1. 仕様

昭和　年　月　日

- 機械名称　500TON 単動4点クランクプレス
- 型式　NC-S4-5
- 能力（下死点上 19.05mmにて）　500TON
- ストローク　600 m/m
- 毎分ストローク数　12SPM.
- 緩速運転時のストローク数　0.5SPM.
- シャットハイト　1,200 m/m（ベッド上面よりスライド下面迄）
- スライド調整距離　450 m/m（但しギブ油受を取外すと600m/m可能）
- ベット面積（LR×FB）　3020m/m × 2200m/m
- ボルスタープレート（LR×FB×T）　2990m/m × 2200m/m × 200m/m
- スライド面積（LR×FB）　2750m/m × 2000m/m

ダイクッション

- ダイクッション型式　ニューマチック式
- ダイクッション能力　60TON ×2
- ダイクッションストローク　300m/m
- ダイクッションストローク調整範囲　0〜300m/m
- クッションパット面積（LR×FB）　1250m/m × 1800m/m × 2

- 常用空気圧力　5kg/cm²

電動機

主電動機　55KW 200V 4P 50〜
スライド調整用電動機　55KW 200V 4P 50〜
緩速運転用電動機　7.5KW 200V 4P 50〜
給油ポンプ用電動機　0.75KW 200V 6P 50〜
クッションパット停止位置調整用電動機　0.75KW 200V 4P 50〜 ×2

附属装置

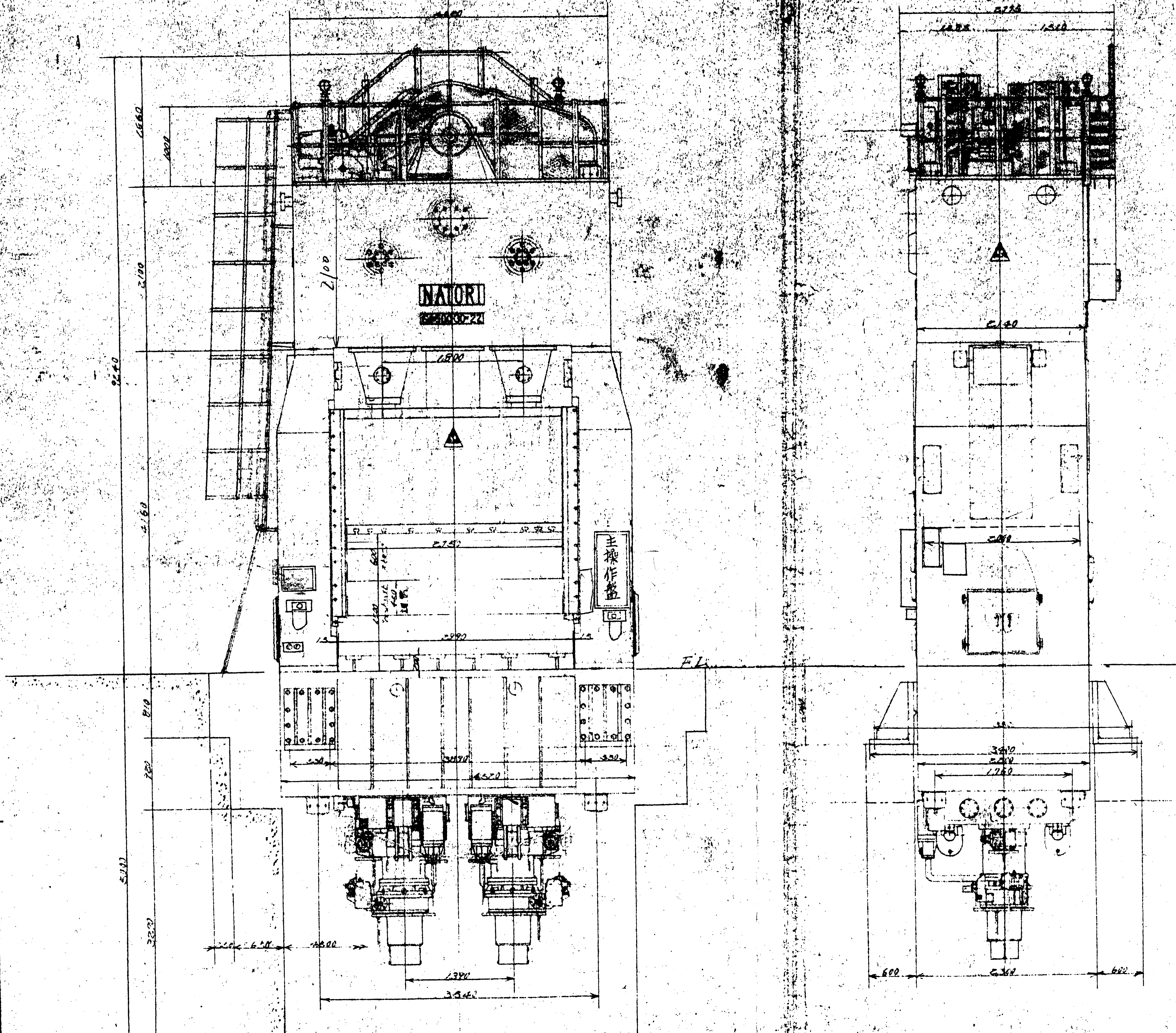
- クッションパット停止位置調整装置（調整範囲 0〜300m/m）
- クッションロッキング装置

