

本機は主に鍛造用として製作されております。

§1 機械の仕様

1-1 プレス仕様

型番	PF-2000-480-H
能力	2000 TON
フライホイール保有エネルギー(最大)	31000 kg-m
ストローク数(理論値)	14 SPM
有効作業回数	9 SPM
許容偏心荷重範囲(直径)	420 mm
ストローク	670 mm
デイト	1650 mm

(ストローク上限にて、テーブル上面より、スライド下面まで)

スライドスピード	約600 mm/sec
テーブル寸法(左右×前後)	1150×1400 mm
スライド下面寸法(左右×前後)	1000×1350 mm

下型ロックアウト

型式	油圧式
能力	3 TON 3基
ストローク	100 mm

上型ロックアウト

型式	油圧式
能力	2 TON 3基
ストローク	15 mm

電動機(主動用) 3000/3300 V 8P 132KW 1台

ハイスリップ、ハイトルク、連続定格

全閉外扇カゴ型

電動機(油圧ポンプ用) 200/220 V 6P 15KW 1台

連続定格

全閉外扇カゴ型

400
274

電動機(潤滑ポンプ用)	200/220 V 4P 0.2KW 1台
連続定格	
閉鎖防滴カゴ型	
油圧ポンプ	140kg/cm ² ~56ℓ/min
運 転	寸動運転、1工程運転、2工程運転、 3工程運転、1工程2回打ち
操 作	押釦(フットスイッチ用端子は制御盤内に設けます)
電 源	AC 3φ 3000/3300 ±10%V 50/60 Hz 200/220
圧縮空気	min 5kg/cm ²

注1. 本機の精度はJISプレス精度(JIS B-6402)2級に準拠します。

1) 操作盤

原則として鋼板製屋内用壁掛型とし、必要機器1式装備します。

2) 別置機器

リミットスイッチ

非常停止大型押釦

3) 電気配線

a. 使用電線

600Vビニール絶縁電線

高圧絶縁電線

電動機回路 : 3.5mm² 以上

制御回路 : 1.25mm² 以上

b. 配線法

電線管(薄鋼)

ブリカチューブ

ニボレックス

3-14 運転及び操作

1) 電動機運転

制御盤の押釦により、起動、停止を行います。

2) 機械運転

運転は寸動運転と、1～工程運転の4種類とします。

a. 寸動運転 : 下降(上昇)押釦を押している間のみスライドは下降(上昇)します。

b. 1工程運転 : 下降押釦を押すことにより、スライドは1工程運転を行ない、上限にて停止します。

尚、ノンリピート制御回路を使用しておりますので必ず1工程で停止し、押釦を押し直さなければ再起動しません。

c. 2工程運転 : 1工程運転となりますが、フライホイールエネルギーE1及びE2の順次繰り返し運転となります。

d. 3工程運転 : 1工程運転と同じ運転となりますが、フライホイールエネルギーE1、E2及びE3の順次繰り返し運転となります。