

# 1 機械仕様 MACHINE SPECIFICATIONS

1-1 NVX5060/40  
NVX5060/40

項目 Item		NVX5060/40
移動量 Travel	X 軸移動量 (テーブル左右) X-Axis Travel (Longitudinal Movement of Table) mm (in.)	600 (23.62)
	Y 軸移動量 (サドル前後) Y-Axis Travel (Cross Movement of Saddle) mm (in.)	530 (20.87)
	Z 軸移動量 (主軸頭上下) Z-Axis Travel (Vertical Movement of Spindle Head) mm (in.)	510 (20.08)
	テーブル上面から 主軸端面までの距離 Distance from Table Surface to Spindle Gage Plane mm (in.)	150 - 660 (5.91 - 25.98)
テーブル Table	テーブル作業面の大きさ Table Working Surface mm (in.)	1100 × 600 (43.31 × 23.62)
	テーブルの最大積載質量 Table Loading Capacity kg (lb.)	800 (1760)
	テーブル上面の形状 Table Surface Configuration	18 mm T 溝 6 本 18 mm T-slot 6 pieces
主軸 Spindle	主軸最高回転速度 *1 Max. Spindle Speed *1 min <sup>-1</sup>	12000
	主軸変速レンジ数 Number of Spindle Speed Ranges 段 Step	1
	主軸テーパ部 Type of Spindle Taper Hole NT No.	No. 40
	主軸軸受内径 Spindle Bearing Inner Diameter mm (in.)	80 (3.14)
送り速度 Feedrate	早送り速度 Rapid Traverse Rate mm/min (in.)	X, Y, Z:30000 (1181.1)
	切削送り速度 Feedrate mm/min (in.)	1-6000 (0.039-236.22)
	ジョグ送り速度 Jog Feedrate mm/min (in.)	0 ~ 5000 < 20 段 > 0 - 5000 (0 - 197) <20 Steps>

項目 Item		NVX5060/40	
ATC 装置 ATC Unit	ツールシャンク形式 Type of Tool Shank	MAS-BT40 [CAT-40 DIN-40 HSK A-63]	
	プルスタッド形式 Type of Retention Knob	森精機専用 90° [MAS-I [45°], MAS-II [60°], DIN, HSK] 90° For Mori Seiki [MAS-I [45°], MAS-II [60°], DIN, HSK]	
	工具収納本数 Tool Storage Capacity	本 Tools	30 [60]
	工具最大径<隣接工具あり> Maximum Tool Diameter <With Adjacent Tools>	mm (in.)	80 (3.14)
	工具最大径<隣接工具なし> Maximum Tool Diameter <Without Adjacent Tools>	mm (in.)	150 (5.9)
	工具最大長さ Maximum Tool Length	mm (in.)	300 (11.81)
	工具最大質量 Maximum Tool Mass	kg (lb.)	8 (17.6) [12 (26.4)]
	工具選択方式 Method of Tool Selection	テクニカルメモリランダム Technical Memory Random Method	
電動機 Motors	主軸用電動機 (10%ED / 連続) Spindle Drive Motor (10%ED/Cont.)	kW (HP)	15/11 (20.1/14.74)
	送り軸用電動機 Feed Motors	kW (HP)	X, Y: 3.0 (4.02), Z: 4.5 (6.03)
	潤滑用電動機 Lubricant Pump Motor	kW (HP)	0.017 (0.023) × 2
	クーラント用電動機 Coolant Pump Motor	kW (HP)	0.73 (0.98) × 2 <sup>*2</sup> , 1.21 (1.62) × 2 <sup>*3</sup>
	冷却油用電動機 Oil Cooler Pump Motor	kW (HP)	0.68/ 0.77/ 0.69 (200 V: 50 Hz/ 200 V: 60 Hz/ 220 V: 60 Hz)
所要動力源 Required Air Source	空気圧源 Compressed Air Supply	MPa (psi) L/min (gpm)	0.5 (71.1), 240 (63.4) <ANR> <sup>*4</sup>
タンク容量 Tank Capacity	潤滑油タンク容量 Lubricant Tank Capacity	L (gal.)	2.0 (0.53) <主軸> 2.0 (0.53) <Spindle> 4.2 (1.11) <摺動面、ボールねじ> 4.2 (1.11) <Slideway and Ball Screw>
	クーラントタンク容量 Coolant Tank Capacity	L (gal.)	302 (79.73) <sup>*5</sup> 613 (161.83) <sup>*6</sup>
機械の大きさ Machine Size	機械の高さ Machine Height	mm (in.)	2596.5 (102.22)
	所要床面の大きさ Floor Space	mm (in.)	2340 × 2958 (92.01 × 116.46)
	機械質量 Mass of Machine	kg (lb.)	6350 (13970)