昭和　年　月　日

・フライホイールブレーキ
・スライド調整プリセット装置

製造番号　1918
製造年月　No.1　昭和38年2月
No.2　昭和38年3月
No.3　昭和38年　月
No.4　昭和38年　月

3. 全体外略図



仕様

型式	NC-S4-5
能力	500 TON
ストローク	600 mm
ストローク数	12 SPM
[illegible]	6.5 SPM
シャットハイト	1200 mm
スライド調節距離	400 mm
ベッド面積 (LR×FB)	3020×2200 mm
[illegible] (LR×FB×T)	2990×2200×200 mm
スライド面積 (LR×FB)	2750×2000 mm
ダイクッション	
型式	ニューマチック式
能力	120TON (60TON×2)
ストローク	300 mm
ストローク調整範囲	0~300 mm
クッションパット面積 (LR×FB)	1250×1800×2 mm
[illegible]	5 kg/cm²
電動機	
主電動機	55KW [illegible]
スライド調節用電動機	5.5KW [illegible]
[illegible]	7.5KW [illegible]
[illegible]	[illegible]
[illegible]	[illegible]
付属装置	

B1~2間 R/N追加 参考図

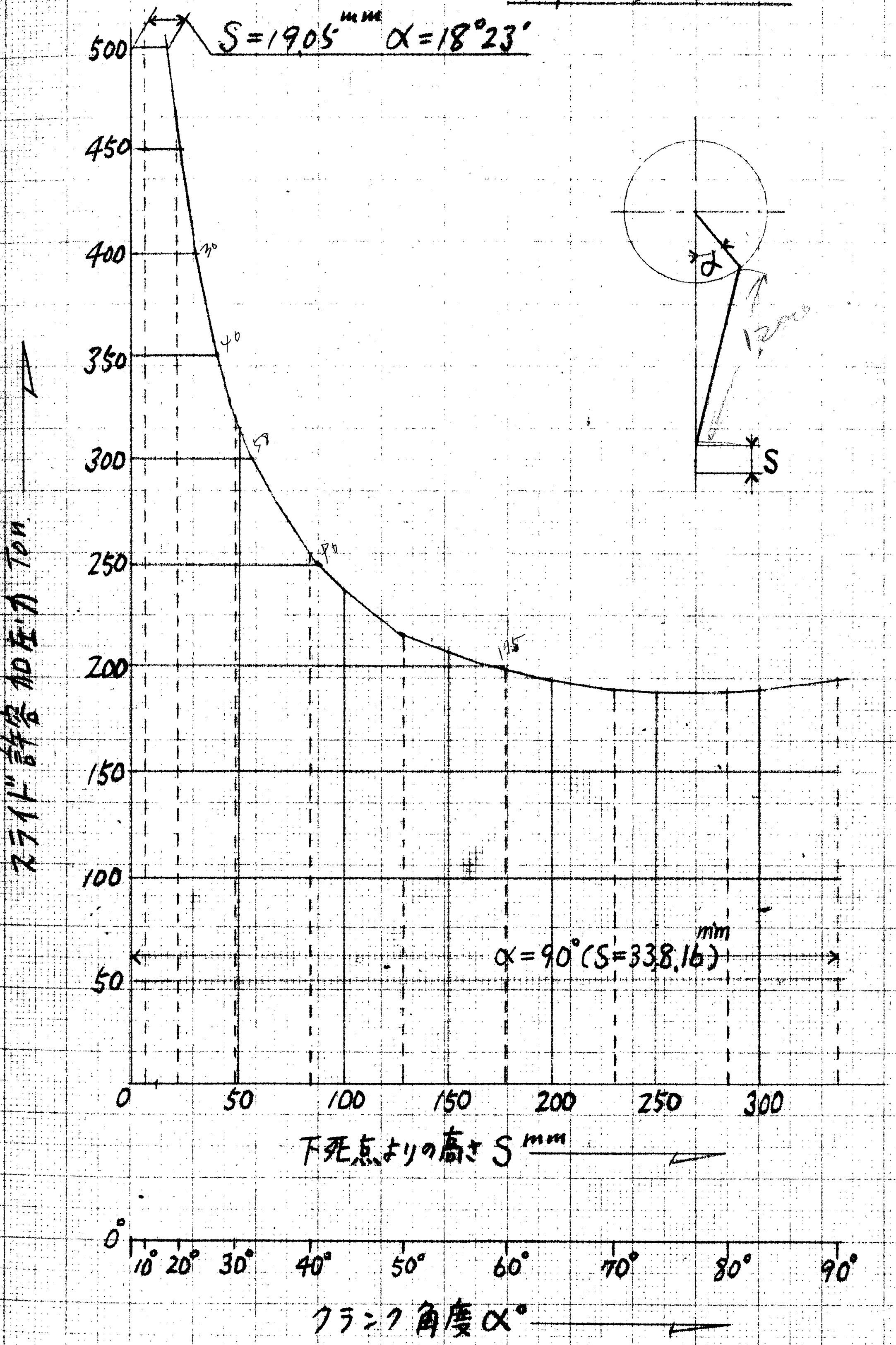
日野 B-2プレス

型式	NC-S4-5		
品番		記事	総組立図
製番	1918	数量	1
日付	昭和 年 月 日	尺度	1/25
			NC 0001

株式会社 名取製作所

