

# 機械本体仕様

移動量	X軸（主軸左右）	900 mm
	Y軸（テーブル前後）	500 mm
	Z軸（主軸上下）	450 mm
	テーブル上面から主軸端面までの距離	150 ~ 600 mm 100 ~ 550 mm(パレットチェンジャ付)
テーブル	テーブル作業面の大きさ	1000 × 500 mm
	テーブル上の最大積載質量（等分布）	700 Kg
	テーブル上面の形状	T溝(18H8mm×5本)
	床面からテーブル上面の高さ	980 mm 1030 mm(パレットチェンジャ付)
主軸	主軸回転速度	15 ~ 14000 min <sup>-1</sup>
	主軸変速レンジ	電気式2段
	主軸テーパ穴	7/24 テーパ No. 40
	主軸軸受内径/外径	φ90 / 140 mm
	主軸用電動機 (25%ED / 連続)	22 / 18.5 kW
	主軸立ち上がり特性	2.3秒 (14000 min <sup>-1</sup> )
	主軸トルク特性 (25%ED / 連続)	166 / 95.1 N·m
	主軸冷却/潤滑	軸芯冷却 / アンダーレース潤滑
送り速度	早送り速度	50000 mm/min
	切削送り速度	1 ~ 50000 mm/min
	早送り立ち上がり特性	0.6 G
自動工具交換装置	ツールシャンク形式	JIS B6339 40T *HSK A-63
	プルスタッド形式	JIS B6339 40P / MAS403 P40T1形 (注1)
	工具収納本数	15本 (*25, 40, 80本)
	最大工具径 (15・25本)	無条件φ120 mm / 条件付φ140 mm
	(40・80本)	無条件φ70 mm / 条件付φ140 mm
	最大工具長さ	300 mm
	最大工具質量	8 kg
	工具交換時間 (15・25本)	1.5秒 (ツール・ツール) 3.9秒 (チップ・ツール・チップ)
自動パレット交換装置 (特別仕様)	パレットの数	2枚
	パレットの大きさ	900 × 420 mm
	パレット交換方法	シャトルタイプ
所要動力源(標準仕様機)	電源	AC200/220V±10% 50/60Hz±2% 55 KVA
	空気圧源	0.5 ~ 0.8 MPa 600 L/min(大気圧)
タンク容量	切削油剤用タンク容量(総容量/実効容量)	550 / 440 L (簡易切りくず受け) 670 / 530 L (リフトアップチップコンベア)
	機械の大きさ (標準仕様機)	機械の高さ 所要床面の大きさ 機械質量(数値制御装置を含む) レベル
精度 (弊社組立工場内許容値)	位置決め精度	±0.0025 mm(スケール無) ±0.0020 mm(スケール付)
	繰返し位置決め精度	±0.0015 mm(スケール無) ±0.0010 mm(スケール付)

\* 特別仕様

(注1)スルースピンドルクーラントは取付け不可

本カタログの仕様値は、不断の研究開発により変更する場合がありますので、あらかじめご了承ください。



● 本社	〒152 東京都目黒区中根2-3-19	TEL (03) 3717-1151(代)	FAX (03) 3723-4621
● 大阪営業所	〒577 大阪府東大阪市長田西3-60	TEL (06) 744-7691(代)	FAX (06) 744-7672
● 名古屋営業所	〒465 名古屋市名東区藤森西町1901	TEL (052) 777-2511(代)	FAX (052) 777-2510
仙台営業所	TEL (022) 295-7737	東京営業所	TEL (03) 3695-7211
郡山営業所	TEL (0249) 22-9988	厚木営業課	TEL (0462) 86-1232
新潟営業所	TEL (0256) 35-6601	諏訪営業所	TEL (0266) 28-8431
太田営業所	TEL (0276) 31-9800	静岡営業所	TEL (054) 283-7932
大宮営業所	TEL (048) 855-3346	浜松営業所	TEL (053) 460-0311
		富山営業所	TEL (0764) 22-1907
		京都営業所	TEL (075) 622-5520
		加古川営業所	TEL (0794) 25-9981
		広島営業所	TEL (082) 227-3389
		福岡営業所	TEL (092) 441-6918

