

危険の防止措置 プレス機械：危険防止機能を装備した機械

仕様 B仕様編参照

装備品 (オプション含) B仕様編参照

型式 PMX-L2-3000 (1) -320-120	製造番号 お問い合わせはこの製造番号でお申しつけて下さい。 本機の製造年月は、仕様銘板に記載しています。 1 2 9 0 3 - 1 3 2 1
--	---

弊社管理欄 (共用の場合、代表 CG. No で処理し、他は CG 図面表コメント欄に記入する。)

GENL. DATE
DWG. '07-06

LIST

CG. No.

USE: 確定項目

1 2 9 0 3 - 1 3 2 1

AIDA ENGINEERING, LTD.

プレス仕様			
型式		PMX-L2-3000(1)-320-120	
形式		リンクモーション2点プレス	
加圧能力		3000	kN
能力発生位置		6.5	mm
連続仕事量		60spmにて, 20	kJ
断続仕事量		40spm 15回にて, 17	kJ
ストローク長さ		200	mm
無負荷連続ストローク数		27~70	spm
断続ストローク数		40spmにて, 15	spm
マイクロイン칭ング		約20	spm
ダイハイト		550	mm
スライド調節量		100	mm
スライド寸法 : L, R×F, B		3200×1200	mm
ボルスタ寸法 : L, R×F, B		3200×1200	mm
ボルスタ厚さ		200	mm
床上ボルスタ上面高さ		800	mm
最大上型懸垂質量		2	t
メインモータ		37 (インバータモータ)	kW
供給電源		200V, 50Hz	
操作回路電圧		100V	
供給空気圧		0.5	Mpa
		付属増圧弁にて0.8MPaに増圧します。	
周囲温度		5~40	°C
床上総高さ		約4750	mm
総質量		約62	t

装 備 品

無 段 変 速 装 置	メインモータによる	1 式
逆 転 装 置	試験押しはできません	1 式
マイクロインチング	メインモータ低速回転式 試験押しはできません	1 式
フライホイールブレーキ	メインモータと連動式	1 個
クランク角度指示計	電気式	1 式
ダイハイト計	0.1mm デジタル表示	1 個
主 操 作 盤	右前コラム	1 式
給 油 装 置	強制循環給油 自動間欠給油 (バランスシリンダ)	1 式
潤 滑 監 視 装 置		1 式
運 転 ス タ ン ド	両手操作式 レセプタクル式ケーブル 3m 付	1 個
タイミングスイッチ	デジタル式 予備 2 連	1 式
生 産 数 カ ウ ン タ	リセット形(規定数停止機能付) 6 桁	3 個
非 常 停 止 ボ タ ン	ロック式, 各コラム, 運転スタンド	5 個
設 定 点 停 止 装 置		1 式
オーバラン監視装置		1 式
ガ ー ド	手動式, 前後面	1 式
安 全 ブ ロ ッ ク	ベッド前後	2 個
ブ ザ ー		1 個
ダ イ ル ー ム 照 明 灯	100W スポットライト	2 個
オーバロードプロテクタ		1 式
スティック離脱装置		1 式
プレッシャスイッチ	バランス, クラッチ, その他	1 式
レセプタクル	運転スタンド用, 主操作盤下面	1 個
レセプタクル, プラグ	200V 接地形 3P 50A 右前ベッド 2 個, 右後コラム 2 個 左前コラム 2 個, 左後コラム 2 個	計 8 個
	100V 接地形 2P 5A 右前ベッド 2 個, 左後コラム 2 個 左前コラム 4 個, 右前コラム 4 個 右後コラム 2 個	計 14 個
	ミスフィード用, 主操作盤下面	2 個
エアーアウトレット	3/8B, ベッド前面左側 1 個, 右前コラム 5 個	計 6 個
エアーエジェクタ	3/8B, ベッド前面左側	1 個

防振装置	HS式	1式
アンカーボルト		1式
上型クランプ	TYA6 パスカル製, 能力 61.7kN, クランプ厚さ 50mm	10個
下型クランプ	TYA6 パスカル製, 能力 61.7kN, クランプ厚さ 30mm	8個
ダイリフタ	DLF50H パスカル製	6本
プーローラ	PRA5-900 パスカル製 着脱式 積載金型質量 2本で 1.5t	2本
引出レール	アイダ製, 前方引出, 引出量 1070 mm, 積載金型質量 4本で 5t	4本
光線式安全装置	RPM-16W 理研オブテック製	1式
ミス検出装置	PS-661 杉山電機システム製	1式
損傷防止パッド	クレーンワイヤー用	1式
光線式安全装置保護カバー		1式
オイルゲージ保護カバー		1式

運 転 選 択

主操作盤の切替スイッチは「微速」「寸動」「切」「安全一行程」及び「連続」の選択が出来ます。逆転運転は「微速」「寸動」の場合に可能です。

ただし「寸動」の場合は惰性運転です。

設定点停止は上死点です。

防振装置	HS式	1式
アンカーボルト		1式
上型クランプ	TYA6 パスカル製, 能力 61.7kN, クランプ厚さ 50mm	10個
下型クランプ	TYA6 パスカル製, 能力 61.7kN, クランプ厚さ 30mm	8個
ダイリフタ	DLF50H パスカル製	6本
プリーローラ	PRA5-900 パスカル製 着脱式 積載金型質量 2本で 1.5t	2本
引出レール	アイダ製, 前方引出, 引出量 1070 mm, 積載金型質量 4本で 5t	4本
光線式安全装置	RPM-16W 理研オプテック製	1式
ミス検出装置	PS-661 杉山電機システム製	1式
損傷防止パッド	クレーンワイヤー用	1式
光線式安全装置保護カバー		1式
オイルゲージ保護カバー		1式

運 転 選 択

主操作盤の切替スイッチは「微速」「寸動」「切」「安全一行程」及び「連続」の選択が出来ます。逆転運転は「微速」「寸動」の場合に可能です。

ただし、「寸動」の場合は惰性運転です。

設定点停止は上死点です。

精 度

- ・真直度，直角度，平行度は アイダ(JIS B6402-1977) 1 系 及 とします。
- ・連結部上下の総合すきまは アイダ(JIS B6402-1977) クランク形 牛寺系 及 相当とします。
- ・オフセット量は アイダ規格 とします。

単位 mm

スライド，ボルスタの真直度		0.16 以下
スライド，ボルスタの平行度	ストローク下死点	0.33 以下
	ストローク中点	0.66 以下
スライド運動とボルスタ上面との直角度	1/2 ストロークにて	0.05 以下
連結部上下の総合すきま	下死点位置	0.44 以下
オフセット量		1.0 以下

M O D E L PMX-L2-3000(1)-320-120 : S E R I A L N o. 12903-1321

ストローク長さ 200 mm

貴社御負担事項

- ・基礎の設計, 施工
- ・弊社より提出の技術資料に示した項目
- ・据付時の電気, 空気, 洗浄油, ウェス等の消耗材及び下記油脂を御用意下さい。

<u>油脂の種類</u>	<u>相当品 ISO(40°C)粘度グレード</u>	<u>概略油量 : L</u>
(1) AIDA 標準油 No. 1	VG 32	22
(1) AIDA 標準グリース No. 0	NLGI-0	2 kg
(1) 新日本石油 ファームキヤB	————	450

注(1)据付時の1回分のみ、弊社にて負担致します。

<u>初期充填空気量</u>	<u>空気圧 MPa</u>	<u>L</u>
バルーンサ	※0.68	170
クラッチ, ブレーキ	0.5	1.5

※付属増圧弁にて増圧します。

<u>一作動当たり空気消費量</u>	<u>空気圧 MPa</u>	<u>L</u>
クラッチ, ブレーキ	0.5	1.5
オーバロードプロテクタ	0.5	20
フライホイールブレーキ	0.4	0.2

