

1. 仕様

昭和 年 月 日

- ・機械名称 500TON 単動4長クランクマス
- ・型 式 NC-S4-5
- ・ストローク (下死点上 19.05^{mm} = c) 500TON
- ・ストローク 600 mm
- ・毎分ストローク数 12 SPM
- ・緩速運転時のストローク数 0.5 SPM
- ・シヤットハイト 1,200 mm (ベッド上面のストローク下向き)
- ・スライド調整距離 450 mm (粗キヤ油交換比 60% 可能)
- ・ベッド面積 (LR x FB) 3020^{mm} x 2200^{mm}
- ・ボルスカープレート (LR x FB x T) 2990^{mm} x 2200^{mm} x 200^{mm}
- ・スライド面積 (LR x FB) 2750^{mm} x 2000^{mm}

ダイクッション

- ・ダイクッション型式 シュート4.1式
- ・ダイクッション能力 60TON x 2
- ・ダイクッションストローク 300 mm
- ・ダイクッションストローク調整範囲 0 ~ 300 mm
- ・クッションパット面積 (LR x FB) 1250^{mm} x 1800^{mm} x 2

・常用空気圧力 5 kg/cm²

電動機

- ・主電動機 55KW 200V 4P 50Hz
- ・スライド調整用電動機 55KW 200V 4P 50Hz
- ・緩速運転用電動機 7.5 KW 200V 4P 50Hz
- ・給油ポンプ用電動機 0.75KW 200V 6P 50Hz
- ・クッションパット停止位置調整用電動機 0.75KW 200V 4P 50Hz x 2

