

型番号	PL-S4-400
能力 (下死点上13mmにて)	400 ton
ストローク	460 mm
ストローク数	15回/分
ポルスター面積 (左右×前後)	2,700 × 1,530 mm
スライド下面積 (左右×前後)	2,700 × 1,530 mm
スライド調整量	360 mm
ポルスター・スライド間距離 (調節上)	
ストローク上	1,760 mm
ストローク下	1,300 mm
電動機	
主電動機	3.7 KW × 4 P
スライド調整電動機	5.5 KW × 6 P
緩速運転電動機	3.7 KW × 4 P
給油ポンプ電動機	0.45 KW × 4 P
使用空気圧力	4 kg/cm ²
ノックアウト量	130 mm

なお、本機は附図 PL-14 の行程～圧力曲線に示すごとく、下死点上13mm 耗以下の所で公称圧力(400 ton)を発生することができます。これ以上の高さの所では圧力は急激に減少しますから、作業の選定にあつては、この線図を参照して過負荷とならぬよう特に注意して下さい。

本機の有効仕事量は15,000～18,000 kg-mであります。



株式会社

會田鐵工所

1-65

A. 運転操作装置

本機の運転操作装置は機械各部に設置され、各種電油品と機械正面の操作盤および別個に設置する制御箱とからなっております。

機械操作に先立つて各々の機能を知るために下記に簡単に説明します。

附図電装品配線図を参照して下さい。

- 主電動機 ----- クラウン上部に設置されプレス本体の運転を行います。下記の様を有します。

型 式	閉鎖、防滴、横形、籠形、三相誘導電動機
出 力 (馬)	8.7
極 数	4
定 格	連続
電 圧 (V)	220
周 波 数 (Hz)	50

- スライド調整用電動機 ----- スライド内部に設置され、スライドラムを上下させて型間隔の調節を行います。

型 式	閉鎖、防滴、横形、籠形、三相誘導電動機 (ブレーキ内蔵)
出 力 (馬)	1.5
極 数	6
定 格	50分
電 圧 (V)	220
周 波 数 (Hz)	50

- 低速運転用電動機 ----- クラウン前面に設置され、スライドラムの低速運転を行います。



型 式	閉鎖、防滴、堅フランジ形、籠形、三相導電動機
出 力 (KW)	3.7
極 数	4
定 格	30分
電 圧 (V)	220
周 波 数 (Hz)	50

- 潤滑油ポンプ駆動用電動機 ----- ベッド内部に設置され、潤滑油ギヤ
ーポンプの駆動を行います。

型 式	閉鎖、防滴、横形、三相誘導電動機
出 力 (KW)	0.4
極 数	4
定 格	連続
電 圧 (V)	220
周 波 数 (Hz)	50

- 操 作 盤 ----- プレスの運転操作を行うためのスイッチ、押釦
類、パイロットランプ、シグナルランプ、電流計等をまとめたもので
機械前面右側に設置してあります。

- 制 御 箱 ----- 主回路用遮断機、フューズ、電磁開閉器、運転
用リレー等を収容したもので適宜の床上に設置します。

- プレス運転用押釦 ----- 機械前後面、左右にあり、それぞれ2個の運
転釦（緑色）と1個の非常停止釦（赤色）を有しプレス運転、停止
を行います。

- ロータリーカムリミットスイッチ ----- 機械左側アブライト内に設置
されエキセントリックギヤと同調するカムにより各種の運転操作を



株式会社

會田鐵工所

ニ - 265

○ エアードイクッション

1) 仕様

型番号	CA-CL2-13-2連
シリンダー径 (耗)	800, 730
クッション圧力 (屯)	空気圧 (kg/平方cm) 5.75 = 55
ストローク (耗)	210
パッド数	2個
パッド面積 (左右×前後) (耗)	1,180 × 960
ロッキング装置付	
ストローク調節装置付	



