



1 PLASTAR Si-80-6S 主仕様

スクリー直径	mm	20	24	28	32	28	32	36	40
射出ストローク	mm	72	96	112※2	112	112	128	144	160
理論射出体積	cm ³	23	43	69	90	69	103	147	201
射出装置名	-	D75E				F75E			
射出率	cm ³ /s	94	136	185	-	92	121	153	188
最大射出速度	mm/s	300				150			
最大射出圧力	MPa	201[275]	236	183	-	236[275]	216[236]	192	157
最大保圧	MPa	201[275]	196	147	-	236[275]	216	172	138
最大射出速度時の規制圧力 ※3	MPa	177	177	-	-	216	-	-	-
最大射出圧力時の規制速度 ※3	mm/s	255	225	-	-	150	-	-	-
射出装置名	-	D150E				F200E			
射出率	cm ³ /s	-	136	185	241	-	169	214	264
最大射出速度	mm/s	-	300			-	210		
最大射出圧力	MPa	-	236[275]	236	182	-	216[264]	192[250]	216
最大保圧	MPa	-	236[275]	177	147	-	216[264]	192[250]	187
最大射出速度時の規制圧力 ※3	MPa	-	177	201	-	-	-	-	-
最大射出圧力時の規制速度 ※3	mm/s	-	225	255	-	-	-	-	-
射出装置名	-	DH300E ※4				F200HE			
射出率	cm ³ /s	-	226	308	402	185	241	305	377
最大射出速度	mm/s	-	500			300			
最大射出圧力	MPa	-	275	236	182	236[275]	216[250]	192[196]	162
最大保圧	MPa	-	275	177	147	236[275]	216[226]	177	143
最大射出速度時の規制圧力 ※3	MPa	-	-	-	-	167	167	157	-
最大射出圧力時の規制速度 ※3	mm/s	-	-	-	-	200	225	260	-
射出装置名	-	CH300E(D150HE) ※4				-			
射出率	cm ³ /s	220(157)	317(226)	431(308)	-	-	-	-	-
最大射出速度	mm/s	700(500)				-	-	-	-
最大射出圧力	MPa	255(236)	236(216)	183(157)	-	-	-	-	-
最大保圧	MPa	236(216)	196	147(143)	-	-	-	-	-
可塑化能力(PS)	kg/h	13.9	25.0	41.0	62.0	41.0	62.0	89.0	113.0
スクリー回転速度	min ⁻¹	350							
ヒータ電力	kW	2.58	3.45	5.50	5.85	5.50	5.85	6.50	7.95
ノズルタッチ力	kN	19.6				24.5			
型締方式	-	ダブルトル							
型締力	kN	784							
型開閉ストローク	mm	320							
最小金型厚さ	mm	150							
最大金型厚さ	mm	410							
タイバー間隔(H×V)	mm	410×410							
金型取付盤寸法(H×V)	mm	580×580							
エジェクタ力	kN	24.5							
エジェクタストローク	mm	80							
金型厚さ調整用電動機出力	kW	0.1							
ノズルタッチ用電動機出力	kW	0.2							
機械寸法(L)	mm	3854	3854	3854	3854	4074	4175	4258	4376
〈 〉:CH300E、《 》:DH300E				〈3857〉	《3895》				
機械寸法(W×H)	mm	1077×1677				1184×1677			
{ } :CH300E、DH300E		{1090×1677}							
入力電源	-	三相 AC200V/200, 220V±10% 50Hz/60Hz							
メインプレーカ容量	A	D75E:75[50] D150E/D150HE:100[50] CH300E/DH300E:150[75]				F75E:100[50] F200E/F200HE:125[75]			
200Vクラス【400Vクラス※1】									
総電気容量	kVA	D75E:14 D150E/D150HE:23 CH300E/DH300E:39				F75E:25 F200E/F200HE:30			
入力電源引込線サイズ	mm ²	D75E:14[5.5] D150E/D150HE:22[8] CH300E/DH300E:60[22]				F75E:22[8] F200E/F200HE:38[14]			
200Vクラス【400Vクラス※1】									
機械質量	t	3.3				3.8			

注記

- ・性能向上のため、上記仕様を予告なく変更することがあります。
- ・本仕様はSI単位を使用しています。1MPa=10.2kgf/cm²、1kN=0.102tonf
- ・最大射出圧力、最大保圧は設定可能な最大値です。
- ・最大射出圧力、最大保圧は成形条件、サイクル等によって制限される場合があります。
- ・射出率、最大射出速度の数値は計算値です。射出圧力の設定値によって制限される場合があります。
- ・オプション取付によりプレーカ容量を変更する場合があります。
- ・[]はオプション取付時の数値です
- ・{ }は耐摩耗仕様時の数値です。
- ・電線サイズは、定格60℃の絶縁電線3本、周囲温度30℃、金属管工事の場合となります。条件により異なります。
- ・総電気容量は駆動装置の最大性能で算出しています。射出装置の使用条件によって総電気容量が低減できる場合があります。
- ※1成形機側に異電圧仕様トランス(オプション)が必要です。
- ※2 CH300Eのスクリー直径28mm仕様機は、射出ストロークが96mmになります。
- ※3 標準スクリー加熱筒は、最大射出速度・圧力へ設定された時、射出圧力・速度が自動的に制限されます。
- ※4 D150HE(CH300E)、DH300Eのスクリー加熱筒は、耐摩耗仕様標準搭載となります。

