

PD-514

GO-14-10

日野自動車工業株式会社 殿

S4-750-45X21 メカプレス

取扱説明書

昭和36年9月



住友機械工業株式会社



機械番号		Pd-514 (M50007 0203)			
機種		メカニカルクランクプレス		所在場所	Body工場 Cピット
プレス形式		単動4条支持 クランクプレス (ストレートサイド)		製作所	住友機械工業(株)
				製作年月	昭和36年9月
プレス能力	公称能力	750T 下死点上12.7 $\frac{mm}{m}$		オーバーロード プロテクター	型式 能力 ハイドロリック オーバーロードプロテクター $\Delta 206$ 272T $\frac{Kg}{cm^2}$
	蓄積エネルギー	129,000 $\frac{Kg-m}{m}$		空気源	6 $\frac{Kg}{cm^2}$
	有効エネルギー	36,000 $\frac{Kg-m}{m}$		電源	主電源 3相 200V 補助電源 3相 200V
ストローク		750 $\frac{mm}{m}$		制御電源	単相 100V
ストローク数		12 S.P.M		オイル量	クラウン関係 700 $\frac{l}{m}$ クッション関係 400 $\frac{l}{m}$ その他(オイル等) $\frac{l}{m}$
スライド調整	型式	電動式, 時計式指示計		グリース量	
	調整量	450 $\frac{mm}{m}$		外観寸法	前後巾 2300 $\frac{mm}{m}$ 左右巾 6200 $\frac{mm}{m}$ 床面上高 8890 $\frac{mm}{m}$ 全高 11901.6 $\frac{mm}{m}$
シャフト高さ		1,650 $\frac{mm}{m}$		全体重量	T
緩速運転	型式	_____		各部重量	クラウン 27 T 歯車機構 16.8 T アブライト 18 T ベッド 22 T スライド 25.6 T クッション 18(3) T フライホイール 13 T ボルスター 14 T
	ストローク数	_____ S.P.M			
スライド下面寸法 (左右×前後)		2134 × 4572 $\frac{mm}{m}$			
ベッド面寸法 (左右×前後)		2134 × 4572 $\frac{mm}{m}$			
ボルスター寸法 (厚×左右×前後)		200 × 2134 × 4572 $\frac{mm}{m}$			
間装盤厚さ		230:330:230: $\frac{mm}{m}$			
ダイクッション	型式	_____			
	能力	150 T・5.3 $\frac{Kg}{cm^2}$			
	ストローク	440 $\frac{mm}{m}$			
クッション	ベッド数	3			
	ベッド面寸法 (左右×前後)	1,560 × 1380(1) $\frac{mm}{m}$ 1290(2)			
ノックアウト	能力	T			
	ストローク	$\frac{mm}{m}$			
バランスシリンダー	能力	66T (6 $\frac{Kg}{cm^2}$)			
	シリンダー数	4			
スライド取付最大重量		25(4.9) T			
日野自動車工業株式会社		部長	課長	係長	係長
		君 39.9.10 島	保 39.9.10 長	保 39.9.10 井	昭和 年 月 日

電動機	型式	出力		極数	定格	電圧	周波数	備考
			R.P.M					
主電動機	用鉛防滴巻型	75KW	1000		CONT	200	50	
スライド調整用	全肉特殊巻型	15	1500		60Min	200	50	
緩速運転用	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
オイルポンプ用	全肉巻型	0.2	1500		CONT	200	50	

クラッチ型式	空気作動ピストン式連動型クラッチブレーキ(Bias K型)	
ブレーキ型式	同上	
フライホイールブレーキ型式	空気作動ピストン式	
操作方式	電気制御式押釦操作	
運転方式	6運転席(2ボータブルスタンド)横状運転	
給油方式	オイル	トラボ式循環給油, オイラー
	グリース	トラボ式自動グリースポンプ, グリースガン
自動化装置	1. 機械送り操作盤 2. ローターツングロッキングスイッチ 3. 4ウェイリフトバルブ 4. タイマ 4ヶ 5. エアポート4組 6. X911コンセント4ヶ 7. アイアンハンド取付座	

