

NC-S4-5  
500TONメカニカルプレス

# 取扱説明書

ライン番号 B-4.5  
製造番号 37539

株式会社 名取製作所

保管期限	5年
保存期限	年

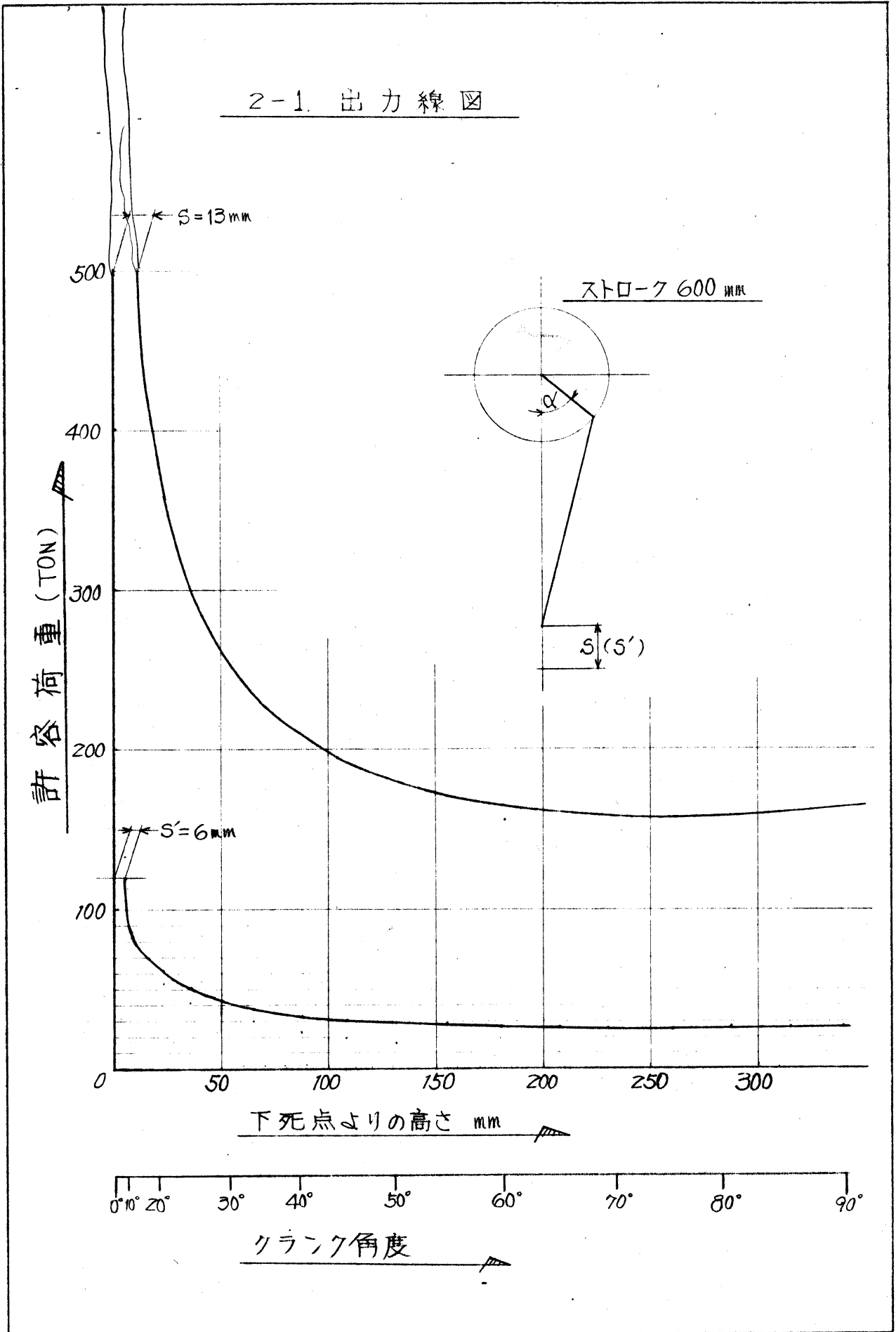
## 2 仕 様

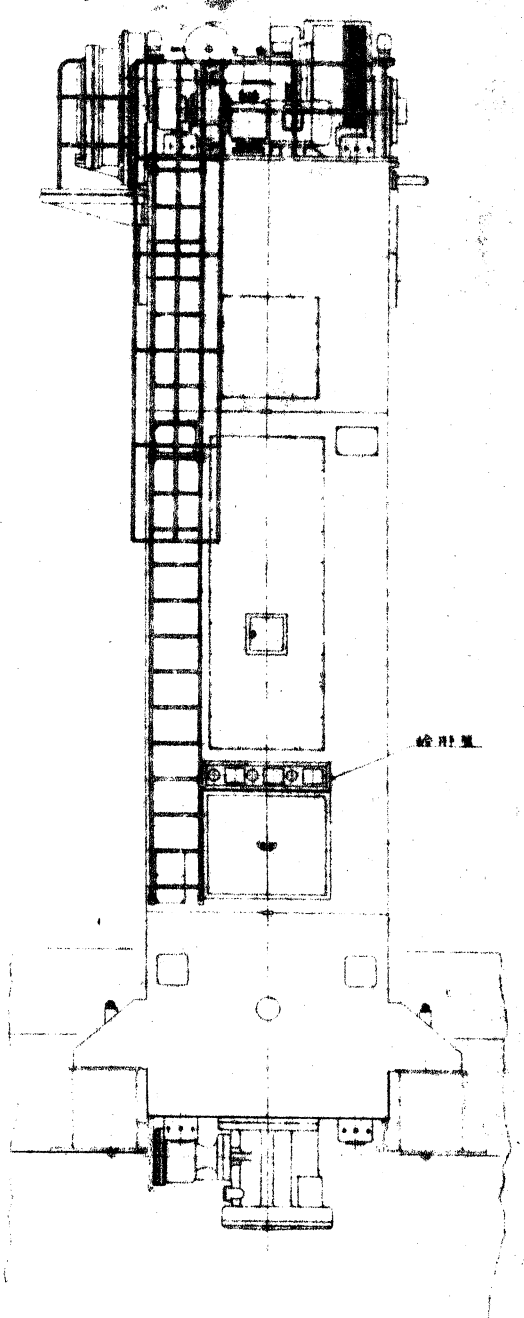
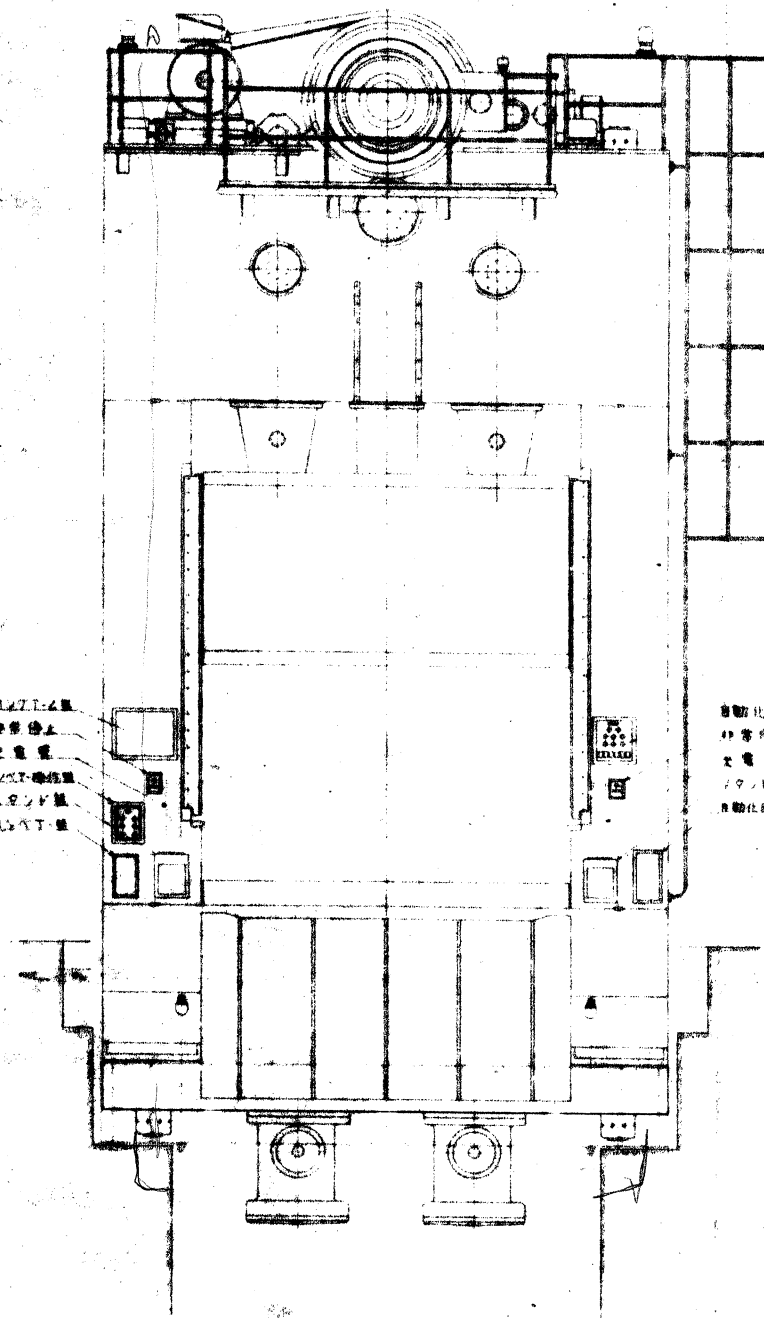