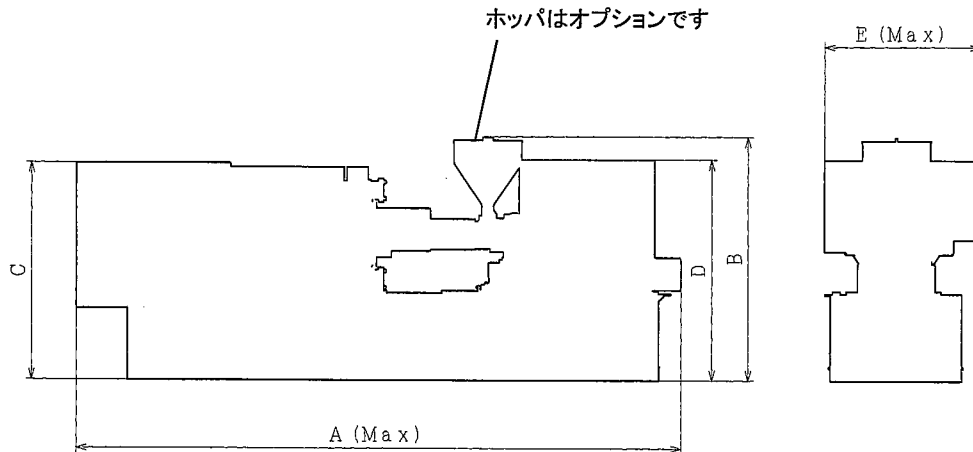


② PLASTAR Si-6S 装備仕様

	標準装備	オプション
射出・計量	<ul style="list-style-type: none"> ・ジャストバック射出制御 ・Vモード(応答性可変)射出制御 ・SRC-II計量方式 ・SNF射出制御 ・射出速度・位置・圧カクローズド制御 ・射出プログラム制御(2~7段) ・計量プログラム制御(1~3段) ・射出・保圧切換(位置・時間・圧力) ・射出多段・折線制御(速度・圧力) ・サックバック機能(計量前・計量後・逆回転) ・オートパージシステム(スタンダード・TWAP・排出パージ・強制後退パージ) ・ホッパ口温度調節装置(PID制御) ・手動時無背圧計量機能 ・ノズル反復機能 ・高圧型締射出力複合動作機能 ・射出装置旋回装置(ノズル芯出し機構付) ・樹脂切れ検知機能 ・ヒータ SSR 制御 ・ヒータ保温制御 ・樹脂滞留監視機能 ・ヒータ6ゾーン(φ28~36は5ゾーン、φ24以下は4ゾーンになります。) ・パージカバ(インターロック付き) ・耐摩耗スクリュ・加熱シリンダ(φ40以下) ・断熱仕様ヒータカバー 	<ul style="list-style-type: none"> ・SRC-III計量方式 ・エア式チェックノズル ・異径スクリュ・加熱シリンダ ・耐摩耗スクリュ・加熱シリンダ(φ46以上) ・特殊専用スクリュ ・ロングノズル ・細径ロングノズル(φ28以下) ・分離型ノズル(φ36以下) ・ヒータ高温仕様(最大表示 500°C) ・ホッパ(シャツタ付き) <ul style="list-style-type: none"> 20ℓ : φ16~φ28 40ℓ : φ32~φ36 55ℓ : φ40~φ55 125ℓ : φ60 ・ホッパ旋回装置 ・ノズル部温度制御2点 ・パージ受け用カバー(折り返し付き) ・機構部点検用透明カバー仕様(B~H 射出ユニットのみ)
型締	<ul style="list-style-type: none"> ・型開閉速度・位置・クローズド制御 ・エジェクタ速度・位置・クローズド制御 ・型開プログラム制御(2~5段) ・型閉プログラム制御(3~5段) ・エジェクタ前進プログラム制御(1~3段) ・2段階エジェクタ ・金型交換モード(低圧・低速) ・自動増締装置 ・低圧型締装置 ・金型保護装置(HSP 金型保護機能) ・型開途中エジェクタ機能(位置) ・可動盤支持装置(50~100-6S:直動ガイド/130~230-6S:ダブルローラ) ・2重安全装置(電気・機械) ・非常停止押ボタンスイッチ(操作側・反操作側) ・コアバック(3段) 	<ul style="list-style-type: none"> ・エア払落装置(1系列・2系列) ・エア払落装置3方弁(1系列・2系列) ・エア中子装置(1~4系列) ・油圧中子装置(1~4系列、油圧装置別置) ・金型エジェクタプレート戻確認(メタコン接続・コンセント接続) ・金型温度表示(2系列、マグセンサ付き) ・金型温度調(2系列、マグセンサ付き) ・ロケートリング 50-6S(60/100) <ul style="list-style-type: none"> 80~230-6S(100/120) ・断熱板(汎用・高精度) ・エジェクタセンタープルバック仕様 ・サーボネジ抜き装置(50~230-6S)
制御	<ul style="list-style-type: none"> ・SYSTEM800(TFTカラー液晶・フルタッチパネル) ・射出・可塑化・計量波形グラフィック表示(記憶機能付き) ・全項目デジタル設定 ・成形条件内部メモリ(400型) ・USBインターフェース(2口) ・スクリュ冷間起動防止機能 ・温度制御(高精度PID・ソフトスタート・段階制御機能) ・ヒータ自動投入機能(一週間) ・有人・無人切換機能 ・アワーメータ(稼働時間表示) ・モニタ機能(位置・速度・圧力・時間・回転数 他 96項目のうち選択 32項目) ・モニタデータ統計計算処理 ・モニタグラフ表示 ・アラーム機能(サイクル・モニタ上下限・ヒータ断線・熱電対断線・安全扉 他) ・マルチカウンタ(ショット・ロット・繰返しロット・予鈴・初期排出・連続不良・稼働) ・機械状態表示機能(運転モード・型締完了・エジェクタ後退限) ・生産管理機能(生産率・生産完了予想時間・稼働率 他) ・他国語表示(英語・中国語(簡体字・繁体字)・タイ語・スペイン語・ハンゲル語・ヘブライ語) ・メンテナンス機能(1サイクルグラフ・アラーム履歴・グリース給脂時期表示・サーボアンプ通信) ・設定値変更履歴 ・セキュリティ機能 ・射出圧縮制御(スタンダード仕様・1~5段) ・ゲートカット装置 ・消費電力表示 ・スマートモルディング機能(成形ナビ・成形条件診断) 	<ul style="list-style-type: none"> ・表示灯1段(赤) ・表示灯3段(赤、黄、緑 モード選択機能付き) ・ネジ抜モータ接続回路(コンセント付き) ・100Vコンセント(2口、電源客先) ・100Vコンセント(2口、合計 10Aトランス付) ・200Vコンセント(4口、30A2系列) ・200Vコンセント(4口、30A2系列、電源遮断機能付) ・真空装置インターフェース ・バルブゲートインターフェース ・コンベア起動インターフェース ・金型自動クランプインターフェース ・各種信号出力(無電圧a接点 4点) ・品質管理システム(A++) ・成形条件管理ソフト ・生産管理システム(T-Station lite) ・他国語表示(チェコ・フランス・イタリア・ポルトガル) ・異電圧仕様(トランス対応)
その他	<ul style="list-style-type: none"> ・全グリース自動潤滑装置 ・USBメモリ(当社指定)(400型:成形条件のみ保存時) ・取出機インターフェース ・付属品(金型押え金具・専用工具・予備グリース) 	<ul style="list-style-type: none"> ・防振ゴム ・金型冷却水配管 ・冷却水フローゲージ ・ホッパ部メンテナンス用補助ステップ ・工具(ハンドグリースポンプ・スパナ・六角レンチ・ドライバー) ・シュート ・反転シュート(100-6S 以下)
注記	<ul style="list-style-type: none"> ・標準バンドヒータ使用可能温度は、350°Cまでです。これを超える場合は、高温仕様ヒータを御使用下さい。 ・特殊仕様の金型を御使用の場合は別途御相談下さい。 	