第1表 スライド出力線図

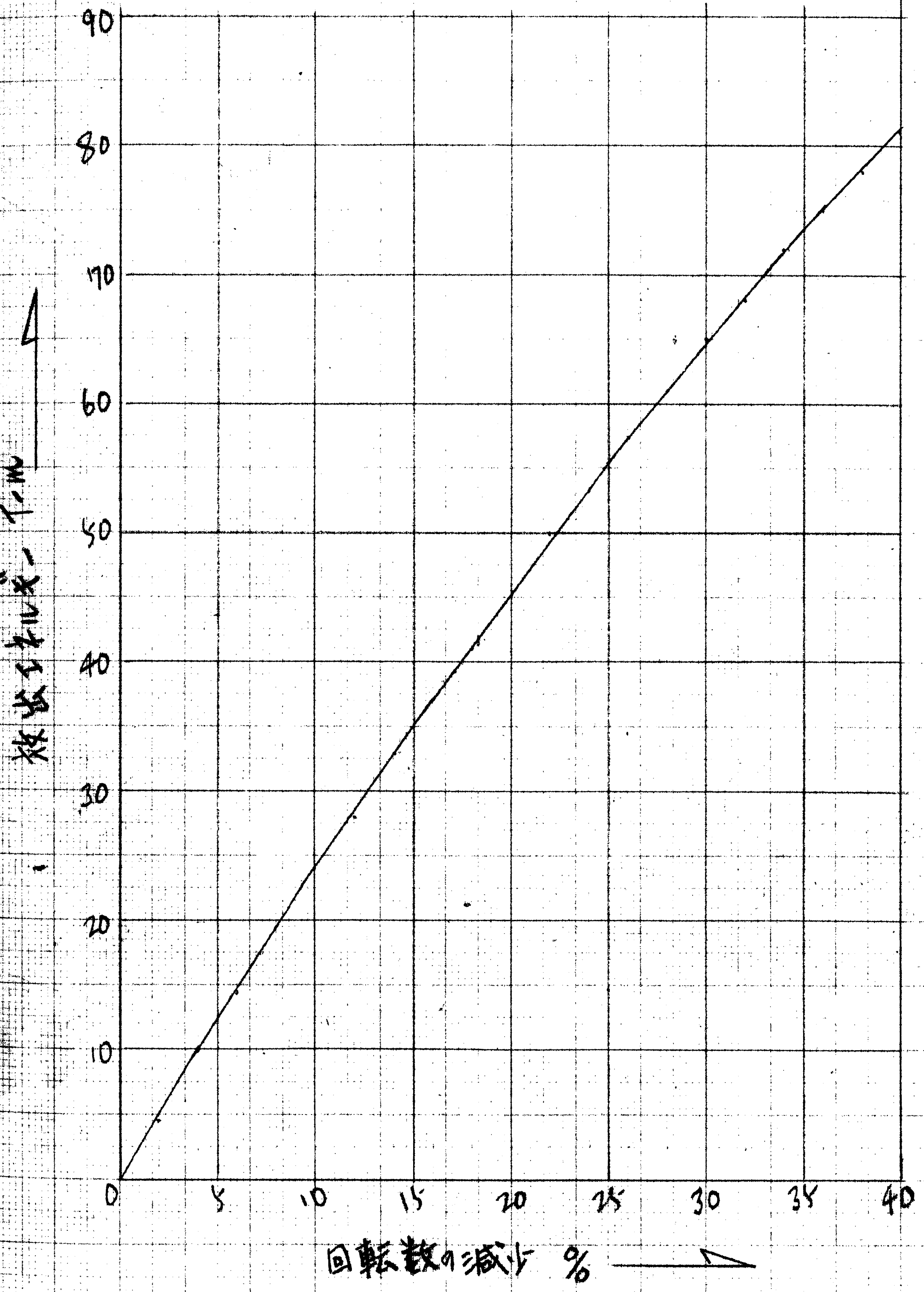
ストローク 600mm



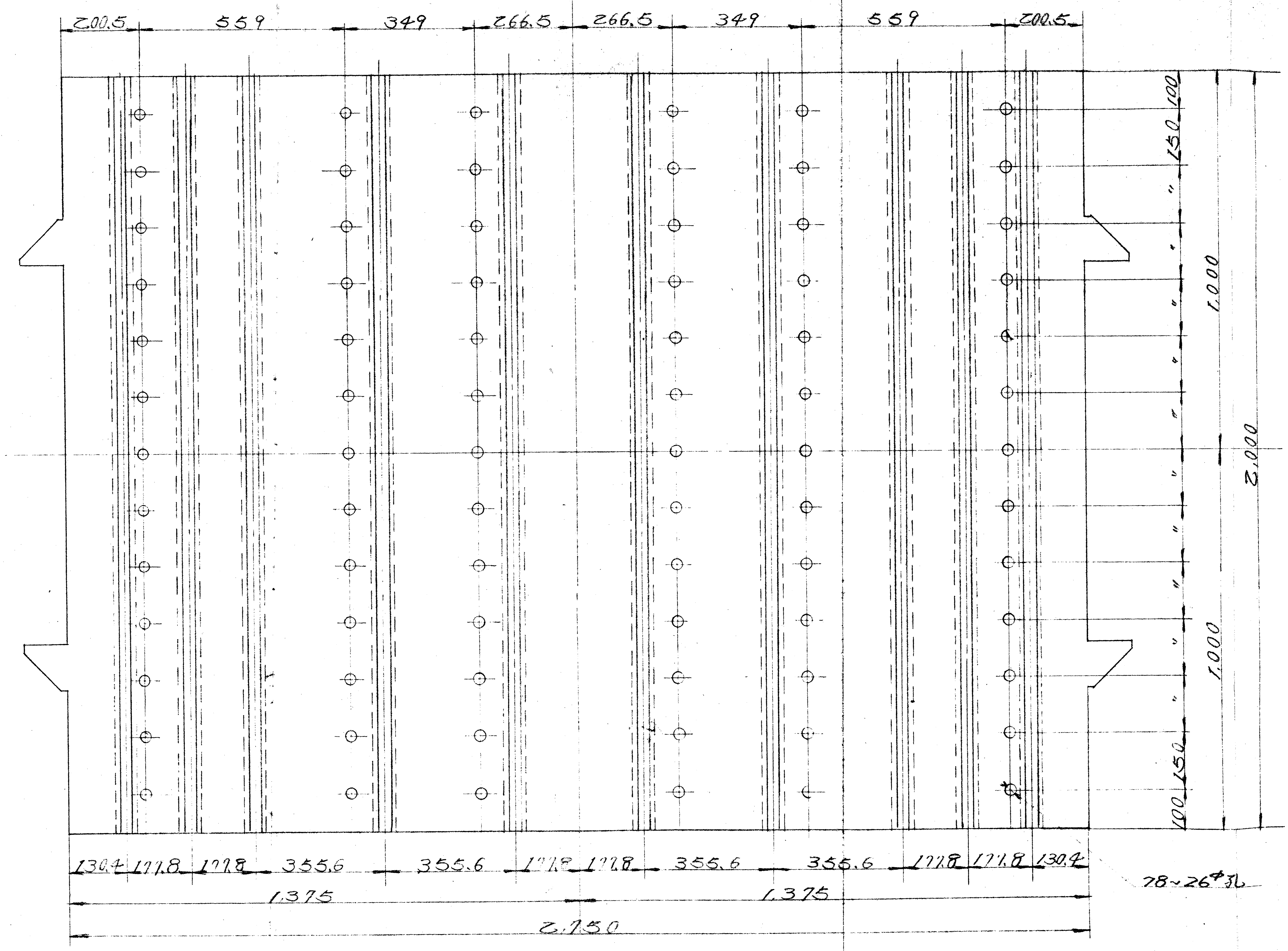
京図所蔵 C 1918

第2表　フライホイール放出エネルギー線図

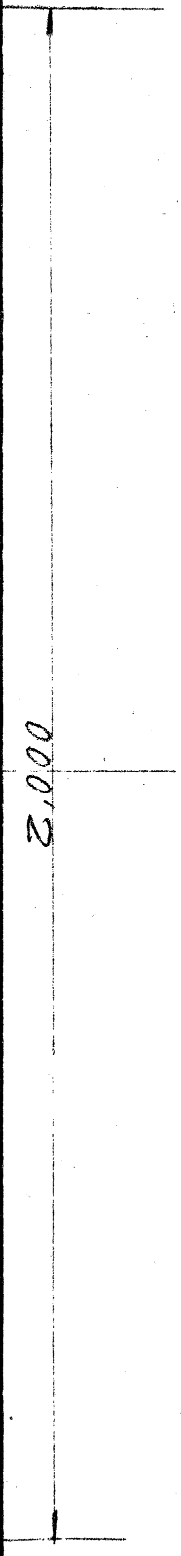
回転数　450 rev/min
E = 127.53 T-m
モーター　55 KW.
GD^2 = 4.2801 T-m^2

