



設備向け 小松3000T TES-30及びその他設備製作仕様書

項目	仕様	備考
1. 小松プレス仕様 能力 ストローク ストローク数 断続ストローク数 ダイハイト コラム間 サイドオープン 下部KO 上エアークールド スライド調整機構 荷重計	熱間 3000T 355 mm 60 rpm max 25 spm 924~934 mm 1450 mm 900 mm 油圧式 50 mm 2, 3工程 ストレンゲージ式	客先手配 ダイハイト設定基準は932mm(+2, -8)
2. トランスファー仕様 フィード リフト クランプ 工程数 サイクル数 サイクル選択 4~5工程工程 中間ビーム 中間ビーム数 フィンガー 下型上面基準高さ	TES-30 260 mm 150 mm 100 mm 5 工程 連続 max 25 spm 連続、1ヶ飛び、1ヶ呼び込み 反転装置付き (P260×5工程の場合) (反転付) 2 set 1 set 945 mm	精度±0.5mm 繰返し精度±0.2mm 精度±0.5mm 繰返し精度±0.2mm 精度±0.5mm 繰返し精度±0.2mm P260×5 0工程固定ビームにフィンガー要 製品平行搬送に限る 反転させる製品の連続サイクルはmax20spm (サイクルについては、アイシン新和殿御協力による) 5工程は固定ビームに取付(フィンガー交換は 内段取り替え) プレスST、移動ノズル、ビーム干渉注意
3. 材料供給装置 材料寸法 ヒータ出口バイパス	縦打専用 φ40~φ70 mm 最大重量 3.5kg L/D 1.2~2	材供内のピレットバイパスコンベアは貴社手配 φ30は別途客先打ち合わせ要 max 製品φ170, 外バリφ180 中バリφ60(客先確認要) 材料供給装置に取り付け
4. 移動ノズル装置	1工程はエアークローのみ 2, 3, 4工程 上下、液、エアーク 5工程 上下、液、エアーク 型潤滑は黒色専用	固定ノズル(オートジョイント式) 移動ノズル 固定ノズル(オートジョイント式)