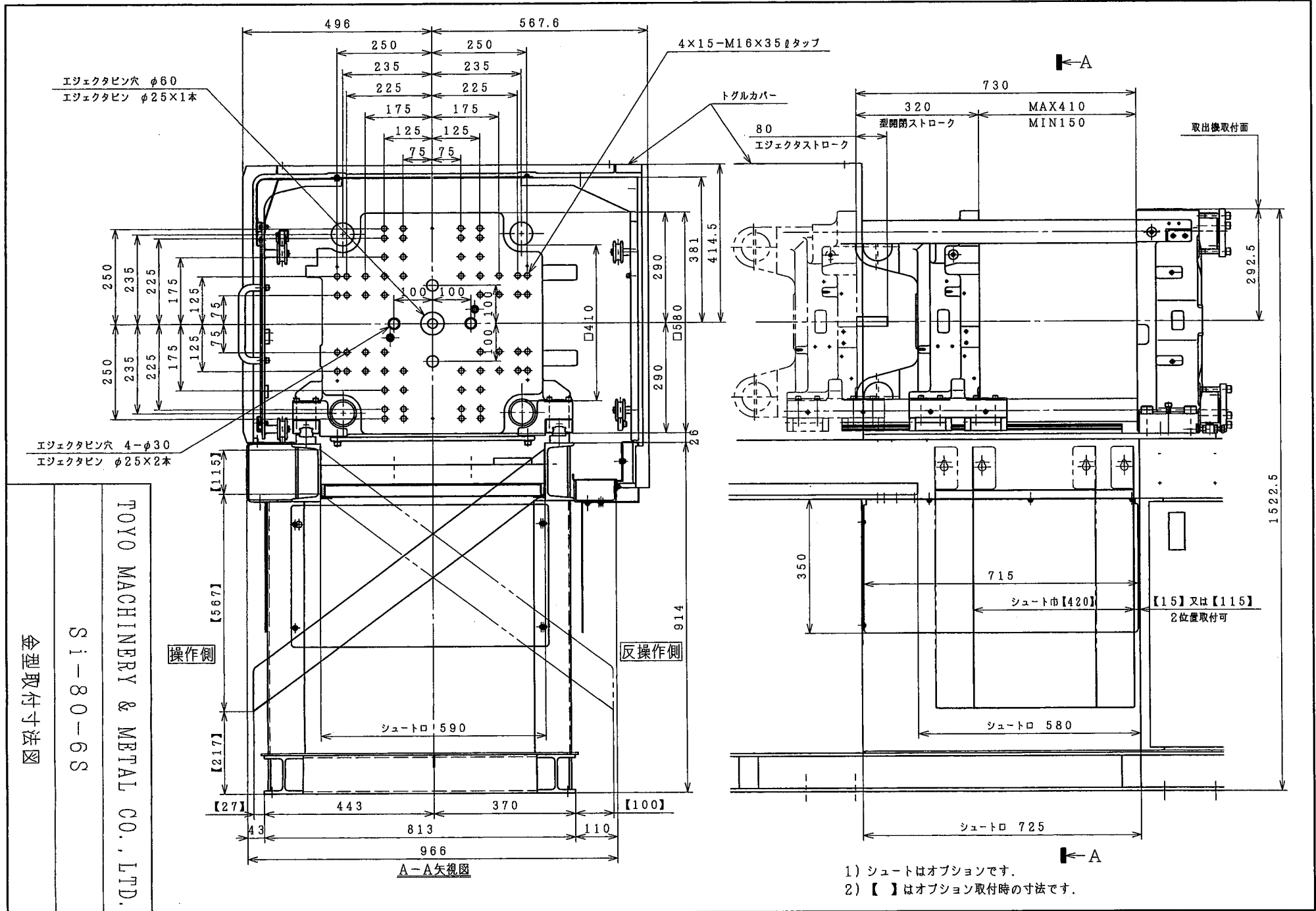
■ 機械の外形寸法と質量

※ 機種・射出装置により多少外観が異なります。

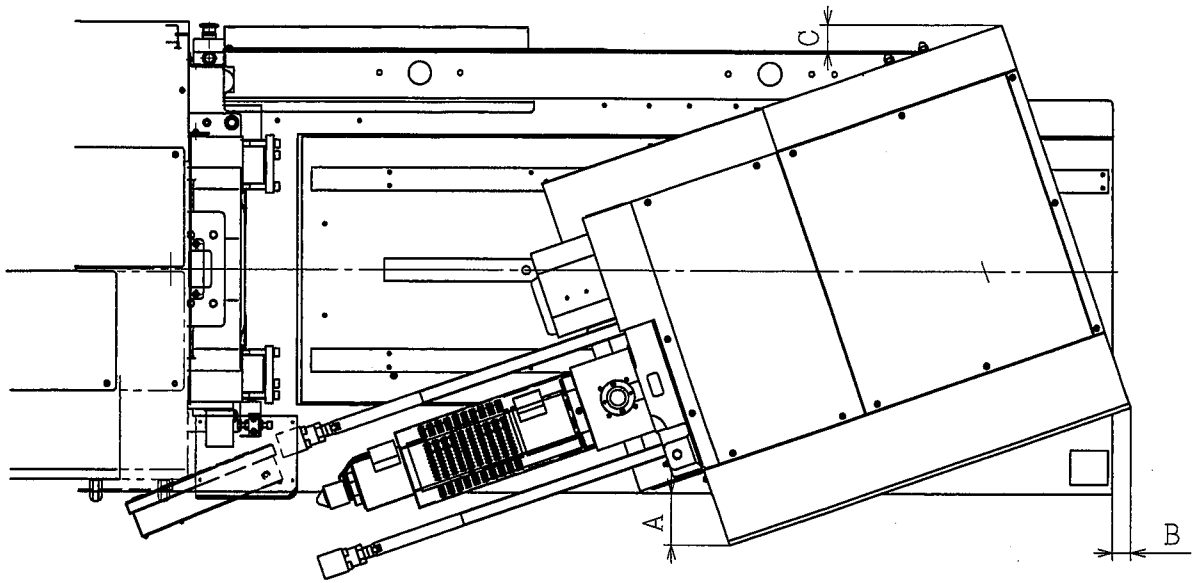


項目 機械名	機械質量 (標準装備)	クレーン容量	機械全長 A(mm)	機械高さ B(mm)	機械高さ C(mm)	機械高さ D(mm)	機械幅 E(mm)
Si-80-6S	37.3kN (3.8t)	40kN (4t 以上)	4376	1852	1677		1148.5