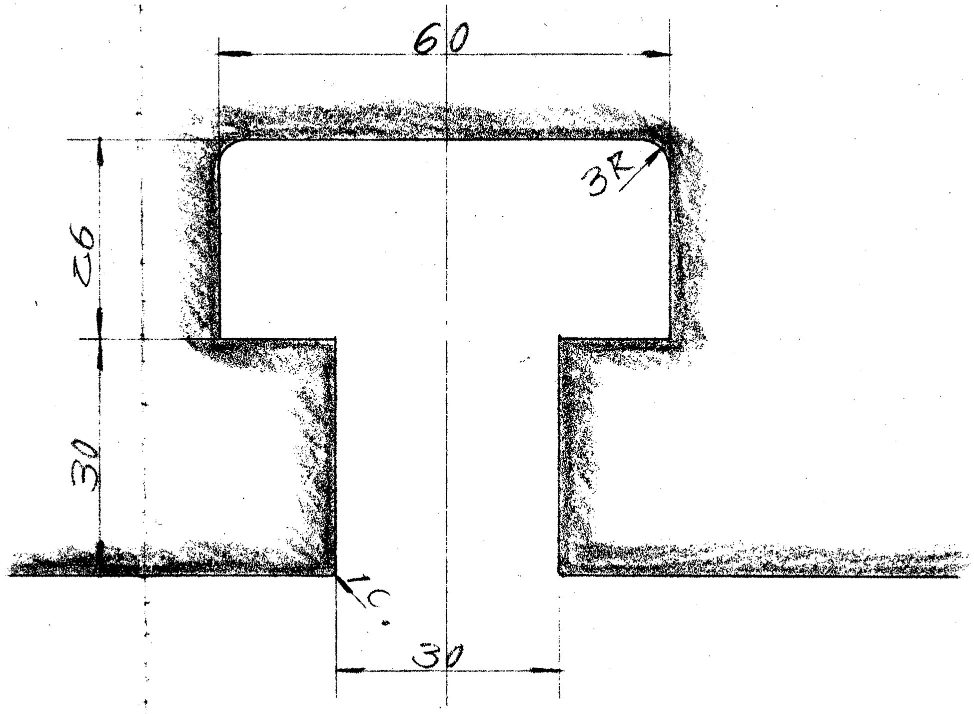


原図所蔵 1918


200.5
559
349
266.5
266.5
349
559
200.5
100
150
1,000
2,000
1,000
150
100
130.4
177.8
177.8
355.6
355.6
177.8
177.8
355.6
355.6
177.8
177.8
130.4
1,375
1,375
2,750
78~26φ孔