修理歴	修理内容
年月	

備考 ▲1ポイントダリ
 ランニング運転時, 206年(110%)
 インケング" " " , 272年(145%)

日野自動車工業株式会社

課長 君 係長 安 係長 若 係長 井

昭和 年 月 日

主 要 仕 様

分類
追番

M-1194-1

7 頁

1. 主 要 仕 様

型 式 84-750-45×21
 トップドライブ・シングルアクション・4ポイント・エキセントリック
 ライブ・エンクローズ型 メカニカルプレス
 能 力 下死点上 12.7mmにて 750t
 シヤットハイト ストロークダウン・アジャストアップの時ホルスター上面よりスライ
 ド下面迄 1450mm
 ストローク 750mm
 ストローク数 12 S.P.M.
 スライド調整量 450mm
 スライド下面寸法 R.L. 4572mm × F.B. 2134mm
 ホルスター寸法 R.L. 4572mm × F.B. 2134mm × T. 200mm
 ベッドオープニング R.L. 4190mm × F.B. 1600mm
 ダイタツシヨン
 型 式 ニューマチックタツシヨン、 ロッキングデバイス付
 能 力 50t × 3 = 150t
 ストローク 440mm
 シリンダー数 3
 パッド数 3

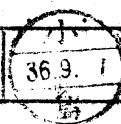
但し、実作業に於ける絞り深さは375mm以下とする。

空 気 源 清浄なる乾燥空気 常用空圧 6kg/cm²
 電 動 機

フライホイール駆動 75馬×1000r.p.m. 1台

昭和 36年 9 月 2 日

住友機械工業株式会社



主 要 仕 様

分類
追番

W-1194-2

8 頁

スライド調整 1.5馬×1500r.p.m. ブレーキ付 /台

給油ポンプ 0.2馬×1500r.p.m. /台

電 源 200V 50~

昭和 36年 9月 2日

住友機械工業株式会社

36.9.2
島