※ 詳細は、P7-1 添付資料 外観図を参照してください。



- 1) シュートはオプションです。
- 2) 【 】はオプション取付時の寸法です。



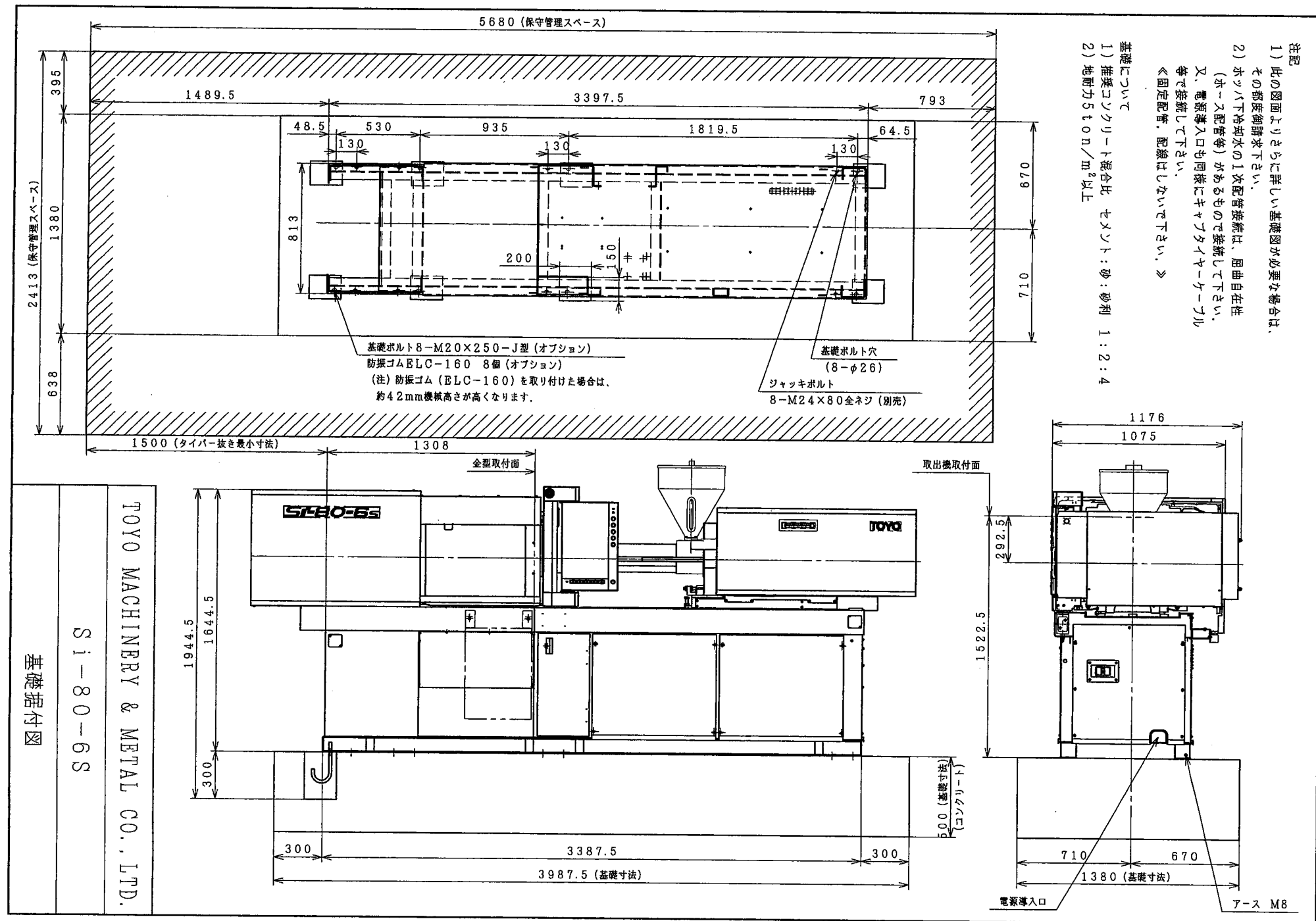
射出ユニット名	スクリュ 直径	A	B	C
CH300E	φ20	181	161	129
	φ24	181	161	129
	φ28	181	247	129
D75E・D150HE	φ20	114	40	58
	φ24	114 (171)	40 (105)	58 (130)
D150HE・(DH300E)	φ28	114 (171)	126 (191)	58 (130)
D150E・(DH300E)	φ32	114 (171)	126 (191)	58 (130)
F75E・F200HE	φ28	233	380	259
	φ32	233	466	259
F75E・F200E F200HE	φ36	233	591	259
	φ40	233	686	259

TOYO MACHINERY & METAL CO., LTD.

Si-80-6S

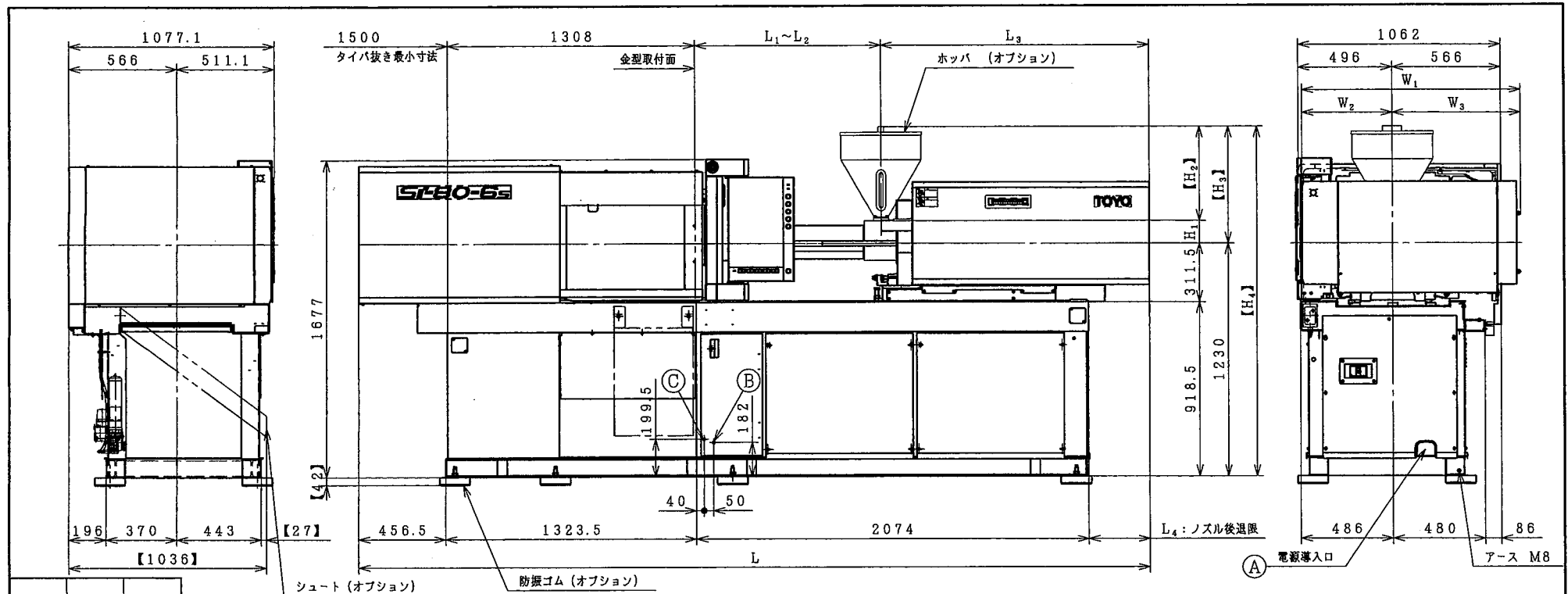
旋回図

- 注記
- 1) 此の図面よりさらに詳しい基礎図が必要な場合は、その都度御請求下さい。
 - 2) ホッパ下管冷却水の1次配管接続は、屈曲自在性(ホース配管等)があるもので接続して下さい。又、電源導入口も同様にキャブタイヤークーラー等で接続して下さい。
- ※固定配管、配線はしないで下さい。※
- 基礎について
- 1) 推奨コンクリート配合比 セメント：砂：砂利 1：2：4
 - 2) 地耐力5ton/m²以上