株式会社

會田鐵工所

リ-90

行程 - 圧力曲線

NO. 126

PL-14

機名

PL-S4-400 400T シムルーション4ポイントラングスプレス

仕様

公称圧力

400 ton

電動機

37KW x 4P

行程長

460 mm

フライホイール

50000 kg-m

行程数

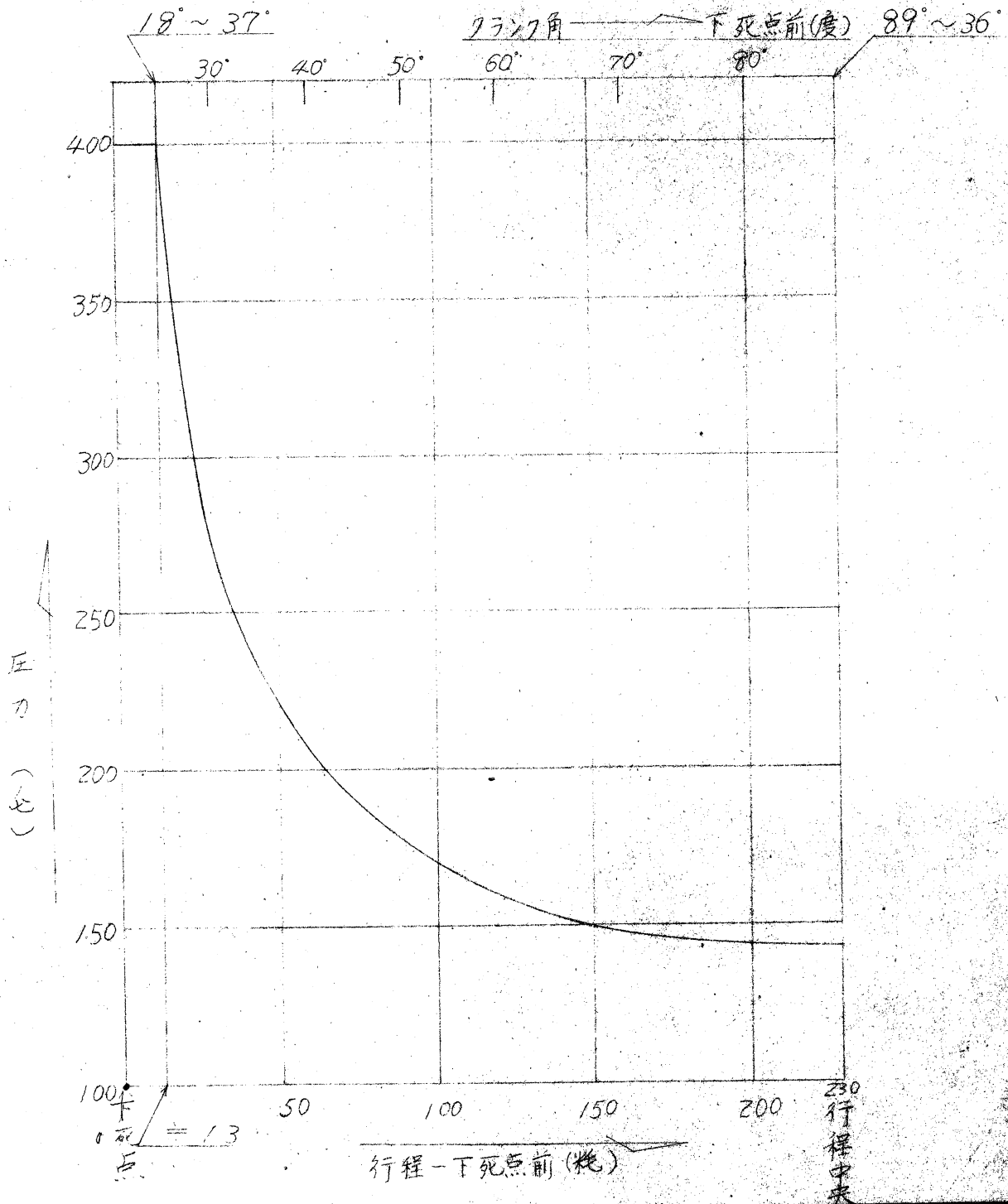
15 回

蓄積エネルギー

50000 kg-m

