウトストローク KNOCK OUT STROKE	mm	70
供給空気圧力 SUPPLY AIR PRESSURE	kgf/cm²	5
公称能力発生位置(下死点上) POSITION OF RATED CAP. DEVELOPED ABOVE BOTTOM DEAD CENTER	mm	7



自動化取出軸 詳細 (S=1/5)

1500t

ISO

(4)

△×	. .		
△×	. .		
△×3	DEC. 7. '82	客先要求ニヨル	杉本
△×5	NOV. 30. '82	自動化取出軸追加, 安全ガードニ変更	杉本
△×1	NOV. 18. '82	スライドロック用電磁弁変更	杉本
符号	日付	訂正理由	訂正者

削り加工寸法普通許容差 mm		仕上記号と表面あらさ	
基準寸法の区分	許容差	～	除去加工不要
0.5以上 30以下	±0.3	▽	[illegible]
30を越え 120以下	±0.5	▽	35S以下
120 〃 400 〃	±0.8	▽▽	12S 〃
400 〃 1000 〃	±1.2	▽▽▽	6S 〃
1000 〃 2500 〃	±2.0	▽▽▽▽	0.8S 〃

A1 DZ 60 Ⅲ-008

第三角法 3RD ANGLE PROJECTION		機械名 MODEL NO. PK-150	材質 MAT	個数 QTY
素材重量 MAT. WT. kg	重量 WT kg	部品名 PART GENERAL VIEW ELECTRIC PARTS ARRANGEMENT	日付 DATE SEP. 5 '82	尺度 SCALE 1/50
承認 村上	設計 杉本	アイダエンジニアリング株式会社 AIDA ENGINEERING, LTD.	図面番号 DWG NO 104-05558. Z-5001	
検図	製図			

マイクロ撮影済

3