基礎据付図

TOYO MACHINERY & METAL CO., LTD.
Si-80-6S



- (A) φ60 電源導入口
 (B) ホッパ下冷却水 給水 Rc 3/8
 (水量通常 5~10ℓ/min, Yガタストレーナ付)
 (C) ホッパ下冷却水 排水 Rc 3/8
 ※ 防振ゴムを取付けた場合には、約42mm機械高さが高くなります。

射出ユニット名 (スクリュ直径)		L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	W ₁	W ₂	W ₃	H ₁	【H ₂ 】	【H ₃ 】	【H ₄ 】
CH300E	φ20	3854	726	471	1189	-164	1024	445	579	80	401	481	1711
	φ24	3854	813.5	558.5	1172	-93.5	1024	445	579	80	401	481	1711
	φ28	3856.5	909.5	654.5	1172	2.5	1024	445	579	100	401	501	1731
D75E・D150HE	φ20	3854	726	471	1079	-274	904.5	385	519.5	80	401	481	1711
D75E・D150HE	φ24	3854	813.5	558.5	1062	-203.5	904.5	385	519.5	80	401	481	1711
D150E・※DH300E	φ28	3854	909.5	654.5	1062	-107.5	904.5	385	519.5	100	401	501	1731
D150E	φ32	3854	986	731	1086.5	-6.5	904.5	385	519.5	120	497	617	1847
DH300E	φ32	3895	986	731	1134	41	1024	445	579	120	497	617	1847
F75E・F200HE	φ28	4074	909.5	654.5	1389.5	220	1148.5	476	672.5	100	401	501	1731
F75E・F200E F200HE	φ32	4175	986	731	1414	321	1148.5	476	672.5	120	497	617	1847
	φ36	4258	1069	814	1414	404	1148.5	476	672.5	120	497	617	1847
	φ40	4375.5	1167	912	1433.5	521.5	1148.5	476	672.5	125	497	622	1852

※DH300E: L₃・L₄=+47.5 W₁=+119.5 W₂=+60 W₃=+59.5

【 】内はオプション取付時の寸法です。

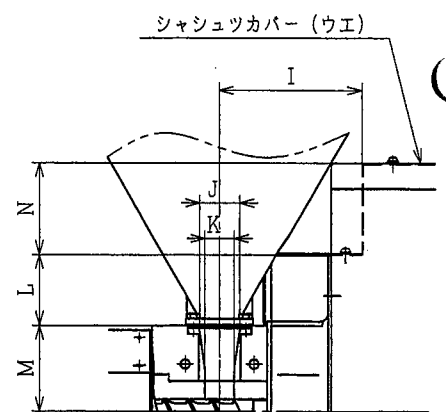
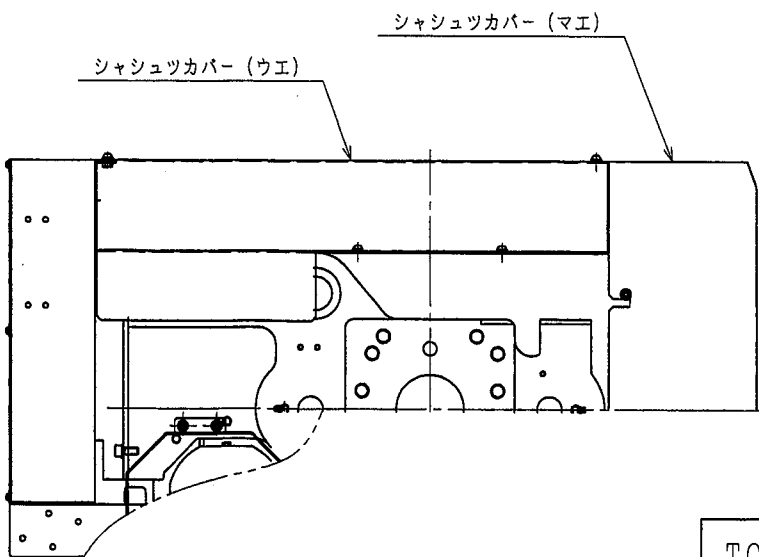
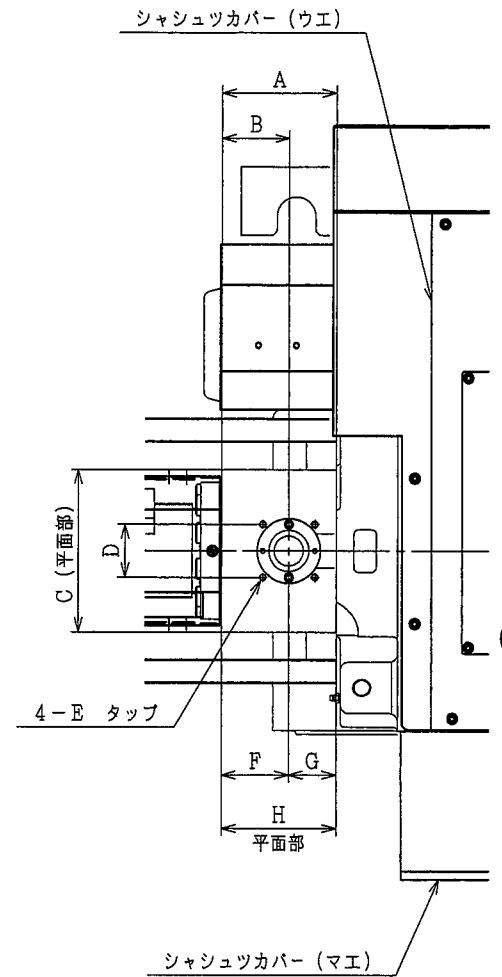
TOYO MACHINERY & METAL CO., LTD.
SI-80-6S

外觀図

	CH300E	CH300E・D150HE		D150E
	D75E・D150HE	D75E・D150E・DH300E	φ28	DH300E
	φ20	φ24	φ28	φ32
A	124	124	136	170.5
B	51	68	80	90
C	116	190	190	190
D	62	62	62	85
E	M8×10ℓ	M8×15ℓ	M8×15ℓ	M10×20ℓ
F	51	68	80	90
G	49	56	56	80.5
H	100	124	136	170.5
I	*1) 182	*2) 165	*2) 165	*3) 189.5
J	φ48	φ48	φ48	φ75
K	φ35	φ35	φ35	φ50
L	102.5	102.5	82.5	62.5
M	80	80	100	120
N	*4) 107.5	*5) 107.5	*5) 107.5	*5) 107.5

	F75E・F200HE	F75E・F200E・F200HE		
	φ28	φ32	φ36	φ40
A	136	170.5	170.5	200
B	80	90	90	100
C	190	190	190	180
D	62	85	85	85
E	M8×15ℓ	M10×20ℓ	M10×20ℓ	M10×20ℓ
F	80	90	90	80
G	56	80.5	80.5	80
H	136	170.5	170.5	160
I	170	194.5	194.5	214
J	φ48	φ75	φ75	φ75
K	φ35	φ50	φ50	φ50
L	127.5	107.5	107.5	102.5
M	100	120	120	125
N	97.5	97.5	97.5	97.5

