

1 機械本体の標準データ

1-1 本機の主な仕様

| 項目 | | | 単位 | VTC-200B | VTC-200C | |
|---------------------------------|----------------------------|-----------------------|-------------------|-----------------------------|----------------|--|
| 能力・容量 | 作業テーブルの寸法 | 左右 | mm | 1460 | 2300 | |
| | | 奥行き | mm | 510 | | |
| | サドル: 左右移動量 | X 軸 | mm | 1120 | 1950 | |
| | コラム: 前後移動量 | Y 軸 | mm | 510 (+250 ATC ストローク) | | |
| | 主軸頭: 上下移動量 | Z 軸 | mm | 510 | | |
| | 主軸端面からテーブル上面まで | 最小 | mm | 180 | | |
| | | 最大 | mm | 690 | | |
| | 主軸中心からコラム前面まで | | mm | 550 | 510 | |
| | テーブル最大積載質量 | | kg | 800 | 1000 | |
| | 主軸 | 主軸ターバク | | — | 7/24 テーバ No.40 | |
| 標準 | | 主軸速度 | min ⁻¹ | 40~10000 | | |
| | | 主電動機 (AC インバータモータ) | 10 分定格 | kW | 15 | |
| | | | 30 分定格 | kW | 11 | |
| | | | 連続定格 | kW | 7.5 | |
| オプション | | 主軸速度 | min ⁻¹ | — | | |
| | | 主電動機 (AC インバータモータ) | 10 分定格 | kW | — | |
| | | | 30 分定格 | kW | — | |
| | | | 連続定格 | kW | — | |
| 送り速度 | | 早送り速度 | | mm/min | 30000 | |
| | 切削送り速度 | | mm/min | 1~8000 | | |
| テーブル | 作業テーブルの寸法 | 左右 | mm | 1460 | 2300 | |
| | | 奥行き | mm | 510 | | |
| | T 溝 | 呼び寸法 (ISO R299) | | mm | 18 | |
| | | 本数 | | 本 | 5 | |
| | | 間隔 | | mm | 100 | |
| | テーブル最大積載質量 | | kg | 800 | 1000 | |
| | 機械底面からテーブル上面まで | | mm | 750 | | |
| ATC ツール マガジン | 工具収納本数 | 標準 | 本 | 24 | | |
| | | オプション | 本 | 30 | | |
| | 工具選択方式 | | — | マガジンポケットナンバーのランダム選択、自動近回り方式 | | |
| | ツールシャンク型式 | | — | MAS BT-40 | | |
| | 工具最大径 | 隣接工具あり | mm | φ80 | | |
| | | 隣接工具なし | mm | φ110 | | |
| | 最大工具質量 (ツールシャンク・プルスタッドを含む) | | kg | 8 | | |
| | マガジン全体の最大収納質量 | 標準 | kg | 120 | | |
| | | 30 本仕様 | kg | 150 | | |
| | 最大工具長さ (ゲージラインから) | | mm | 350 | | |
| 工具交換時間 (チップ・ツー・チップ) (MAS 規格) | 5 kg 以下 | s | 4.7 | | | |
| | 8 kg 以下 | s | 5.0 | | | |

| 項目 | | 単位 | VTC-200B | VTC-200C | |
|------------|--------------------------------|---------------|-----------------|----------|------|
| タンク容量 | 潤滑油タンク容量 | L | 3 | | |
| | 主軸冷却油タンク容量 | L | 20 | | |
| | 油圧ユニットタンク容量 | L | 20 | | |
| | クーラントタンク容量 (標準仕様) | L | 250 | 325 | |
| 精度 | 位置決め精度 (ピッチ誤差補正使用) | X, Y, Z 軸 | mm/全長 | | |
| | 繰り返し位置決め精度 | X, Y, Z 軸 | mm | | |
| 機械の 大きさ | 機械寸法 (標準仕様) | 高さ (フロアから) | mm | | |
| | | 幅 | mm | 2972 | 3950 |
| | | 奥行き | mm | 2925 | |
| | 機械質量 (標準仕様) | kg | 6100 | 7700 | |
| 電源 | 電圧 (3相) | V | AC200/220 ± 10% | | |
| | 周波数 | Hz | 50/60 ± 1 | | |
| | 電源容量 (標準仕様) | 10分定格 | kVA | 33.0 | 34.8 |
| | | 連続定格 | kVA | 21.7 | 23.5 |
| エア源 | 圧力 | MPa | 0.5 以上 0.9 以下 | | |
| | 容量 (標準仕様) | L/min (ANR) | 300 以上 | | |
| 騒音 | 作業位置での平均音圧レベル (オプションにより変わる) | dBA | 80 以下 | | |