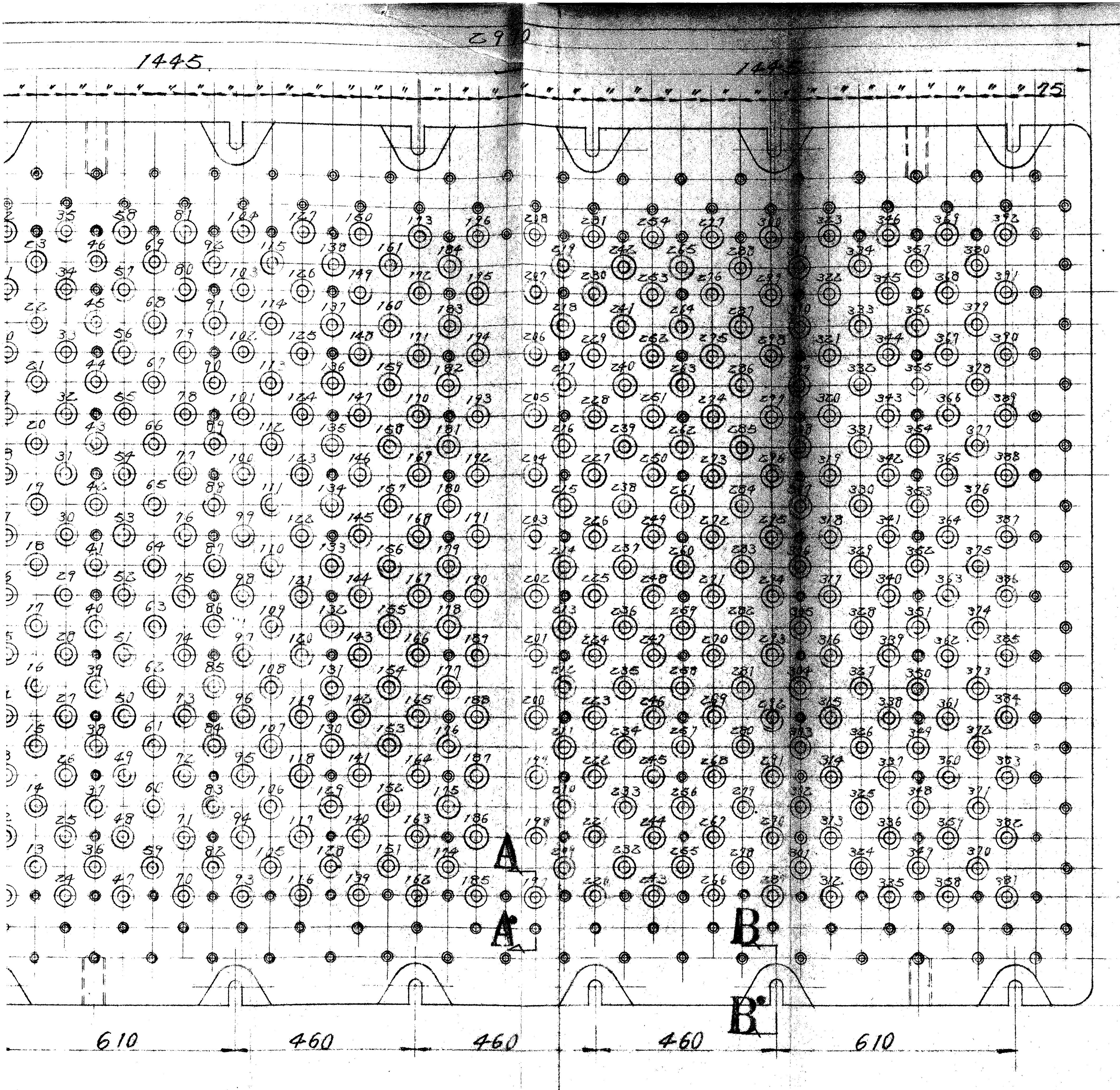
第2図 スライド下面図



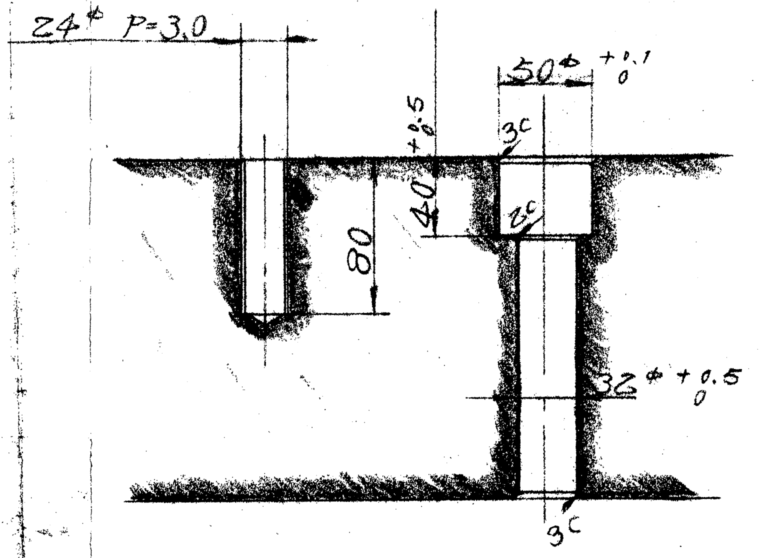


T溝詳細(S=1/1)