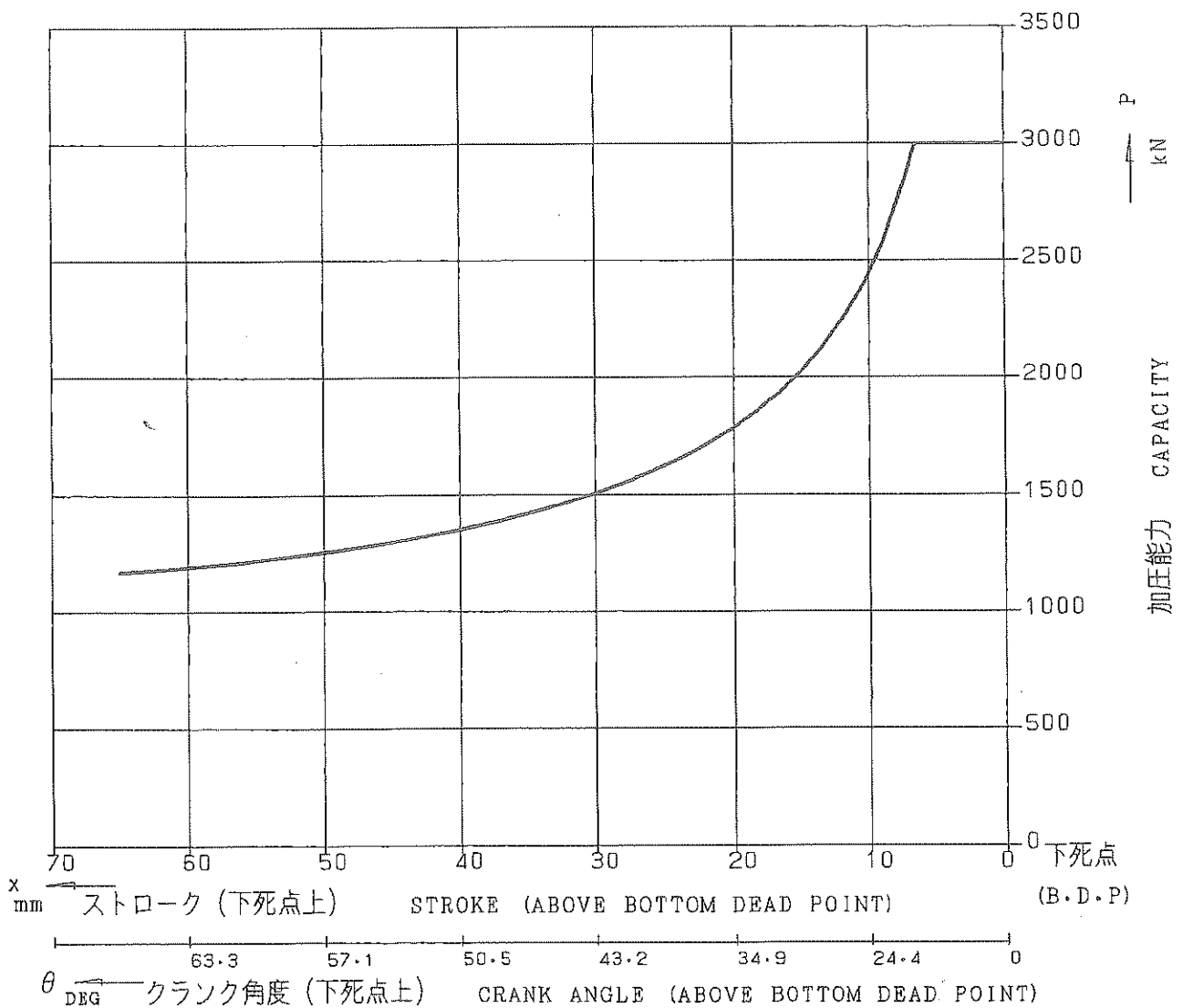
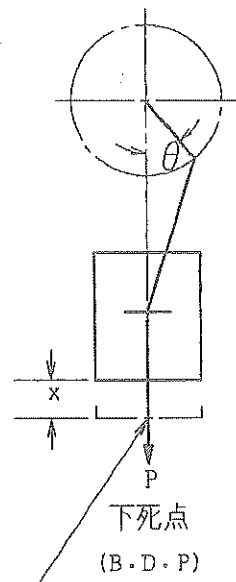
塗装

外装は貴社御指定色の塗装を行います。
内面は弊社標準塗装色とさせていただきます。

試運転及び御引渡し

貴社御指定の基礎上に据付け、試運転渡しと致します。

加圧能力 CAPACITY	3000 kN
能力発生位置 (下死点上)	6.5 mm
RATED TONNAGE POINT (ABOVE BOTTOM DEAD POINT)	
ストローク長さ SLIDE STROKE	200 mm

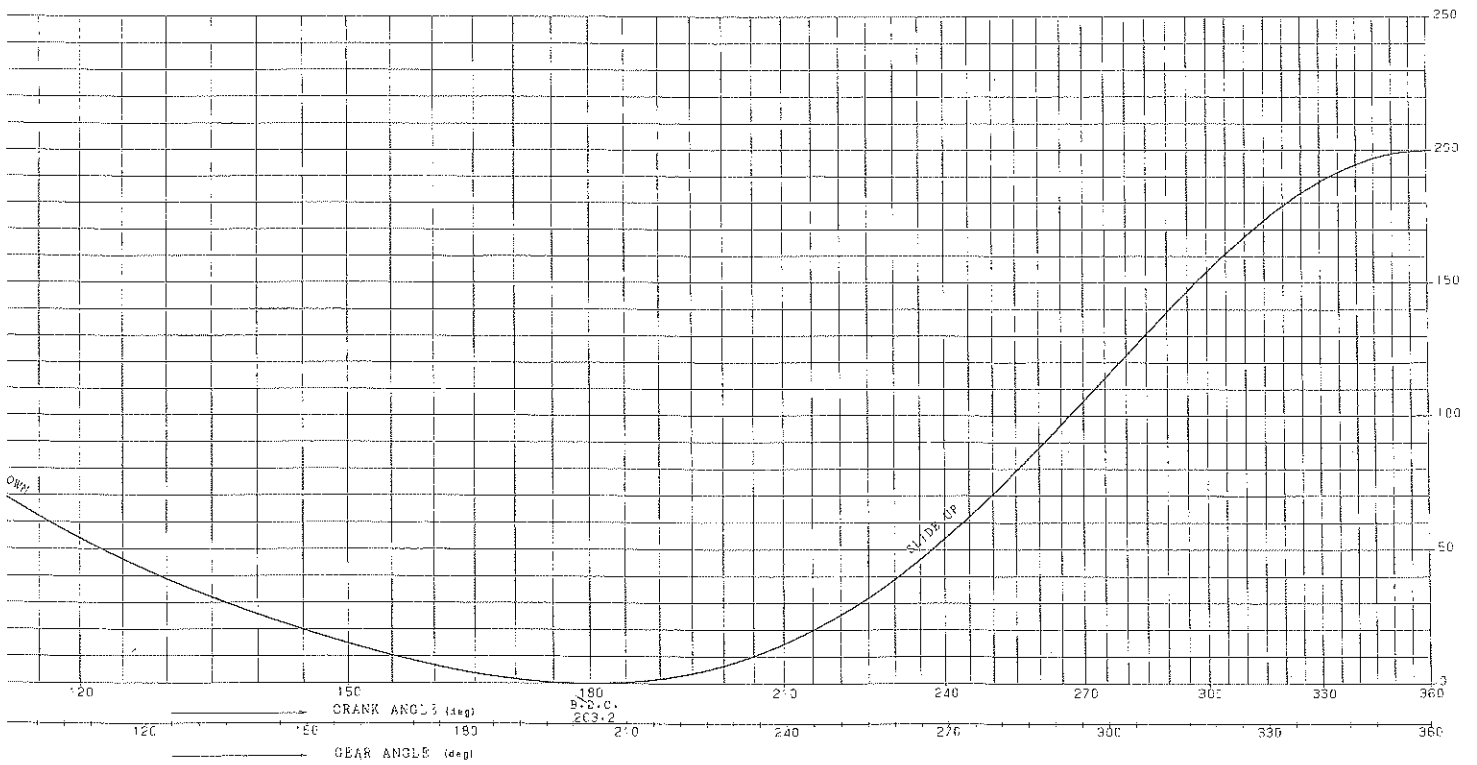


815

DATE 99-06	SCALE :	MODEL PMX-300	DWG. NO. 407-69267
NAME TONNAGE CURVE			PART NO. Z-9001

AIDA ENGINEERING, LTD.