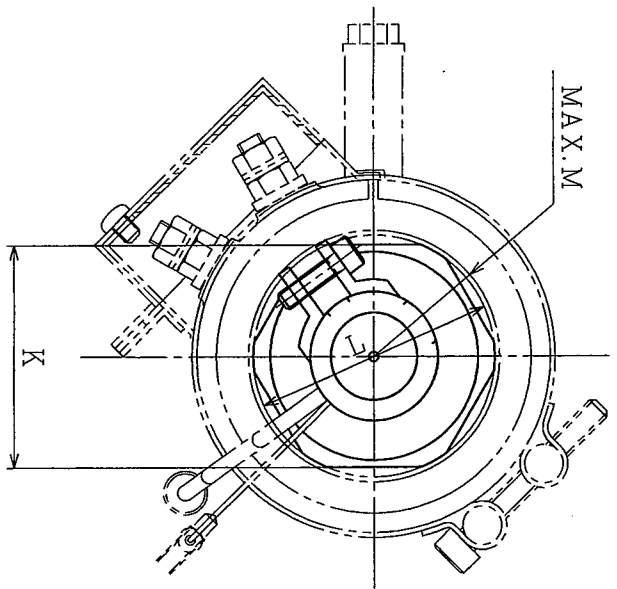
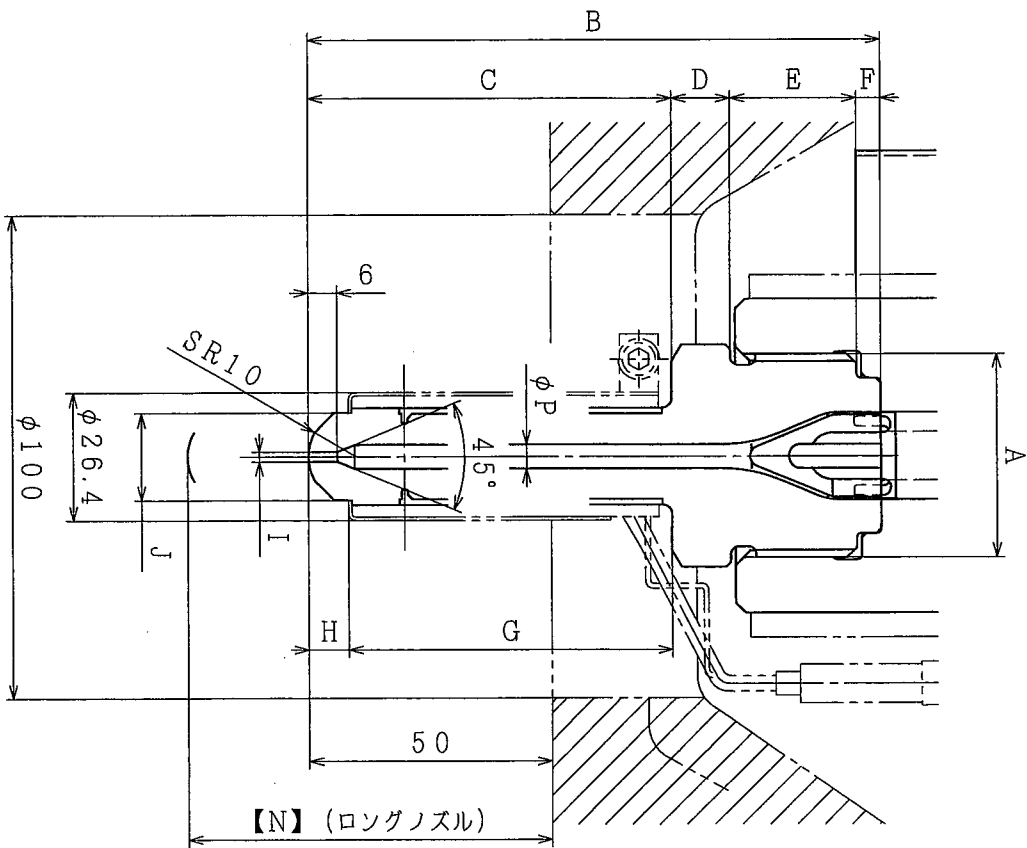
- *1) CH300E: 174.5
- *2) DH300E・CH300E: 157.5
- *3) DH300E: 182
- *4) CH300E: 217.5
- *5) DH300E・CH300E: 217.5



TOYO MACHINERY & METAL CO., LTD.

Si-80-6S

ホッパ取付部寸法図



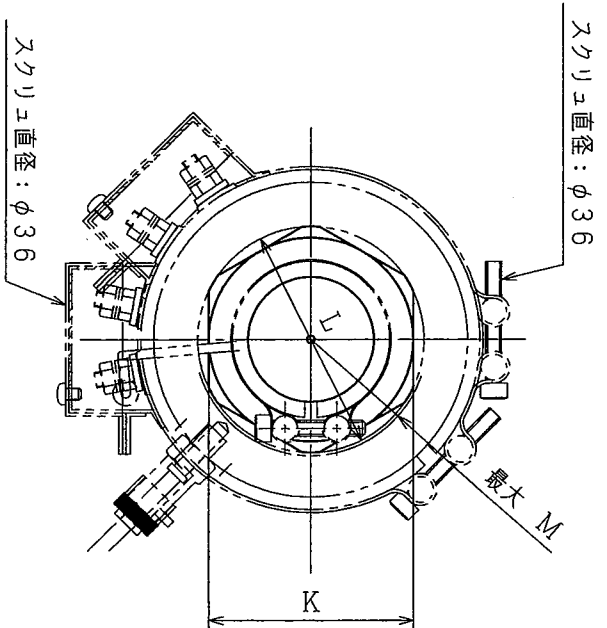
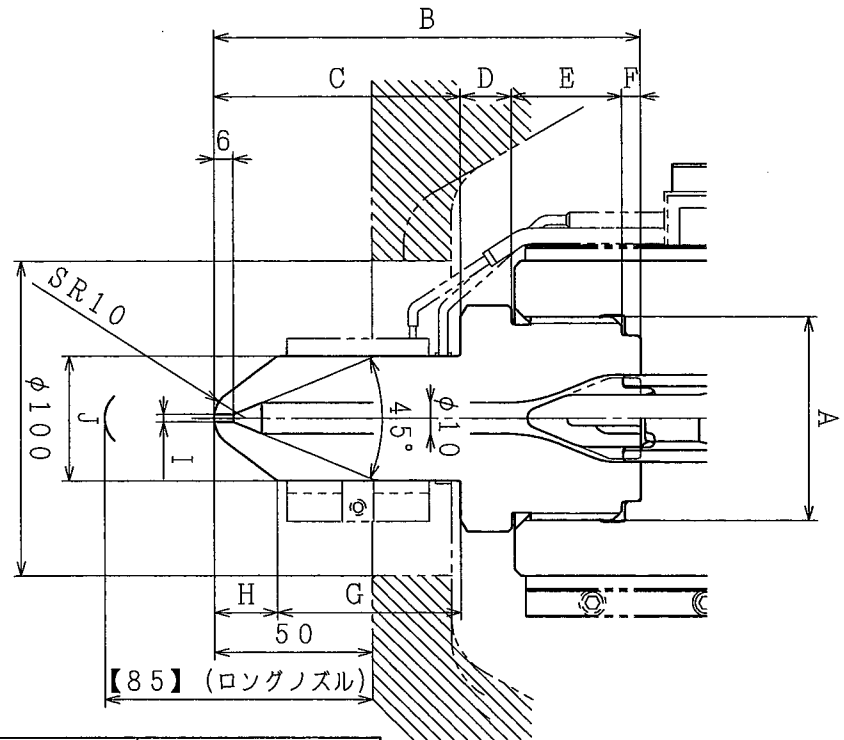
射出装置 /スクロ直径	B55E・BH150E D75E	CH450E
		φ16/φ18/φ20
A	M42P=3	M50P=3
B	118【143】	157【187】
C	75【100】	105【135】
D	12	16
E	26	31
F	5	5
G	66.7【91.7】	95.7【125.7】
H	8.3	9.3
I	φ2	φ2.5
J	φ18	φ23
K	46	54
L	φ50	φ62
M	R26	R26
N	75	80
P	5	8