記事

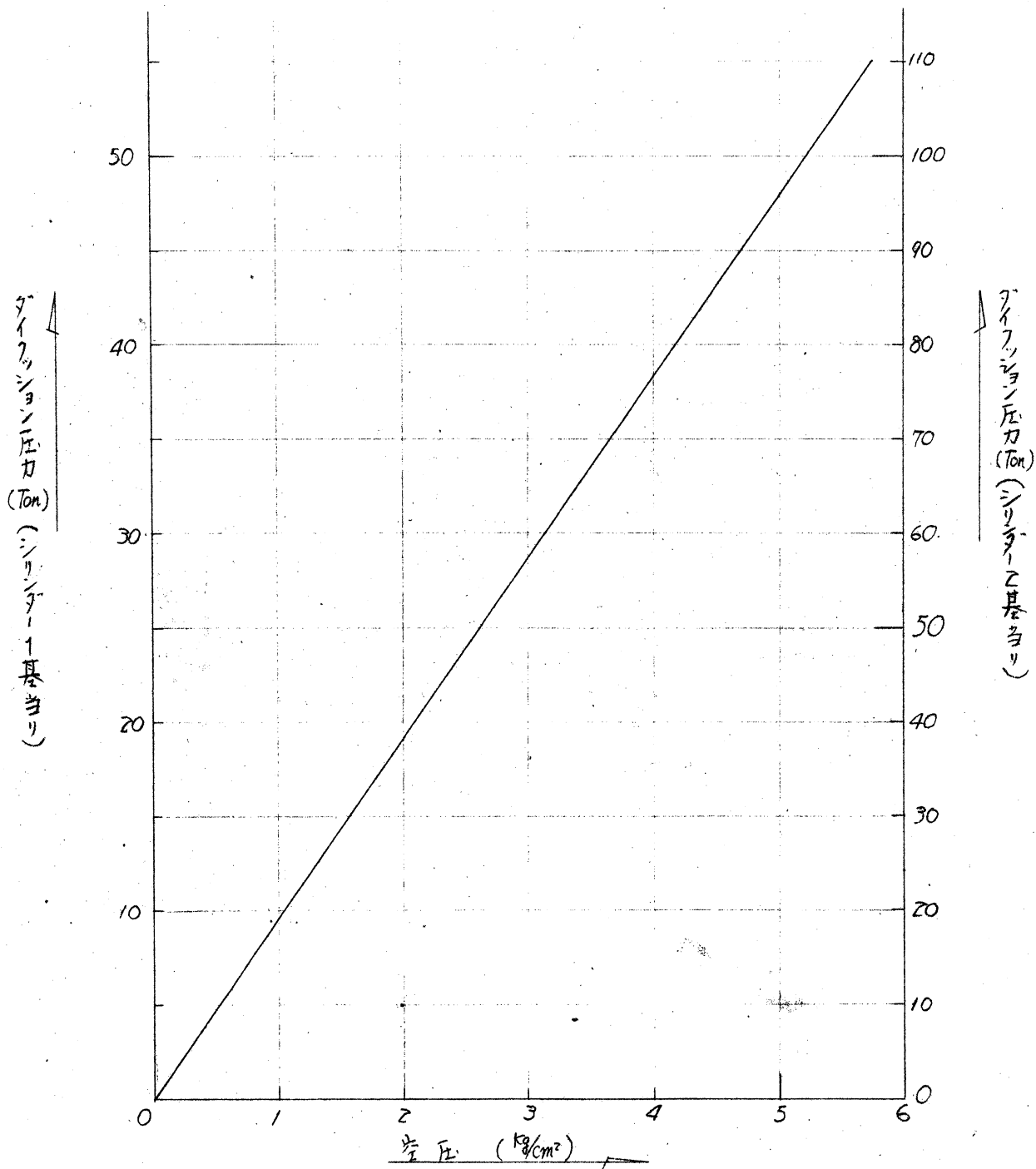
日野自動車工業株式会社 納入機



株式会社

會田鐵工所

取扱説明書 附図



図番

A ~ 458

CA-CL2-13x2