附属装置

- ・クッションパット停止位置調整装置 (調整範囲 0 ~ 300 mm)
- ・クッションロック装置

株式会社 名取製作所	作成	配客	控総	経	営	設	工	資	倉	外
		布								

昭和 年 月 日

- ・フライホイールブレーキ
- ・スライド調整プリセット装置

製造番号 1918

製造年月

No.1 昭和38年2月

No.2 昭和38年3月

No.3 昭和38年 月

No.4 昭和38年 月

株式会社 名取製作所

作成

配布 客 控 総 経 営 設 工 資 倉 外

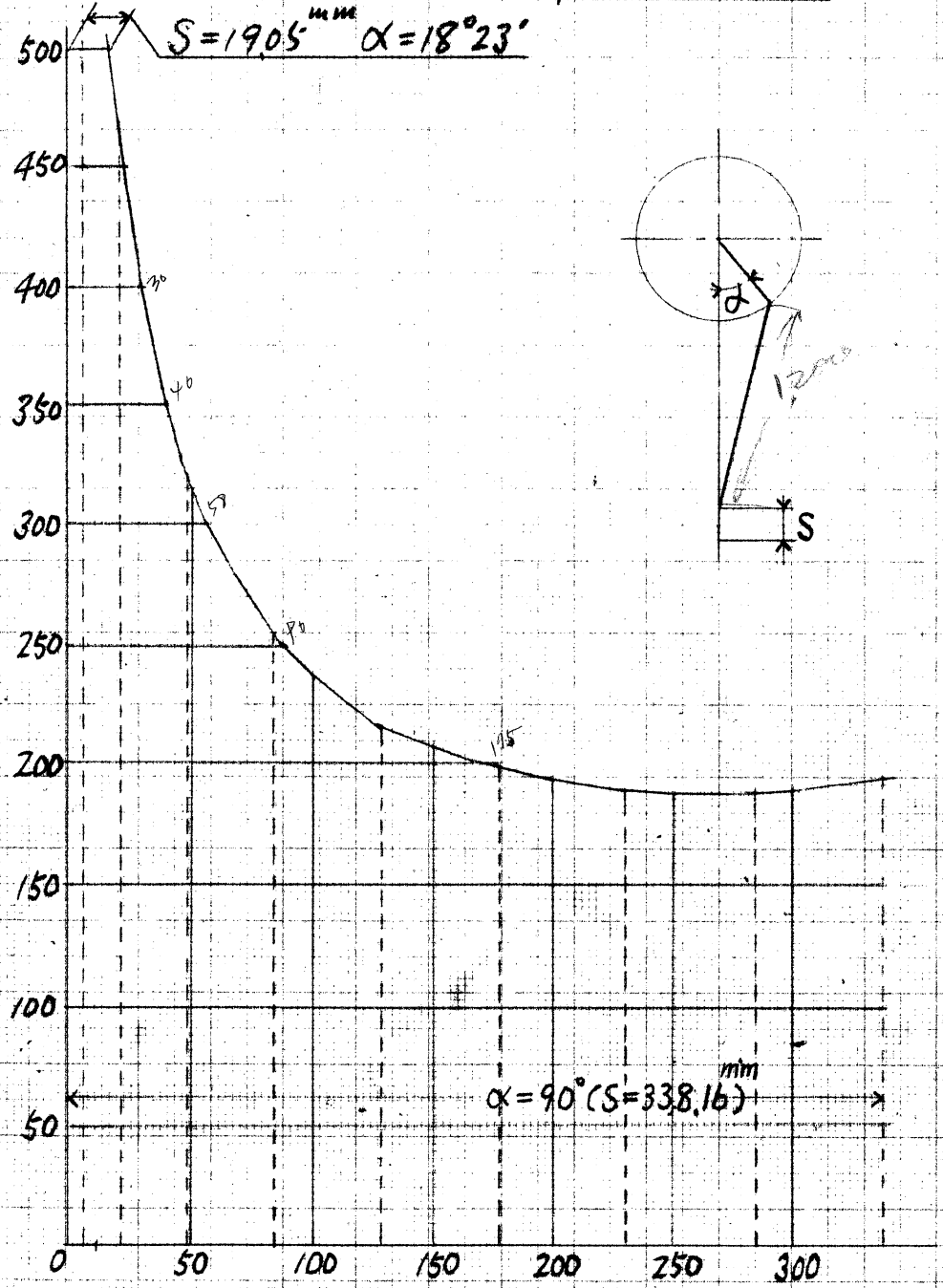
原図所属 1918

表 1 表 スライダ出力線図

2FD-7 600^{mm}

$S = 19.05^{mm} \quad \alpha = 18^{\circ}23'$