【 】内はオプション取付時の寸法です。

TOYO MACHINERY & METAL CO., LTD.

S i - 6 S シリーズ

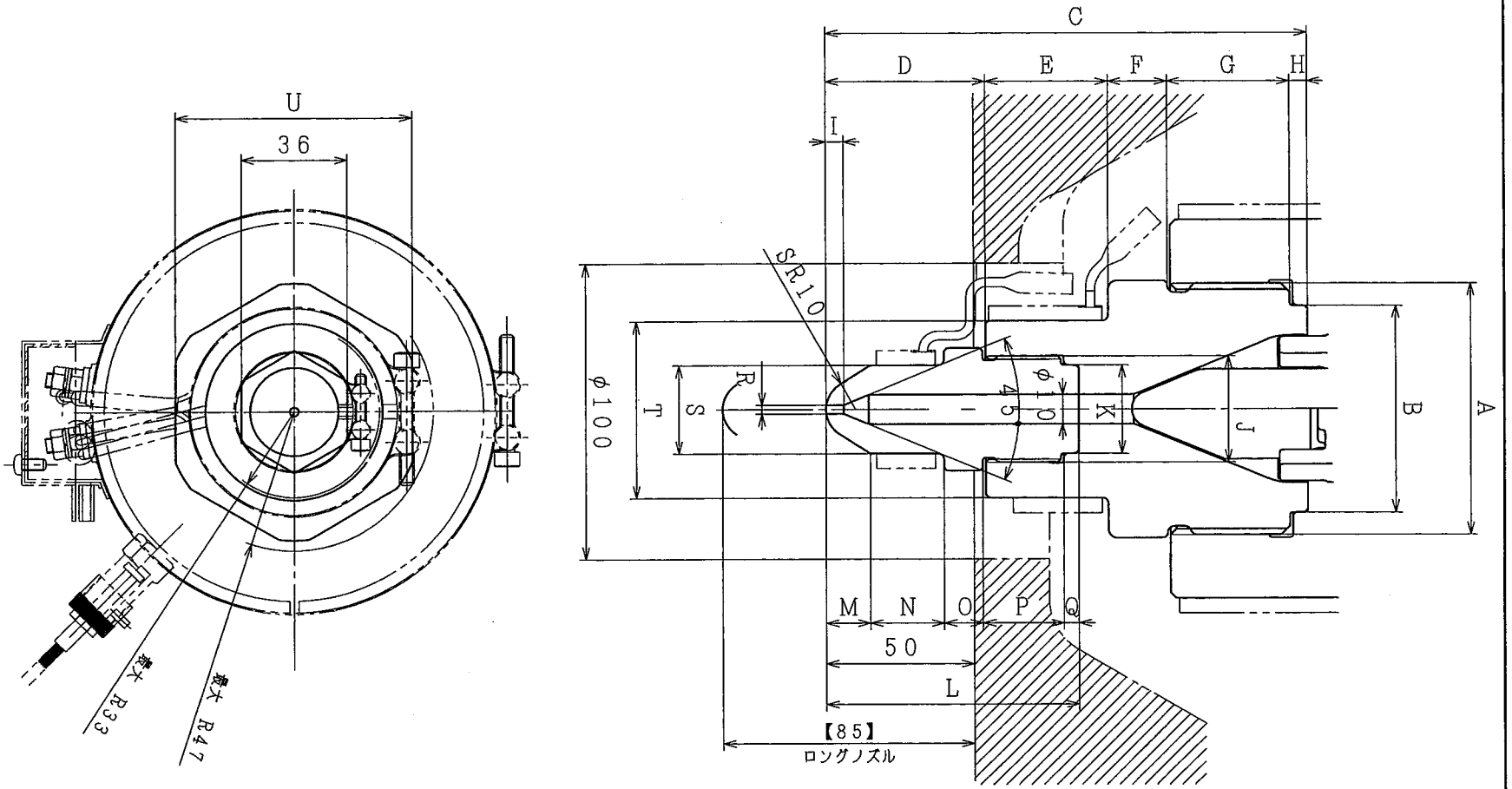
ノズル部寸法図 (細径ノズル)



射出装置 /スクリュー直径	D75E・D150E DH300E	D75E・D150E・DH300E F75E・F200HE	D150E・DH300E・F75E F200HE・F200E・FH400E	F75E・F200HE F200E・FH400E
	φ24	φ28	φ32	φ36
A	M50P=3	M65P=4	M65P=4	M65P=4
B	122【157】	135【170】	135【170】	135【170】
C	70【105】	78【113】	78【113】	78【113】
D	16	16	16	16
E	31	35	35	35
F	5	6	6	6
G	55【90】	58【93】	58【93】	58【93】
H	15	20	20	20
I	φ2.5	φ2.5	φ3	φ3
J	φ30	φ40	φ40	φ40
K	54	65	65	65
L	φ62	φ72	φ72	φ72
M	R37	R39	R39	R39

【 】内はオプション取付時の寸法です。

TOYO MACHINERY & METAL CO., LTD.
 Si-6Sシリーズ
 ノズル部寸法図 (一体型ノズル)

