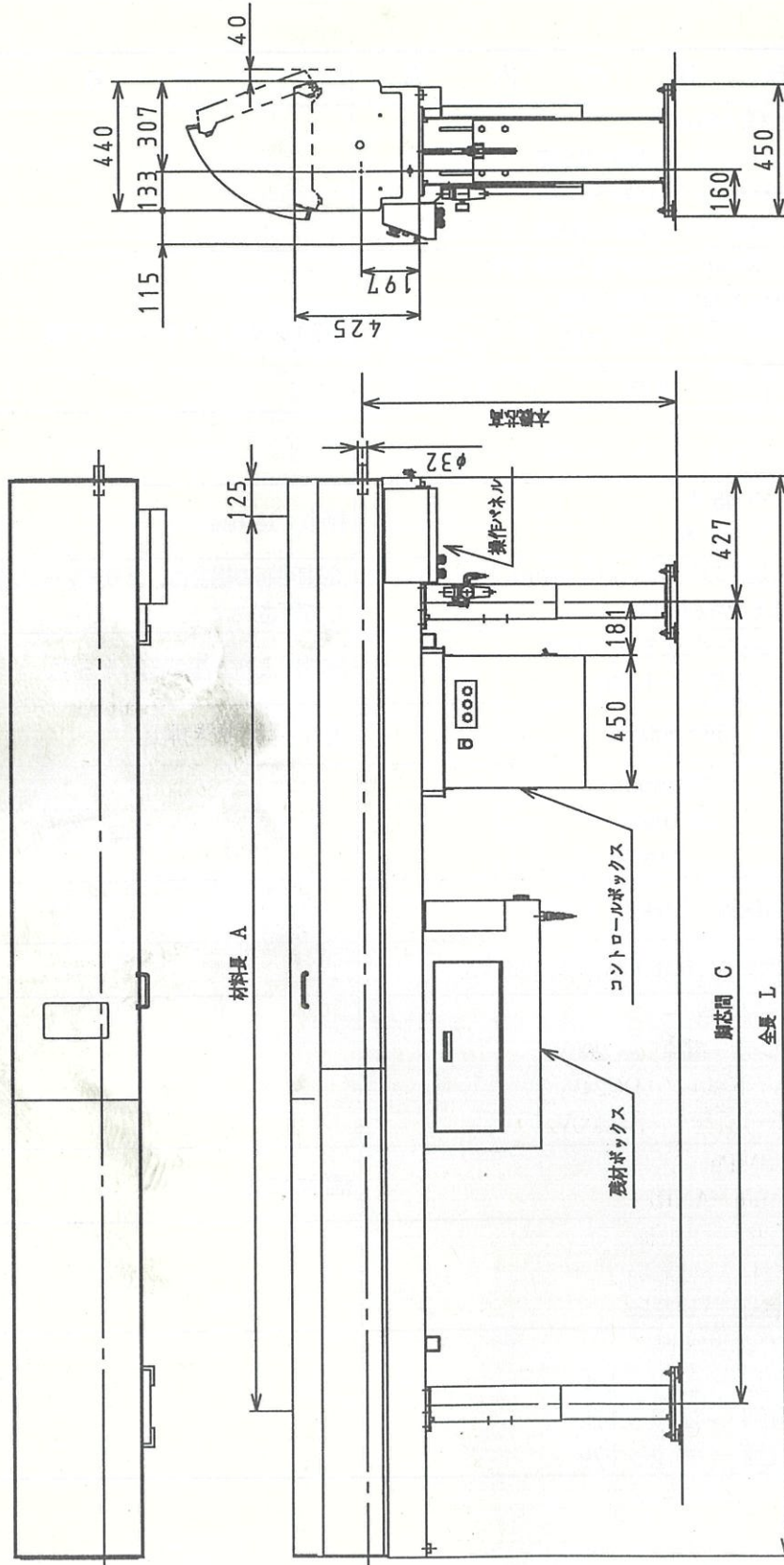


3. 主なる仕様

3-1. 機械仕様

| 仕様項目 | 仕様の内容 | | 備考 | | | | |
|----------|--|--|--------------------------|--|----------|------|--|
| バー材の長さ | 機械仕様+45mm 2.5m.....1,000~2,545 3.0m.....1,000~3,045 4.0m.....1,000~4,045 | | | | | | |
| バー材外径 | フィードパイプは23型になります (ASR X-20ZC専用仕様) | | φ20ダイレクトチャック仕様 | | | | |
| | | <table border="1"> <tr> <td></td> <td>フィードパイプ径</td> <td>バー材径</td> </tr> <tr> <td></td> <td>φ23</td> <td>φ4~φ20</td> </tr> </table> | | | フィードパイプ径 | バー材径 | |
| | フィードパイプ径 | バー材径 | | | | | |
| | φ23 | φ4~φ20 | | | | | |
| 材料ストック量 | φ4 → 45本 φ16 → 11本 | | 棚巾 180mm | | | | |
| バー材の曲がり等 | MAS規格のB級品 (0.5 mm/m) 以上のもので表面はミガキ材程度 | | 高速回転の場合は、より良いものを使用して下さい。 | | | | |
| トップカット方式 | <ul style="list-style-type: none"> ・カウンターによる前方定寸 ・ブロックデリート信号 | | 旋盤により方法が変わります。 | | | | |
| 残材処理 | 残材長さ 55~400mm | | 後方へ引き抜き排出 | | | | |
| 送出速度 | 前進 800 mm/s 後退 1,600 mm/s 低速 80 mm/s | | | | | | |
| 送出力 | 最大 100N (10 kg f) | | | | | | |
| 電源 | AC200/220V, 50/60Hz, 3P, 1.5KVA | | | | | | |
| 制御方式及び電圧 | 汎用シーケンサー シーケンサー電源 AC200V ソレノイドバルブ DC24V モーター AC200V | | | | | | |
| エア | 0.5~0.8MPa 100L/min (ANR) | | 清浄なこと | | | | |
| 質量 | 2.5m仕様 → 360 kg 3.0m仕様 → 400 kg 4.0m仕様 → 480 kg | | | | | | |
| 使用オイル | ISO VG32 相当品 2.5m仕様 → 20 リットル 3.0m仕様 → 20 リットル 4.0m仕様 → 20 リットル | | | | | | |

3-2. 姿図



| 仕様 | 寸法 | L | A | C |