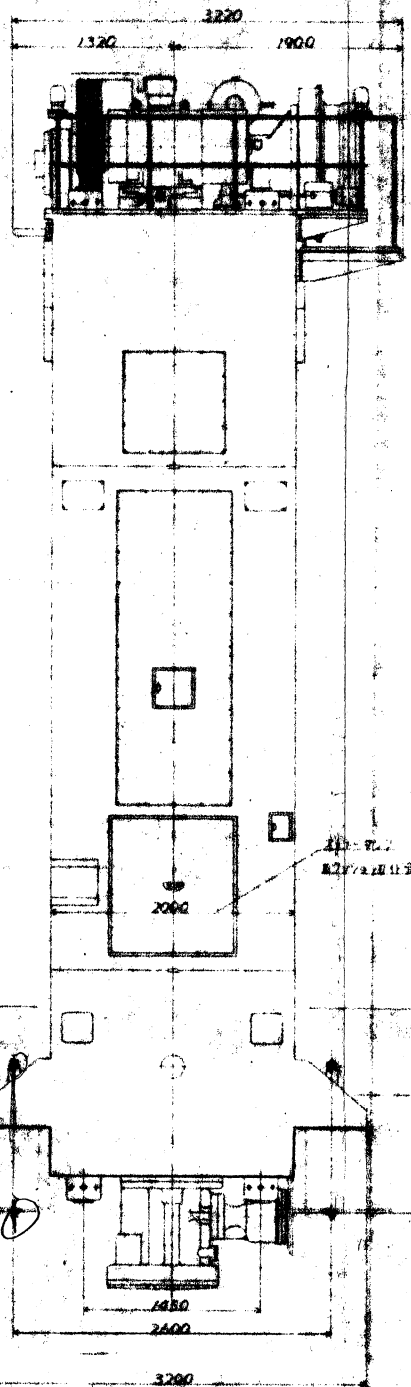
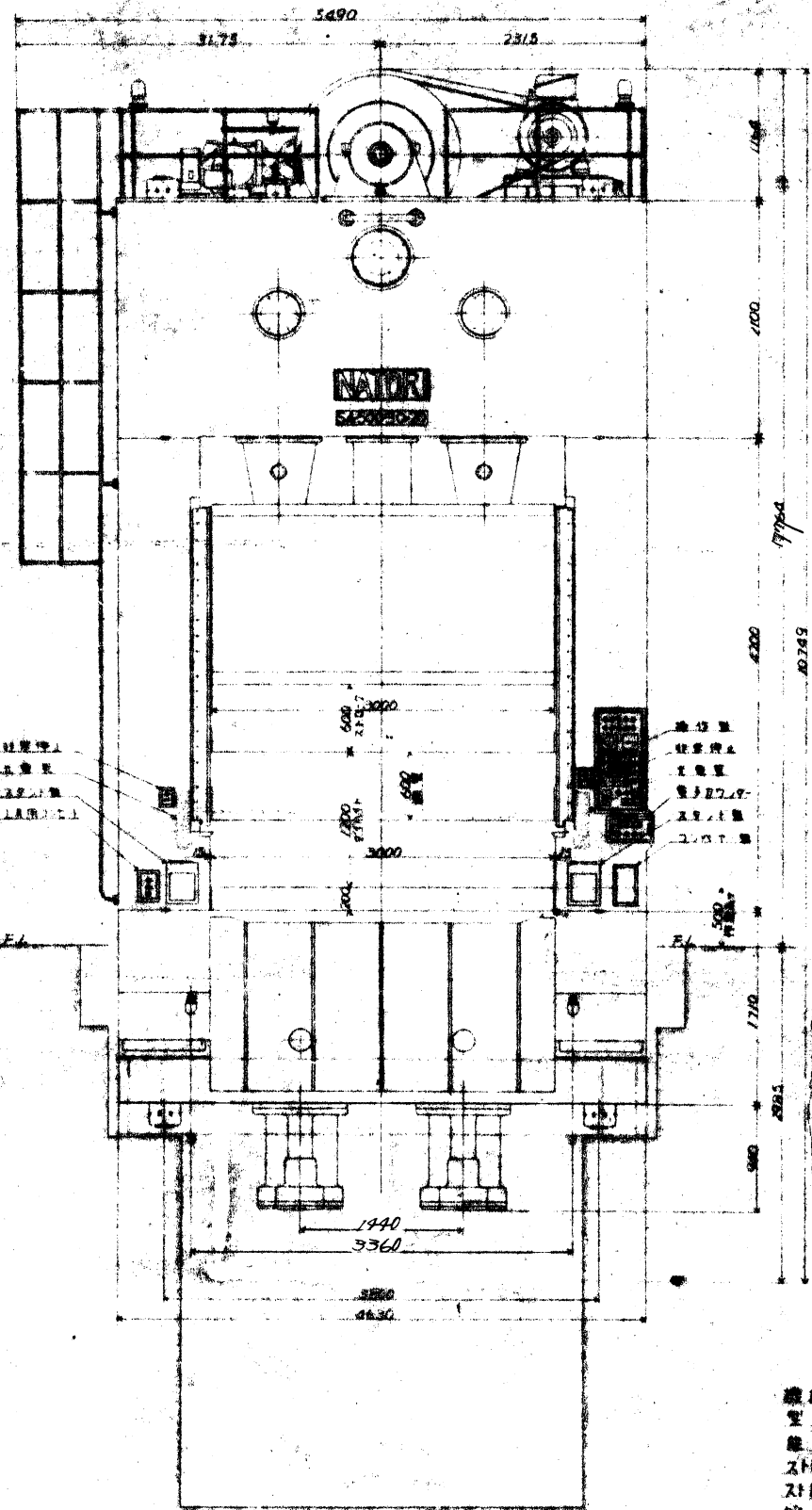
機 械 名 称	500 TON 4 点 クランクレスプレス
型 式	NC-S4-5
出力 (下死点上 13 mm にて)	500 TON
ストローク	600 mm
ストローク数	15 SPM
スライド調整距離	600 mm
ダイハイト (ストローク下、調整上、ボルスター上面よりスライド下面迄)	1200 mm
ボルスタープレート (LR×FB×T)	3000×2000×200 mm
ベッド面積 (LR×FB)	3030×2000 mm
スライド面積 (LR×FB)	3000×2000 mm
ダイクッション	
型 式	ニューマチック式
出 力	120 TON (60 TON×2基)
ストローク	300 mm
クッションパット面積	1600×1250×2基
使用空気圧	5 MPa
電 動 機	
主 電 動 機	5.5 KW 4 P 200 V 50 ~
スライド調整用電動機	5.5 KW 4 P 200 V 50 ~
給油ポンプ用電動機	0.75 KW 4 P 200 V 50 ~
マイクロインテング用電動機	15 KW 6 P 200 V 50 ~
附 属 装 置	
マイクロインテング装置	1 式
フライホイールブレーキ	1 式
油圧式オーバーロードプロテクター	1 式
クッションロック装置	1 式
自動化装置	3セット
マイクロインテングストローク数	1 SPM
マイクロインテング能力 (下死点上 6 mm にて)	120 TON

