


納入先名: Deliver to

工事名称: Model  
**SI-100-6/F75D**

製作番号: Mfg.No  
4153830

**完成検査書: Inspection Sheet**

Date: 25-Jun-2015 Form No. 1046-018102

承認 Approved by	調査 Collaborated by	担当 Inspected by
		

TOYO Machinery & Metal Co., Ltd.

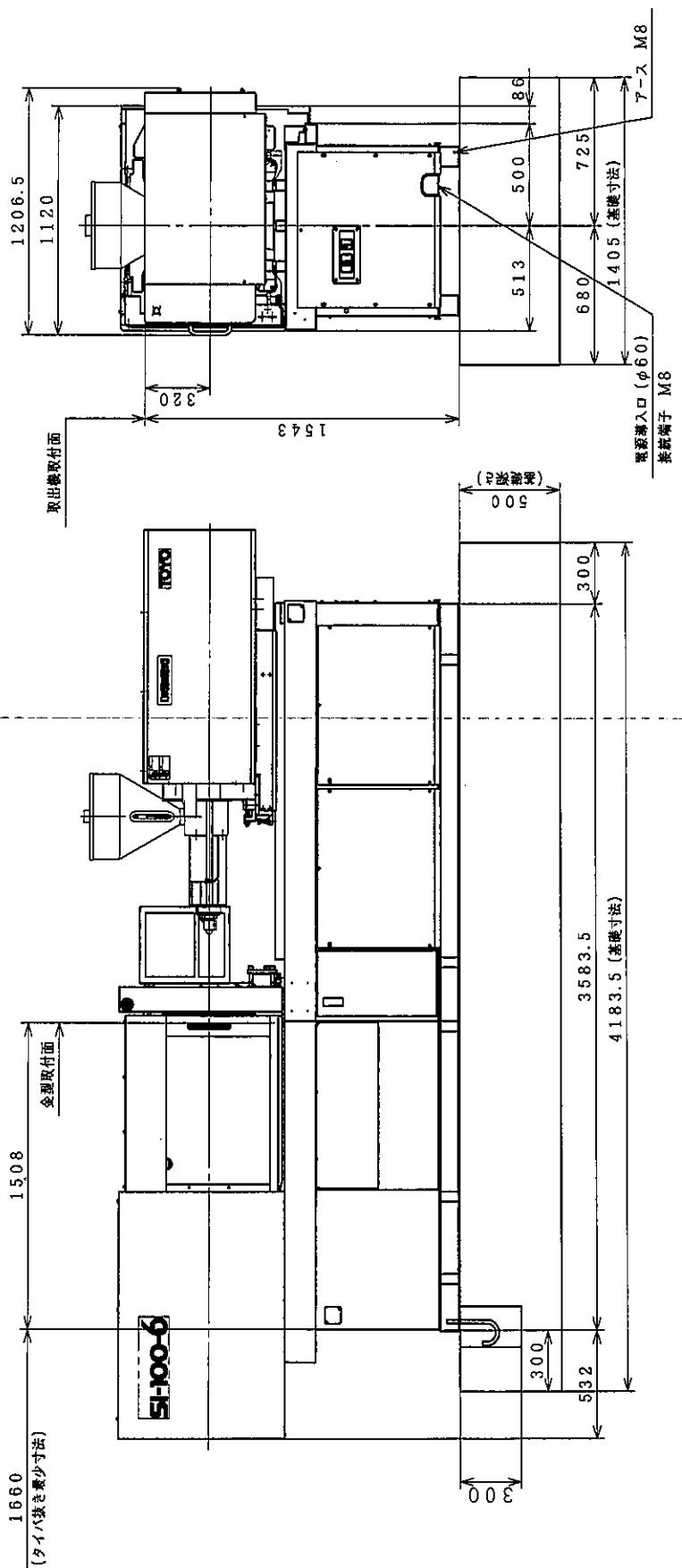
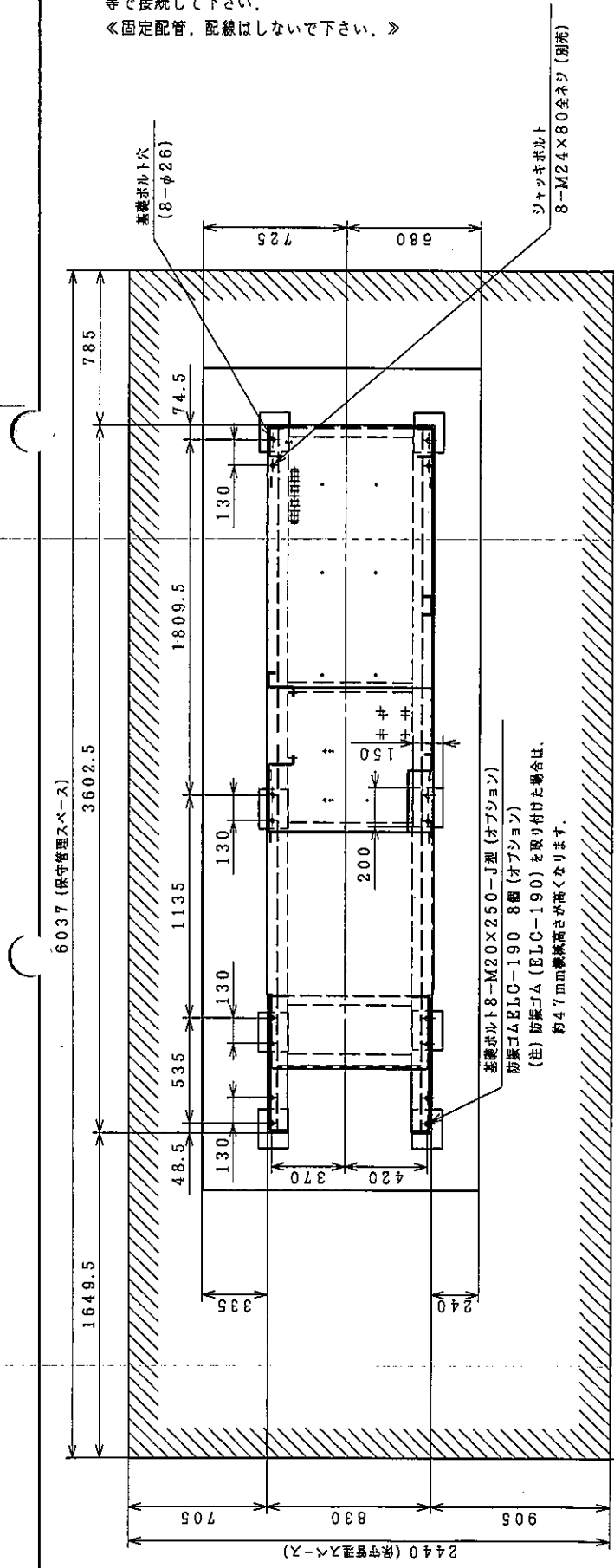
項 目 Item	個数 Q'ty	備考 On Delivery	確認 Check
----------------	------------	-------------------	-------------

