

NC-S4-8  
800TONメカニカルプレス

# 取扱説明書

ライン番号 C-4  
製造番号 37538

保管期限 5年  
保存期限 年

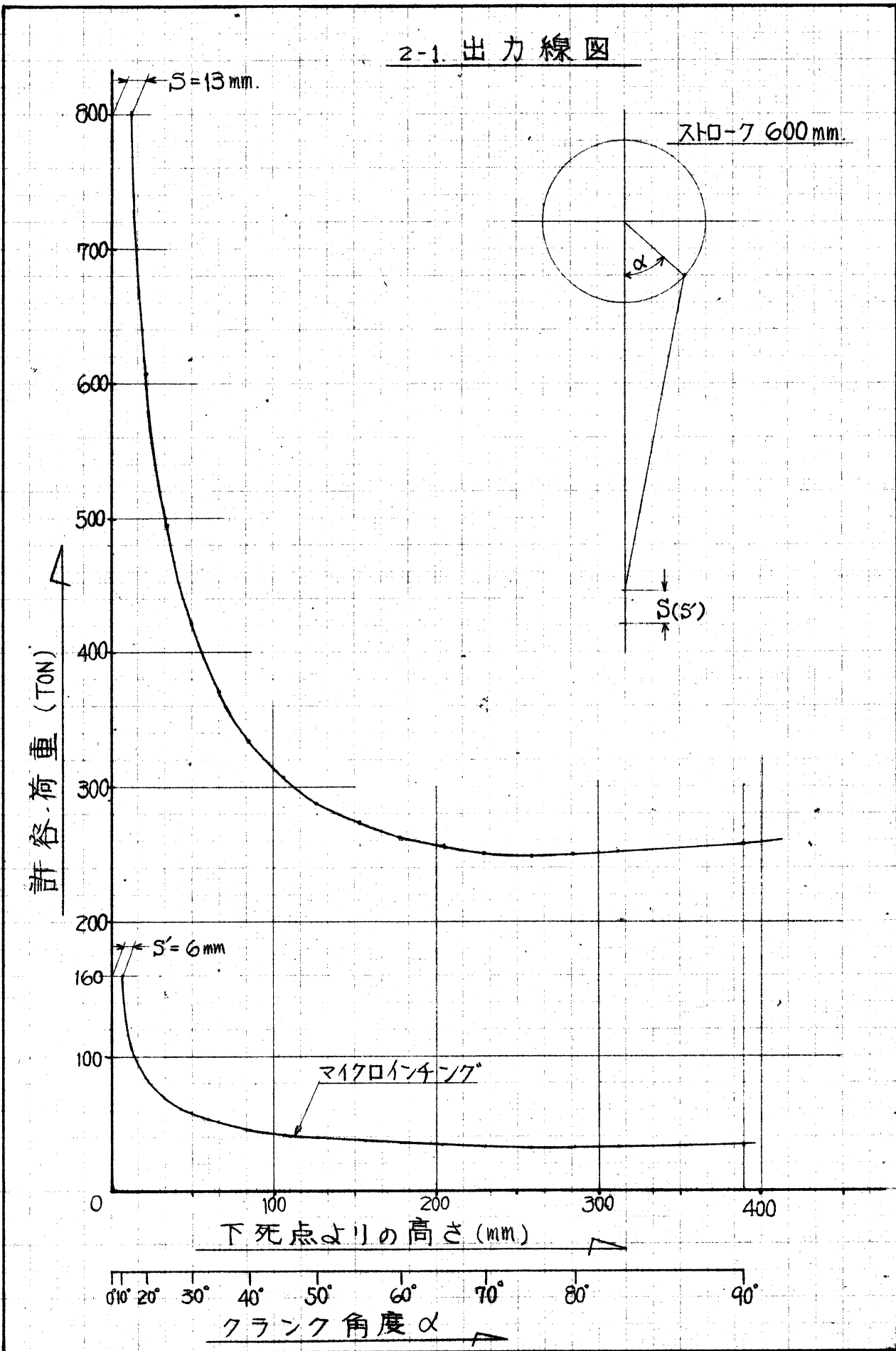
## 2. 仕 様

機 械 名 称	800 TON 4 点 クランクレスプレス
型 式	NC-84-8
出力 (下死点上 13 % にて)	800 TON
ストローク	600 mm
ストローク数	15 SPM
スライド調整距離	600 mm
ダイハイト (ストローク下、調整上、ボルスター上面よりスライド下面迄)	1500 mm
ボルスタープレート (LR×FB×T)	4400×2200×250 mm
ベッド面積 (LR×FB)	4430×2200 mm
スライド面積 (LR×FB)	4400×2200 mm
ダイクッション	
型 式	ニューマチック式
出 力	200 TON (100 TON×2基)
ストローク	300 mm
クッションパット面積	2000×1600×2基
使用空気圧	400 5
電 動 機	
主 電 動 機	75 kW, 6P, 200 V, 50
スライド調整用電動機	7.5 kW, 4P, 200 V, 50
給油ポンプ用電動機	0.75 kW, 6P, 200 V, 50
マイクロインテック用電動機	18.5 kW, 6P, 200 V, 50
附 属 装 置	
マイクロインテック装置	1 式
フライホイールブレーキ	1 式
油圧式オーバーロードプロテクター	1 式
クッションロック装置	1 式
自動化装置	3セット
マイクロインテックストローク数	1 SPM
マイクロインテック能力 (下死点上 6 mm にマ)	160 TON

