ERIE 4000トンプレスメンテナンス履歴

メンテ日	箇所	部品	メンテ分類	故障서	メンテメモ
2020/4/3	<i>h</i>	左右基準プレート	予防保全	ダイホルダー搬出、右基準プレート点検	左基準Lプレート厚み18MMそのまま使用、右側プレス側基準プレート後側22.0MMOK、前側摩耗
	ダ イ小ルダ 一				著しいので修正加工後交換実施厚み:前20.6MM後22.0MM
2020/4/2	ガイドギ ブ	ライナー	予防保全	フレーム溶接による歪を心配してガイドギブ隙間測定(前回点	下死点にて下側前左0.2前右0.15後左2.05後右1.65後後左右とも0.3、上側後左右0.7後後
				検補修工事2013·10)	左003右0.05MM
2020/3/30	タ゛イホルタ゛ー	本体	定期保全	ダイホルダー定期交換(上修正加工、下予備新作間に合わない	上下修正加工により下H/P厚み103MM、各油圧シリンダーロッド他新作/油圧配管移植、ダイホル
2020/ 3/ 30				為現物修正加工)	ダーサイドライナー前19.0⇒18.5後19.0⇒18.5MM
					大型M/Cにて修正加工実施後平行度測定(ジャッキUPなし) 右前0、左前-45、右後-65、左
2020/3/30	ウエッシ゛	平行度	定期保全	フレーム溶接補修工事に合わせてメインウェッジ上面修正加工実施	後-110(マイナスは広い)⇒右前0、左前+7、右後-30、左後-23(プラスは狭い)40tジャッキアップで右
					前0、左前+5、右後-11、左後-4(マイナスは広い)
2020/1/6	ゟ゛ ゟまルタ゛-	左右基準プレート	 予防保全	ダイホルダー搬出、右基準プレート奥側割れている	左基準Lプレート厚み18MM後方だけ新作品に交換、右側基準プレート後側は21.7⇒22.0MMに
2020, 1, 0	, 13,		小的体土		入れ替え、厚み:前20.6MM後22.0MM
2019/6/7	安全装置	光電スイッチ	予知保全	現在使用中の光式安全装置(竹中電子 PST104)が生	見行品に変更した(竹中電子 PSG-T014)
2313, 0, 1				産中止になり予備部品の入手が困難になる	
2016/11/4	ウエッシ゛	平行度	 予防保全	ウェッジ解体点検上面修正加工実施	大型M/Cにて修正加工実施後平行度測定(40トンジャッキUP) 右前0、左前-10、右後-35、左
					後-41(マイナスは広い)⇒右前0、左前+20、右後+20、左後+45(プラスは狭い)
0010/11/1					 前回ホルダーサイド左基準面溶接肉盛摺合せ⇒Lプレート厚み19⇒18⇒17.5MM修正加工(クランプ
2016/11/4	メ イホルダ ー	プレート	予防保全	ダイホルダ−定期交換(100万回ショット超え)	時-7~8 ミッ)右側基準現合でプレート厚み変更修正加工:前20.6MM後21.7MMのまま
2016/10/31	フレーム	ウェッシ゛奥側	定期保全	後方下部フレームの割れ補修工事 (2011.8溶接実施、溶接棒	メイナン溶接工業施工右奥、下部隅割れ部ガウジング実施⇒溶接始めるも割れが次々発生して
2010/10/31				/日亜溶剤:NS-309-Φ5)	くるのでガウジングしながら4日間要す。(溶接棒:LB-26、NXW-300/半自動)
2016/8/27	上部ノックアウト	ストローク	定期保全		
0010/0/07	1 40			01/0/77/1 510	バネ折損につき交換(線径Φ10内径Φ90総巻き数4.5自由長205)、パッキン交換 バルカ-UHR-
2016/8/27	上部ノックアウト	ハッキン	定期保全 	SKO解体点検	100(タフレタン)、Oリング交換、ボルト5/8-70L
2016/8/27	ウエッシ゛	平行度	予防保全	ダオホルダー解体点検時プレス平行度確認	平行度測定(40トンジャッキUP) 右前0、左前-10、右後-35、左後-41(マイナスは広い)
2016/7/7	ブレーキ	ストローク	予防保全	ブレーキストローク点検(オイルシール交換工事により解体)	ピストンストローク26.5MM⇒約32MMストロークエンドまであと4MMくらしか無い。
2016/2/7	クラッチ	パッキン	定期保全	クラッチ解体、パッキン点検確認	ピストン解体、パッキン点検異常ない為交換なし 日近 ID1735-NBR70(Φ1733×1778×25)
2016/2/7					⇒ 22.4*25.5*ID1720
2014/12/21	クラッチ	ハ [°] ッキン	定期保全	クラッチ点検時クラッチローターシール部よりエアー漏れあり	Uパッキン交換 NOK パッキン UPI 75-95-12
2014/12/21	クラッチ	パッキン	定期保全	クラッチ解体、パッキン確認	ピストン解体、パッキン交換 日近 ID1735-NBR70(Φ1733×1778×25)⇒22.4*25.5*ID1720
2014/6/3	タ゛イホルタ゛ー	カ゛イト゛ ポ゜スト	定期保全	ダイホルダー6/3~5交換工事	がイドポスト更新により全て部品交換、復元
2013/11/20	クラッチ	ハ [°] ッキン	定期保全	`【クラッチ解体、バッキン確認 【	ピストン解体、パッキン点検 日近 ID1735-NBR70(Φ1733×1778×25)、メインギヤーに再度ビタ
					ループ・吐布