ニエマテ... 空圧 ~ 圧力線図



株式
會社

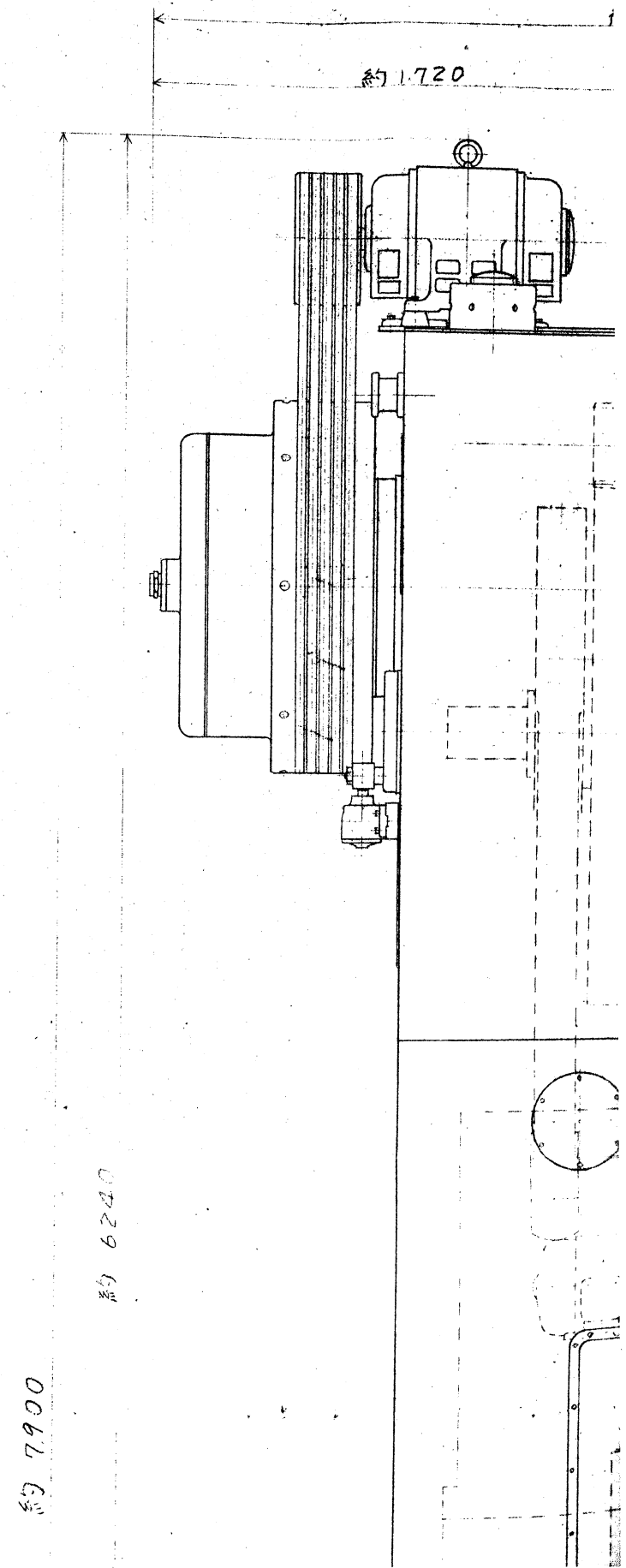
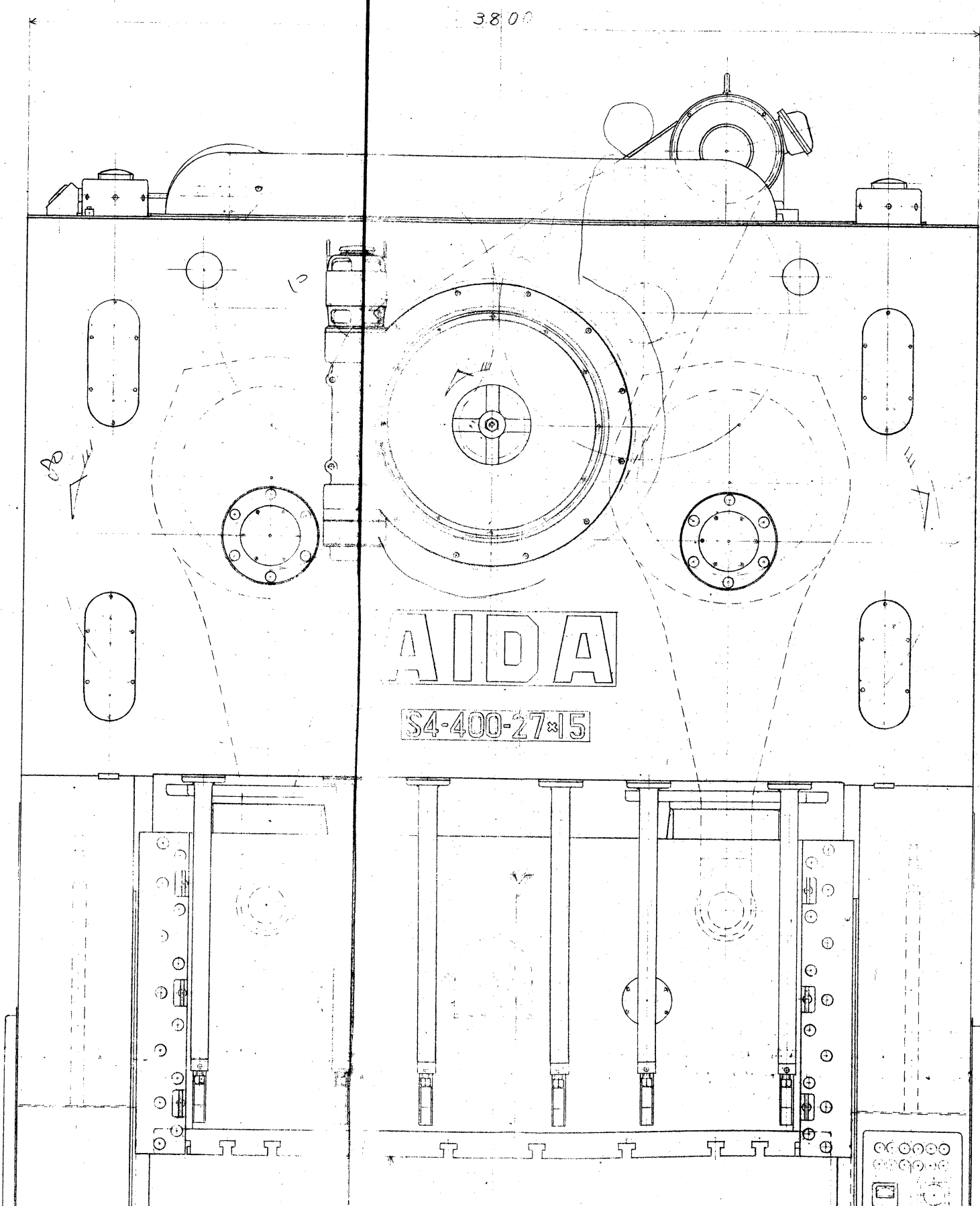
會田鐵工所