製造番号 37538

製造年月 昭和43年9月

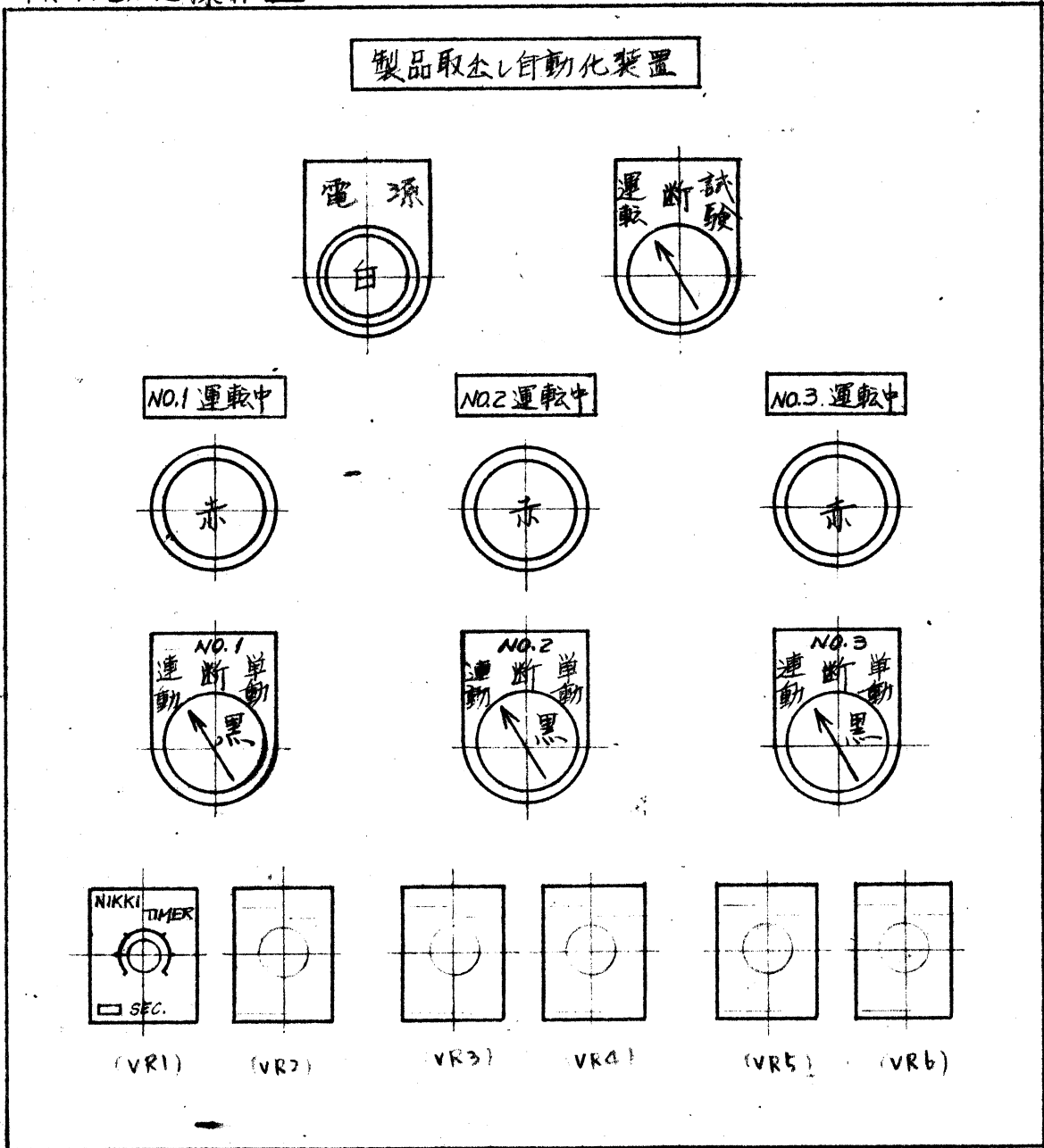