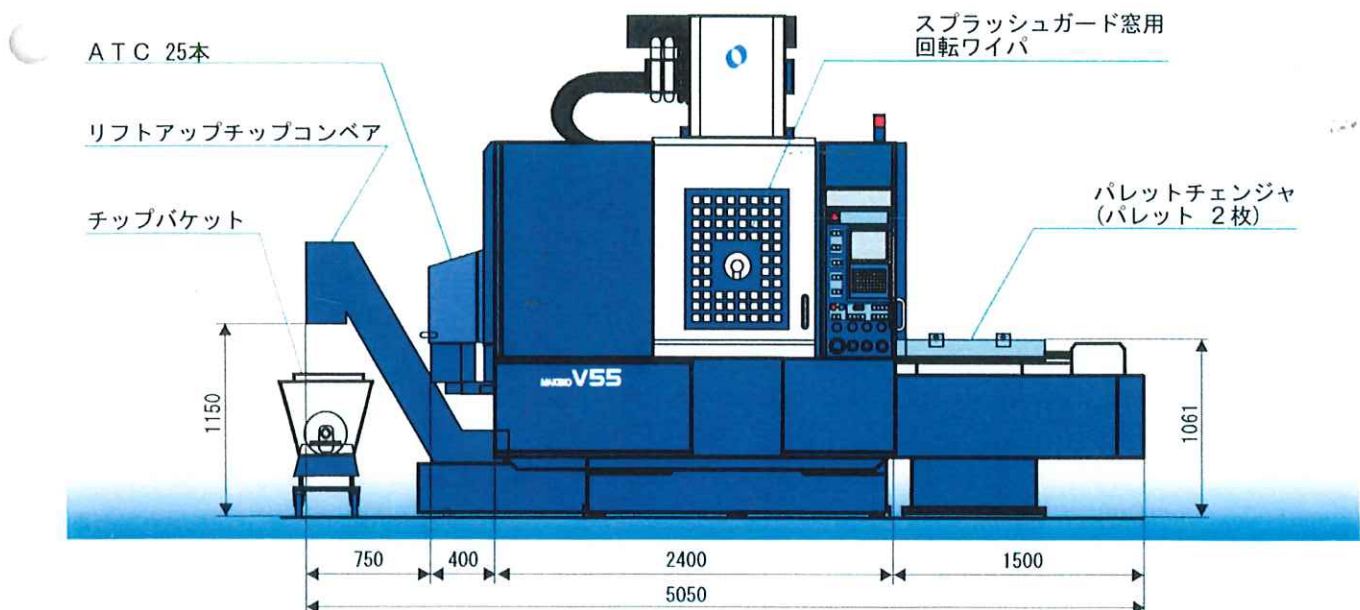
## 標準仕様・特別仕様・特別付属品

### 標準仕様

- 主軸 15~14000回転
- 主軸潤滑油温度コントローラ
- リジッドタツプ
- 主軸速度オーバーライド
- A T C 15本
- A T C ドアインターロック
- 8本ノズル切削液供給装置
- 簡易形切りくず受け
- T溝 (18H8×5本) 付テーブル
- 全閉スプラッシュガード
- スプラッシュガード ドアインターロック
- スプラッシュガード内照明装置 (蛍光灯1本)
- 手動パルス発生器 1個
- 自動電源遮断
- ボールネジの冷却

### 特別仕様(● グリーン)・特別付属品(● ブルー)

- 主軸20000回転
- H S K - A 63
- A T C 25本
- A T C 40本
- A T C 80本
- H S K仕様 A T C 15本
- H S K仕様 A T C 25本
- モアレスケールフィードバック (1 μm)
- 機械本体温度制御
- エアブロー装置
- スルーツールクーラント 0.4 Mpa & エア
- スルースピンドルクーラント 1.5 Mpa & エア
- スルースピンドルクーラント 7 Mpa & エア
- 天井シャワークーラント
- ワーク洗浄ガン (作業側)
- リフトアップチップコンベア (ろ過機能付)
- 手押し可傾式チップバケット
- 切削液温度コントローラ
- 8本ノズルクーラントフロースイッチ
- スルーツールクーラントフロースイッチ
- スルースピンドルクーラントフロースイッチ
- ミストコレクタ
- ミストコレクタ接続用ブラケット (φ90 mm)
- ミストコレクタ接続用ブラケット (φ250 mm)
- スプラッシュガード窓用回転ワイパ
- 位置決めブロック (B I G または溝口仕様)
- ウィークリタイマ
- 自動グリス供給装置
- 稼動積算時間計 (通電・運転・主軸回転)
- シグナルライト 3層
- ワーク自動測定装置
- 工具長自動測定装置
- 測定値プリントアウト機能
- 同上用プリンタ
- エアドライヤ
- 指定塗装色



V55 890号機 プロフェッショナル3  
(2000年製)

主軸01001 主軸20000回転  
シャンク04003 HSK-A63主軸  
テーブル13001 パレット仕様 (5XAでは標準)  
ATC 14001 ATC25本  
塗装色16000 ネイビーブルーツートン  
APC 19001 パレットチェンジャ付き  
スケール26000 モアレスケールフィードバック1 $\mu$ m  
クーラント29003 エアブロー装置  
クーラント29005 スルースピンドルクーラント (1, 5MPa) 及びエア-  
切粉処理30000 筒形切粉受け 切粉処理30003 LFフィルタ  
モニタリングシステム37000 工具長自動測定装置 (マーボス製、工具破損検出機能含む)  
その他の機械仕様47000 ポータブル手動パルス発生器1個  
その他の機械仕様47013 漏電保護  
海外仕様48000 仕様単位 ミリ  
梱包関連48509 固定金具 周波数51001 60HZ  
電圧52001 220V  
電装仕様53000 JIS規格  
補間59000 ヘリカル補間 (2+2軸)  
プログラム記憶編集61002 プログラム記憶容量320m<sup>3</sup>  
プログラム記憶編集61008 登録プログラム個数63個 (標準)  
操作表示62002 稼働時間、部品数表示  
入出力機能・機器63003 リモートバッファユニット (R, B, U)  
入出力機能・機器63005 中継ケーブル (RS232C)  
工具補正65002 工具補正個数99個 (標準)  
工具補正65007 工具補正量メモリタイプA (標準) 操作支援機能67001 手動ハンドル割  
込み  
プログラム支援機能68008 カスタムマクロB (コモン変数82個)  
高速高精度機能 72000 スーパーG1制御



株式会社 C M C

〒379-2301 群馬県太田市薮塚町1523-4  
TEL:0277-46-9165 FAX:0277-46-9166  
E-mail:cmcmac@cmcmachinery.co.jp  
URL:http://www.cmcmachinery.co.jp