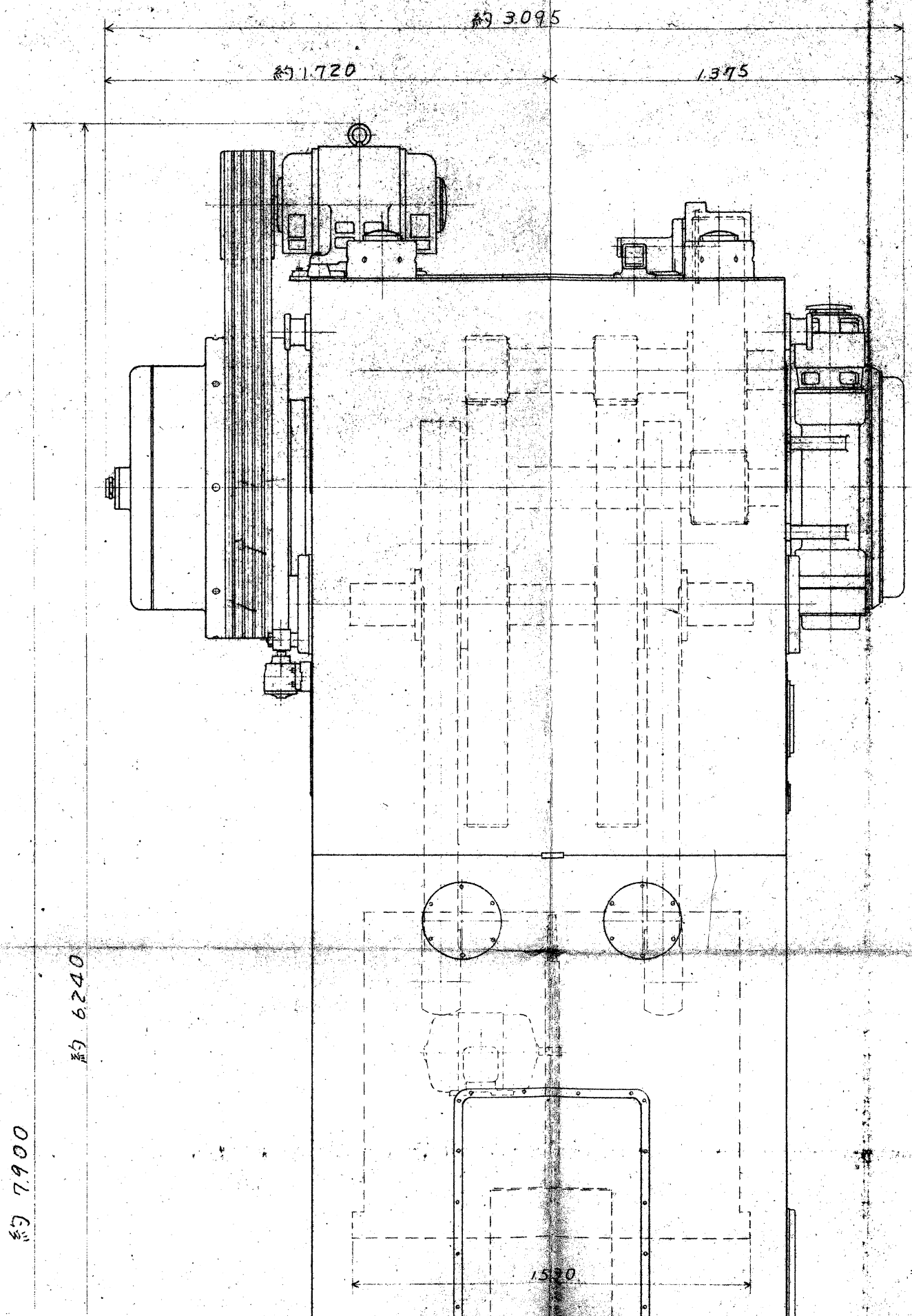


日野重工 戻り納入 PL-54-400 解体時重量

- | | |
|-------------|--------|
| 1. フラウン | 22 円 |
| 2. 234 (23) | 7 円 |
| 3. バット | 15.5 円 |
| 4. ナット (4個) | 1 円 |
| 5. フィルター | 6.5 円 |
| 6. 234ト | 7.5 円 |
| 7. 77322 | 11 円 |
| 8. 411他 | 5 円 |