2-1. 出力線図









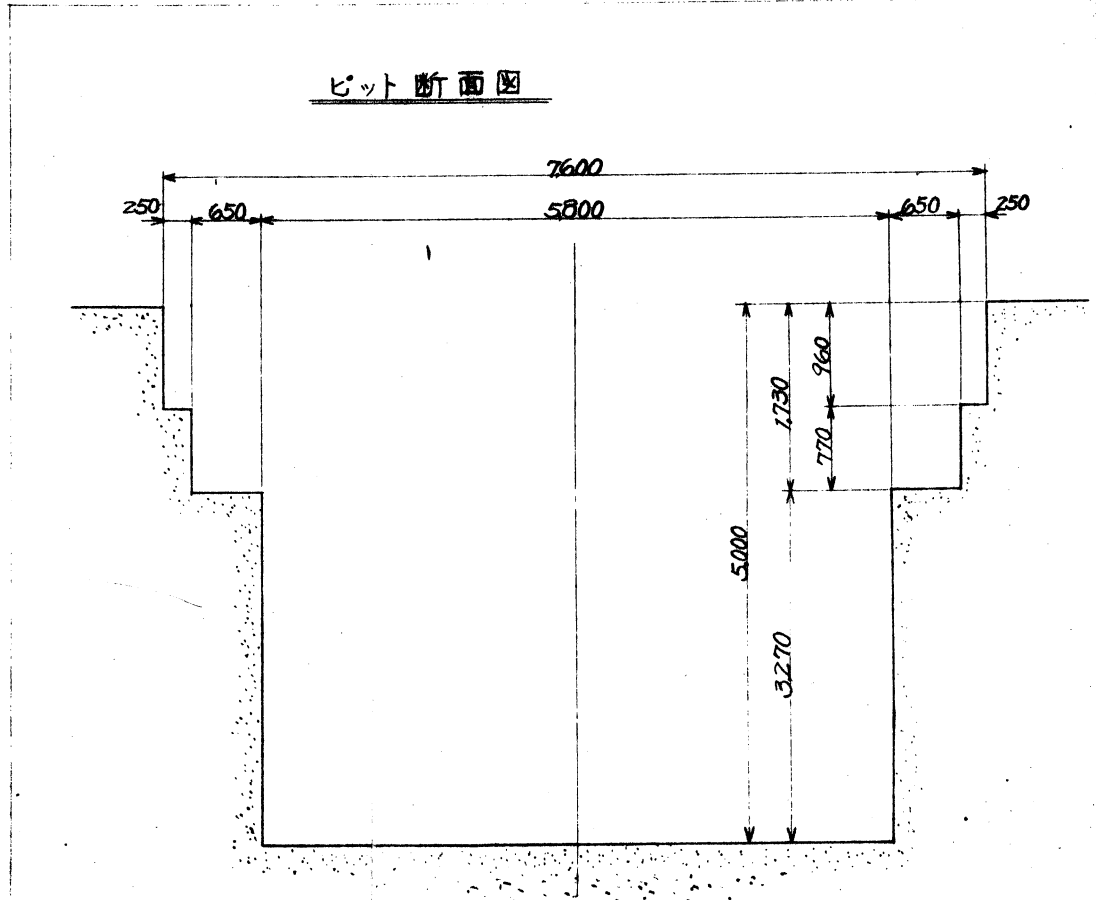