<b>【標準仕様: Standard Specifications】</b>			
標準付属明細書: Standard Accessories	List	1	
標準工具明細書: Standard Tool	List	1	○

<b>【特注仕様: Custom-made Specifications】</b>			
C 射出ユニット(F75D: 1789) φ32 Injection unit (F75D) φ32		1	○
C. 耐摩耗 I スクリュー(φ32) ※NPR1 Wear-resistant I screw (φ32) ※NPR1		1	○
C. 耐摩耗加熱筒 I (φ32) ※NEOC600 Wear-resistant barrel I (φ32) ※NEOC600		1	○
A 金型エジェクタプレート戻り確認コンセント Mold ejector plate return check outlet		1	○
A 安全扉インターロックモーション(EJ後退付) Safety door interlock motion (with EJ retract)		1	○
A 200Vコンセント(4口, 30A2系列) 射出側 200V outlet (4 sockets, 30A dual lines) injection side		1	○
A 表示灯1段(赤、型締側取付) Indicator light of one color (red, mounted on mold clamping side)		1	○
A 防振ゴム(ELC-190) Rubber pads (ELC-190)		1	同送 Accessories
A: ホッパー(40L) Hopper (40L)		1	同送 Accessories
A ホッパー旋回台(Fφ32) Hopper swivel slide (Fφ32)		1	○
A 金型冷却配管 Mold cooling piping		1	○
A コンベア起動インターフェース Conveyer activation interface		1	○
A 各種信号出力(無電圧A接点4点) Various signal output (4 No-volt A contact)		1	○

注記

- 1) 此の図面よりさらに詳しい基礎図が必要な場合は、その都度御請求下さい。
- 2) ホッパ下冷却水の1次配管接続は、屈曲自在性（ホース配管等）があるもので接続して下さい。又、電源導入口も同様にキャプタイヤーケーブル等で接続して下さい。  
 <固定配管、配線はしないで下さい。>



TOYO MACHINERY & METAL CO., LTD.  
 Si-100-6  
 基礎据付図