スライダ許容加圧力 TON



$\alpha = 90^{\circ} (S = 338.16^{mm})$

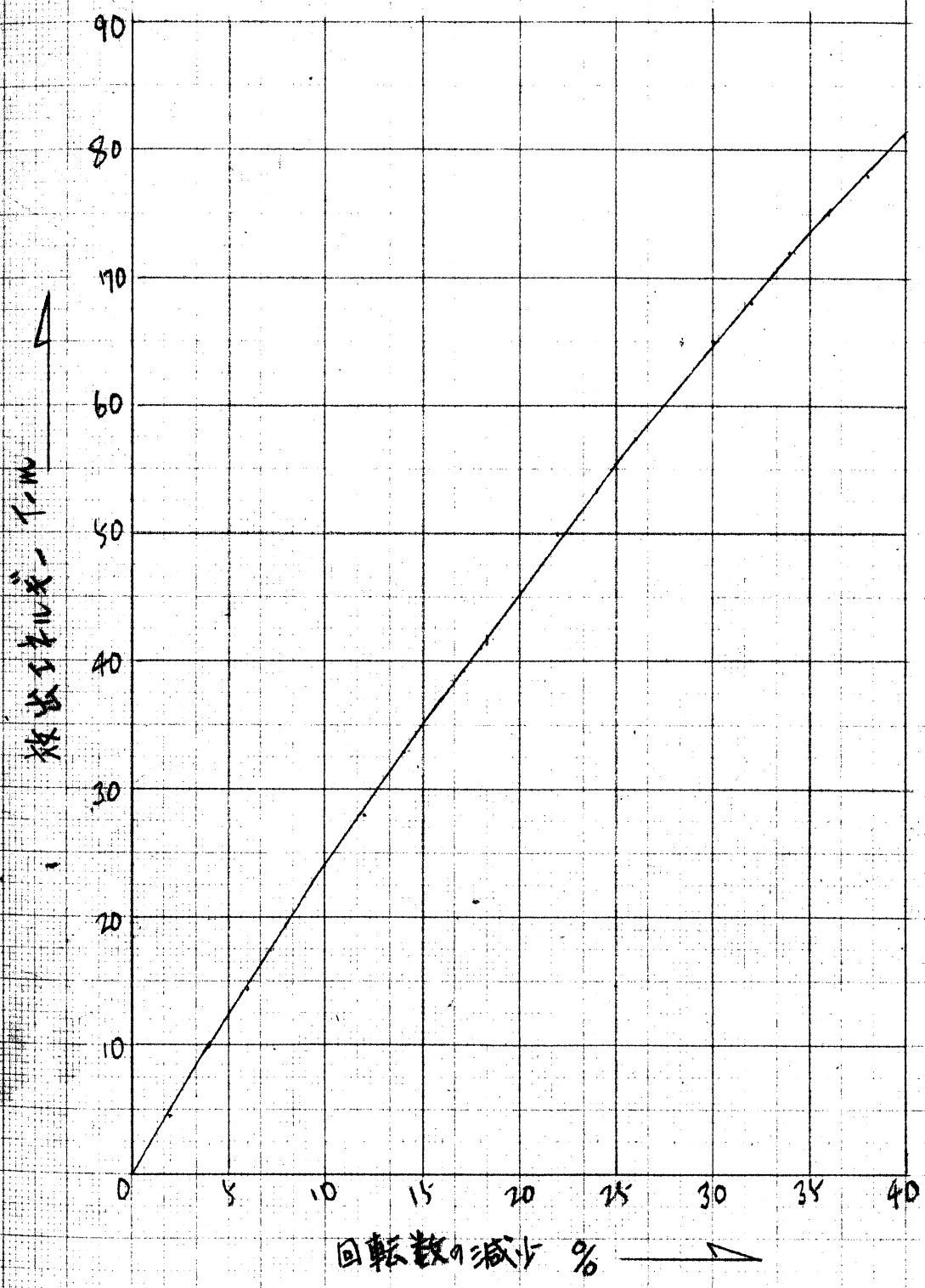
下死点よりの高さ S mm

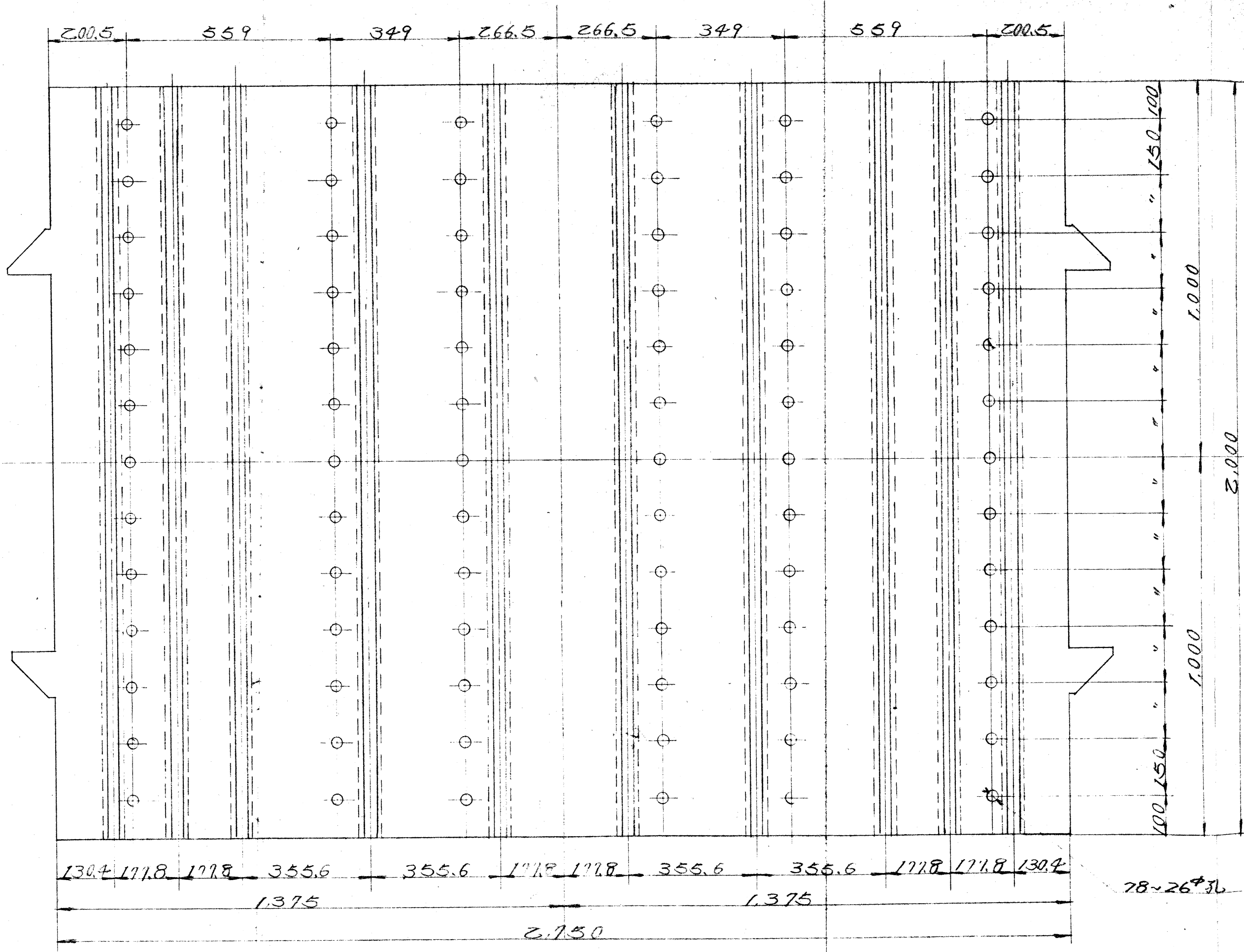
0° 10° 20° 30° 40° 50° 60° 70° 80° 90°