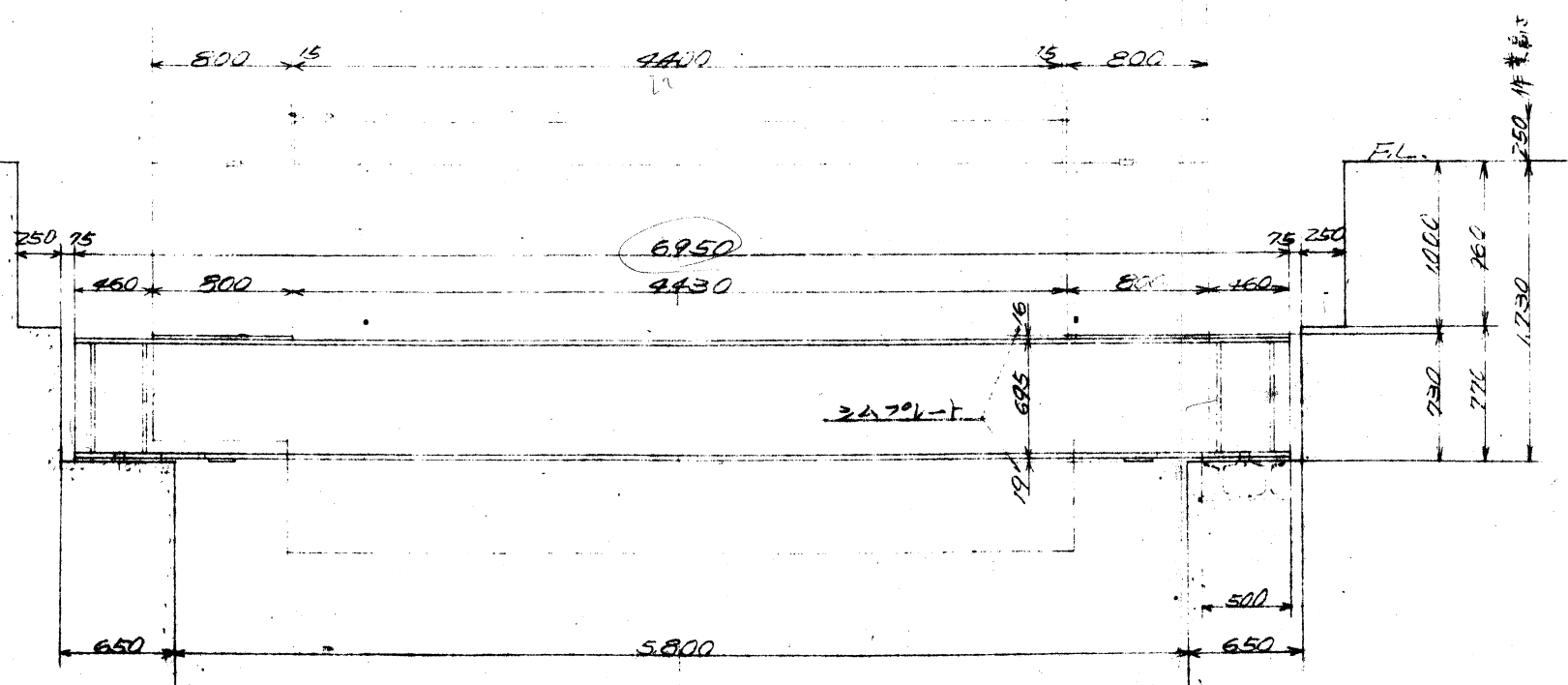
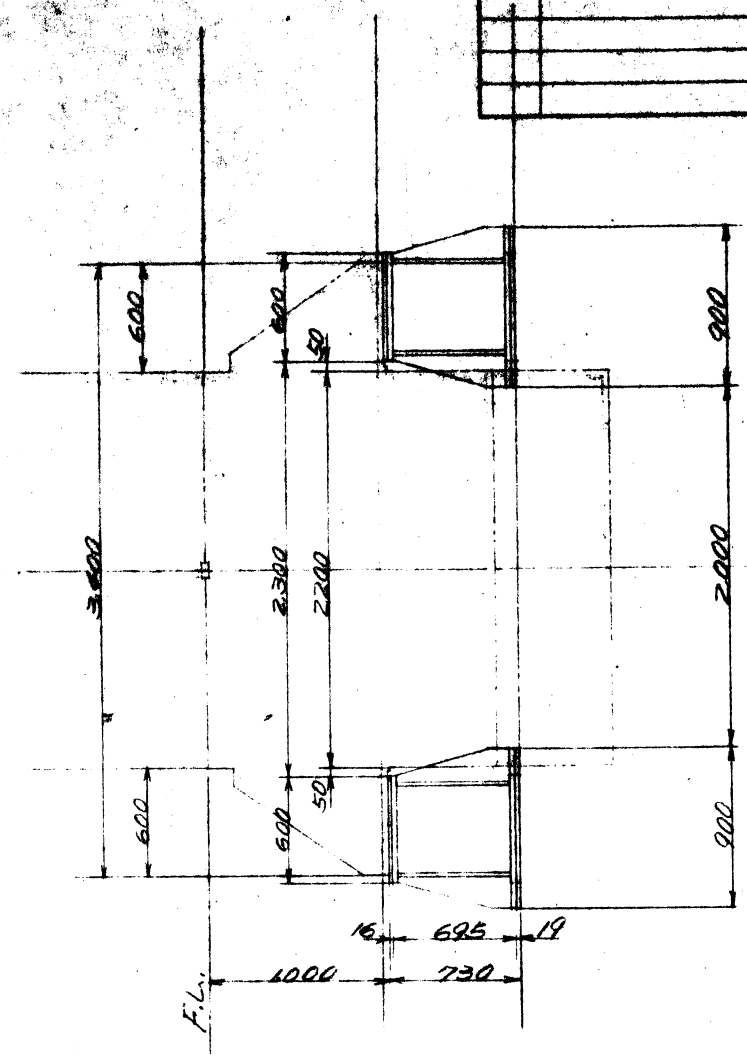