M



This drawing contains the confidential and proprietary information of AIDA ENGINEERING, LTD. which should be kept in strict confidence and should be used only for the purpose of maintenance of AIDA's equipment.	本図面は機密情報であり、権利はアイダエンジニアリング (株) にあります。 (第三者への提供を禁じます) アイダエンジニアリング (株) の機密情報として、厳格に保守し、アイダエンジニアリング (株) の設備の保守にのみ使用してください。	DATE	SCALE	MODEL	DRAWING NO.
					PMX-300
MOTION DIAGRAM				PART NO.	2-9002

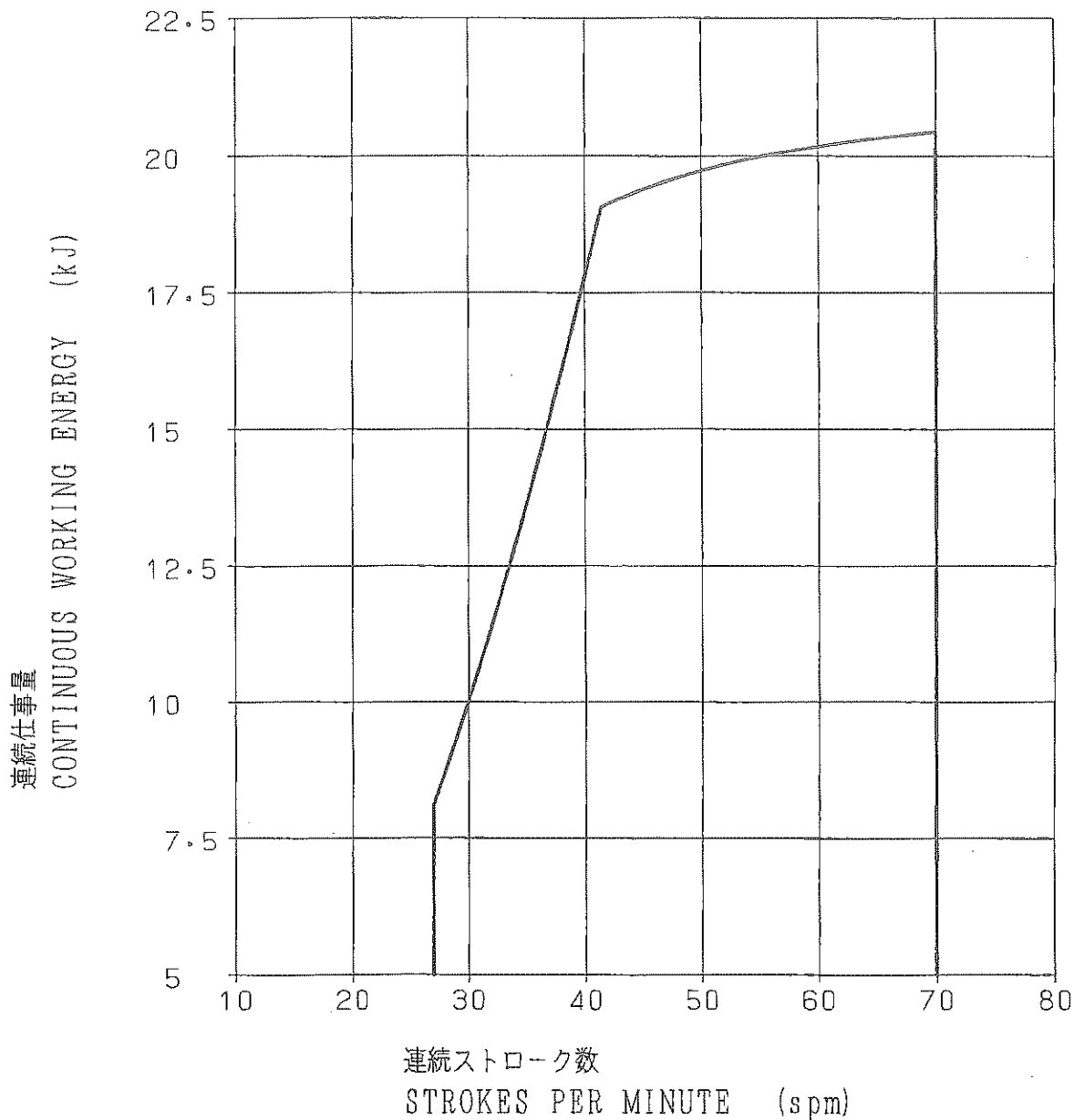
848197

アイダエンジニアリング株式会社

入力データの図番

ML1-2-10 (70)

連続仕事量
CONTINUOUS WORKING ENERGY



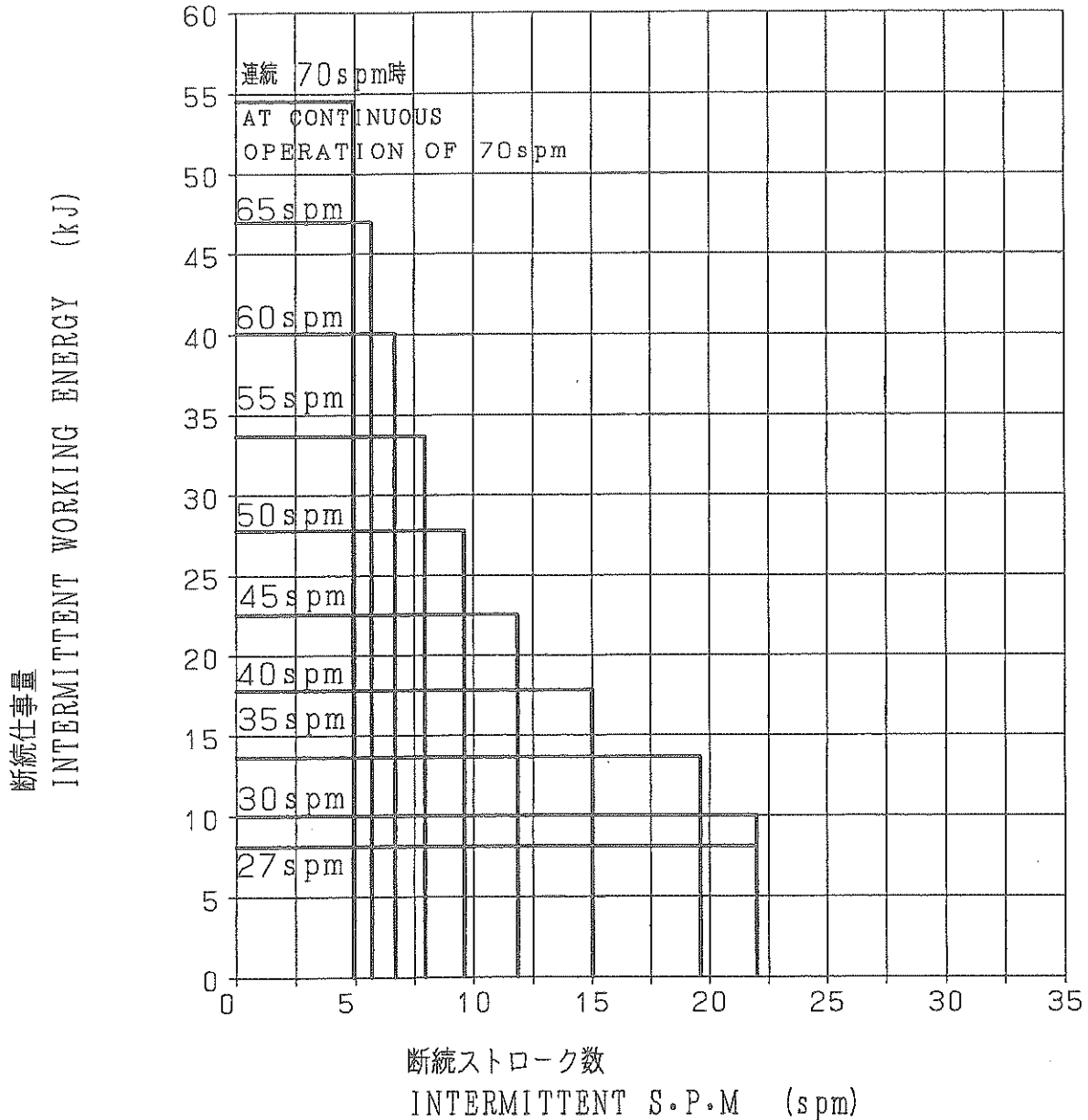
This drawing contains the confidential and proprietary information of AIDA ENGINEERING, LTD. Which should be kept in strict confidence and should be used only for the purpose of maintenance of AIDA's equipment.

本図面及びこの図面中に含まれる情報の、所有権はアイダエンジニアリング (株) に有る。(第三者への閲覧をさせてはならない) また、アイダエンジニアリング (株) の事前の許可文書無くして、アイダエンジニアリング (株) の部品の製造以外の目的に、この図面を複写、複製及び使用してはならない。

DATE	SCALE	MODEL	DWG. NO.
00-05	1:-	PMX-300	407-72568
NAME			PART NO.
CONTINUOUS WORKING ENERGY			Z-9101

断続仕事量

INTERMITTENT WORKING ENERGY



This drawing contains the confidential and proprietary information of AIDA ENGINEERING, LTD. Which should be kept in strict confidence and should be used only for the purpose of maintenance of AIDA's equipment.