ERIE 4000トンプレスメンテナンス履歴

メンテ日	箇所	部品	メンテ分類	故障妊	メンテメモ
2013/8/15	カ゛イト゛キ゛フ゛	ライナー	予防保全	ガイドギブライナー定期交換(前回2011・05)	各ライナー交換(前後ギプライナー、後方下)サイド、エクステンションは交換なし、ラム側H/P新作交換
2012/8/7	ウエッシ゛	平行度	定期保全	プレスガイドギブライナー交換工事にてウェッジ解体	平行度測定(20トンジャッキUP) 右前0、左前-25、右後-20、左後-33(マイナスは広い)
2012/1/31	ウエッシ゛	メインウェッシ゛	定期保全	ウェッジ定期解体点検	
2012/1/31	ダ゛イホルダ゛ー	本体	定期保全	ダイホルダー定期交換(上下修正加工品)	
2012/2/3	クラッチ	ハ [°] ッキン	予防保全	運転時クラッチよりエアー漏れ音発生、パッキン劣化していた	ピストン解体、パッキン国産品に交換 日近 ID1735-NBR70(Φ1733×1778×25)、メインギヤーに 再度ビタルーブ吐布
2012/1/21	制御盤	荷重計	予防保全	荷重計校正	ダイホルダー交換工事に合わせてカリブ レーション実施、表示は-580トン(3300トン)。ロード セル101.6MM、かませプ レート500+250+130+120+22(Φ240ライナー)、3300トンで確認、SH1124.09MM(ウェッジ メモリ1.0)
2011/12/23	クラッチ	ライニンク゛	定期保全	メインベアリング点検によるクラッチ点検実施(前回2011年6月)	ホイル厚み 外 内 中 ・外側はライニング痛みあり ストローク7.0~7.3MM
2011/12/23	メインモーター	コイル	予防保全	メインモーター定期点検をプレス工事に合わせて実施	解体してみるとレアショート起こしていたのでステーターコイル巻替え実施(明西エンジニアリング施工)ベア リング:6318CM支給
2011/12/11	下部ノックアウト	油圧シリンダー	定期保全	/ックアウトシリンダー油漏れしているので交換実施、地下ピット組 み上げ実施	/ックアウトシリンダ-予備品組み換え、交換(荒、仕上げ)
2011/8/29	上部ノックアウト	ハ [°] ッキン	定期保全	SKO解体点検	バネ折損につき交換(線径Φ10内径Φ90有効巻き数4.5自由長205)、パッキン交換 バルカー UNS-100(タフレタン)
2011/8/29	上部ノックアウト	ピッ	定期保全	SKO点検	SKOカムレバー他一式交換、組み付け後ストローク38MM
2011/8/29	カ゛イト゛キ゛フ゛	ライナー	予防保全	ガイドギブライナー定期交換(前回2003・10)	各ライナー交換(前後ギブライナー、後方下)サイド、エクステンションは交換なし、ラム側H/P後が摩耗著しい 為次回は新作交換する事
2011/8/29	クランクシャフト	メタル	定期保全	スコッチョーク大端メタル点検	上はOK、下は伸び0.6MMほどある為交換
2011/8/29	クランクシャフト	ブ゛ロンス゛ライナー	定期保全	スコッチョークブロンズライナー、ハードプレート前回交換03年10月(約8年使用)	スコッチヨーク解体ブロンズライナー割れにつき交換、ハードプレート交換、ノックピン穴修正加工(ピン新作Φ 54⇒Φ56×2個)
2011/6/2	クラッチ	ハフ゛&ホイール	予防保全	クラッチハブ摩耗測定、清掃	ホイールハ・ックラッシュ外0.6~0.65 中0.6~0.45 奥0.3~0.35 7年ぶりに解体の為摩耗粉による歯面摩耗促進か
2011/6/6	ブレーキ	パ゚ッキン	予防保全	ブレーキシリンダーからエアー漏れ発生している	シリンダ−解体点検、ピストン溝修正加工実施 OリングP290-1B ピストンストローク26.5MM
2011/6/2	クラッチ	ハ゜ッキン	予防保全	クラッチ解体点検、パッキン点検	ピストン解体、パッキン硬化しているが予備品前回組み付け不良の報告あるためそのまま組み付ける。予備パッキン手配の事
2011/6/2	クラッチ	ライニンク゛	定期保全	クラッチ定期点検実施(前回2004年9月)	ホイル厚み 外 内 中 ・外側はライニング痛みあり、カバー取り付けボルト1本折損につき交換 2"×380L ストローク9MM⇒6MM
2009/12/16	タ゛イホルタ゛ー		定期保全	ダイホルダー定期交換	ダイホルダー下新作(20MM厚み増やす) ダイホルダー上溶接補修 ウエッジ20MM厚みを引き修正 プレスウエッジベット面の修正加工
2008/11/25	タ゛イホルタ゛ー		予防保全	ダイホルダー定期交換	ダイホルダー定期交換 ウエッジ解体 プレス精度測定 (梅田機工3日間)
2008/12/6	メインモーター		予知保全	メインモーター軸受診断実施	メインモーター軸受診断実施 特に問題なし
2007/11/11	メインモーター	モーター	予知保全		メインモーター軸受け診断