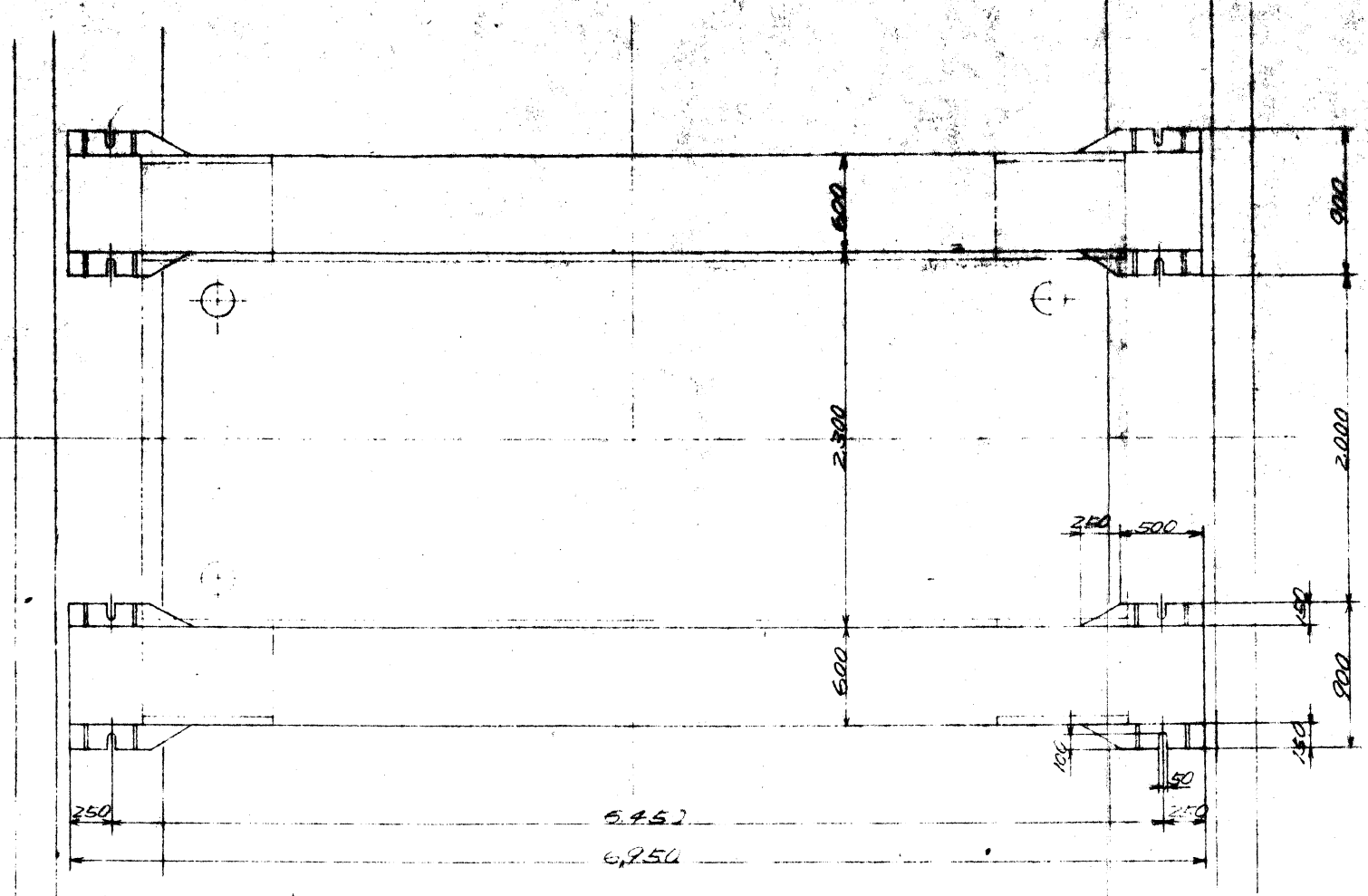