製造番号 37539

製造年月 昭和 43 年 9 月

2-1. 出力線図





注記  
1. 寸法は  
2. 公差は  
3. 材料は

注記  
1. 寸法は  
2. 公差は  
3. 材料は

注記  
1. 寸法は  
2. 公差は  
3. 材料は

注記  
1. 寸法は  
2. 公差は  
3. 材料は

本機諸元

機軸品納	500mm 4本	1/2インチボルト	27x30x70	7/8x27x125	7/8x27x125
型式	NC-S4-5				
出力 (定格出力 100% =)	500 rpm				
ストローク	600 mm				
ストローク数	15 rpm				
ボルト (ストローク) 材質 (S45C)	1200 mm				
ボルト (ストローク) 材質 (S45C)	1000 mm				
ボルト (ストローク) (LR-FB-T)	3000 x 2000				
ボルト (ストローク) (LR-FB)	3000 x 2000				
作業高さ (地面からボルト)	500 mm				

主仕様

型式	ニ・フキ・ソウ式	ボルト	7/8 x 27 x 125
出力	60 rpm x 2 巻		
ストローク	300 mm		
ボルト (ストローク) 材質 (LR-FB)	1600 x 1250 x 2 巻		
ボルト (ストローク) 材質 (LR-FB)	1600 x 1250 x 2 巻		
ボルト (ストローク) 材質 (LR-FB)	1600 x 1250 x 2 巻		