本図面及びこの図面に含まれる情報の、所有権はアイダエンジニアリング (株) に有る。(第三者への閲覧をさせてはならない) また、アイダエンジニアリング (株) の事前の許可文書無くして、アイダエンジニアリング (株) の部品の製造以外の目的に、この図面を複写、複製及び使用してはならない。

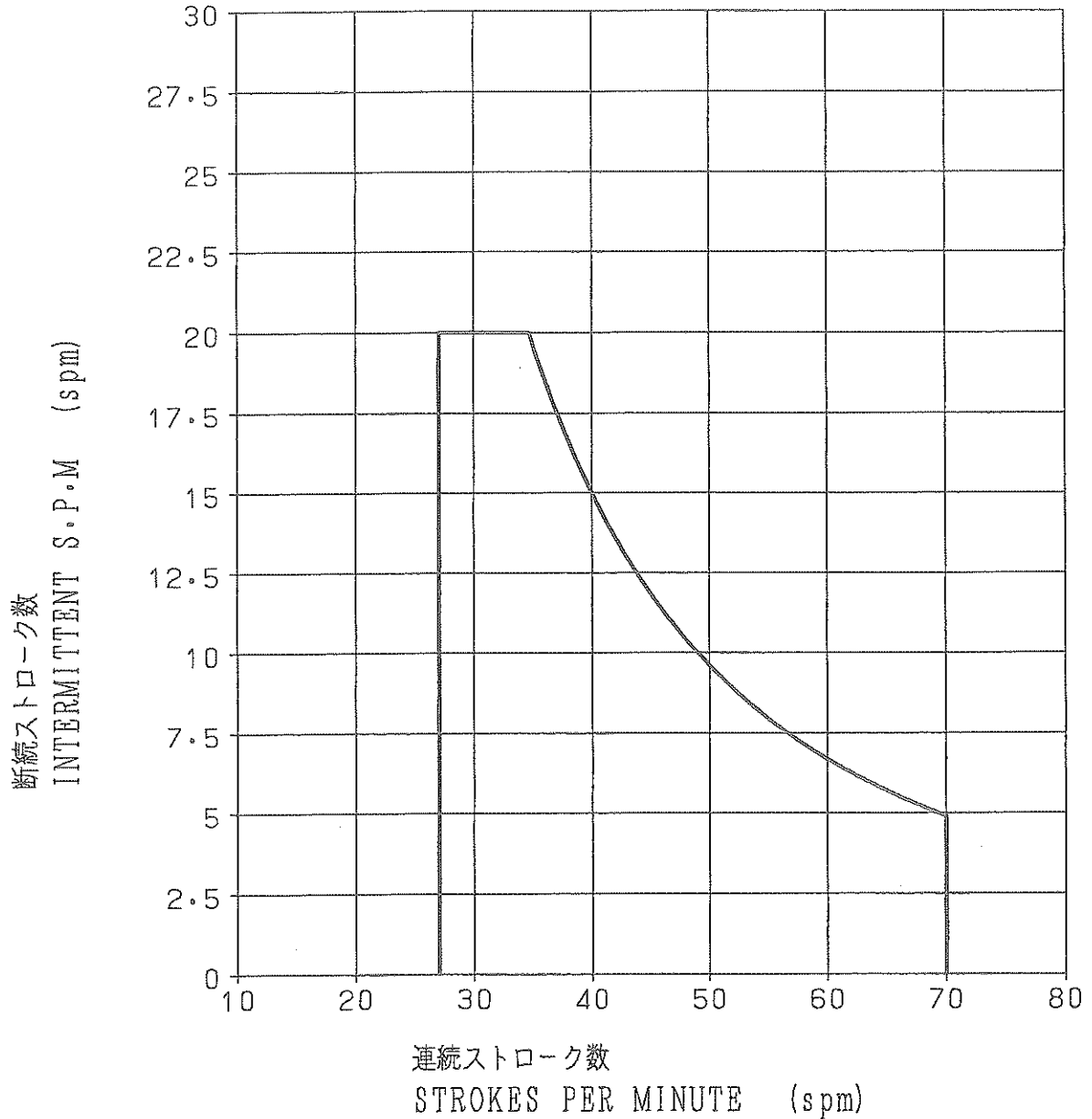
DATE 01-02	SCALE 1:-	MODEL PMX-3000	DWG. NO. 407-73961
		NAME INTERMITTENT WORKING ENERGY	PART NO. Z-9102

許容断続ストローク数

ALLOWABLE INTERMITTENT STROKES PER MINUTE

警告

下図の許容断続ストローク数以下で御使用下さい。
これを超えて使用するとクラッチ・ブレーキ性能が
悪化し、安全作業に支障をきたし、非常に危険です。



This drawing contains the confidential and proprietary information of AIDA ENGINEERING, LTD. Which should be kept in strict confidence and should be used only for the purpose of maintenance of AIDA's equipment.

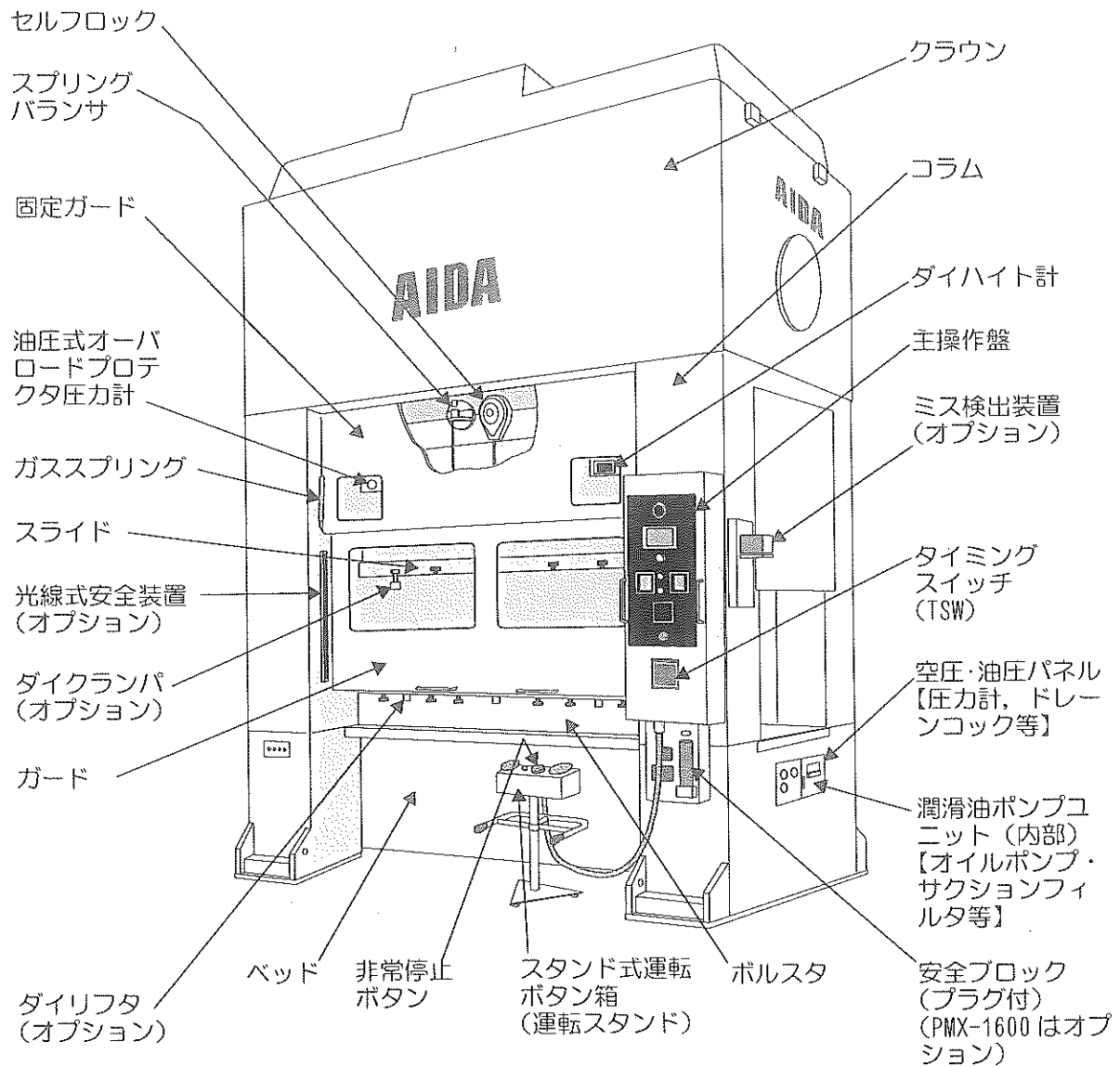
本図面及びこの図面に含まれる情報の、所有権はアイダエンジニアリング (株) に有る。(第三者への閲覧をさせてはならない) また、アイダエンジニアリング (株) の事前の許可文書無くして、アイダエンジニアリング (株) の部品の製造以外の目的に、この図面を複写、複製及び使用してはならない。

