

1 . 主要仕様

NO 1

1-1 穴明け加工能力

* 穴 径	<u>φ4~φ20</u>
* 深 さ	<u>φ12以上1200mm</u>

1-2 各軸ストローク及び送り速さ

	ストローク	送り速さ
* X 軸	<u>1200mm</u>	<u>3000mm/min (MAX)</u>
* Y 軸	<u>950mm</u>	<u>3000mm/min (MAX)</u>
* Z 軸 レスト装置なし	<u>1600mm</u>	<u>5000mm/min (MAX)</u>
* Z 軸 " 付き	<u>1450mm</u>	<u>0~500mm/min 加工送り</u>

1-3 主 軸

* 軸 数	<u>1</u>
* 馬 力	<u>2.2/4 kw/p</u>
* 回 転 数	<u>180~5800 (無段変速) rpm</u>

1-4 電 動 機

* 主 軸 用	<u>kw</u>	<u>2.2</u>	
* 高圧切削油用	<u>kw</u>	<u>5.5</u>	
* 低圧 "	<u>kw</u>	<u>0.75</u>	
* 送 り 用 X 軸	<u>kw</u>	<u>2.8</u>	
	<u>Y 軸</u>	<u>kw</u>	<u>1.8</u>
	<u>Z 軸</u>	<u>kw</u>	<u>0.8</u>
	<u>A 軸</u>	<u>kw</u>	<u>0.9</u>
* マグネットセパレーター	<u>kw</u>	<u>0.04</u>	
* 摺動面潤滑油ポンプ	<u>kw</u>	<u>0.025</u>	
* チップボックス洗浄ポンプ	<u>kw</u>	<u>0.25</u>	
* 油回収ポンプ	<u>kw</u>	<u>0.06</u>	

1-5 クーラント

* タンク容量	<u>1100 ℓ</u>
* 高圧ポンプ	<u>105kg/cm² × 56 ℓ/min</u>
* 低圧ポンプ	<u>60 ℓ/min-10m</u>
* マグネットクーラントセパレーター	<u>60 ℓ/min</u>

1-6 そ の 他

* 機械本体重量	<u>約20000kg</u>
* 所要床面積 (間口×奥行×高さ)	<u>6400mm × 5000mm × 3600mm</u>