注意： 本説明書で示されている数値と機械に取り付けてある銘板の数値が異なるときは、銘板の数値を使用してください。

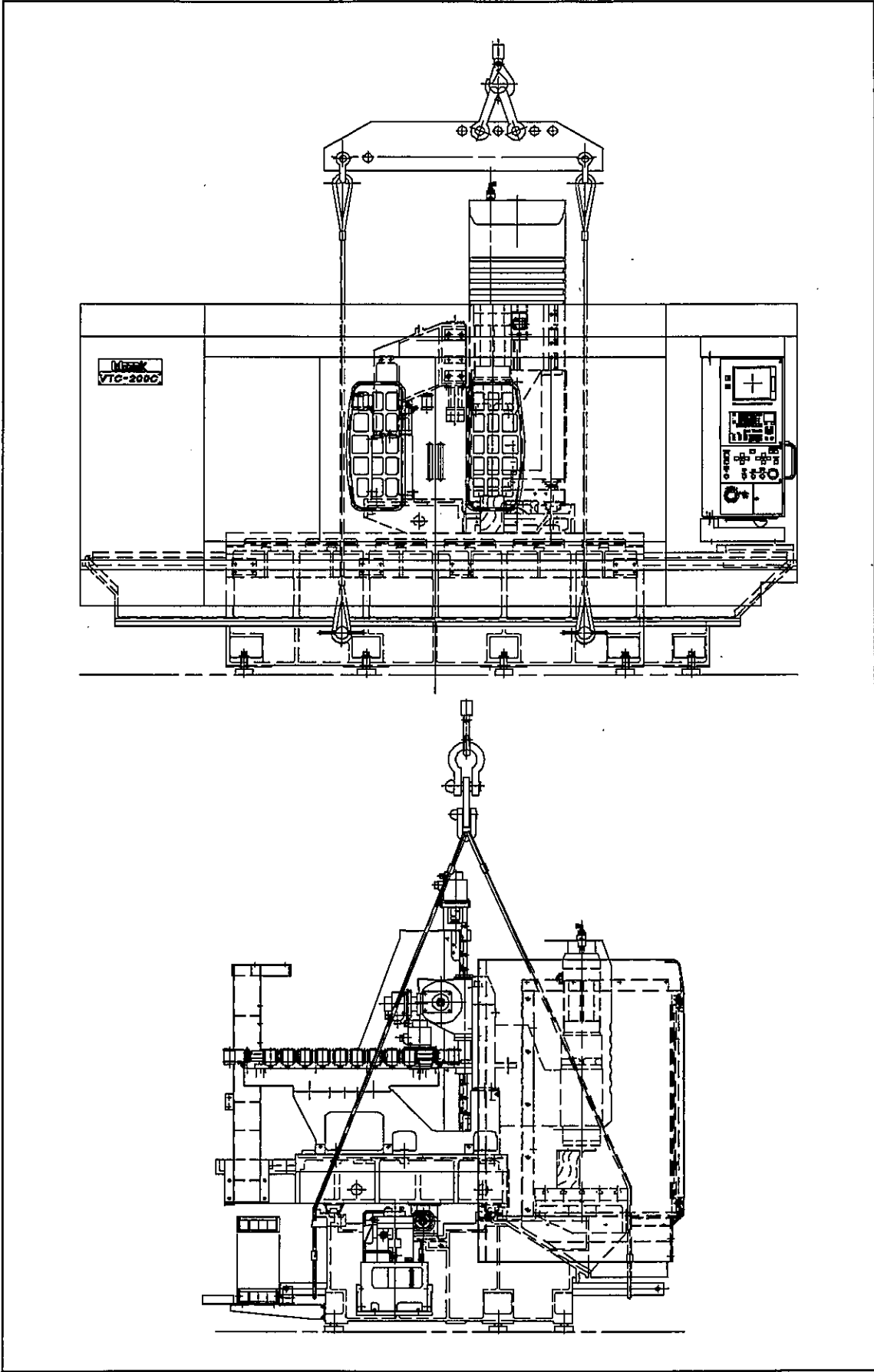


Fig. 6-2 本機の吊上方法 (VTC-200C)

6-3-5 固定具の取付位置