DATE	SCALE	MODEL	DWG. NO.
01-02	1:-	PMX-3000	407-73962
NAME			PART NO.
ALLOWABLE INTERMITTENT STROKES PER MINUTE			Z-9103

B 仕様編 3. 各部の名称

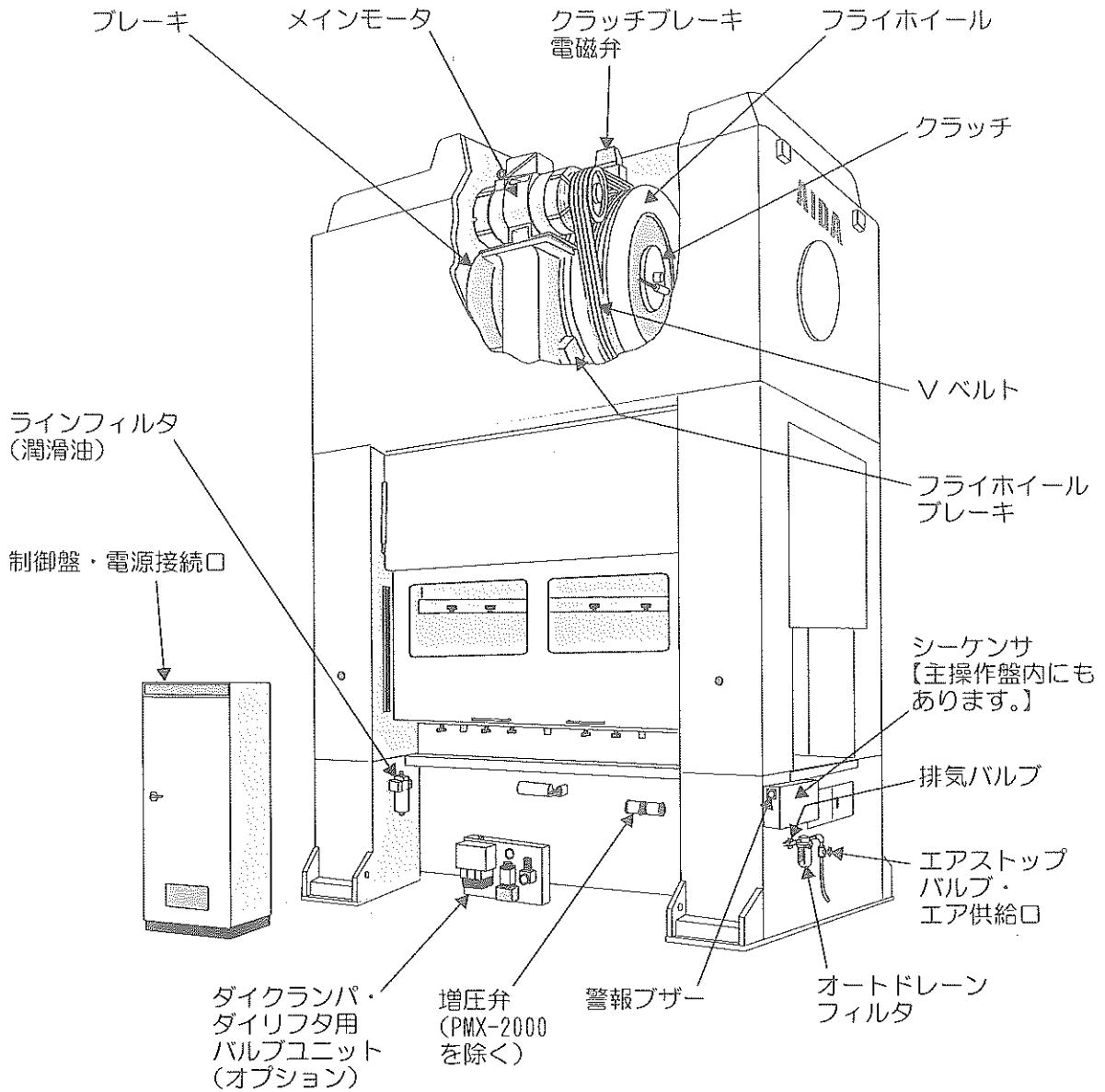
(3. 各部の名称 続き)

型式やオプションの有無及び貴社ご要求により、位置等が変わる場合があります。



(次ページへ)

(3. 各部の名称 続き)



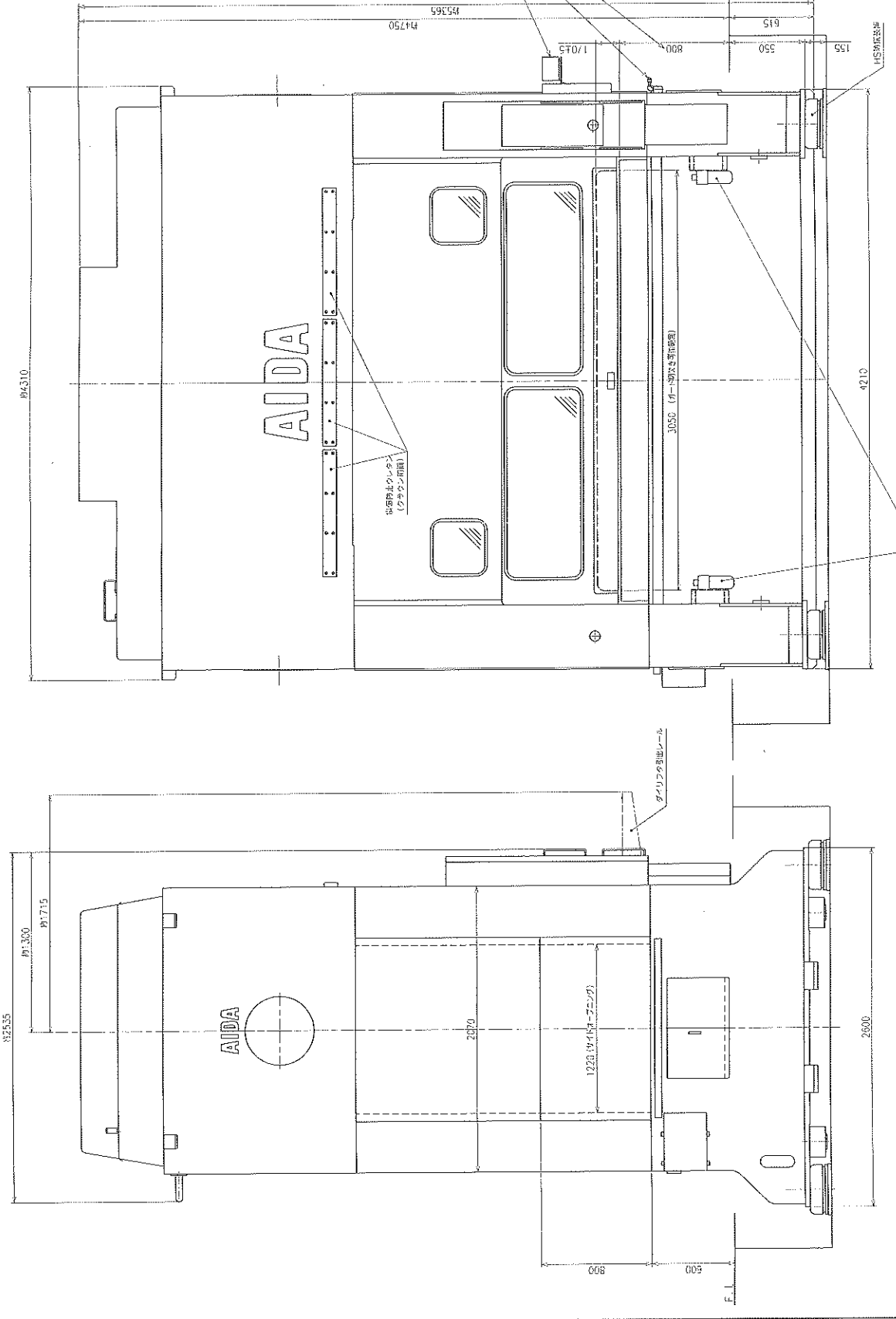
ア
シ
ス
テ
ム

型番 3000H-120-120
 リンクモーター2部アリス
 3060 mm
 8.5 mm
 60S rpm x 20
 40S rpm x 17
 200 rpm
 27~70 mm
 40S rpm x 15
 35.00 mm
 3500 mm
 100 mm
 2200 x 1200 mm
 2200 x 1200 mm
 260 mm
 600 mm
 2 mm
 57 mm
 200V 50Hz
 100V
 0.5
 6500rpm x 20, 0.01MP a x 20 x 20
 1100 mm
 5~14℃
 14.50 mm
 10.2 mm