|--------|----|------|------|---------------|
| 2.5m仕様 | | 3172 | 2545 | 2230 |
| 3.0m仕様 | | 3672 | 3045 | 2730 |
| 4.0m仕様 | | 4672 | 4045 | 前側より1815+1915 |

注記 4.0m仕様は脚が3本になります

| | | | | | | |
|---|---|-------------------------------------|-------|--------------|------------------|---|
| 機械番号 | | 仕様書No. Nago-01829 | | 機名 | A20VIICL | |
| AC0827 | | シンコム A20VIICL 型 確定仕様書, 生産指図書, 梱包明細書 | | | 頁 | 4/11, 1/2, 1/5 |
| 製番 | 出荷先 | お客様名 | 所在地 | 納入御担当者所属及び氏名 | | 納期 |
| H0003884 | 国内 | | | | | 2010/09/20 |
| 担当部署 | 年月日 | 担当者 | 承認 | 担当部署 | 年月日 | 担当者 |
| | | | | | | 佐藤 10.7.16 |
| ◎ 機械仕様 | | | | | | |
| No. | 名称 | 数量 | 要不要 | 確認 | 備考 | |
| 1 | 機械本体A20VIICL型 | 1式 | 要 | | 機械製造番号:A220/0797 | |
| 2 | NC装置 CINCOM SYSTEM FS-32iA | 1式 | 要 | | | |
| | 塗装 | シチズン色(PV) | 色見本 | 無 | | |
| | 電源 | AC200V±10%, 50/60HZ | 付属給材機 | ALPS | | |
| ◎ 標準付属品 | | | | | | |
| No. | 名称 | 形式 | 数量 | 有無 | 確認 | 備考 |
| F | 主軸チャック装置 | A20U920Z | 1 | ○ | ✓ | 背面用 |
| S | 主軸振れ止めパイプ(φ23) | A20U123C | 1 | ○ | ✓ | 国内向,U123C-EC併用不可 |
| S | 背面主軸装置 | A220U40B | 1 | ○ | | |
| S | 背面主軸装置(L専用部) | A220LU401B | 1 | ○ | | U40B併用 |
| S | 背面4本軸ホルダー | A220LU150B | 1 | ○ | | U151B併用不可. |
| S | ジャックアウト装置(エア式) | A220U51B | 1 | ○ | | 先端治具φ4.8標準付属 |
| F | 工具主軸3本仕様 | A220LU33B | 1式 | ○ | | 国内向,ER16,定格6000rpm(2:1(1本94体仕様)BSC,BSEは含まず) |
| S | 工具主軸電気専用部 | A220U70T | 1 | ○ | | U33B,U34B併用 |