# 14. 自動化操作盤

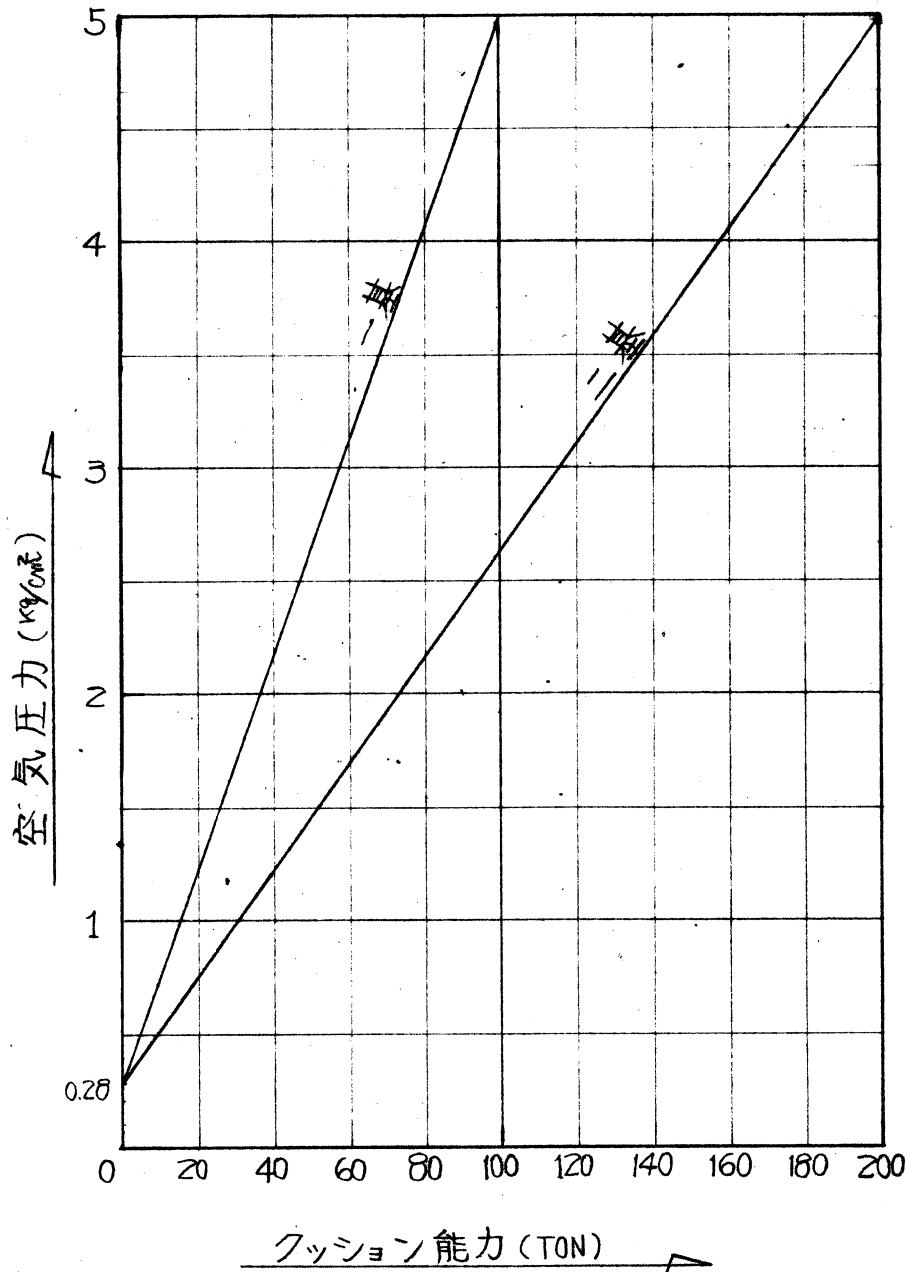


- 註
-  パイロットランプ
  -  ランプ
  -  切換スイッチ
  -  フリッドスタートタイマー

6. 基礎図及び掘付要領

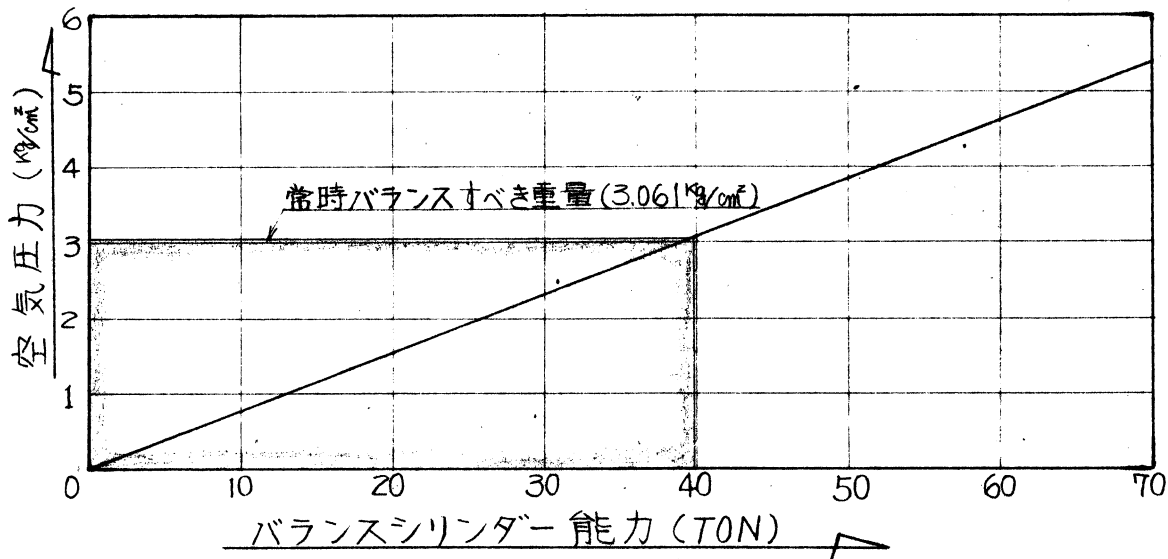