本機は諸社に安全対策を要する事も有るため仕様として特許するアリスです。
 下記を参考に実施して下さい。

一 警 告

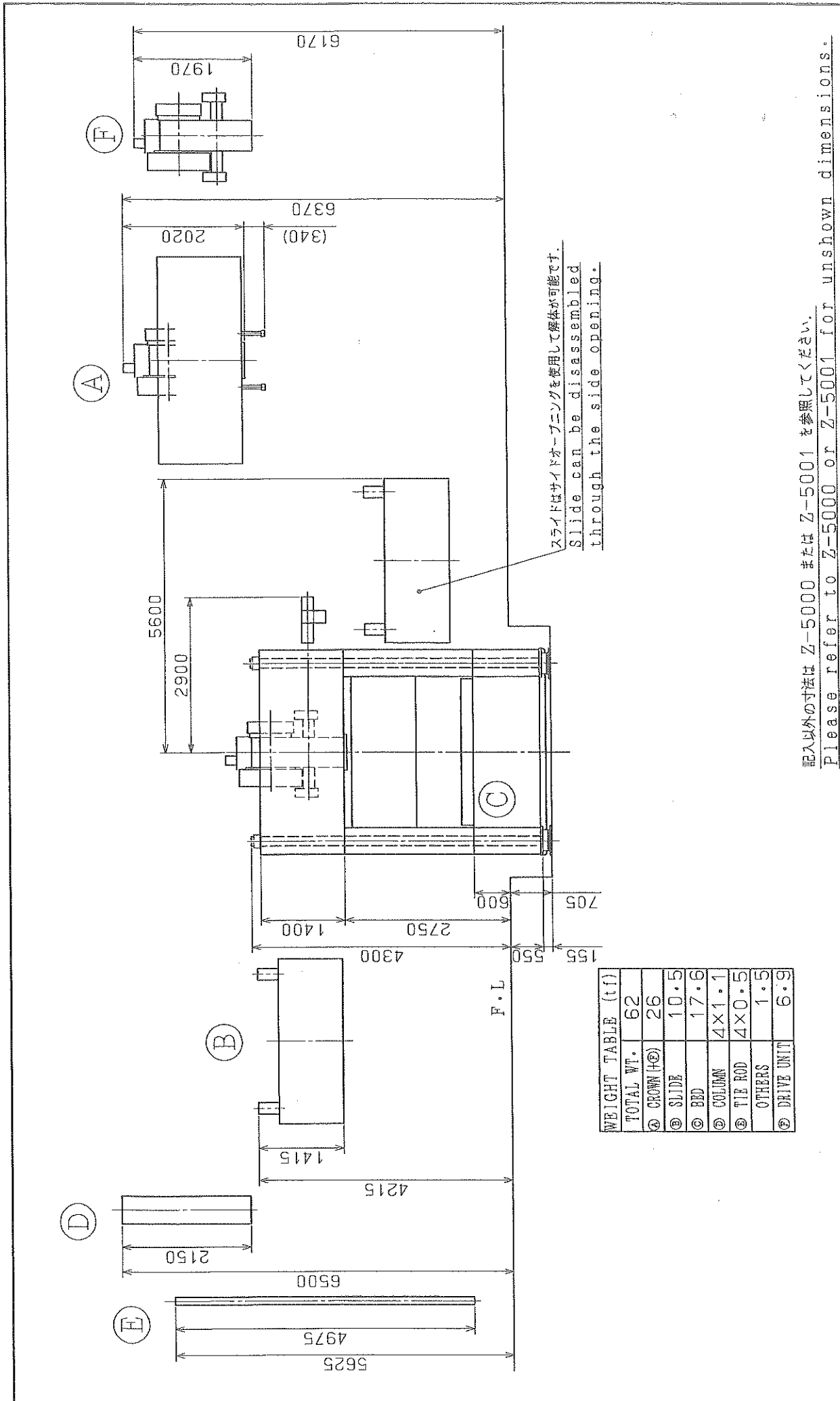
1. 弊社にて取り付けた吊钩は改良品は、安全ガード、警告灯、ボタン等の安全装置は「吊钩アリス標準仕様」での安全装置に準拠して実施して下さい。取り付けた吊钩の変更、または安全装置を無効にしてアリスを使用しないで下さい。
2. 及社にて吊钩安全装置の取付け等の作業を要する事も有るため、良好なアリスは安全装置標準仕様(3.1条)によるアリスの吊钩は、取付け作業時や取付け作業による安全対策、その取付けの作業に準拠して実施して下さい。
3. 吊钩の取付けにより、吊钩がアリスの一部を叩く危険は存在して、開口部がアリスを取り付けた状態になります。このアリスが、又は吊钩して使用する場合は安全装置標準仕様(3.1条)に準拠して安全対策を実施して下さい。
4. コイルライン、ディスプレイ、ロボット等の吊钩は、取付け作業時、長期間使用、その他吊钩の安全装置は改良品は改良品は吊钩アリス標準仕様(3.1条)に準拠して実施して下さい。



アリス吊钩用コンテナ取付

The carrier and the frame are not to be used for the purpose of the intended use. Because of this purpose, please use the carrier for the intended use.

MODEL	TYPE	POWER	WARRANTY	PRICE
3000H-120-120	110V	1.5kW	3年	1,100,000円
3000H-120-120	200V	1.5kW	3年	1,100,000円



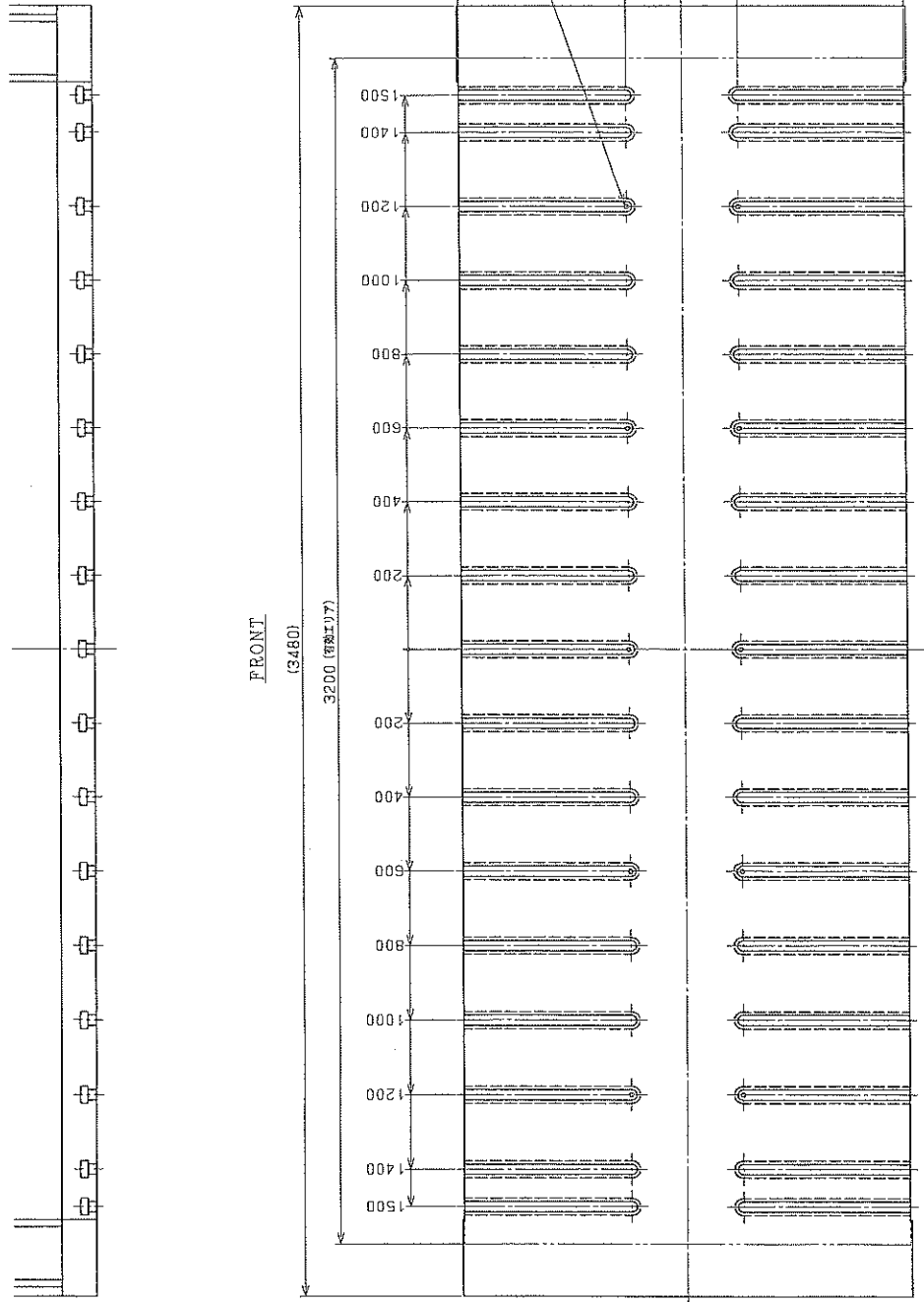
WEIGHT TABLE (tf)

