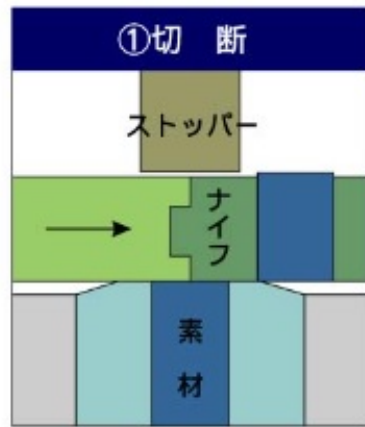
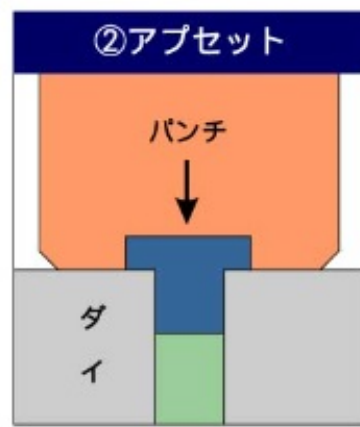


フォーマーの加工工程

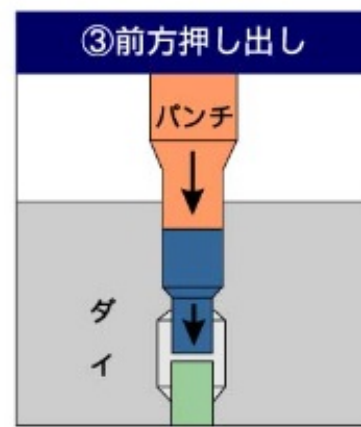
【参考資料】



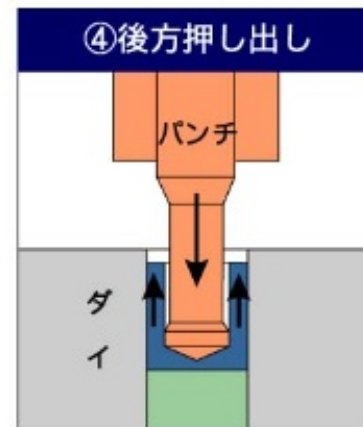
フォーマーでは、材料ストッパーの位置まで素材を送り込んで切断長さを決定し、丸刃のナイフでグリッパしながらスライドして切断します。



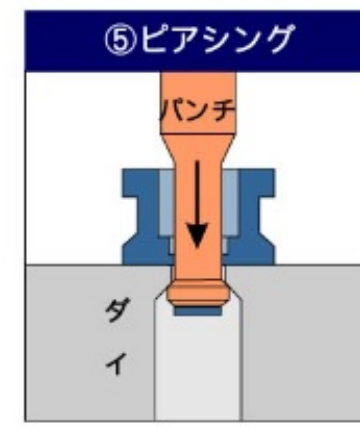
材料を型の間でつぶして、径を大きくする方法は、一番簡単な圧縮加工で、据え込み、またはアブセットと呼ばれます。



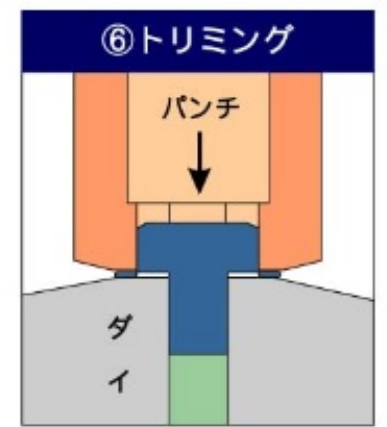
パンチの加圧方向と同じ方向に材料が流れ出す加工を前方押し出し、またはフォワードエクストリュージョンといいます。



パンチの加圧方向と逆の方向に材料が流れ出す加工を後方押し出し、またはバックワードエクストリュージョンといいます。



ピアシング(穴抜き)は、製品に所要の穴をあける加工です。



円筒形に圧造したボルトなどの頭部を、四角や六角、あるいはギヤ形状に打ち抜いたり、縁取りをする加工のことです。