7. ダイクッション能力表

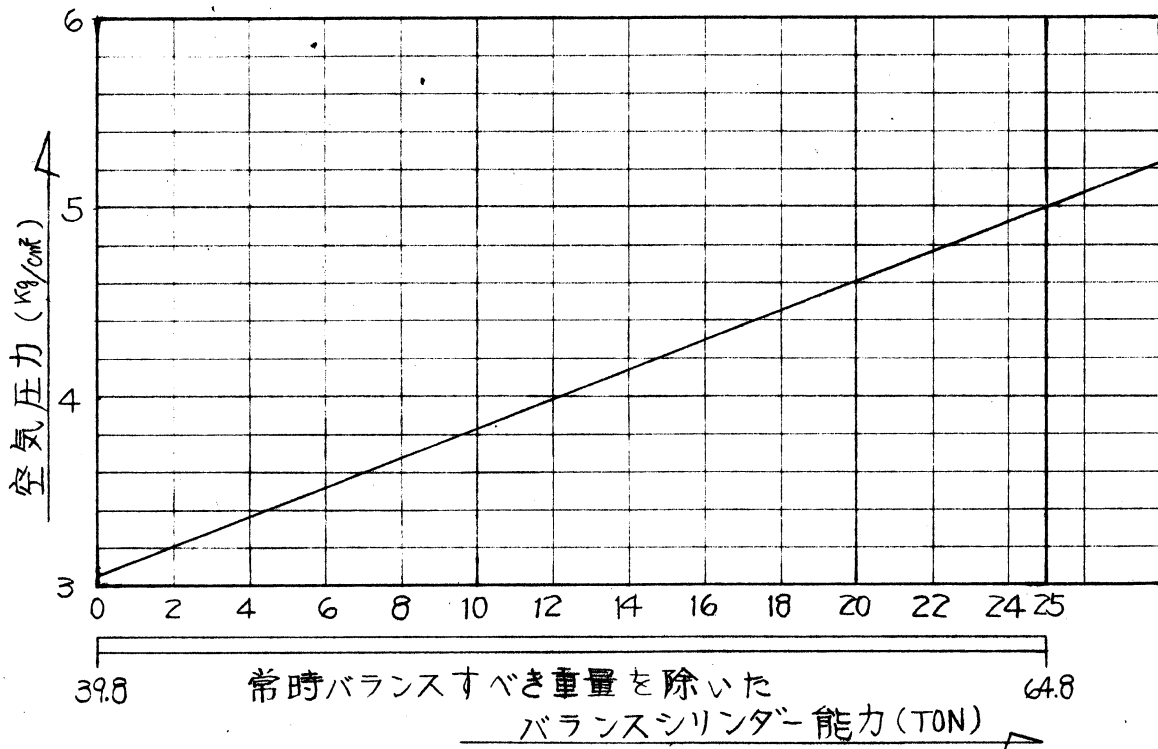




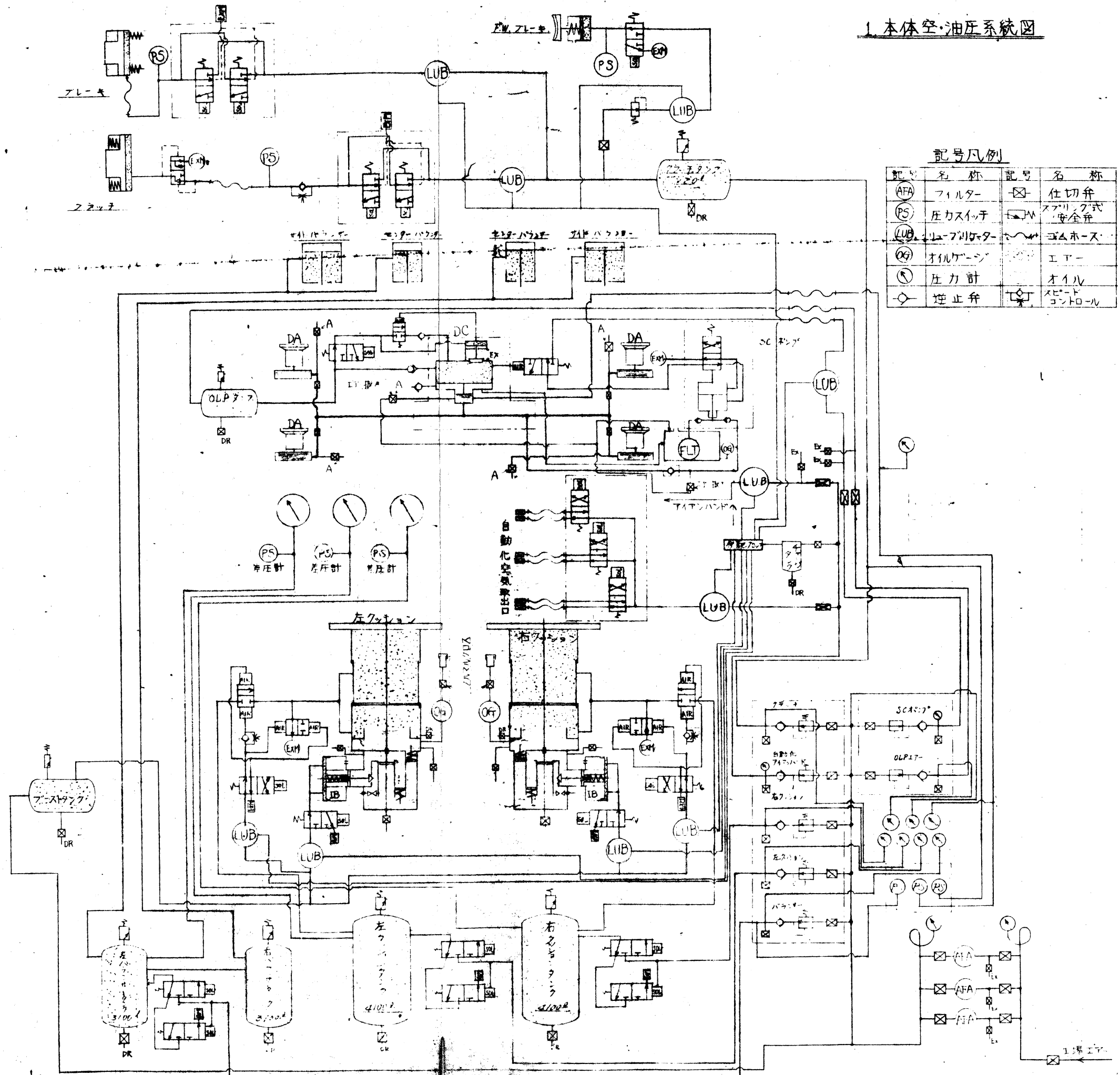
9. バランスシリンダー能力表



上型重量に対する所要空気圧力



1. 本体空・油圧系統図



記号凡例

記号	名称	記号	名称
(AFA)	フィルター	☒	仕切弁
(PS)	圧カススイッチ	☒	スプリング式安全弁
(LUB)	潤滑フィルター	〰〰	ゴムホース
(OG)	オイルゲージ	○	エアー
(P)	圧力計	○	オイル
◇	逆止弁	○	スピードコントロール

2. 配置図