| H | 外周ミールリングスピンドル | GSC1110 | 1 | ○ | | U33B,U34B用[ER16]~φ10 |
| F | バーチカルホルダー(6本) | BTF2212 | 1 | ○ | | A20L用□12×120,突切口16 |
| F | スリーブホルダー(4本) | BDF2005 | 1 | ○ | | A20L用スリーブ径φ25.4 |
| S | 材料ストッパー | A20U61C | 1 | ○ | | スリーブホルダー側面取付 |
| S | 集中潤滑装置 | | 1 | ○ | | 潤滑油容量0.8L |
| S | エアシール用空圧装置 | A220U71N | 1 | ○ | | 正面SP,背面SP用 |
| S | エアシール電気専用部 | A220U75T | 1 | ○ | | U70N,U71N,U72N,U73N併用 |
| S | 基礎ブロック | | 1式 | ○ | | |
| S | ドアロック装置 | A220LY76Z | 1 | ○ | | |
| S | ドアロック装置電気専用部 | A220U76T | 1 | ○ | | |
| S | 照明灯 | A220U86Z | 1 | ○ | | |
| C | 自動消火装置(JY2b)取付 | A220U99Z | 1 | ○ | | (二酸化炭素消火装置)注 |
| S | 突切りパイプ折れ検出装置 | A220Y90Z | 1 | ○ | | |
| F | 機械移設検知装置 | MRD100 | 1 | ○ | | |
| S | 警告ラベル | A220Y70S | 1式 | ○ | | 和 選択 |
| S | 製品回収シュート | A220LU31J | 1 | ○ | | キス 防止対応付き.U151B併用不可. |
| S | 切削油タンク | A220U10R | 1 | ○ | | 国内向,切削油容量150L.U90J,U95J,併用不可 |
| S | 製品受箱 | A220LU301J | 1 | ○ | | U30J,U31J併用,U36J併用不可 |
| S | 画面表示 | | 1式 | ○ | | 和 選択 |
| S | シートキーボード(英文) | A20U21T | 1 | ○ | | |
| S | 精度検査表 | | 1 | ○ | | 和 選択 |
| S | パラメータリスト | | 1 | ○ | | 和 選択 |
| S | CINCOM SYSTEM FS32i-T MODEL Aシリーズ 取扱説明書 | | 1式 | ○ | | 和 選択 |
| S | 操作,保守,プログラム説明書(和文) | | 1式 | ○ | | 和文 |
| S | 取扱工具 | | 1式 | ○ | | 別紙参照 |
| 注) マグネシウム、チタン、ジルコニウム、ナトリウム合金等、可燃性金属の発火・燃焼(金属火災)は、本消火装置では消すことができません。 | | | | | | |
| 訂正履歴 | | | | | | シチズンマシナリー株式会社 |

