

V33/2000/No.058

機械本体仕様

移動量	X軸 × Y軸 × Z軸	600 × 400 × 350 mm	
	主軸端面からテーブル上面までの距離	150 ~ 500 mm	
テーブル	作業面の大きさ	750 × 400 mm	
	最大ワーク寸法 (幅 × 奥行き × 高さ)	750 × 545 × 250 mm (制限有り)	
	最大積載質量 (等分布)	300 kg	
	上面の形状	18H8 × 4本、T溝	
主軸		高速主軸	高トルク主軸
	回転速度	200 ~ 20,000 min ⁻¹	50 ~ 10,000 min ⁻¹
	電動機 (30分 / 連続)	15 / 11 kW	7.5 / 5.5 kW
	トルク (5分 / 連続)	32 / 19 N·m	61 / 45 N·m
	テーパ穴	7/24テーパNo.40	
	軸受内径	φ65 mm	
	変速レンジ	電動式 (2段)	
	冷却 / 潤滑	軸芯冷却 / アンダーレース潤滑	
送り速度	早送り速度	20,000 mm/min	
	切削送り速度	1 ~ 20,000 mm/min	
自動工具交換装置	ツールシャンク形式	JIS B6339 40T	
	収納本数	15本	
	最大径	φ80 mm	
	最大長さ	250 mm	
	最大質量	7 kg	
所要動力源 (標準仕様)	電源	AC200 / 220 V ±1.0%, 50 / 60 Hz ±2% 33 kVA	
	空気圧源	0.5 ~ 0.8 MPa, 600 NL/min (大気圧)	
機械の大きさ (標準仕様)	高さ	2,400 mm	
	幅 × 奥行き	2,280 × 2,070 mm	
	質量 (制御装置含む)	7,300 kg	

標準仕様

- 主軸
(高速主軸 / 高トルク主軸 いずれかを選択)
高速主軸 20,000回転
高トルク主軸 10,000回転
- 主軸温度コントローラ
- 主軸速度オーバーライド
- 主軸オリエンテーション
- 主軸負荷表示計
- ATC15本
- ATCDアインターロック
- 全閉スブラッシュガード
- スブラッシュガード内照明装置
- スブラッシュガードドアインターロック
- ノズル切削液供給装置 (外配管ノズル3本)
- 自動エアブロー装置 (外配管ノズル)
- スルースピンドルエア
- チップバケット
- 固定式手動パルス発生器
- GI制御
- リジッドタップ機能
- 自動電源遮断
- レベリングプレート

特別仕様 ● / 特別付属品 ●

- HSK-A63
- ATC25本
- ATC40本
- モアレスケールフィードバック (0.1μm)
- ハイコラム仕様
- パレットチェンジャ (ハイコラム仕様含む)
- ロータリーワークヘッド φ150 mm (テールストック含む)
- スルースピンドルクーラント 1.5 MPa (フロースイッチ含む)
- ワーク洗浄ガン
- リフトアップチップコンベア (機内スパイラルチップコンベア含む)
- 切削液温度コントローラ
- ノズルクーラントフロースイッチ
- ミストコレクタ
- ミストコレクタ接続口
- オイルスキマ
- ドアロック (スブラッシュガードドア、ATCDア)
- ポータブル手動パルス発生器 1個
- ワーク自動測定装置
- 工具長自動測定装置

- 測定値プリントアウト機能
- プリンタ
- エアドライヤ
- スーパーGI制御
- 稼働積算時間計
- ウィークリタイマ
- シグナルライト3層
- 指定塗装色



※印刷インキ等によって実際の色と多少異なって見えることがあります。

V33



正面図・フロアプラン

