3.2　加工機本体

項目		仕様		
機種名		FO-2412NT	FO-3015NT	FO-4020NT
移動方式		X軸、Y軸：光移動		
制御方式		X軸・Y軸・Z軸制御（同時制御軸数３軸）＋Ｂ軸		
軸移動量	X 軸	2870mm	3420mm	4420mm
	Y 軸	1270mm	1550mm	2050mm
	Z 軸	200mm		
加工範囲	X 軸	2520mm	3070mm	4070mm
	Y 軸	1270mm	1550mm	2050mm
	Z 軸	200mm	200mm	200mm
加工送り速度	X 軸	0～20m/min		
	Y 軸	0～20m/min		
早送り速度	X 軸	80m/min		
	Y 軸	80m/min		
	Z 軸	60m/min		
最大積載材料質量		0.62t	0.92t	1.57t
繰り返し位置決め精度		±0.005mm		
最小設定単位		0.001mm		
駆動送り方式		X軸：ラック＆ピニオン方式 Y軸・Z軸：ボールねじ方式		
アシストガス切り替え装置		自動切り替え		
加工面高さ		840mm		940mm
加工機質量 （発振器含む）		約 10t	約 11t	約 15t
電源		AC 3相 200/220V ±10% 50/60Hz 16kVA （単体仕様時）		AC 3相 200/220V ±10% 50/60Hz 37kVA （シャトル仕様時）