クランク角度 α°

表2 7.5kw 出力特性線圖

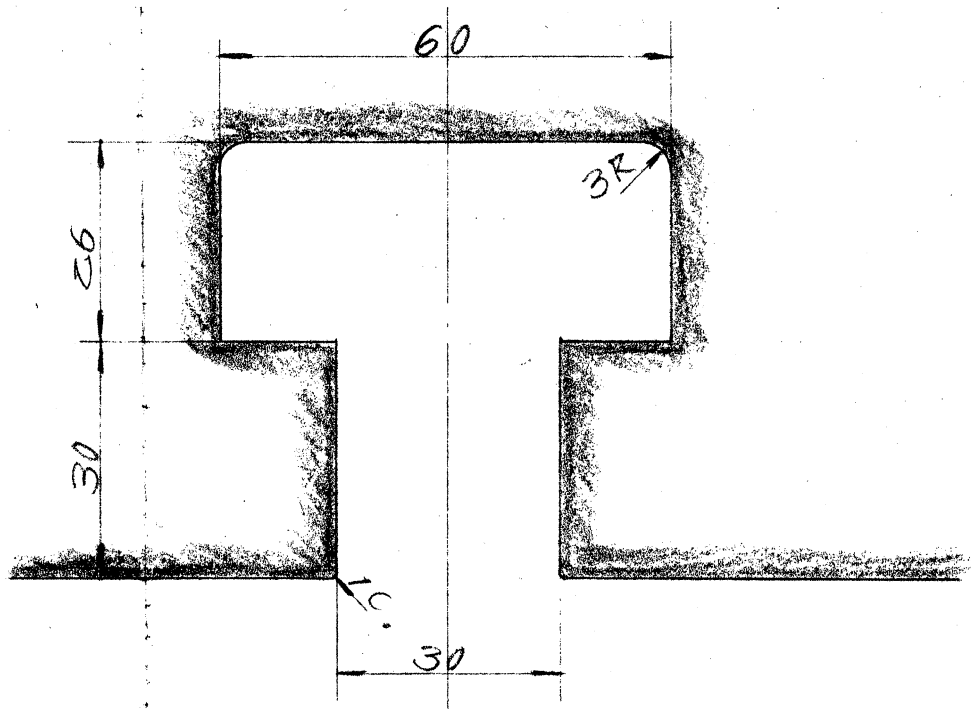
回転数 450 rev/min
 $E = 127.53 \text{ T-m}$
 $P = 5.5 \text{ kW}$
 $G D^2 = 4.2801 \text{ T-m}^2$





