

PF-550型機械能力	Model PF-550 Machine Capacity		
圧造段数	Number of heading steps	stitches	5
圧造径	Heading diameter	Φmm	26
圧造圧力	Forging pressure	Ksf	260000
切断線径	Cutting wire diameter	Φmm	26
切断長さ	Cutting length	mm	13~100
切断荷重	Cutting load	Kgf	18500
クイル寸法 (□) ×長	Quill dimension (□) x length	Φ・L (mm)	80×80×54
バンチケース径×長	Bunch case diameter x length	Φ・L (mm)	80×233
ダイス径×長	Die diameter x length	Φ・L (mm)	120.65×200
ダイス芯間	Die Center-to-Center	mm	138
ダイス・バンチホルダー間	Between die and bunch holder	mm	60
ダイブロック厚	Die block thickness	mm	200
バンチホルダー厚	Bunch Holder Thickness	mm	160
PKO量	PKO Amount	mm	35(MAX)
KO量	KO amount	mm	100(MAX)
クランクストローク (ラムストローク)	Crank stroke (Ram stroke)	mm	230
クランクピン径	Crank pin diameter	Φmm	350
生産数	Number of production	pcs/min	81-70-59
モーター出力	Motor output	KW(P)	37-6
トランスファー可能長さ	Transferable length	mm	100
ブランクターン可能長さ	Blank turntable length	mm	40
ラム巾	Ram width	mm	740

※The above specifications apply to material tensile strength of 50 Kg/mm<sup>2</sup> or less.

MWR-80S型機械能力	MWR-80S type machine capacity		
適応線径	Applicable Wire Diameter	Φmm	20~28
コイル内径	Coil inner diameter	Φmm	850
コイル外径	Coil Outer Diameter	Φmm	1500
積載重量	Loading weight	kg	1500(MAX)
送りスピード	Feed Speed	m/h	12(60Hz)
モーター出力	Motor Output	KW(P)	2.2-4