本機の運搬時には、あらかじめ下図の2か所を固定具で固定し、主軸とテーブルの間にはブロック木を挟んでください。

使用工具：ロッカクレンチ (10 mm)

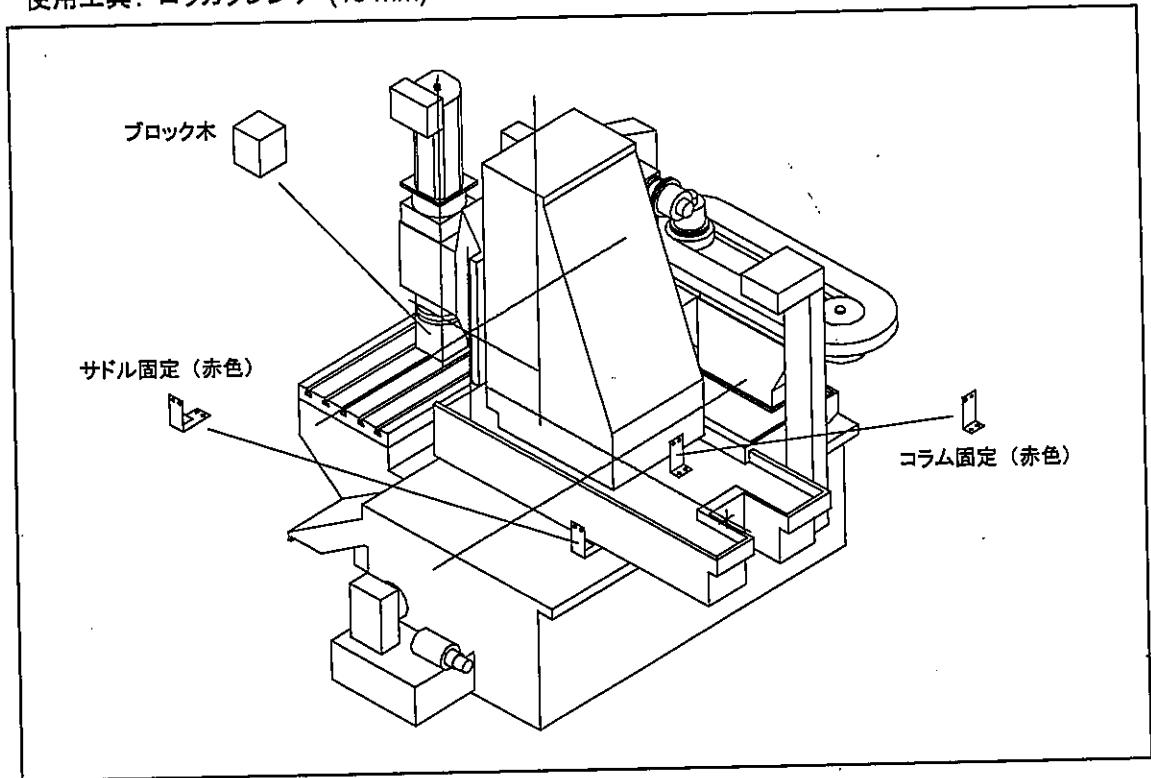


Fig. 6-3 固定金具の取付位置