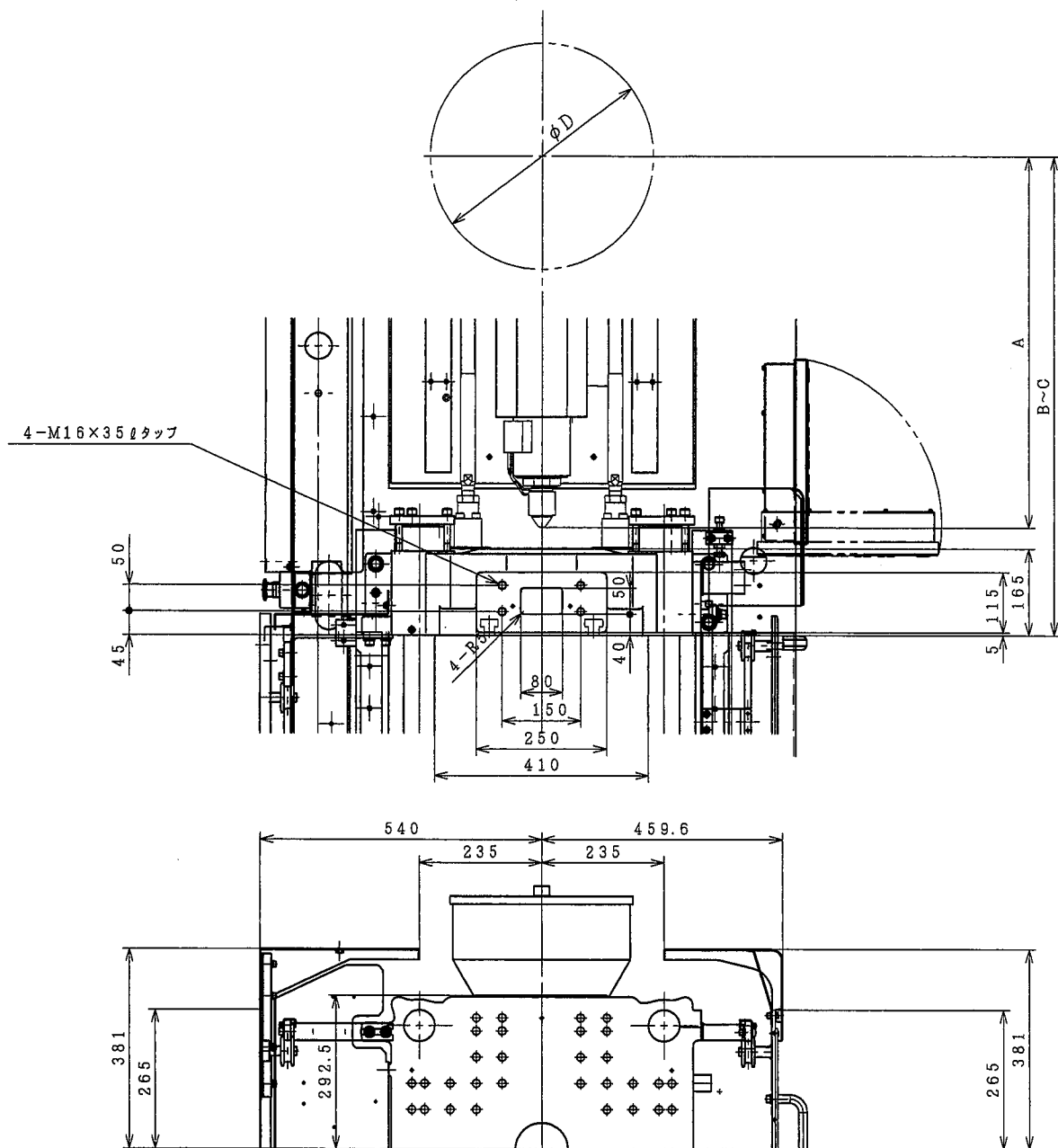


射出装置/スクリュ直径	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U
F75E・F200HE・F200E FH400E・H300E・H370E H450E	φ40	M65P=4 φ59	150 【185】	54 【89】	39	16	35	6	6	M36P=2 φ30	85	15	25 【60】	13	27	5	φ3	φ30	φ60	65	
F200E・FH400E・H300E H370E・H450E	φ46	M85P=4 φ68	162 【197】	54 【89】	41	20	41	6	6	M36P=2 φ30	85	15	25 【60】	13	27	5	φ3	φ30	φ60	80	
H300E・H370E・H450E J370E	φ50	M85P=4 φ70	162 【197】	54 【89】	41	20	41	6	6	M36P=2 φ30	85	15	25 【60】	13	27	5	φ3	φ30	φ60	80	

【 】内はオプション取付時の寸法です。

TOYO MACHINERY & METAL CO., LTD.
Si-6Sノズル

ノズル部寸法図 (分離型ねじ込みタイプ)



	CH300E	CH300E			D150E·DH300E	F75E·F200E·F200HE			
	D75E·D150HE	D75E·D150E	D150E·DH300E	DH300E		$\phi 28$	$\phi 32$	$\phi 36$	$\phi 40$
A	521	608.5	704.5	781	704.5	781	864	962	
B	47.1	558.5	654.5	731	654.5	731	814	912	
C	726	813.5	909.5	986	909.5	986	1069	1167	
D	350	350	350	429	350	429	511	511	

TOYO MACHINERY & METAL CO., LTD.

Si-80-6S

取出機取付寸法関係図

1 機械の据付

■ 吊上げ・移動

成形機を据え付けるためにクレーンなどで吊り上げたり、移動させる場合は、重量物運搬の資格が必要です。

特別な契約がない限り、この作業は弊社または弊社の指定業者が行います。

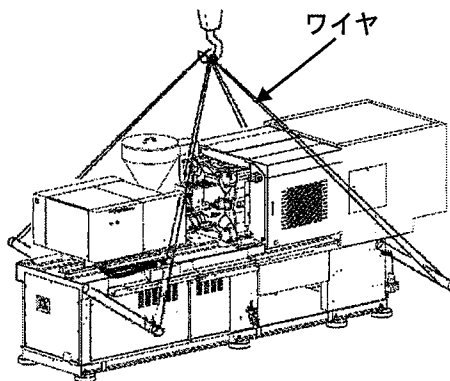


警告

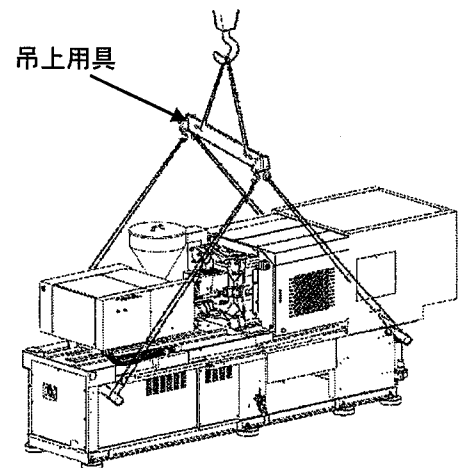
お客様の手で吊上げ・移動を行わないでください。

ワイヤを通す位置は下図に示すとおりです。(例. Si-100-6S)

なお、吊上げの際には、ワイヤの張りにより取付部品が破損しないように注意してください。



【吊上用具がない場合】



【吊上用具を使用する場合】



参考

作業前に必ず P. 1-5 「安全について守るべきこと」の搬入の項をお読みください。