ERIE 4000トンプレスメンテナンス履歴

メンテ日	箇所	部品	メンテ分類	故障メモ	メンテメモ
2007/9/30	下部ノックアウト	油圧シリンダー	定期保全		KOシリンダ-交換
2007/6/12	下部ノックアウト	作動油	予防保全		作動油更新タンク内清掃 サクションフィルター清掃
2007/5/30	フライホイール		予防保全	ドライブ軸ベアリング温度上昇 点検すると軸摩耗していた	ドライブ軸 ベアリング交換
2006/2/23	金型クランプ装	置	予防保全	型クランプユニットポンプ圧上昇せず	ポンプ交換
2005/4/27	タ゛イホルタ゛ー		予防保全		ダイホルダーガイドポスト増し締め
2004/9/12	クラッチ		予防保全	クラッチ 定期点検	カバ-取り付けボルト1本折損あり ストローク8mm
2004/7/4	メインモーター	モーター	予知保全		メインモーター軸受け診断
2004/5/22	下部ノックアウト	油圧シリンダー	予防保全	ノックアウト用油圧ユニット、少しずつ作動油減っている	シリンダー交換(両方)ピット清掃実施
2003/5/25	メインモーター	モーター	定期保全		メインモータ軸受け診断実施
2003/3/22	下部ノックアウト	作動油	予防保全		油圧作動油更新 スーパーハイランドSE-P46 サクションフィルター清掃
2003/2/1	タ゛イホルタ゛ー		定期保全		4000トンダイホルダー交換 ウエッジ点検修正、ベット面摺り合わせ実施
2003/3/28	タ゛イホルタ゛ー	プレート	定期保全		FPダイホルダーハードプレート新作、交換
2003/3/31	クランクシャフト	メタル	予防保全	スコッチョークハードプレート前回交換00年5月(約3年使用)	スコッチョークハードプレート、ガイドギブ交換。スライド下面修正加工
2003/3/31	上部ノックアウト	シール	予防保全		/ックダウンピン、ガイドブッシュ、パッキン交換
2002/9/3	ブレーキ		定期保全	ブレーキ点検	ブレーキ点検、異常なしのため手入れのみ
2002/9/3	クラッチ		定期保全	クラッチ定期点検	クラッチ分解、内部清掃、特に異常なし
2002/5/19	メインモーター	モーター	予防保全	メインモータ振動測定	軸受け診断実施 負荷側、反負荷側ともグリス給油出来ず(配管折れている)