

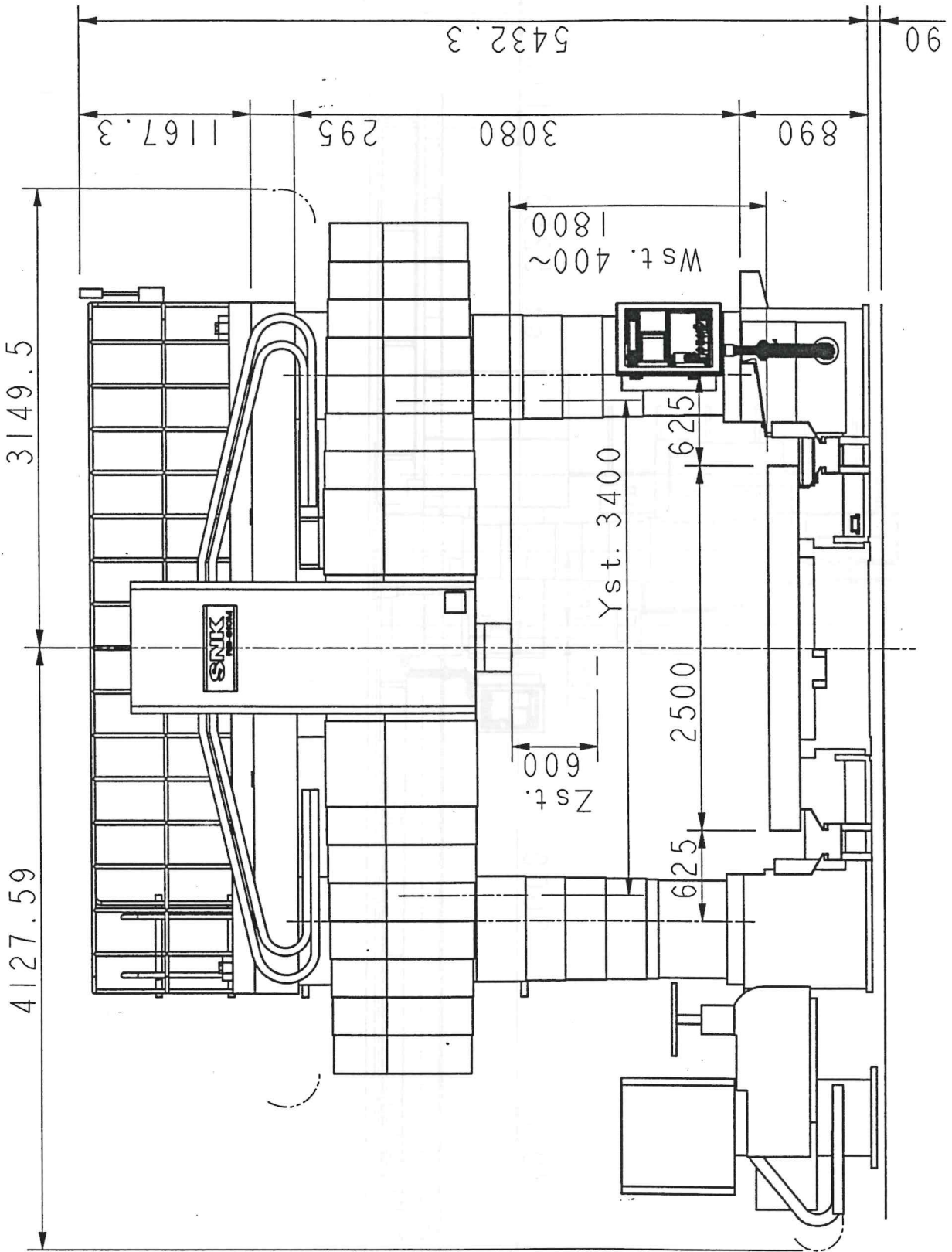
3. 仕様

3-1 機械仕様

項目	単位	数値	
コラム間有効距離	mm	3,100	
テーブル作業面の大きさ (X軸方向×Y軸方向)	mm×mm	5,000×2,500	
テーブル上面から主軸端迄の距離	mm	0~1,800	
工作物許容質量	kg	15,000	
各軸移動量			
X軸移動量	mm	5,250	
Y軸移動量	mm	3,400	
Z軸移動量	mm	600	
W軸移動量	mm	1,400	
各軸移動速度			
X軸	早送り速度	m/min	20
	切削送り速度	mm/min	1~10,000
	微細送り	mm/パルス	0.001, 0.01, 0.1 切換式 (パルス発生器による)
Y軸	早送り速度	m/min	20(両端400mm 10)
	切削送り速度	mm/min	1~10,000
	微細送り	mm/パルス	0.001, 0.01, 0.1 切換式 (パルス発生器による)
Z, W軸	早送り速度	m/min	6
	切削送り速度	mm/min	1~6,000
	微細送り	mm/パルス	0.001, 0.01, 0.1 切換式 (パルス発生器による)
主軸/クイル直径	mm	90/330	
主軸端 (呼び番号)		ISO NO. 50	
主軸回転速度	min ⁻¹	40~6,000(S4桁)	

