

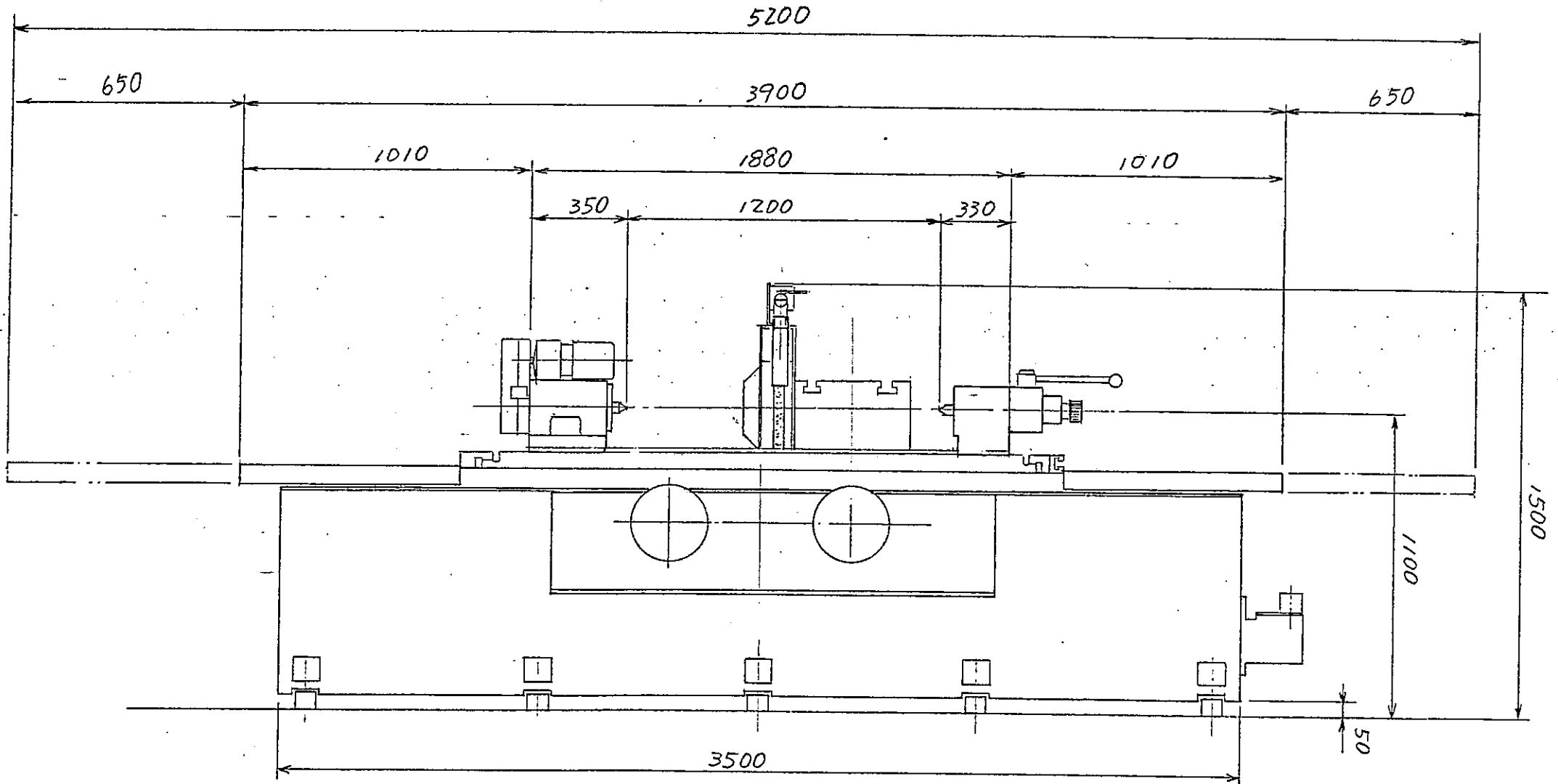
CGK-1200-U<sub>2</sub>-C<sub>2</sub>-H

主 要 仕 様		*印特殊仕様		1 / 3	
項 目	仕 様				
能 力	セング-間 最大距離	1200 mm			
	テーブル上の振り	300 φ mm			
	研削 最大直径	150 φ mm			
	セング-間 最大負荷	80 kg			
	(φ104 × 1200 <sup>2</sup> )				
砥石 軸	砥石車の大きさ (外径 × 巾 × 内径)	φ405 × 38 (φ30~75) × φ203.2			
	回転速度 変換数	1段			
	回転速度 (無負荷)	1500 RPM			
	最高周速度 (砥石径 φ405=2)	2000 M/min			
	*回転速度 (45M/S仕様) (無負荷)	2120 RPM			
	*同上周速度 (砥石径 φ405=2)	2700 M/min			
砥石 台	移動量 (送りネジ)	125 mm			
	旋回角度	非旋回式			
	ハンドル車 1回転	φ2			
	マイクロカー 1目盛 ニツ	φ 0.005			
	油圧急進送り量 (全油圧の場合)	25 mm			
	* " ( " )	50 mm			
	* " ( " )	75 mm			
* 自動切込装置	自動切込量 (電動)	最大 φ2 mm			
	トラバースカット (工程端にて直径にツキ)				
	最大	φ2 mm			
	最小	φ 0.005			
	フランジカット (直径にツキ)				
	最大	φ2			
	最小	φ 0.1			
	切込速度				
	最大	5 mm/min			
	最小	0.02 mm/min			



主 要 仕 様		※日特殊仕様	3 / 3
項 目	仕 様		
電動機	砥石軸用	3.7 kW	
	工作主軸用	0.4 kW	
	砥石軸給油ポンプ用	0.1 kW	
	研削油ポンプ用	0.18 kW	
	摺動面自動給油ポンプ用	0.025 kW	
	油圧ポンプ	0.75 kW	
	※ 砥石軸用	5.5 kW	
	※ 砥石軸用	7.5 kW	
	※ 砥石軸給油冷却ファン(45M)	0.04 kW	
	※ ドルス給水ポンプ用	0.1 kW	
	※ 自動切込用	DC 0.1 kW	
	※ 内面研削装置	0.75 kW	
タンク容量	クーラントタンク	120 L	
	油圧タンク	40 L	
	砥石軸給油タンク	12 L	
	摺動面自動給油タンク	4 L	
	※ 做ハドロッパー給油タンク	250 cc	
	主軸オイルポット(104K)	500 cc	
その他	砥石巾は 75 mm (スピンドル側のへこみ 10 mm 79 側 15 mm) 造は 心押台 取付のフレック でドルスに至ります。 (最大 センター間 1200 mm の場合)		
機械高さ	1500 mm		
	※ 做ハドロッパー付	2000 mm	
所要床面積	5200 × 1800 mm		
正味重量	6000 kg		

正面图



側面図