| | | | | |
|--------|--------------------------------------|------------|----|----------------|
| 機械番号 | 仕様書No. | Nago-01829 | 機名 | A20VIIICL |
| AC0827 | シンコム A20VIIICL 型 確定仕様書, 生産指図書, 梱包明細書 | | 頁 | 5/11, 2/2, 2/5 |

◎ 特別付属品 (有りの時は、○印)

| No. | 名称 | 形式 | 数量 | 有無 | 確認 | 備考 |
|-----|-------------------------|------------|----|----|----|---|
| S | 自動棒材供給装置ASR X-20ZC 3.0m | | 1 | ○ | | ALPS(指定色/無) |
| S | 棒材供給装置インターフェース | | 1 | ○ | | [PKG] |
| F | 異形材用チャックスリーブ | A20U620Z | 1 | | | FC918-M, FC917-M(背面主軸共通) |
| F | 高精度背面主軸チャック装置 | A20U921B | 1 | | | [PKG] |
| F | 貫通穴用ノックアウト治具 | A20U550B | 1 | ○ | | [PKG]U920Z, U921B用 |
| F | 貫通穴用ノックアウト治具 | A20U551B | 1 | | | U9130Z用 |
| F | 背面回転工具駆動装置 | A220LU151B | 1 | | | U32J, U151B併用 |
| F | 背面回転工具電気専用部 | A220U78T | 1 | | | U32J, U151B併用 |
| F | 工具主軸3本仕様 | A220LU33B | 1 | | | ER16, 定格6000rpm(2:1)1本タイル式、BSC, BSEは含まず |
| F | 工具主軸4本仕様 | A220LU34B | 1 | | | ER16, 定格4500rpm(1.5:1)1本タイル式、BSC, BSEは含まず |
| F | ハチカルホルダー(6本) | BTF2213 | 1 | | | A20L用□13×120, 突切□16, U31B併用 |
| F | ハチカルホルダー(5本) | BTF2216 | 1 | | | A20L用□16×120, U31B併用 |
| F | ハチカルホルダー(5本) | BTF2412 | 1 | | | A20L用□12×120, 突切□16, U32B併用 |
| F | ハチカルホルダー(5本) | BTF2413 | 1 | | | A20L用□13×120, U32B併用 |
| P | 客先ツリング用刃具 | | 1式 | | | |
| F | 中圧クーラント装置4系統 | A220LU742R | 1 | | | [PKG]4系統①背主軸②スリーブホルダGB側③背4本ホルダ④GB横⑤GB上④⑤切替式 |
| F | トロイドポンプユニット | A220U74R | 1 | | | [PKG]4系統 設置位置(標準・CS) |
| F | 中圧クーラント装置電気専用部 | A220U74T | 1 | | | [PKG]A220LU742R, A220RU742R併用 |
| F | 切削油流量検出装置 | A220U53R | 1 | | | |
| C | ハットライト表示 | A220U80Z | 1 | ○ | | 黄、選択 |
| F | 3段シグナルタワー | A220U81Z | 1 | | | [PKG] |
| F | ワークコンベア | A220LU36J | 1 | ○ | | [PKG]キズ対応付き |
| F | ワークコンベア電気専用部 | A220U72T | 1 | ○ | | U30J, U31J, U72T併用、U301J併用不可 |
| F | ワークセパレータ(背面カゴ回収) | A220U352J | 1 | ○ | | [PKG]U36J併用 |
| F | チャップコンベア | A220U90J | 1 | | | [PKG]U31J併用 |
| F | チャップコンベア | A220U95J | 1 | | | ピン式(チャップコンベア専用タック)。U10R併用不可 |
| F | チャップコンベア電気専用部 | A220U73T | 1 | | | ピン式(チャップコンベア専用タック)。U10R, U90J, U420B併用不可 |
| F | 製品回収シュート | A220LU32J | 1 | | | U90J, U95J併用 |
| S | 自動車パッケージ(A220PKG-L) | | 1式 | | | キズ防止対策付。U151B併用。U352J併用可。 |
| S | シートキーボード(シンボル) | A220U26T | 1 | | | [PKG](国内専用)構成項目の選択が必要 |
| S | 主軸1°割出し機能 | 32IA-S-10 | 1 | | | [PKG] |
| S | 穴あけ固定サイクル | 32IA-C-08 | 1 | | | [PKG] |
| S | 主軸同期機能 | 32IA-S-07 | 1 | ○ | | [PKG] |
| S | プログラム記憶容量80m | 32IA-O-02 | 1 | | | [PKG]約32Kbyte、最大登録個数20個 |
| S | BコードI/F | 32IA-AU-01 | 1 | | | [PKG] |
| S | プログラム記憶容量120m | 32IA-O-03 | 1 | | | 約48Kbyte、最大登録個数31個 |
| S | カスタムマクロB | 32IA-P-04 | 1 | | | |
| S | 背面主軸1°割出し機能 | 32IA-S-12 | 1 | | | |
| S | 工具寿命管理 I | 32IA-T-04 | 1 | | | ツール本数分対応 |
| S | ワークセパレータ(背面カゴ回収)傷防止対策 | | 1 | ○ | | CS |
| S | 熱変位補正装置 | | 1 | ○ | | CS |
| S | スリーブアダプター | | 2 | ○ | | CS 外径Φ25.4、内径Φ12.0、Φ14.0 |

◎ NC装置特別付属機能 CINCOS SYSTEM FS32i

| No. | 名称 | 有無 | 確認 | No. | 名称 | 有無 | 確認 |
|-----|--|----|----|-----|----|----|----|
| S | BコードI/F | | | | | | |
| S | サブミクロン指令 | | | | | | |
| S | インチ指令 | | | | | | |
| S | サブインチ指令 | | | | | | |
| S | 可変リドねじ切り | | | | | | |
| S | 複合形旋削用固定サイクル | | | | | | |
| S | ミリング補間(C軸機能併用) | | | | | | |
| S | 円筒補間 | | | | | | |
| S | 円面寸法直接入力(面取り/コーナーRとの併用不可) | | | | | | |
| S | 主軸C軸機能及び背面主軸C軸機能 | | | | | | |
| S | 工具オフセット49組 | | | | | | |
| S | Y軸オフセット(端面回転工具Y軸ホルダ使用時併用、中ぐり等でY方向に切込みする場合も要) | | | | | | |

自動車パッケージ内容: 中圧クーラント装置(A220LU742R), 打痕対策ワークコンベア(A220LU36J), 高精度背面チャックスリーブ(A20U921B), 3段シグナルタワー(A220U81Z), 穴あけ固定サイクル, リジッドタップ機能, 主軸1°割出し機能, 主軸同期機能, 棒材供給装置インターフェース, 記憶容量80M, 貫通穴ノックアウト治具, ワークセパレータ, 異形材位相合わせ(6角材用, 主軸-背面主軸), BコードIF, ワークコンベア電気専用部(A220U72T)

訂正履歴

シチズンマシナリー株式会社