TOTAL WT.	62
④ CROWN (H)	26
⑩ SLIDE	10.5
⑪ BED	17.6
⑫ COLUMN	4×1.1
⑬ TIE ROD	4×0.5
OTHERS	1.5
⑭ DRIVE UNIT	6.9

記入以外の寸法は Z-5000 または Z-5001 を参照してください。
 Please refer to Z-5000 or Z-5001 for unshown dimensions.

This drawing contains the confidential and proprietary information of AIDA ENGINEERING, LTD. Which should be kept in strict confidence and should be used only for the purpose of maintenance of AIDA's equipment.

MODEL	PMX-L2-3000 (1)-320-120	DWG No.	307-41244
SCALE	1:1	PART No.	Z-5002
DATE	'01-01	FOR DISASSY	
REVISION		NAME DIMENSIONS REQUIRED	
No.		DATE	
		SIGN	



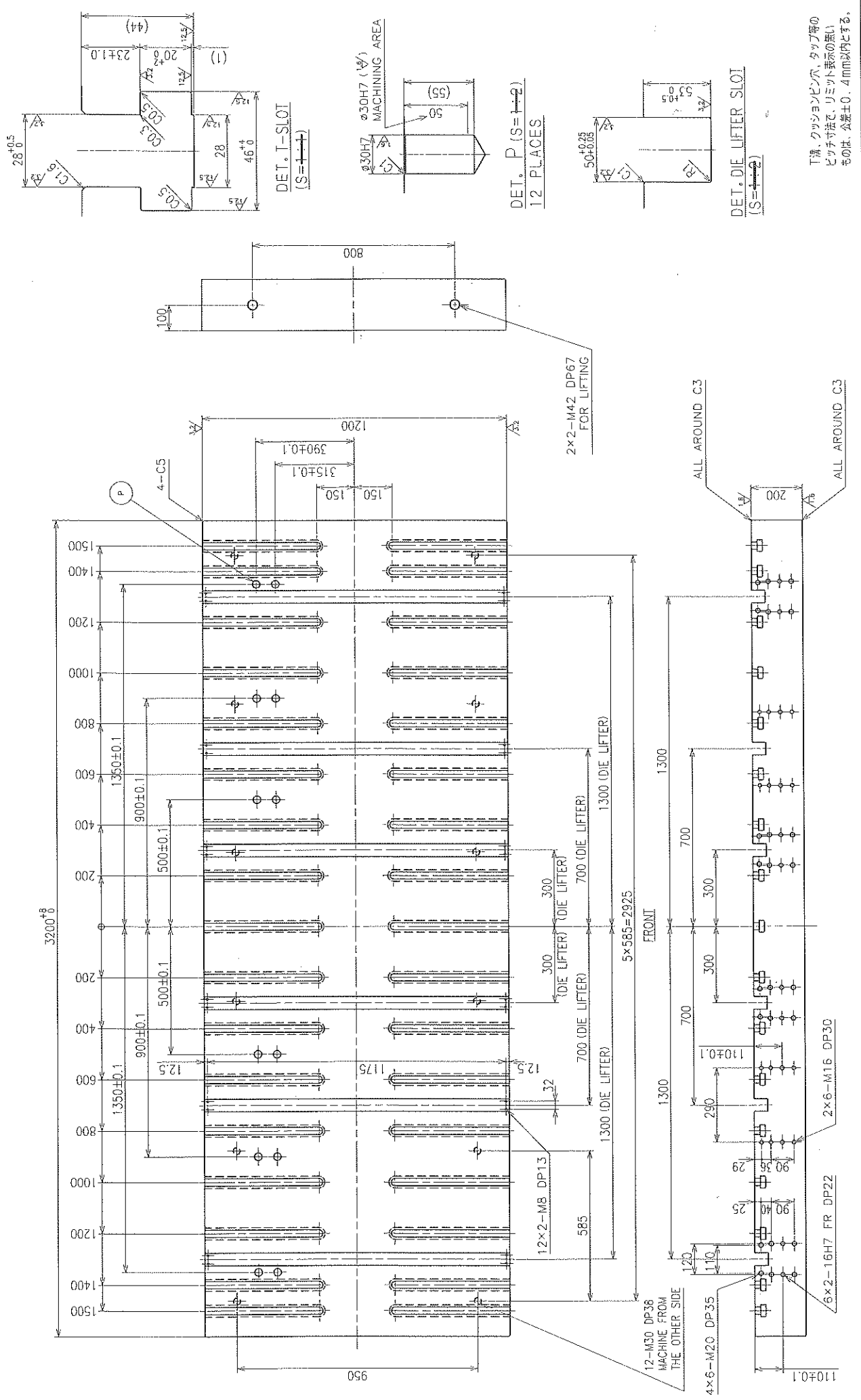
↑部、クッションピン穴、タップ等の
ピッチ寸法で、リミット表示の無い
ものは、公差±0.4mm以内とする。

☆印部はアイダ都合により加工しないことがあります

MACHINING TOLERANCE (mm)		LEVEL OF FINISH (International)		SURF. FINISH (Ra)		MATERIAL		DATE		SIGN	
0.5以上	0.5以下	1.0-1.5	1.5-2.0	1.0-1.5	1.5-2.0	1.0-1.5	1.5-2.0	DATE	SIGN	DATE	SIGN
▽	▽▽	▽	▽▽	▽	▽▽	▽	▽▽	01-01	(印)		
▽▽	▽▽▽	▽▽	▽▽▽	▽▽	▽▽▽	▽▽	▽▽▽				