電機仕様

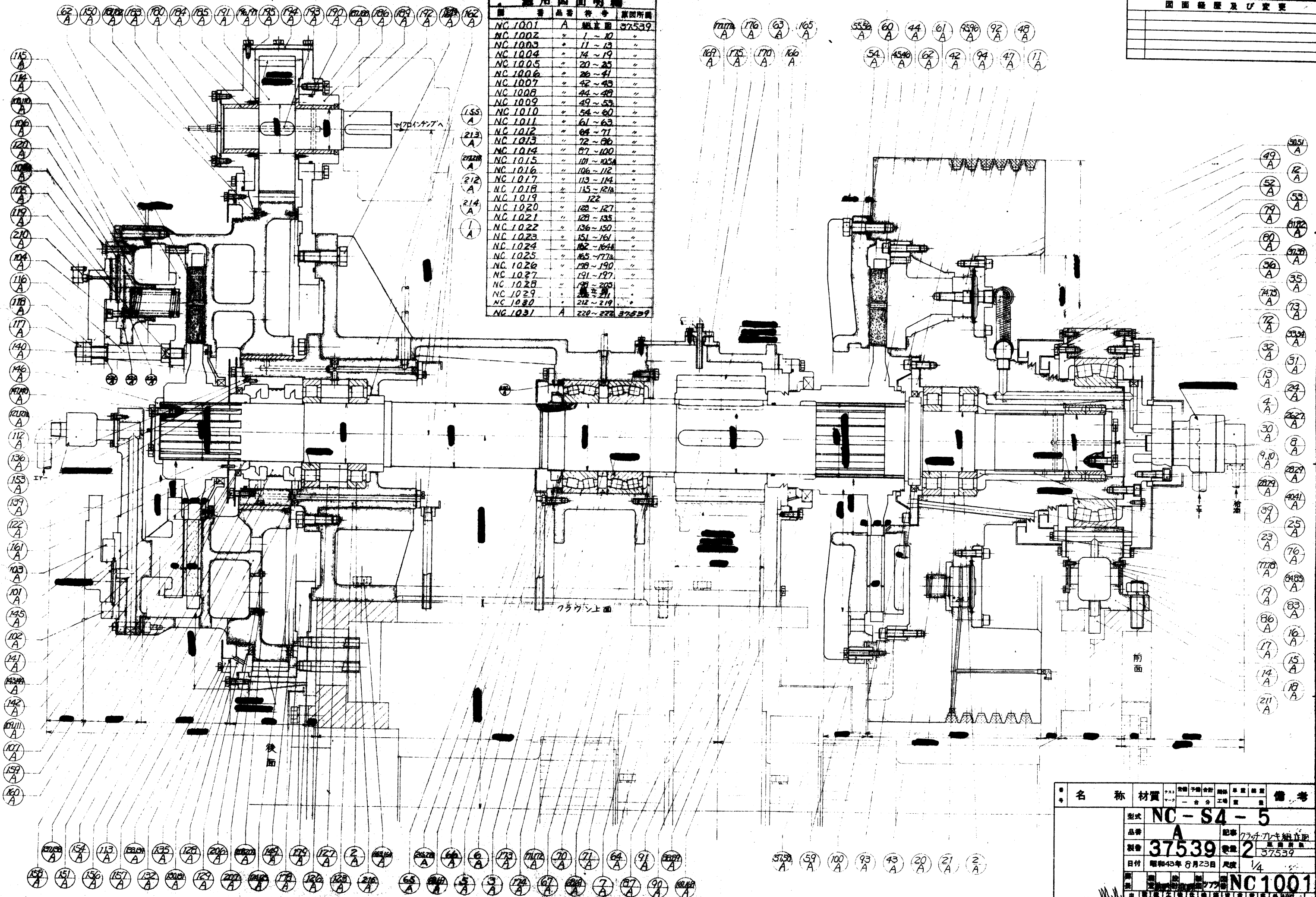
主電機	55kW 4r 50 ~ 200V
ストローク用電機	55kW 4r 50 ~ 200V
ストローク用電機	15kW 6r 50 ~ 200V
ボルト (ストローク) 材質 (LR-FB)	0.75mm 6r 50 ~ 200V