## 注記

## NOTE

1. [ ] 内の数値はオプションを示します。

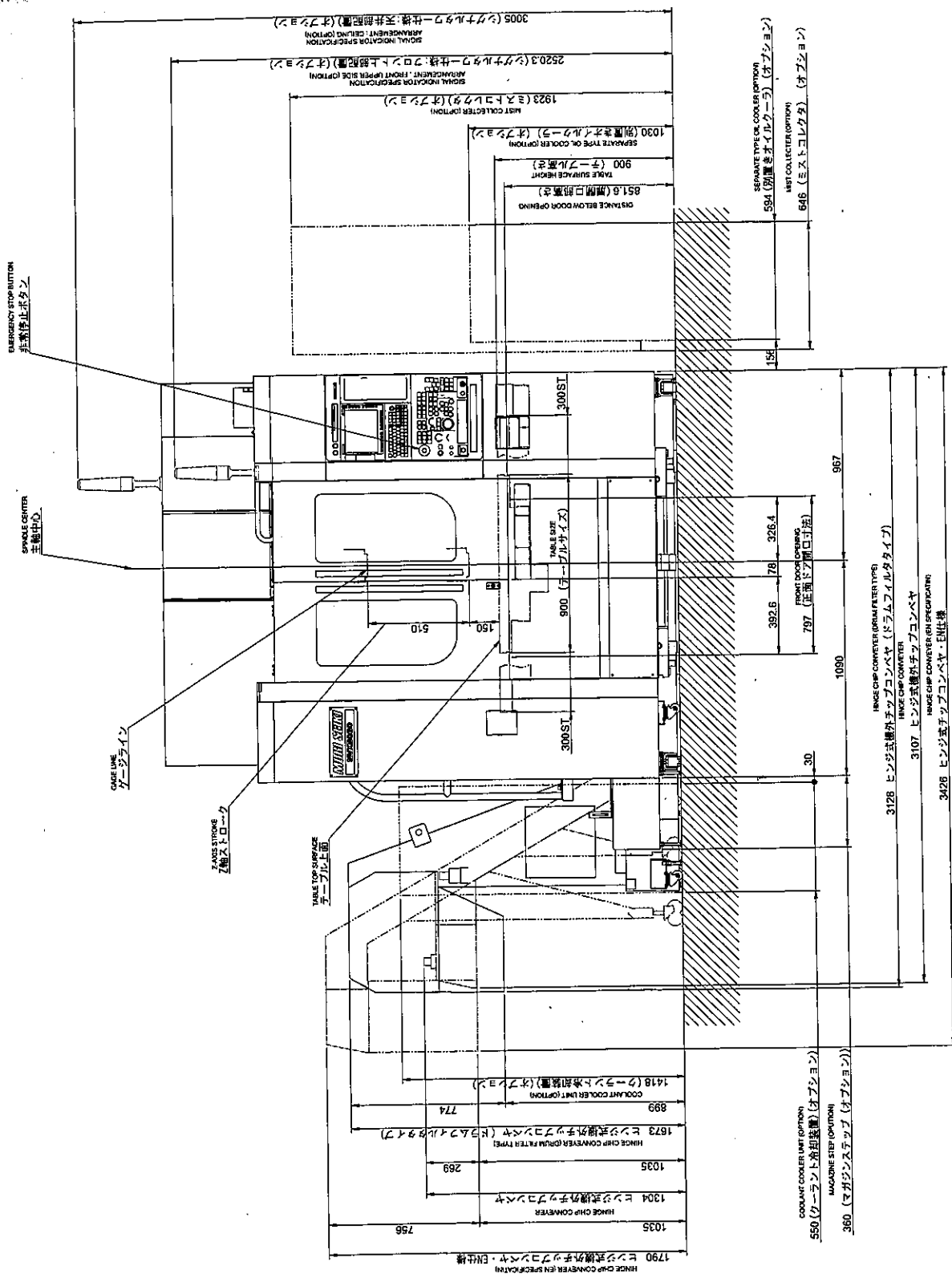
1. Values in [ ] are for options.