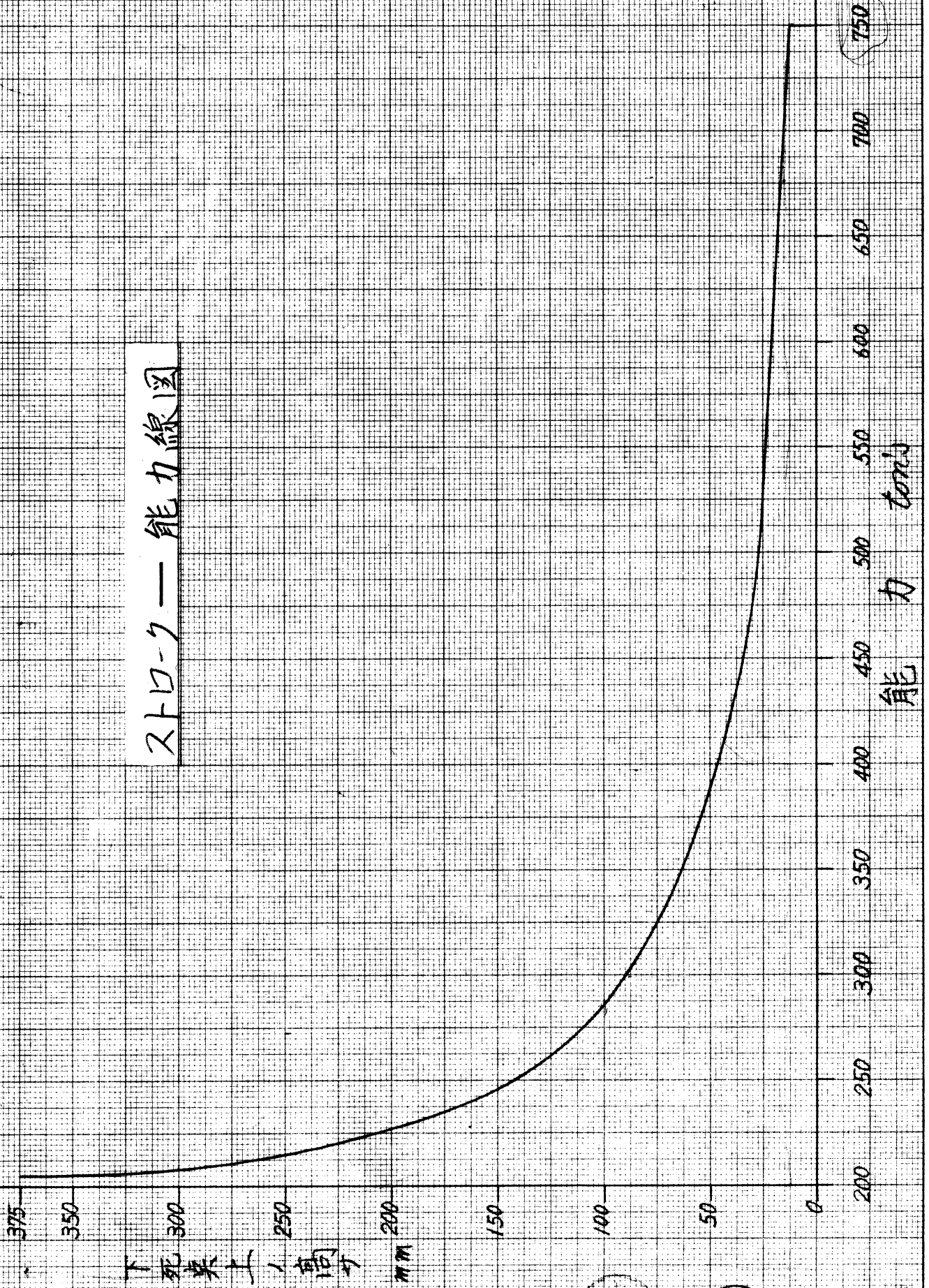
36.9.2
村

印

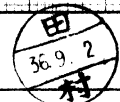
S4-750-45×21 7°Vス

分類番号 M-1194-3
9頁

ストローク—能力線図



昭和 36年 9月 1日 佳友機械工業株式会社



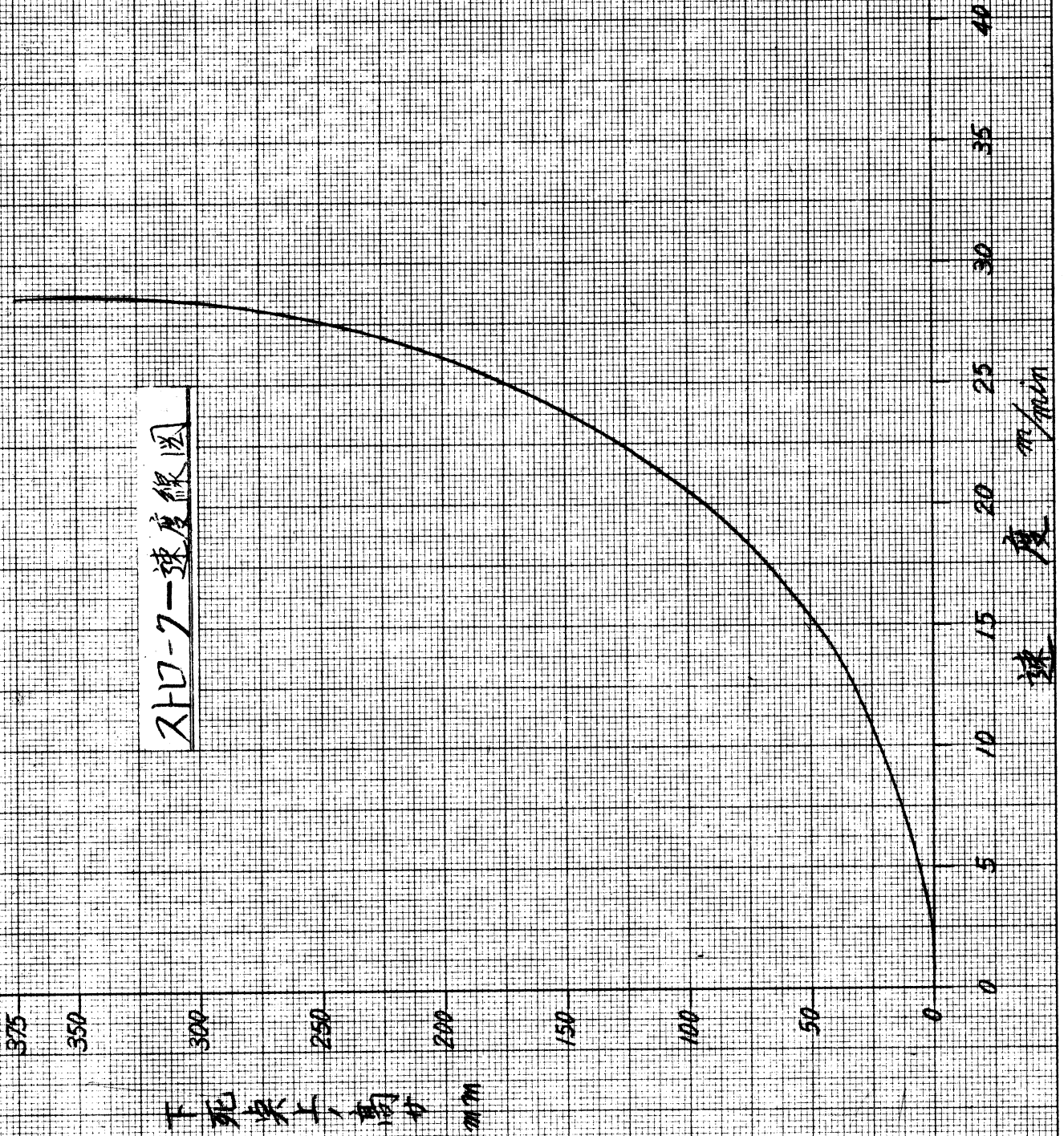
S4-750-45×21 7°Vス

分類
図書

M-1194-4

10頁

ストローク-速度線図



375

350

300

250

200

150

100

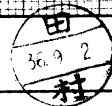
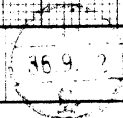
50

0

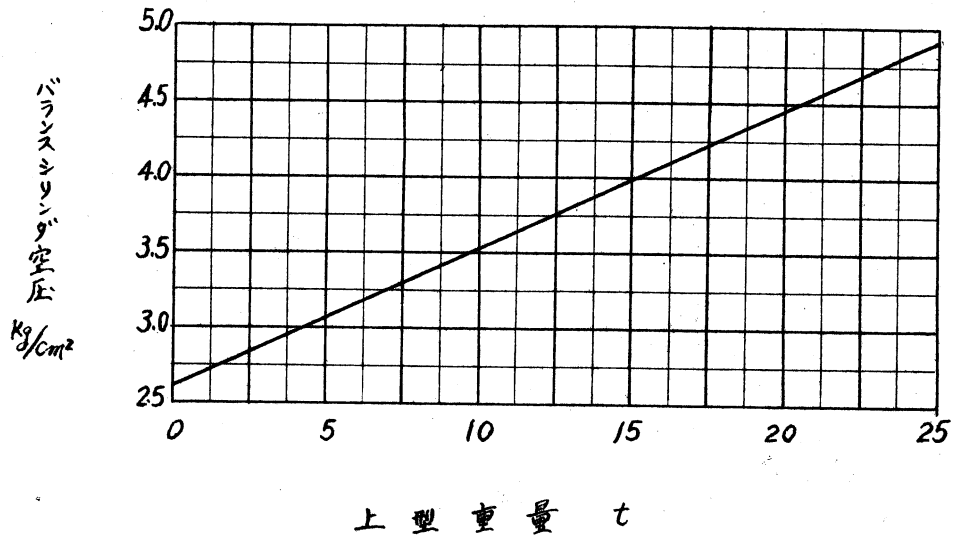
ストローク (mm)