名称	材質	寸法	数量	備考
型式	NC-S4-5			
品番	37539		2	37539
日付	昭和45年9月9日	尺度	1/30	
製図	NC0001			

第3角法

株式会社 名取製作所

通用図面明細			
図番	品番	符号	原図所載
NC 1001	A	組立図	37539
NC 1002	"	1 ~ 10	"
NC 1003	"	11 ~ 13	"
NC 1004	"	14 ~ 19	"
NC 1005	"	20 ~ 25	"
NC 1006	"	26 ~ 41	"
NC 1007	"	42 ~ 43	"
NC 1008	"	44 ~ 48	"
NC 1009	"	49 ~ 53	"
NC 1010	"	54 ~ 60	"
NC 1011	"	61 ~ 63	"
NC 1012	"	64 ~ 71	"
NC 1013	"	72 ~ 80	"
NC 1014	"	81 ~ 100	"
NC 1015	"	101 ~ 105A	"
NC 1016	"	106 ~ 112	"
NC 1017	"	113 ~ 114	"
NC 1018	"	115 ~ 121a	"
NC 1019	"	122	"
NC 1020	"	123 ~ 127	"
NC 1021	"	128 ~ 135	"
NC 1022	"	136 ~ 150	"
NC 1023	"	151 ~ 161	"
NC 1024	"	162 ~ 164A	"
NC 1025	"	165 ~ 172a	"
NC 1026	"	173 ~ 190	"
NC 1027	"	191 ~ 197	"
NC 1028	"	198 ~ 205	"