<正面図/チップコンベヤ仕様>

<Front View/Chip Conveyor Specifications>

(Q55336 A01 2/6)

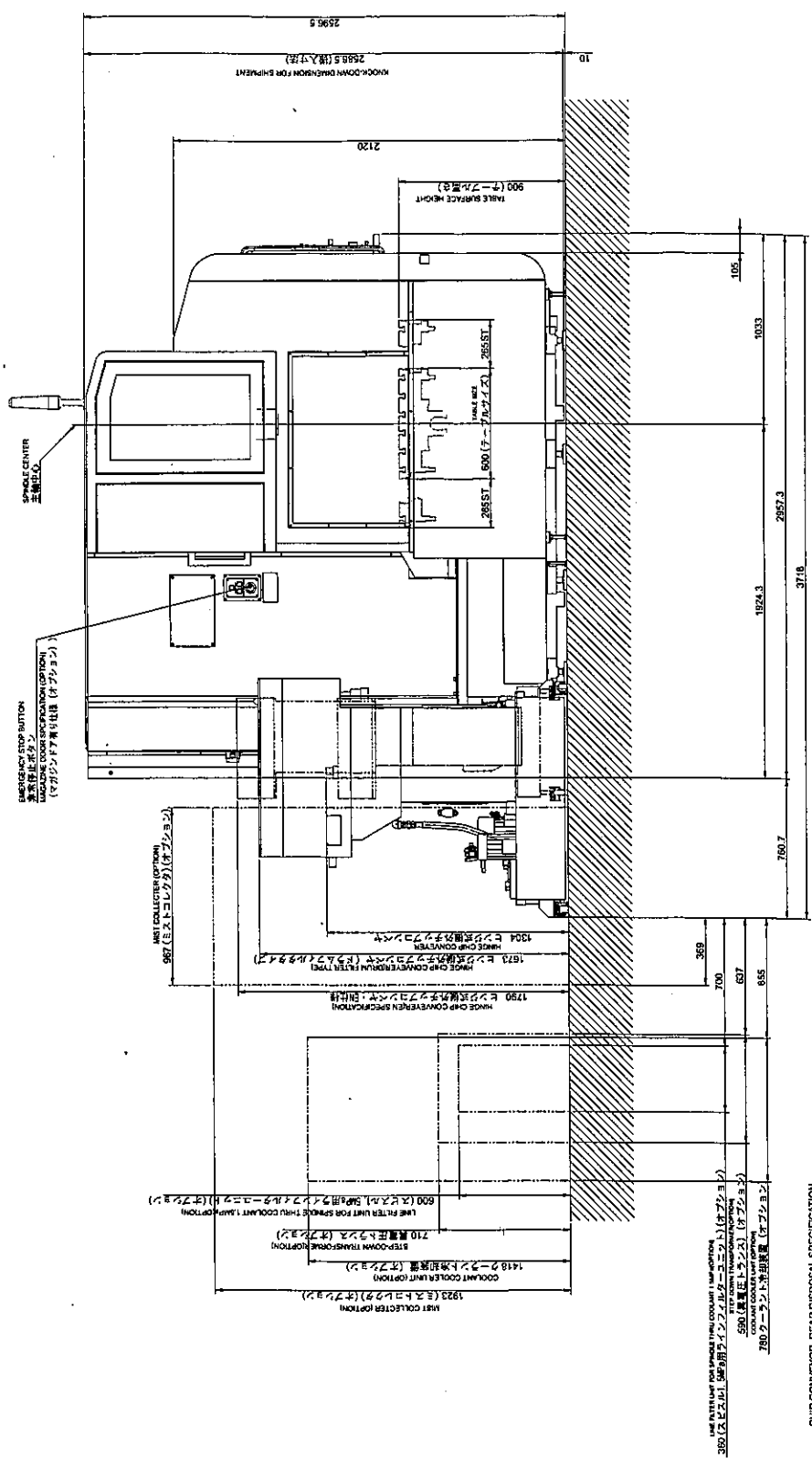
Unit: mm



<側面図/チップコンベヤ仕様>