昭和 36年 9月 1日

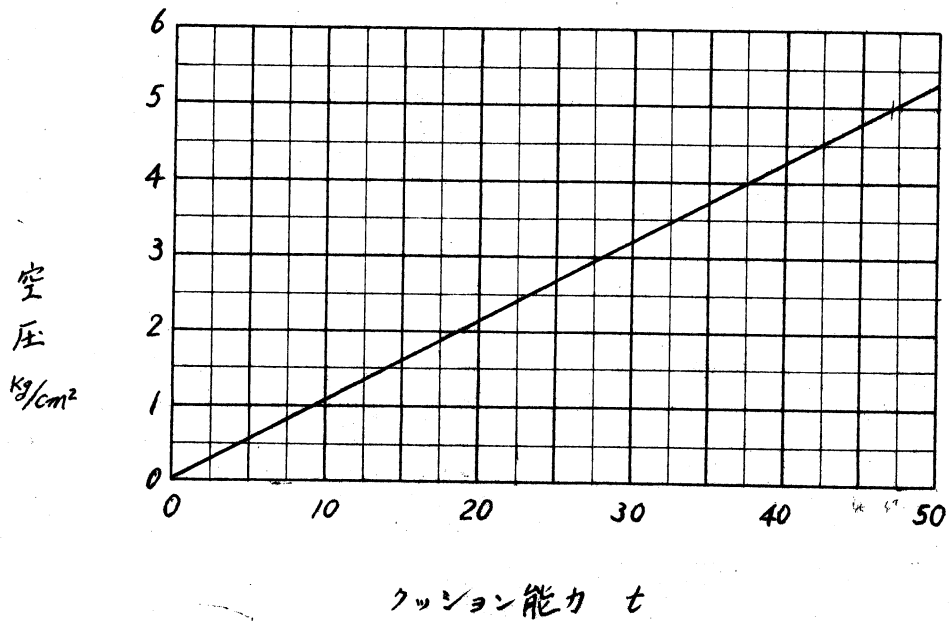
住友機械工業株式会社



プレス運転時、バランスシリンダ空圧



ダイクッション能力



5.1.10 潤滑油

記号	性状	状態	特性	商 品 名		使用箇所	運転開始時所要量
				スタンダードヴァアキユーム	出光興産		
OIL A1	冬期 粘度 15.5~19.0ST 98.9C (85±5BSU, 210°F) 粘度指数 95以上		酸化安定性 防錆性 消泡性 (極圧性)	モービル D.T.E. オイル BB	ダフニー メカニツクオイル 85	FBK 450 グレー エンジンオイル R & O	700L
	夏期 粘度 22.7~25.0ST, 98.9C (115±5 BSU, 210°F) 粘度指数 95以上			モービル D.T.E. オイル AA	ダフニー メカニツクオイル 115	FBK エンジンオイル J	
OIL A2	粘度 4.2~6.70ST, 98.9C (44±4 BSU, 210°F) 粘度指数 95以上		酸化安定性 防錆性 消泡性	モービル D.T.E. オイル ライト	ダフニー ハイロリツク フィルドオイル 44 又はダフニー メカニツクオイル 44	特 FBK タービンオイル 90	400L
グリ A3	粘度 33.5~38.5° 35C 60W		酸化安定性 防錆性 ワザキユームグリ	モペツク A0	ダフニー コロツクス グリ A0	エビソツク A0	400L

注. グリはカキユームベースのもの即ちスタンダードヴァアキユーム・ソレックス L-0, 出光興産:ダフニー-XII グリス A0 類のものを使
用しても差支ありません。

昭和 36 年 9 月 2 日

住友機械工業株式会社