第 2 回 スライド下面図

2,000

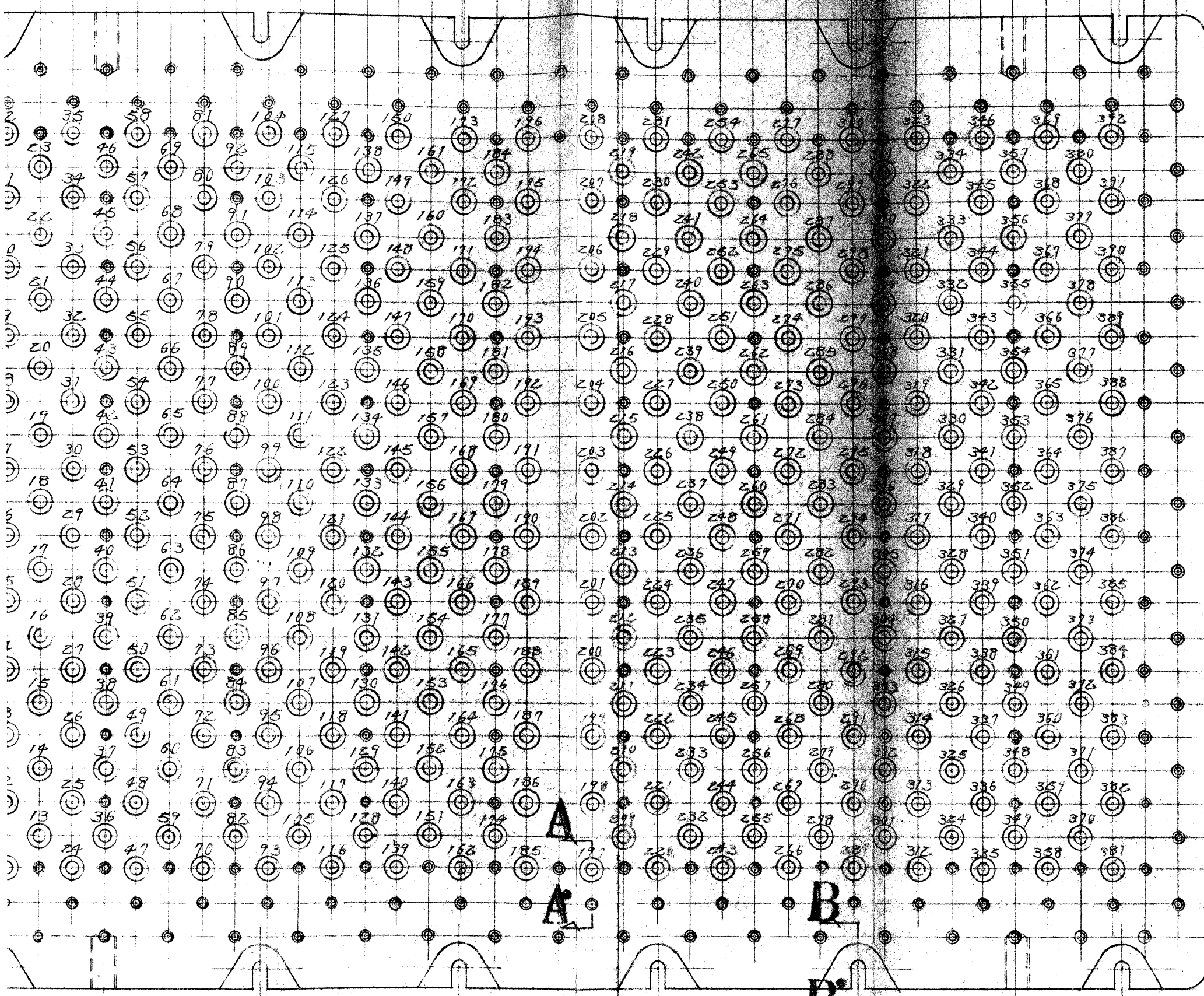


下溝詳細 1/5

1445

1445

25



610

460

460

460

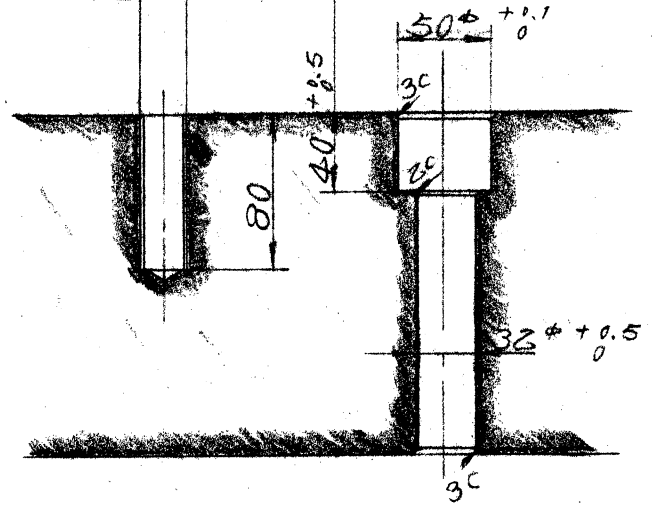
610