<Side View/Chip Conveyor Specifications>

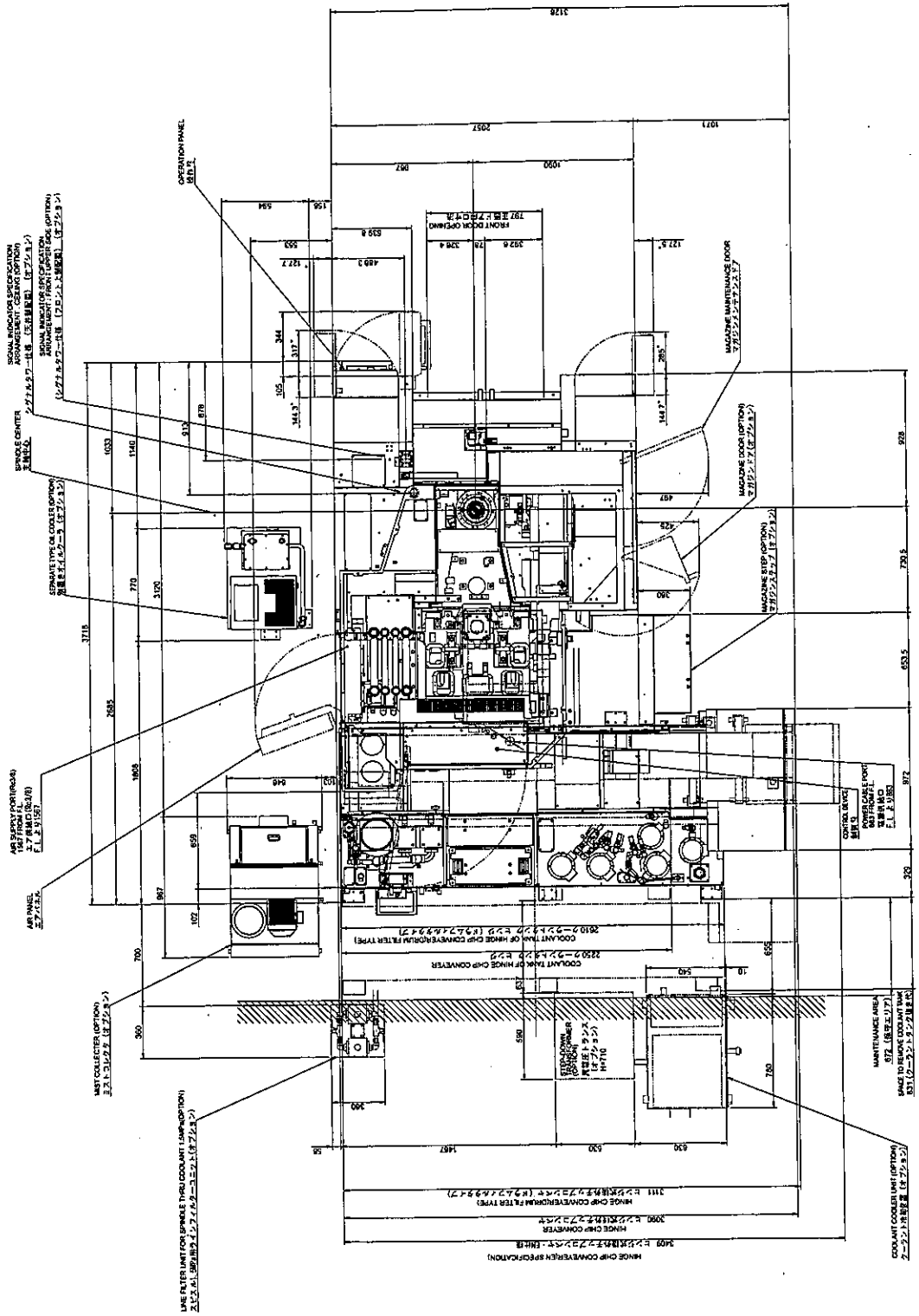
(Q55336/A01-3/6)  
Unit: mm



<チップコンベヤ仕様>