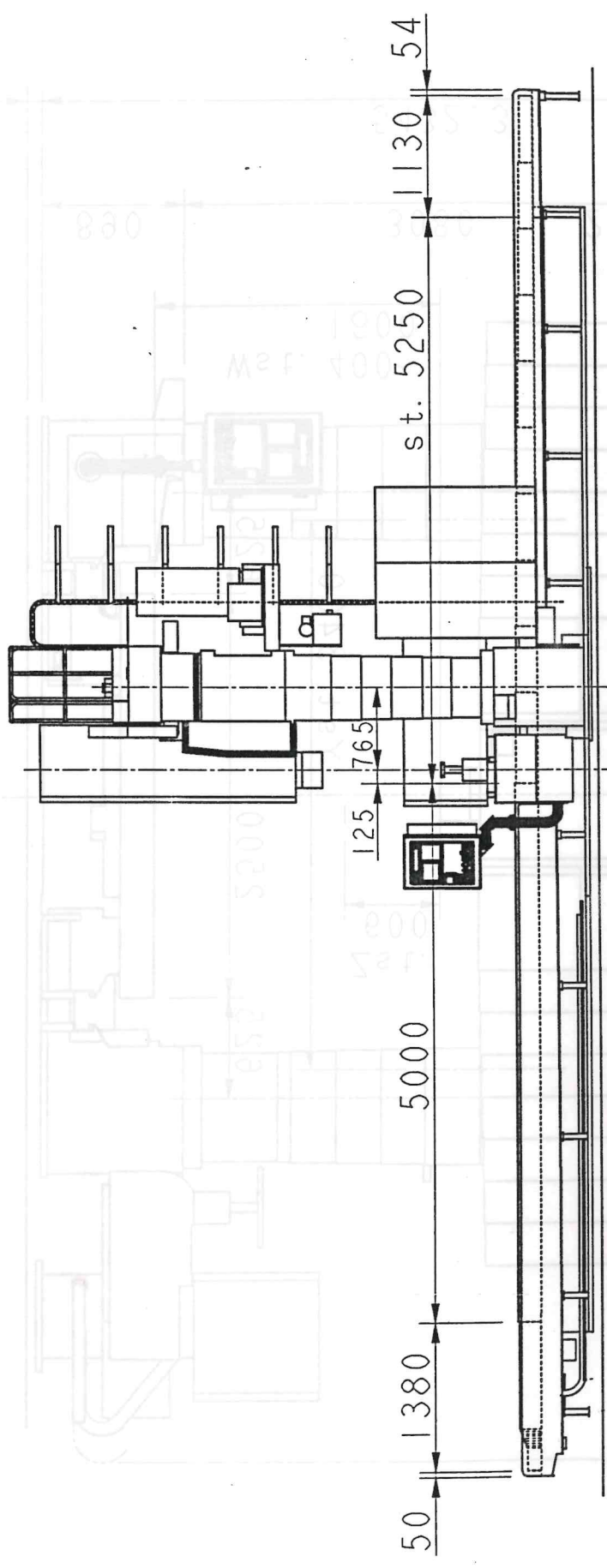
3-2 モーター仕様

項目	単位	数値
電動機容量		
主軸用 低速域 (連続定格)	kW	VAC 18.5
(30分定格)	kW	VAC 22
高速域 (連続定格)	kW	VAC 25
(30分定格)	kW	VAC 30
X軸送り用		AC α40/3000i (ファン付)
Y軸送り用		AC αC30/1500i
Z軸送り用		AC αC30/1500iB
W軸送り用		AC α22/3000iB X 2
A T Cマガジン旋回用		AC β6/2000
油圧ポンプ用 本体用	kW	AC 1.5
A T C 用	kW	AC 1.5
切削油剤ポンプ用	kW	AC 0.4
冷却装置		
コンプレッサ	kW	AC 0.75
循環ポンプ	kW	AC 0.4
潤滑ポンプ用 (X軸)	kW	AC 0.07
潤滑ポンプ用 (W軸)	kW	AC 0.07



7-8

8-2



D1325428