

Specifications

Slitter Line

0.4 ~ 3.2(4.5)t × 600~1550w × 20 Ton

I. 主仕様

- 1) 取扱材料 冷延, 表面処理鋼板
- 2) 板厚 0.4~3.2(4.5)mm
- 3) 板巾 600mm~1550mm
- 4) コイル仕様 抗張力 42kg/mm²以下

	入側	出側
コイル内径	φ 508 φ 610 (ゴムスリーブ使用)	φ 508
コイル外径	アンコイラー φ 1750	リコイラー φ 1750
コイル重量	20.000kg	20.000kg

- 5) ライン流れ方向 操作側より見て右から左
- 6) ライン速度 75m/min 150m/min 2段切換
- 7) カット方式 ドライブプルカット方式
- 8) 最小切断巾 30mm
- 9) パスライン高さ 入側 FL+900mm
中央部 FL+1000mm 出側部 FL+1000mm
- 10) 通板基準 駆動側基準
- 11) 電源 動力回路 AC200V 3相
操作回路 AC200V 単相
- 12) 油圧 最大 70kg/cm²
- 13) 空圧 常用 5kg/cm²

14) スリット条数 最大 24 条 25 カット

板厚	条数
0.4	24 条 25 カット
1.6	24 条 25 カット
3.2	9 条 10 カット
4.5	4 条 5 カット

15) メーカー&年式

- ①トート工業、協和製作所 : 1989 年
- ②JDC 株式会社 : 1998 年
- ③米盛鉄工所 : 2003 年
- ④昭和電機 & リライアンス : 2003 年

II. 各機の仕様

1) コイル置台

型式	V トラフ
V トラフ巾	1000mm
コイル置数	1 コイル

2) 入側コイルカー

型式	V トラフ昇降式
V トラフ昇降	油圧シリンダー
カー移行	電動機

3) 払出しコイルカー

クレードルロール	φ 200×1200mm 長
移行	油圧シリンダー

4) アンコイラー

型式	4 ヤグメント式
ドラム径	基準 φ 508
センターリング	油圧シリンダー
センターリング量	±100mm
モーター	AC22kW, 600/2200RPM

- 5) ドラムサポート
 ドラム受け Vロール
 受スイング 油圧シリンダー
- 6) コイル押え
 ロールスイング 油圧シリンダー
 ロール寸法 $\phi 250 \times 400$ 巾バンド溝付
 ロール駆動 電動式
- 7) コイルオープナー
 型式 油圧スイング出入式
 テーブル巾 900
 ガイドロール $\phi 180 \times 7000$
- 7) ピンチロール
 型式 油圧シリンダー昇降式
 ロール径 $\phi 270 \times 1700$ ウレタンゴムロール
 ロール駆動 ラフレベラーと同時駆動
- 8) ラフレベラー
 型式 2本/3本 ロール式
 ワークロール径 $\phi 140 \times 1700$ ウレタンゴムロール
 上ワークロール 昇降 電動式
 駆動電動機 AC37kW 4P ブレーキ付 1台
- 9) 入側シャー
 型式 アップカット式
 刃物寸法 20t \times 100 巾 \times 1600
 刃物昇降 油圧シリンダー
 ガイドロール $\phi 80 \times 1080\text{mm} \times 1$ 本
- 10) No.1 ダウンルーパ
 ルーパ昇降 油圧シリンダー テーブル長 3,3000
 ルーパ上面 ウレタンロール $\phi 70 \times 1650$ 9本
 型式 油圧スイング式

1 1) カテナリー、サイドガイド

ガイドロール φ70 ウレタンロール 5本
タテロール φ90 鉄ロール 2本
サイドガイドロール φ50 鉄ロール 4本×2
ロール昇降 空気シリンダー

1 2) スリッター前押えロール

型式 ロール昇降式
ロール寸法 φ160×1700mm 長 ウレタンロール 2本
ロール昇降 空気シリンダー

1 3) スリッター

刃物径 320
刃物厚 10mm,20mm 2種類
アーバー径 170mm
刃物クランプ 油圧圧下式
電動機 AC55kW, 1500RPM

1 4) ダミーアーバー

型式 アーバー旋回式
アーバー数 4本
旋回 手動旋回
アーバー回転 油圧モーター

1 5) スクラップワインダー

型式 スクラップ押出し式
ドラム径 φ350
ドラム巾 450mm
巻取最大径 φ900
モーター HC モーターAC15kW4P 1台
設置位置 No.2 ダウンルーパー上側

1 6) No.2 ダウンルーパー

型式 油圧スイング式
ルーパー上面 ウレタンロール φ70
ルーパー昇降 油圧シリンダー

1 7) ベルトブライドル

型式	1600CBB コンビネーションタイプ
発生張力	ベルトブライドル 最大 3,000kg テンションパット 最大 3,500kg
冷却装置	ジュンカン水冷式 1m ³ タンク & クーラー付
有効通板巾	1694mm

1 8) 出側シャー

型式	マップカット式
刃物寸法	25t×70B×1700ℓ
レーキ	1° 40' 20"
刃物昇降	油圧シリンダー
ピンチロール	φ120×1700ℓ ウレタンロール 2本 上ロール駆動
電動機	AC0.75kW 4P
	* メンテ時に出側シャーは操作側へスライド方式

1 9) デフレクトロール

型式	ロール昇降
ロール寸法	ウレタンライニング上側 φ500×1700 1本 下側 φ400×1700ℓ 1本
ロール昇降	油圧シリンダー

2 0) リコイラー案内テーブル

型式	油圧スイング式
テーブル巾	1750mm
踏台移行	油圧出入式

2 1) コイルセパレーター

型式	油圧シリンダー圧下式
セパレートリング外径	φ220
セパレートリング内径	φ120
セパレートリング厚	5mm
スペーサー	内径 φ120 外径 φ155

2 2) コイル押え

型式 油圧筒圧下式
押え フェルト
リコイラー減速機ケースに取付

2 3) リコイラー

型式 ドラム開閉式
ドラム径 $\phi 508$
ドラム面長 1700mm
電動機 AC110kW0~500/2000RPM 1台
コイルプッシャー付

2 4) ドラムサポート

型式 ドラム受油圧スイング式

2 5) 出側コイルカー

型式 Vトラフ昇降式
Vトラフ昇降 油圧シリンダー
Vトラフ巾 1200mm
コイルカー移行 電動機
給油給電 ケーブルベア

2 6) 油圧装置

①入側油圧ユニット

吐出量 160ℓ/min
圧力 70kg/cm²
電動機 AC7.5kW, 4P

②出側油圧ユニット

吐出量 115ℓ/min
圧力 70kg/cm²
タンク容量 63ℓ
電動機 15kW, 4P
ウチダ A10V63DR1RP1
ピストンポンプ (ダイキン)

2 7) 電装品 操作盤&制御盤