<Chip Conveyor Specifications>

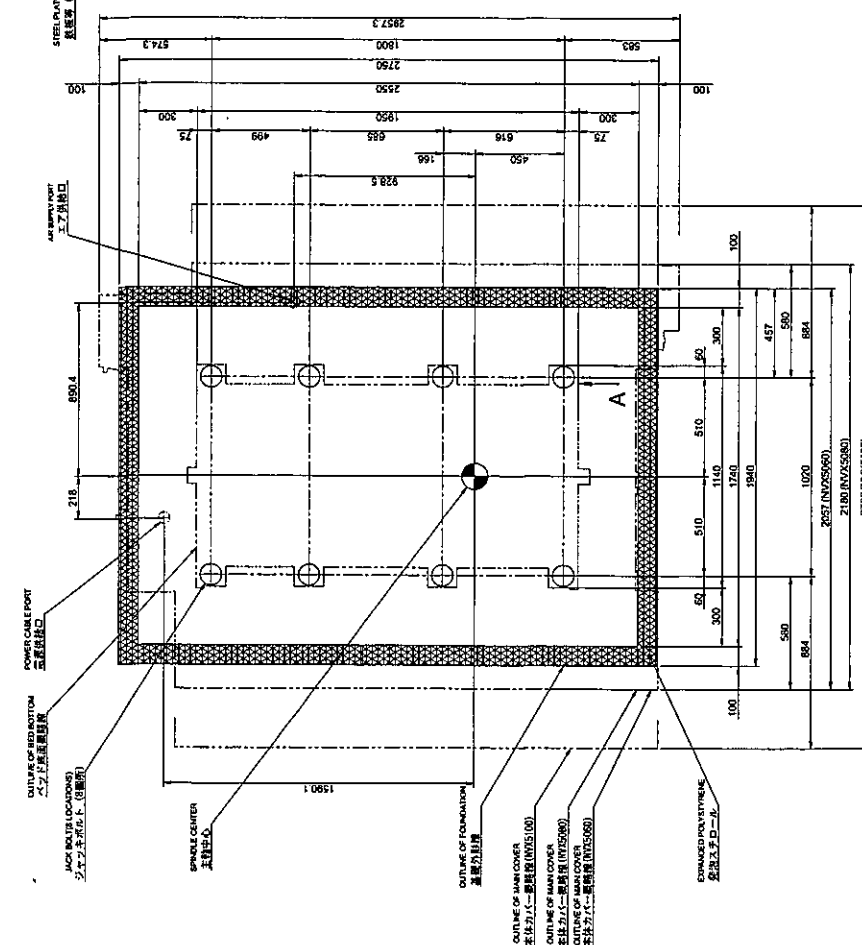
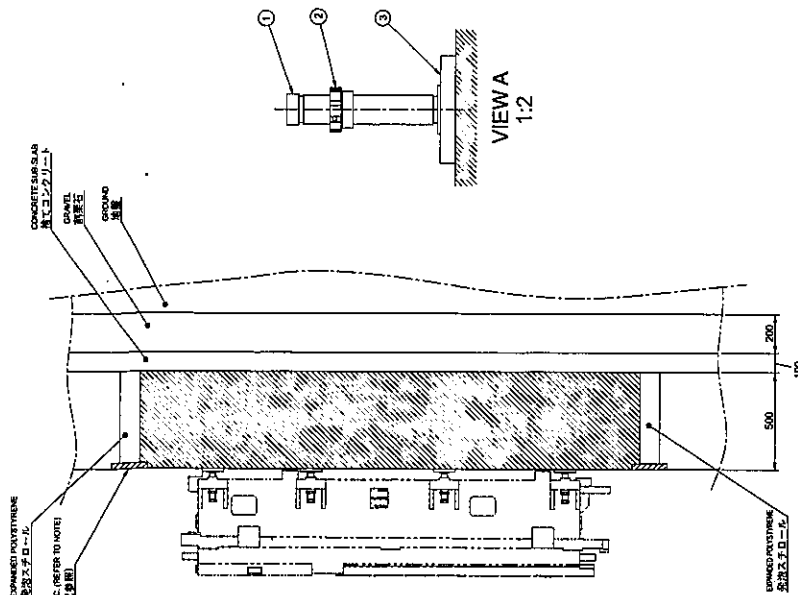
(Q55336 A01 1/6)  
Unit: mm