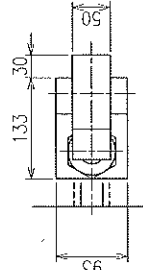
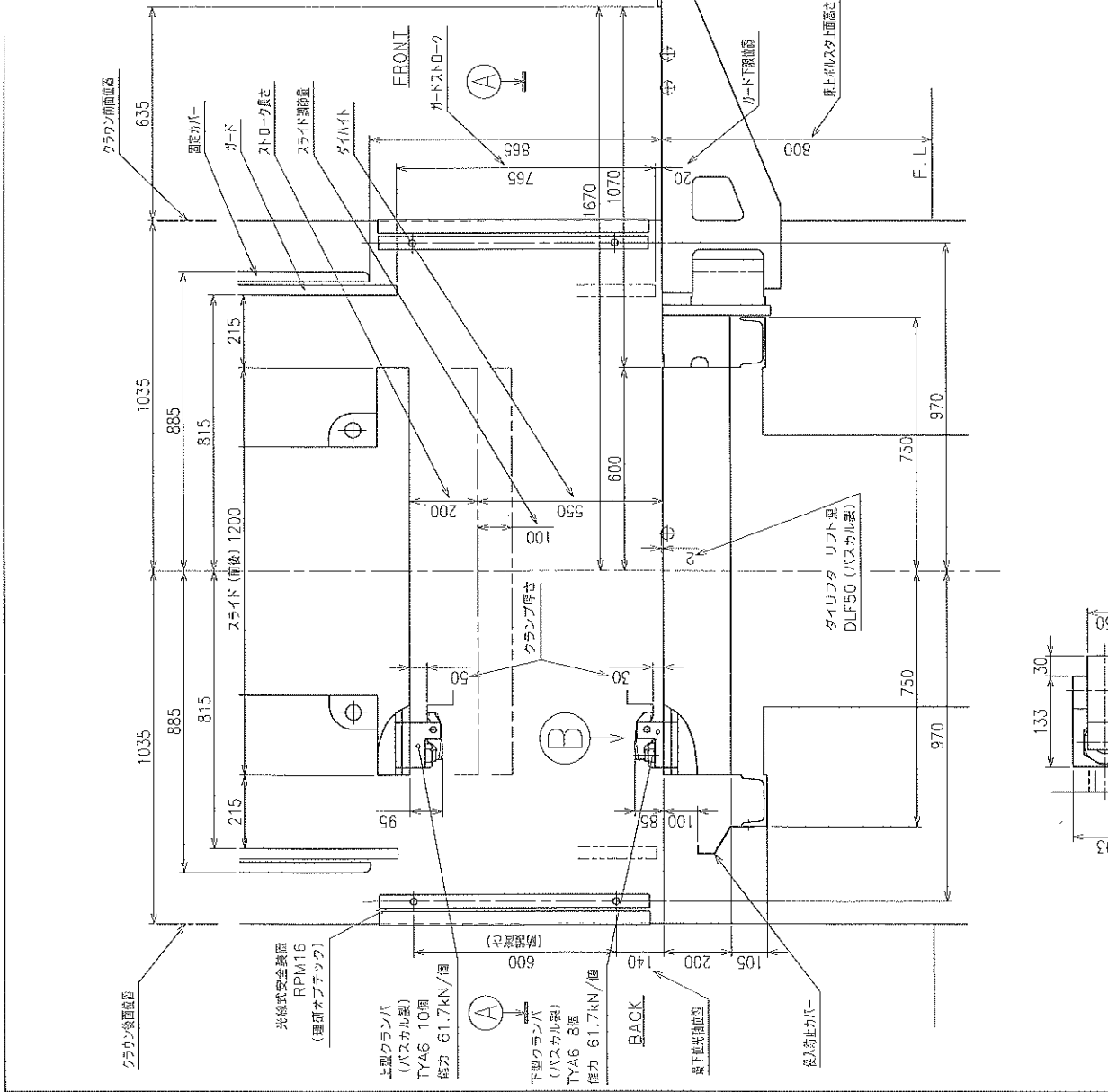
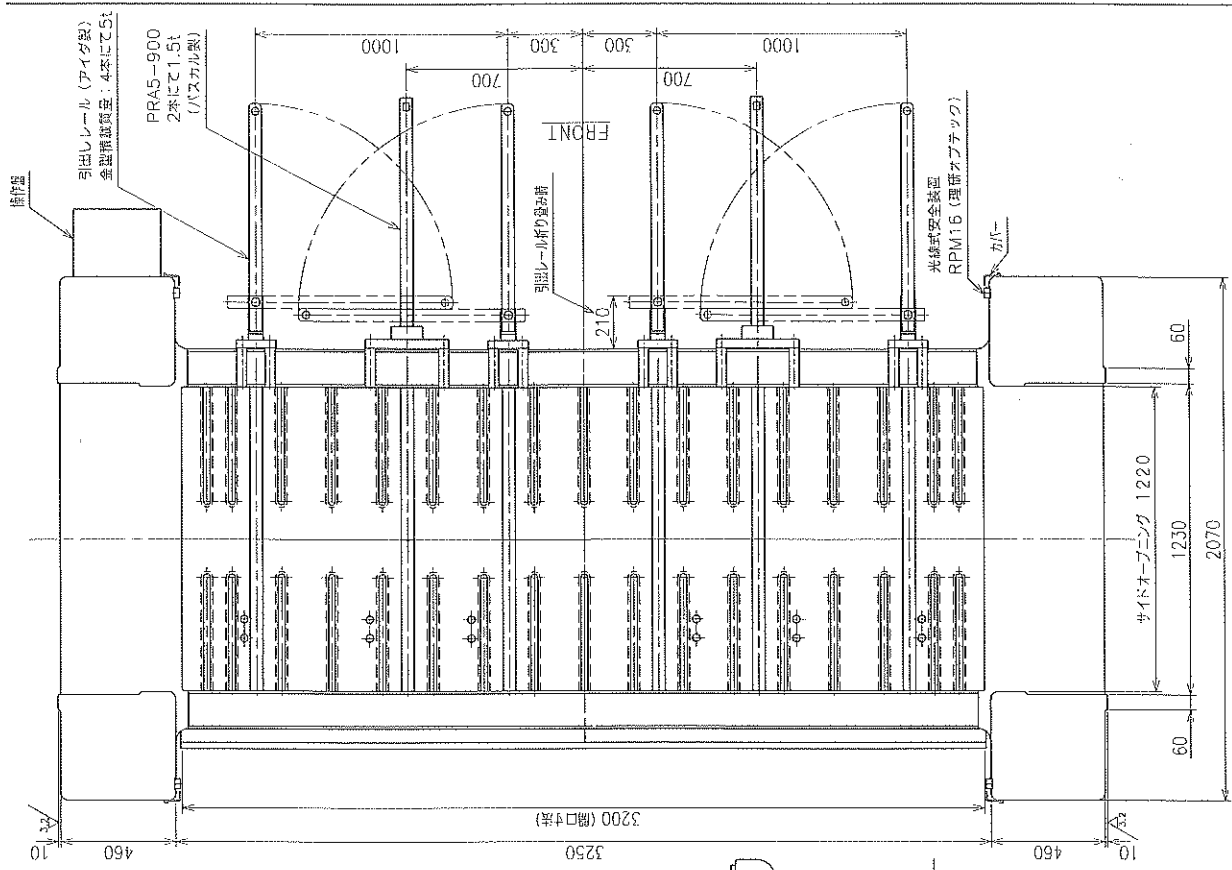
This drawing contains the confidential and proprietary information of AIDA ENGINEERING, LTD. Which should be kept in strict confidence and should be used only for the purpose of maintenance of AIDA's equipment.

MODEL NAME	PMK-L2-3000 (1)-320-120
SCALE	1:1
DATE	01-01
REV. NO.	01
PART NO.	207-24381
Z-NO.	Z-6002



MACHINING TOLERANCE (mm)		FINISH OF SURFACE		DIMENSIONS		MATERIAL		SCALE		DATE		SIGN	
0.5 TO 0.8	0.1	0.1	0.2	0.1	0.2	0.1	0.2	1:1	1:2	1:5	1:10	DATE	SIGN
0.5 TO 0.8	0.1	0.1	0.2	0.1	0.2	0.1	0.2	1:1	1:2	1:5	1:10	2007-06	伊藤
DRAWING NO. PHX-12-3000(1)-320-120		MODEL NO. BOLSTER DIE SPACE		PART NO. 207-29333		DRAWING DATE		SCALE		DATE		SIGN	
2007-06		2007-06		2007-06		1:1		1:1		2007-06		伊藤	
T溝、クッションピン、タップ等の ピッチ寸法で、リミット表示の無い ものは、公差±0.4mm以内とする。													
110±0.1 120 110 90 90 29 32 110±0.1 700 300 300 700 1300 1300 5x565±2925 1300 (DIE LIFTER) 700 (DIE LIFTER) 300 (DIE LIFTER) 1300 (DIE LIFTER) 585 12x2-M8 DP13 12.5 1175 12.5 900±0.1 500±0.1 900±0.1 1350±0.1 500±0.1 900±0.1 1350±0.1 1500 1400 1200 1000 800 600 400 200 200 400 600 800 1000 1200 1400 1500 3200±0.8 950 800 100 2x2-M42 DP67 FOR LIFTING ALL AROUND C3 ALL AROUND C3 2x6-M16 DP30 6x2-16H7 FR DP22 12-M30 DP38 MACHINE FROM THE OTHER SIDE 4x6-M20 DP35													

This drawing and the information contained herein is the property of AJIA ENGINEERING, LTD. Because it is a confidential document, its disclosure to third parties is prohibited. However, this drawing is not to be reproduced, copied, or used for any purpose other than the manufacture of AJIA ENGINEERING, LTD. parts without prior written permission from AJIA ENGINEERING, LTD.



SECT. A-A (S=1:1.5)

VIEW B (S=1:1.5)

This drawing contains the confidential and proprietary information of AIDA ENGINEERING, LTD. Which should be kept in strict confidence and should be used only for the purpose of maintenance of AIDA's equipment.	
DATE	2004-03
SCALE	1:1
MODEL	PMX-L2-3000(I)-320-120
REV. NO.	Z-6007
NAME	IBC ARRANGEMENT
DATE	
REVISION	
DATE	
SIGN	
DATE	
REV. NO.	
DATE	
SIGN	
DATE	
REV. NO.	
DATE	
SIGN	
DATE	
REV. NO.	
DATE	
SIGN	

AIDA ENGINEERING, LTD.