NC 1029	"	206 ~ 211	"
NC 1030	"	212 ~ 219	"
NC 1031	A	220 ~ 228	37539

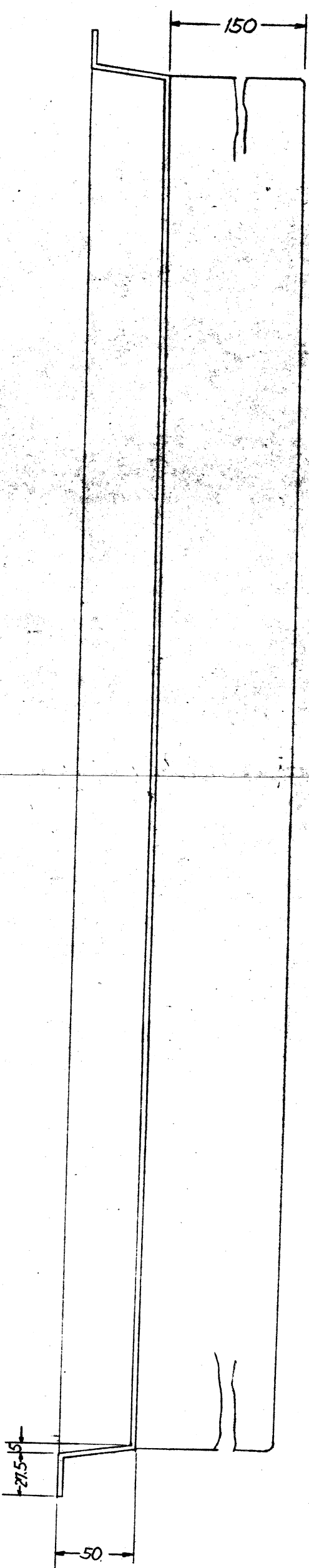
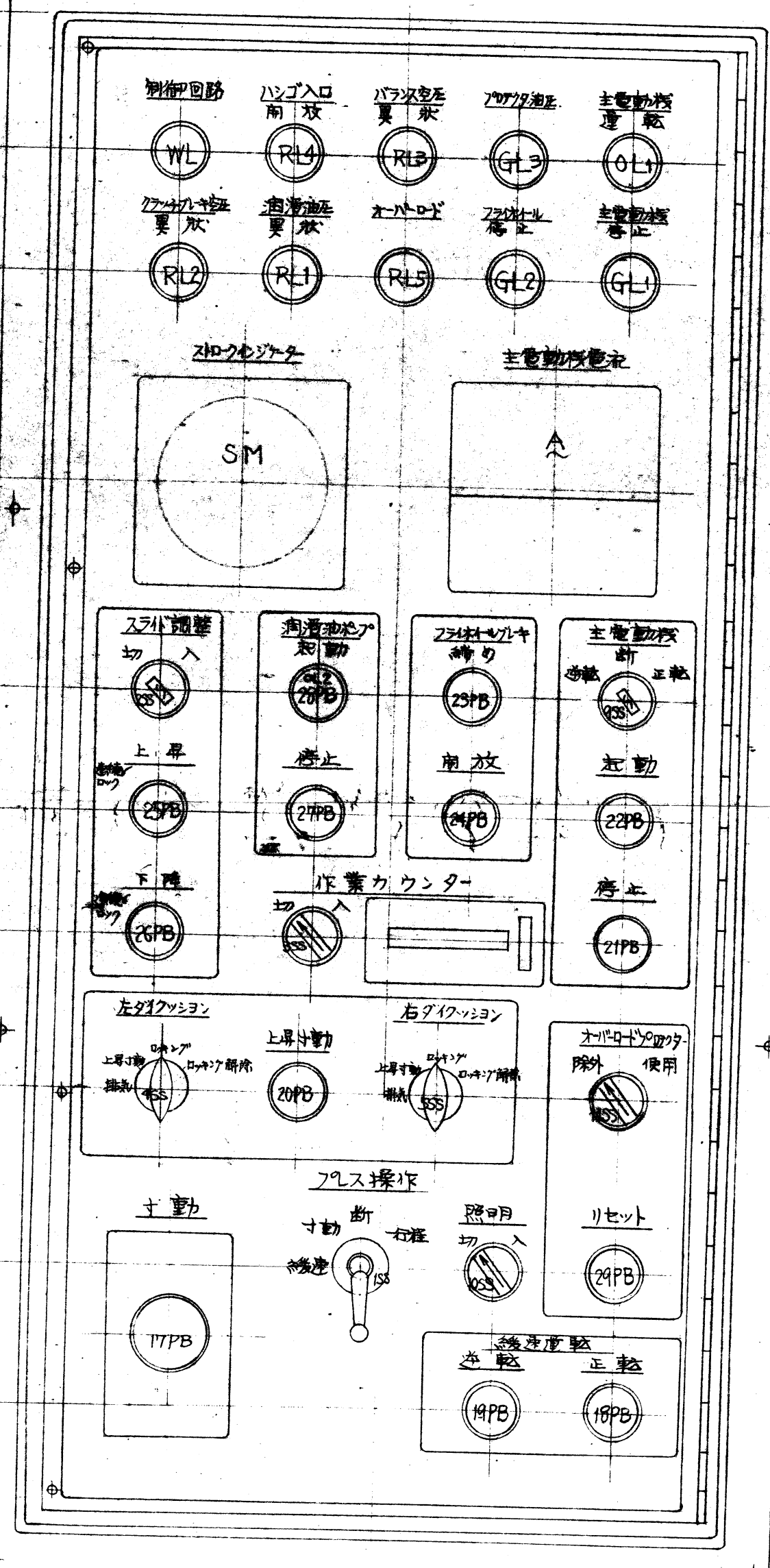


名称	材質	標準寸法	公差	備考			
型式	NC-S4-5						
品番	A	記号	77477-1組立図				
製番	37539	数量	2	37539			
日付	昭和43年8月23日	尺度	1/4				
<table border="1"> <tr> <td>製</td> <td>名</td> <td>NC 1001</td> </tr> </table>					製	名	NC 1001
製	名	NC 1001					
株式会社 名取製作所							

460

150

17

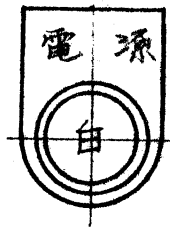


FR-07  
主操作盤 2/3

塗装色 2.5G 9/1.5

14. 自動化操作盤

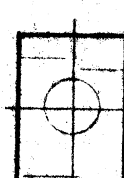
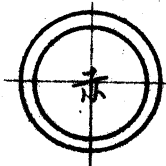
製品取込自動化装置



NO.1 運転中

NO.2 運転中

NO.3 運転中



(VR1)

(VR2)

(VR3)

(VR4)

(VR5)

(VR6)

註



パイロットランプ



ランプ



切換スイッチ



フリッドステートタイマ-