4 基礎図 FOUNDATION DIAGRAMS

4-1 標準仕様 Standard Specifications

(Q55274 A04 1/2)  
Unit: mm



TYPE	NAME OF WIRE MESH REINFORCING	REINFORCING	REINFORCING	REINFORCING	REINFORCING	REINFORCING
NYAS100/40	NYAS100/40	6.850kg	6.850kg	1.200kg	4.437kg	27.64Pa(281kg/m <sup>2</sup> )
NYAS200/40	NYAS200/40	6.400kg	6.400kg	1.000kg	4.437kg	26.20Pa(266kg/m <sup>2</sup> )
NYAS300/40	NYAS300/40	6.200kg	6.200kg	800kg	4.437kg	25.50Pa(257kg/m <sup>2</sup> )
NYAS400/40	NYAS400/40	6.000kg	6.000kg	800kg	4.437kg	25.50Pa(257kg/m <sup>2</sup> )
NYAS500/40	NYAS500/40	5.800kg	5.800kg	800kg	4.437kg	25.50Pa(257kg/m <sup>2</sup> )
NYAS600/40	NYAS600/40	5.600kg	5.600kg	800kg	4.437kg	25.50Pa(257kg/m <sup>2</sup> )
NYAS700/40	NYAS700/40	5.400kg	5.400kg	800kg	4.437kg	25.50Pa(257kg/m <sup>2</sup> )
NYAS800/40	NYAS800/40	5.200kg	5.200kg	800kg	4.437kg	25.50Pa(257kg/m <sup>2</sup> )
NYAS900/40	NYAS900/40	5.000kg	5.000kg	800kg	4.437kg	25.50Pa(257kg/m <sup>2</sup> )
NYAS1000/40	NYAS1000/40	4.800kg	4.800kg	800kg	4.437kg	25.50Pa(257kg/m <sup>2</sup> )
NYAS1100/40	NYAS1100/40	4.600kg	4.600kg	800kg	4.437kg	25.50Pa(257kg/m <sup>2</sup> )
NYAS1200/40	NYAS1200/40	4.400kg	4.400kg	800kg	4.437kg	25.50Pa(257kg/m <sup>2</sup> )
NYAS1300/40	NYAS1300/40	4.200kg	4.200kg	800kg	4.437kg	25.50Pa(257kg/m <sup>2</sup> )
NYAS1400/40	NYAS1400/40	4.000kg	4.000kg	800kg	4.437kg	25.50Pa(257kg/m <sup>2</sup> )
NYAS1500/40	NYAS1500/40	3.800kg	3.800kg	800kg	4.437kg	25.50Pa(257kg/m <sup>2</sup> )
NYAS1600/40	NYAS1600/40	3.600kg	3.600kg	800kg	4.437kg	25.50Pa(257kg/m <sup>2</sup> )
NYAS1700/40	NYAS1700/40	3.400kg	3.400kg	800kg	4.437kg	25.50Pa(257kg/m <sup>2</sup> )
NYAS1800/40	NYAS1800/40	3.200kg	3.200kg	800kg	4.437kg	25.50Pa(257kg/m <sup>2</sup> )
NYAS1900/40	NYAS1900/40	3.000kg	3.000kg	800kg	4.437kg	25.50Pa(257kg/m <sup>2</sup> )
NYAS2000/40	NYAS2000/40	2.800kg	2.800kg	800kg	4.437kg	25.50Pa(257kg/m <sup>2</sup> )

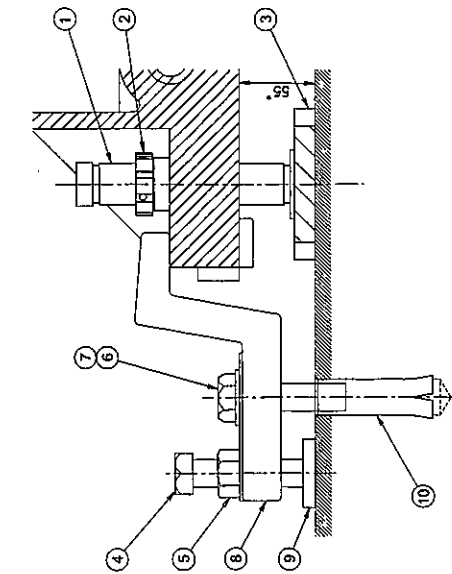
NO.	DESIGN NO.	PROJ. NAME	MATERIAL	QTY	REMARKS
1	NZ002	基礎	SCM415	8	基礎用鉄筋
2	NZ1003	基礎	S45C	8	基礎用鋼材
3	A08000	基礎	FC250	8	基礎用コンクリート

DO THE GROUND AT BOTTOM AND CENTER RESPECTIVE FOUNDATION  
 (1) 基礎底面及び中心部の地質調査結果を参照せよ。  
 (2) 基礎底面及び中心部の地質調査結果を参照せよ。  
 (3) 基礎底面及び中心部の地質調査結果を参照せよ。  
 (4) 基礎底面及び中心部の地質調査結果を参照せよ。  
 (5) 基礎底面及び中心部の地質調査結果を参照せよ。  
 (6) 基礎底面及び中心部の地質調査結果を参照せよ。  
 (7) 基礎底面及び中心部の地質調査結果を参照せよ。  
 (8) 基礎底面及び中心部の地質調査結果を参照せよ。  
 (9) 基礎底面及び中心部の地質調査結果を参照せよ。  
 (10) 基礎底面及び中心部の地質調査結果を参照せよ。