A-A

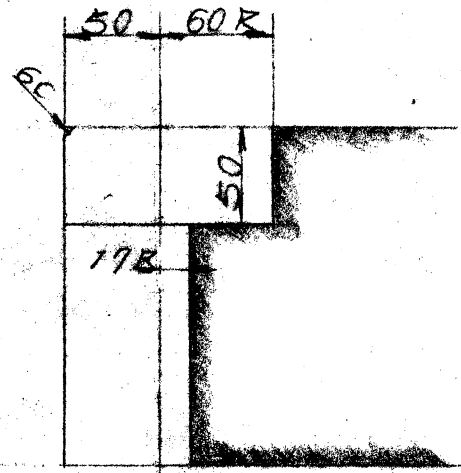
B-B

図3 ボスタープレート加工図

Z4⁺ P=3.0



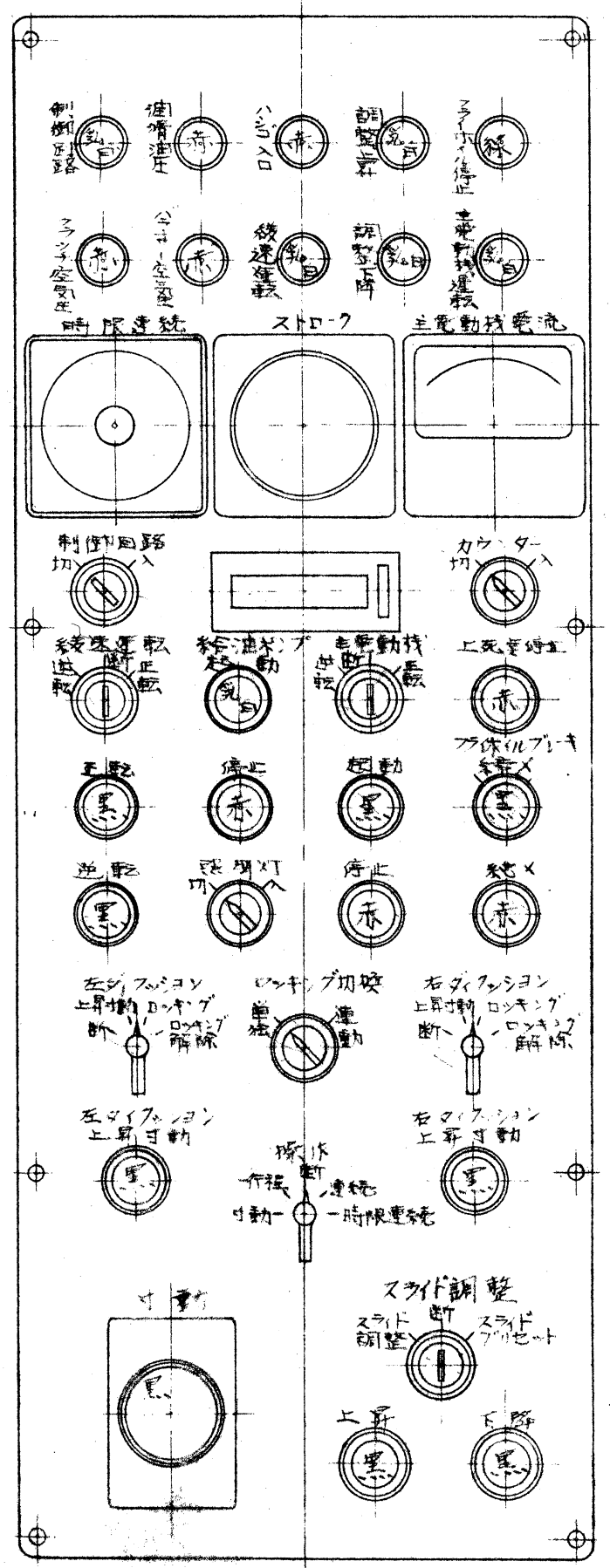
A-A断面



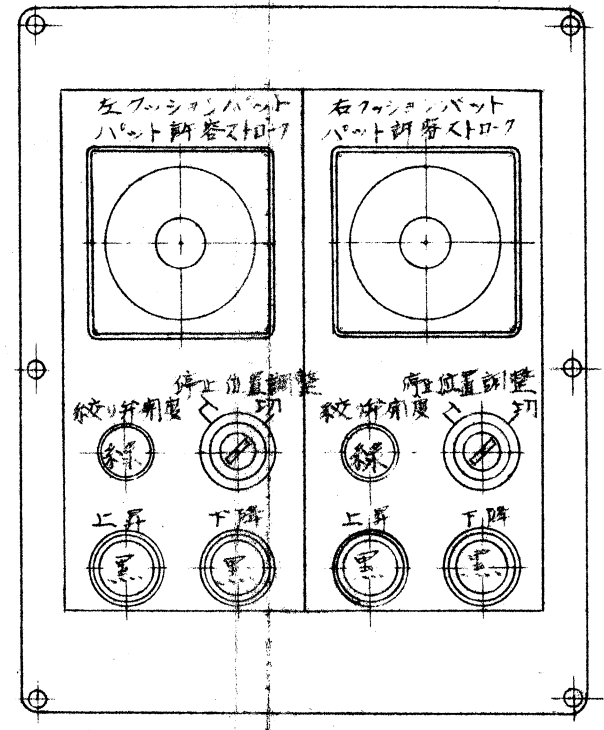