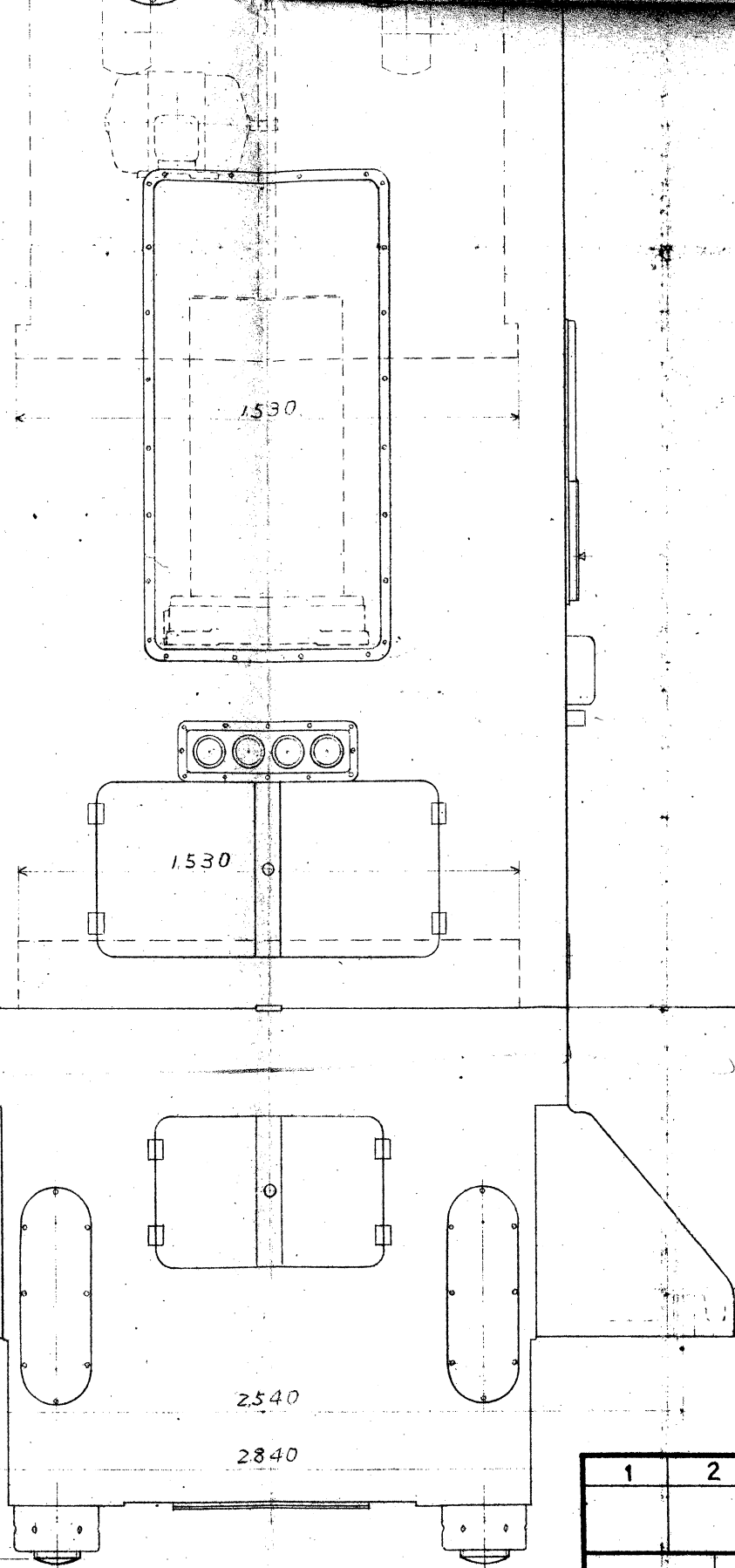
合計 ~~21.5~~ 円
85.5 円





約 7900

約 6240



仕		様
型番	号	PL-S4-400
能力	(馬)	400
ストローク長	(mm)	460
ストローク数	(回)	15
ホルスター面積	[左右×前後] (mm)	2700×1530
スライド下面積	[左右×前後] (mm)	2700×1530
スライド調節量	(mm)	360
ホルスター間距離	[調節上/下] (mm)	1300
ホルスター厚	(mm)	200
主電動機	(KW×極数)	37×4
スライド調節用電動機	(KW×極数)	5.5×6
緩速運転装置用電動機	(KW×極数)	3.7×4
潤滑油ポンプ用電動機	(KW×極数)	0.4×4
使用空気圧力	(MPa)	4

床面

床面

~	~
~	~
~	~
~	~
~	~
相手部番	相手部番

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
粗材寸法				kg		機械名		PL-S4-400		材質		個数
粗材重量				kg		部品名		総組立図		調整		1960.12
承認				課長		係長		検図		図面		PLS4400
計画				設計		製図		写図		番号		~ 0.00
~				~		~		~		株式		會田鐵工所