4-2 ドライアンカ仕様  
Dry Anchor Specifications

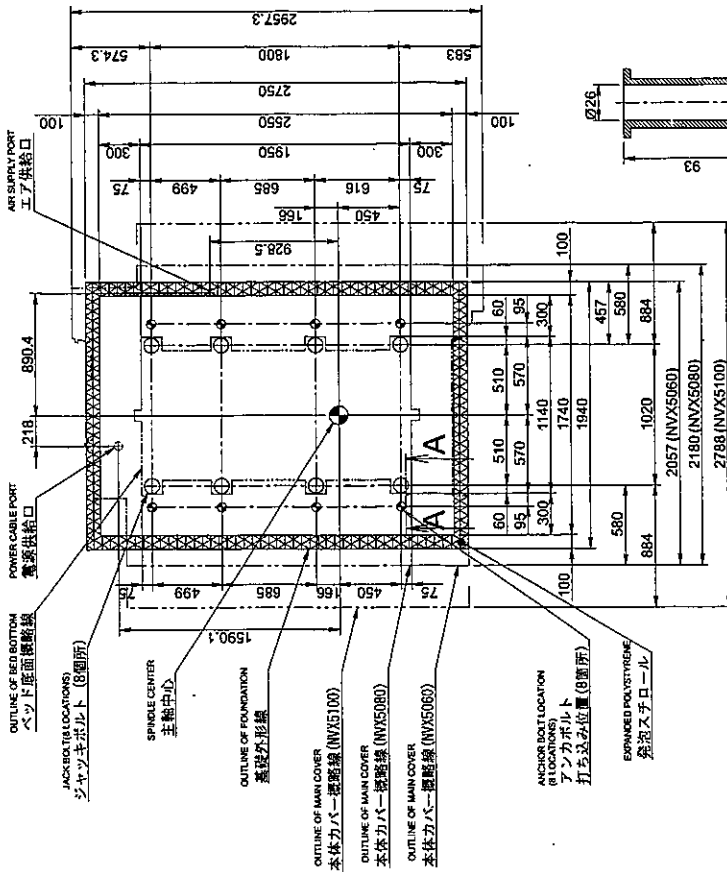
(Q55274 A04 2/2)

Unit: mm

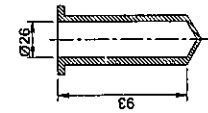


WORKING DIAGRAM  
FOR DRY ANCHOR  
ドライアンカ施工図  
SECTION A-A  
1:2

NO	DESIGN NO	PARTS NAME	MATERIAL	Q	REMARKS
1	N22002	シャットキボルト LOCKING BOLT	SCM435	8	標準付属部品 STANDARD ATTACHMENT
2	N71093	シャットキボルト用ロックナット BLOCK	S45C	8	標準付属部品 STANDARD ATTACHMENT
3	A28000	シャットキボルト敷板 HEX HEAD BOLT	FC250	8	特別付属部品 OPTION
4	Y17580	六角ボルト 全ネジ HEX HEAD BOLT	M20x80	8	特別付属部品 OPTION
5	Y60120	六角ナット HEX NUT	M20-1	8	特別付属部品 OPTION
6	Y17580	六角ボルト 全ネジ HEX HEAD BOLT	M20x80	8	特別付属部品 OPTION
7	Y70020	丸ワッシャー CIRCULAR WASHER	M20	8	特別付属部品 OPTION
8	A39057	締付板 CLAMPING PLATE	FCD600	8	特別付属部品 OPTION
9	B30257	敷板 HEX HEAD BOLT	SS400	8	特別付属部品 OPTION
10	Y49402	ホークカットアンカ HOOK-CUT ANCHOR	#20CA	8	特別付属部品 OPTION



DETAILS OF PREPARED  
HOLE FOR ANCHOR  
アンカ用下穴詳細図  
1:2



作業者側

- 1) THICKNESS OF CONCRETE AROUND FOUNDATION MUST BE 100MM OR GREATER TO SECURE ANCHOR BOLTS.  
1) 梁下部の有効コンクリート厚みは 120mm以上あること (アンカ打込ごみ抜き兼取除き)
- 2) TO DEPEND FOUNDATION OUTLINES REFER TO INSTALLATION DIAGRAM SEPARATELY SUPPLIED.  
2) 据付位置決定には 別途 据付図を参照の事
- 3) BECAUSE DRILLING MACHINES AFTER MACHINE INSTALLATION IS IMPOSSIBLE THE HOLE LOCATIONS ARE MARKED WITH ① REFER TO THE REMAIND VIEW AND PAY ATTENTION TO THE DIMETER AND DEPTH OF THE HOLE (FORBID).  
3) 本機引込み(据付)までに アンカ用の下穴をあけ、及び アンカの打込みを完了しておくこと。据付後の穴明けは不可能である
- 4) ALL THE SPINDLES AT RIGHT LOCATIONS MARKED WITH ② REFER TO THE REMAIND VIEW AND PAY ATTENTION TO THE DIMETER AND DEPTH OF THE HOLE (FORBID).  
4) 穴あけは本図により ②の8箇所に行う。穴あけには本図の詳図を参照のうえ、キリ及び下穴深さに注意の事 (025593)
- 5) AFTER DRILLING, THE ANCHOR SHOULD BE DRIVEN UP TO THE SAME LEVEL OR SLIGHTLY BELOW THE UPPER SURFACE OF THE CONCRETE.  
5) 穴あけ後 アンカを コンクリート上面と同一又は上面下まで打込んでおく事
- 6) INSTALL MACHINE WITH DIMENSION OF PART IN THE WORKING DIAGRAM  
6) アンカ打込機を寸法図の寸法に注意して据付を行うこと
- 7) DRY ANCHOR BOLT'S POSITION MUST BE CONFIRMED FOR THE DRY ANCHOR FOUNDATION'S CONSTRUCTION METHOD BY DRIVEN UP TO THE TOP.  
7) ドライアンカ施工図の寸法寸法で据付を行うこと