B-B断面

机4回 操作盤配置図

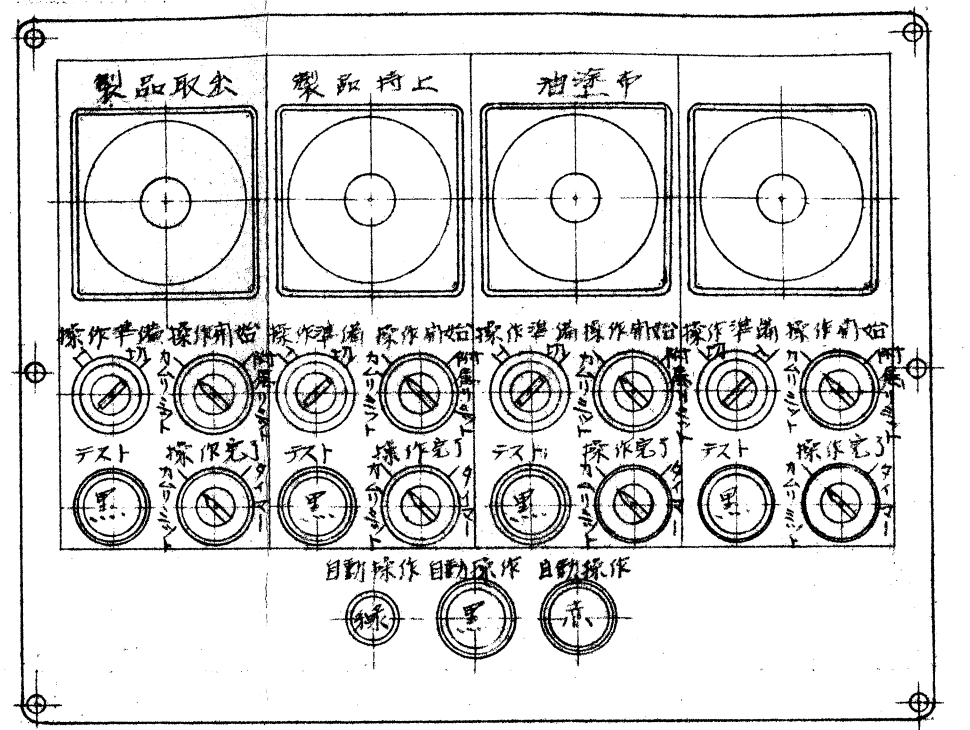
主操作盤



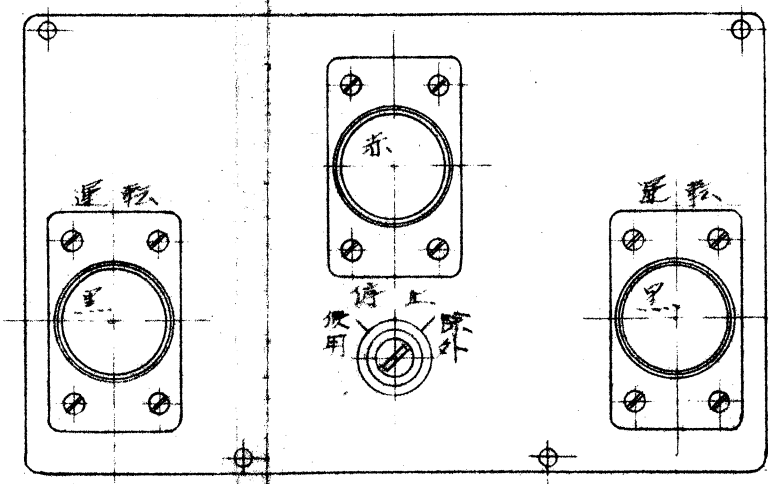
フックバット位置調整盤



自動操作盤



運転鈕



ボタルスタンド運転鈕

