

■ 機械本体	寸法 約 2600×1500×1800 (h) , 質量 約 3000 kg		
■ ベッド処理	ベッド摺動面 研削加工 ベッド内コーティング処理	摺動台のベッドとの摺動面 ターカイト処理 ◎クーラント流路:断熱トイ仕様	
■ 親ねじ	<input type="checkbox"/> 下部摺動 切込駆動/伝動	焼入れ研削 サーボモータ式 (FANUC) / ハーモニックドライブ	1式
	<input type="checkbox"/> 上部摺動 切込駆動/伝動	SP仕様, 焼入れ研削 サーボモータ式 (FANUC) / ハーモニックドライブ	1式
■ G砥石台関係	G モーター	7.5 kW , 4P モータ:三菱	1式
	<input type="checkbox"/> G仕様	標準	
	<input type="checkbox"/> G周速	周速 30 m/sec	G回転計 付属しません。
	<input type="checkbox"/> 周速一定装置	付属しません。	
	<input type="checkbox"/> Gスピンドル	標準	1個
	G砥石材質	SH80L7V35R	1式
	G砥石メーカー	ノリタケ	
	<input type="checkbox"/> G砥石寸法	φ 455×150× φ 228.6	
	G砥石詳細		
	<input type="checkbox"/> Gライナ	_____	
	<input type="checkbox"/> Gフランジ	標準付属	1式
■ R砥石台関係	R砥石台	RTタイプ	1式
	Rモータ	0.75 kW , 4P (インバータ) モータ:三菱	
	<input type="checkbox"/> R回転数	20~200 min ⁻¹	インバータ:三菱
	R回転計	付属	
	R駆動方式	カーベックスウォームギヤ	R減速比 20:1
	R砥石材質	A150R3R30	1個
	R砥石メーカー	ノリタケ	
	<input type="checkbox"/> R砥石寸法	φ 230×144× φ 101.6	
	R砥石詳細		
	<input type="checkbox"/> Rライナ	付属	1式
	<input type="checkbox"/> Rフランジ	標準付属	1式
■ Gツルレーイング	Gドレス形式	モータドライブ	1式
	GTダイヤ切込	手動	
	GTトラバース	モータドライブ (スピコン付)	
	<input type="checkbox"/> Gドレッサ詳細	多石 軸径 φ 11	1個
	<input type="checkbox"/> G倣い方式	テンプレート (段付特殊):1枚 ストレート:1枚	計2枚
	<input type="checkbox"/> GT倣い補償	付属	1式
■ Rツルレーイング	Rドレス形式	RTタイプ (ドレス角設定型), モータドライブ	1式
	RTダイヤ切込	手動	
	RTトラバース	モータドライブ (スピコン付)	
	<input type="checkbox"/> Rドレッサ詳細	1.25 ct 単石 軸径 φ 11	1個
	<input type="checkbox"/> R倣い方式	テンプレート (ストレートタイプ)	1式
	<input type="checkbox"/> RT倣い補償	付属しません。	
■ 水平旋回盤	<input type="checkbox"/> SPタイプ		1式
■ 定寸・検寸装置	<input type="checkbox"/> 付属しません。		

※予備部品はスペアパーツで手配

07.8.30

Rev.5

■挿入取出装置	<input type="checkbox"/>	付属しません。		
■ワークレスト	<input type="checkbox"/>	インフィード用	特殊型	1式
■ブレード	<input type="checkbox"/>	インフィード用	特殊型	《4枚:貴社御支給》・1枚:弊社手配 計5枚
■上部押え	<input type="checkbox"/>	付属しません。		
■案内板	<input type="checkbox"/>	付属しません。		
■ガイド	<input type="checkbox"/>	付属しません。		
■ストッパー	<input type="checkbox"/>	付属		3式
■自動切込装置	<input type="checkbox"/>	下部	サーボモータ式(FANUC)	1式
	<input type="checkbox"/>	上部	サーボモータ式(FANUC)	1式
■自動寸法補正装置		自動微動切込	±0.2 μm	カウンタ, オンホ'タン, サーボモータ 1式
		Gダイヤ微小切込	----- μm	
		自動ドレス	----- μm	
■クーラントシステム	<input type="checkbox"/>	ポンプ	形式:80L/min, 電動機:0.18kW	1式
	<input type="checkbox"/>	タンク	400L(油温調整機装着型)	
	<input type="checkbox"/>	セパレータ	マグネットセパレータ:80L/min	
		メーカー1	ブンリ	
		サブタンクポンプ		
		油温調整機	室温同調型(0.75kW)	1式
		研削液	《貴社御支給》	
<input type="checkbox"/>	防水板	標準	1式	
	備考			
■電気	電源電圧	AC 200 V	60 Hz	
	制御電圧	AC 100 V	DC 24 V	P.C. ©FANUC PMC
	サーボモータシステム	FANUC:2軸	下部スライド軸:1軸、上部スライド軸:1軸	
■制御盤・操作盤	(空圧制御含む)			1式
■油圧ユニット	付属しません。			
■空 圧	常用空圧 約 0.4 MPa 空気量 約 280L/min			
■塗 装	本機 外面	ミクロン標準色(マンセル 2.5Y9/1)		
	制御盤外面	ミクロン標準色(マンセル 2.5Y9/1)		
	操作盤外面	ミクロン標準色(マンセル 2.5Y9/1)		
	操作盤・制御盤内面	ミクロン標準色(マンセル 2.5Y8/2)		
	その他	◎購入品関係(モータ類, パルプ, 油圧ポンプ, クーラントシステム, 油温調整機等)は塗装いたしません。		
	備考			
■潤 滑	研削砥石軸	●オイルミスト潤滑(TACO)		
	調整砥石軸	グリス潤滑		
	ウォームギヤボックス	油浴潤滑		
	摺動面	手動レバーポンプ		

※予備部品はスペアパーツで手配

07.8.30

Rev.5