本機の吊上げ

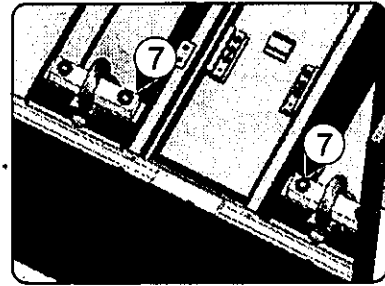
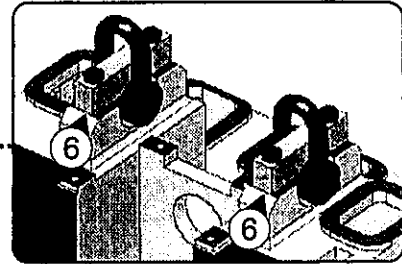
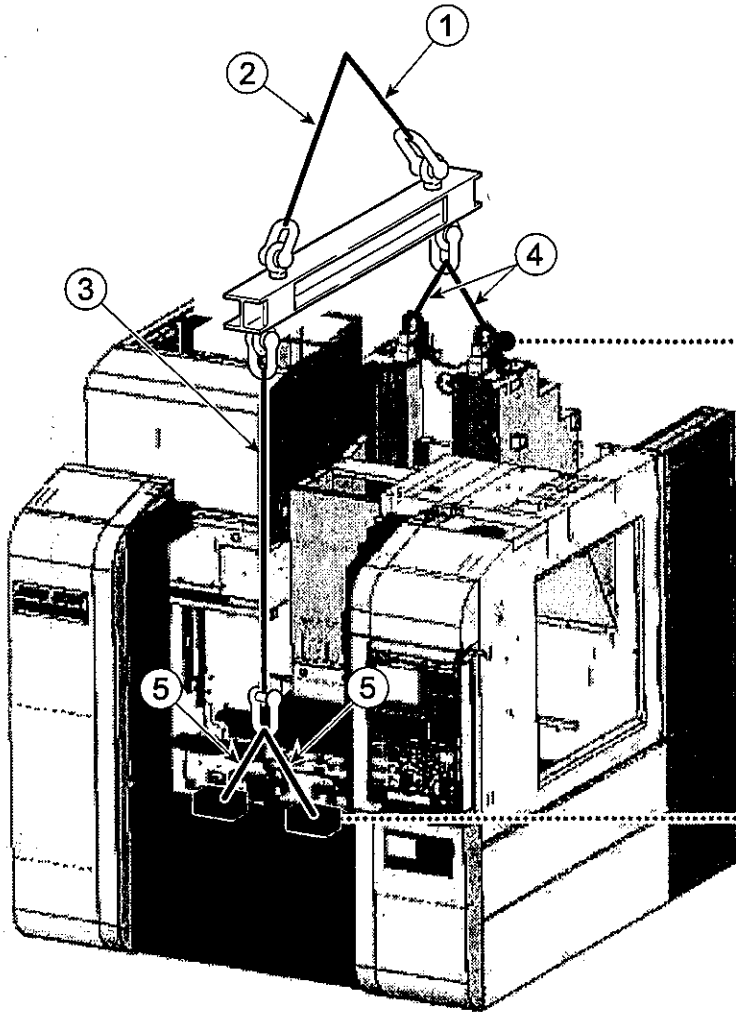
Lifting Machine

<吊上げ図>

イラストを参照し、機械を吊上げてください。

<Machining Lifting Diagram>

Refer to the figure provided prior to lifting the machine.



機械質量  
Machine Mass  
NVX5060/40 6020 kg  
NVX5080/40 ツール 30 本マガジン仕様 : 6350 kg  
NVX5080/40 30-Tool Magazine Specifications:6350 kg

<用意するもの>

- ワイヤロープ

<Necessary Tools>

- Wire Cable

記号 Symbols	長さ (mm) Length (mm)	直径 (mm) Diameter (mm)
①	1200	φ 30
②	1400	
③	1600	
④	650	φ 25
⑤	650	

- シャックル

- Shackles

耐荷重 Load Capacity	個数 Pcs
4.8T	9