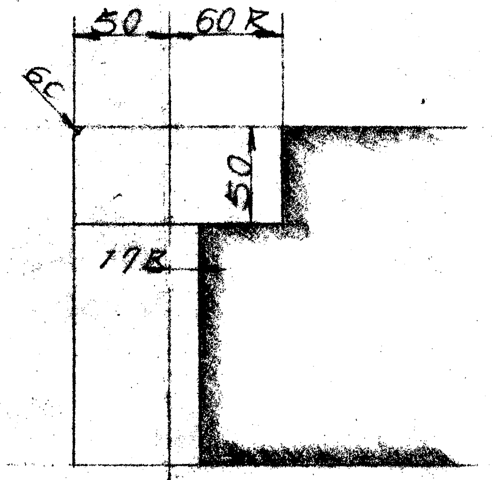
原図番号 1918



第3図 ボルスター プレート上面図

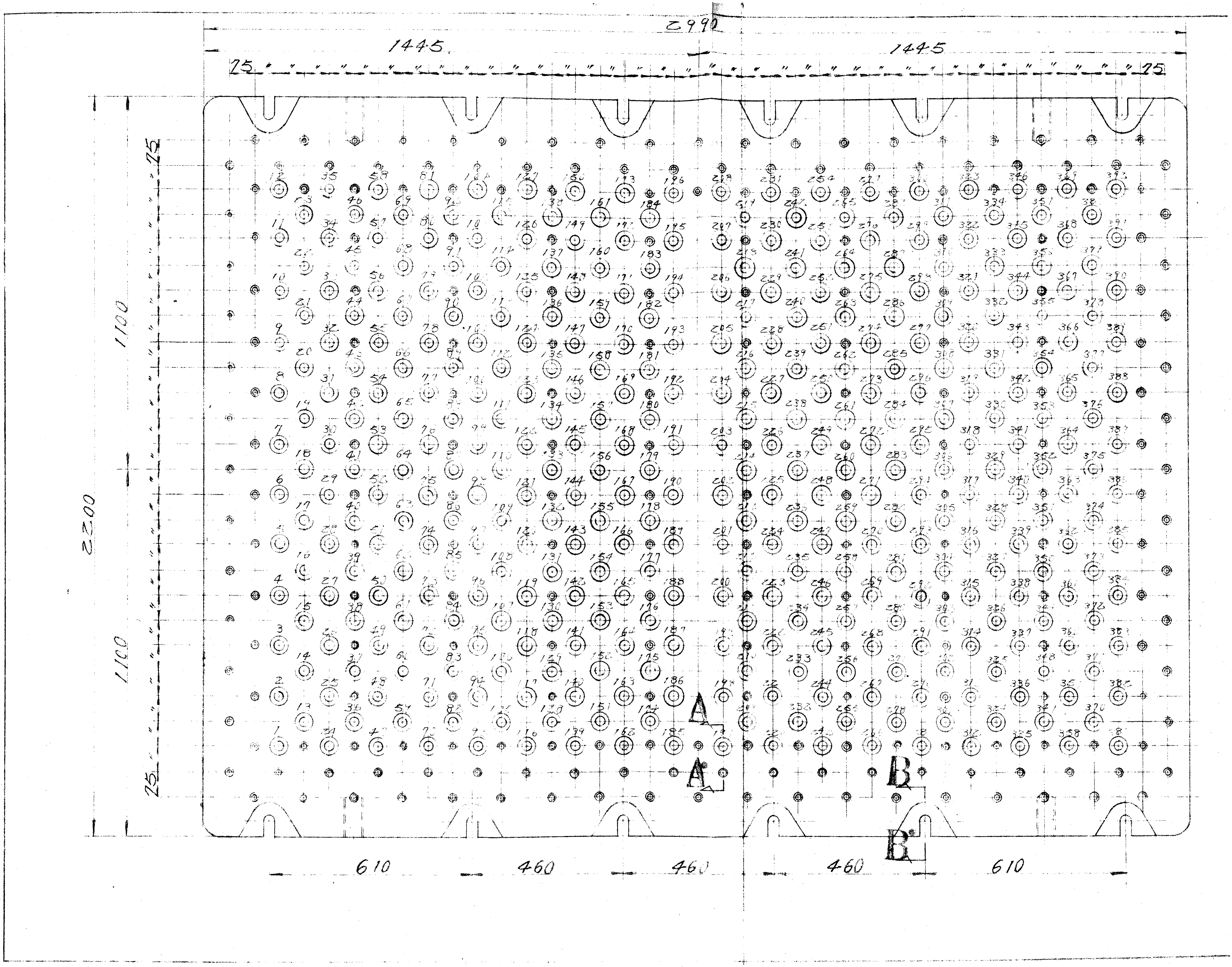


A～A'断面

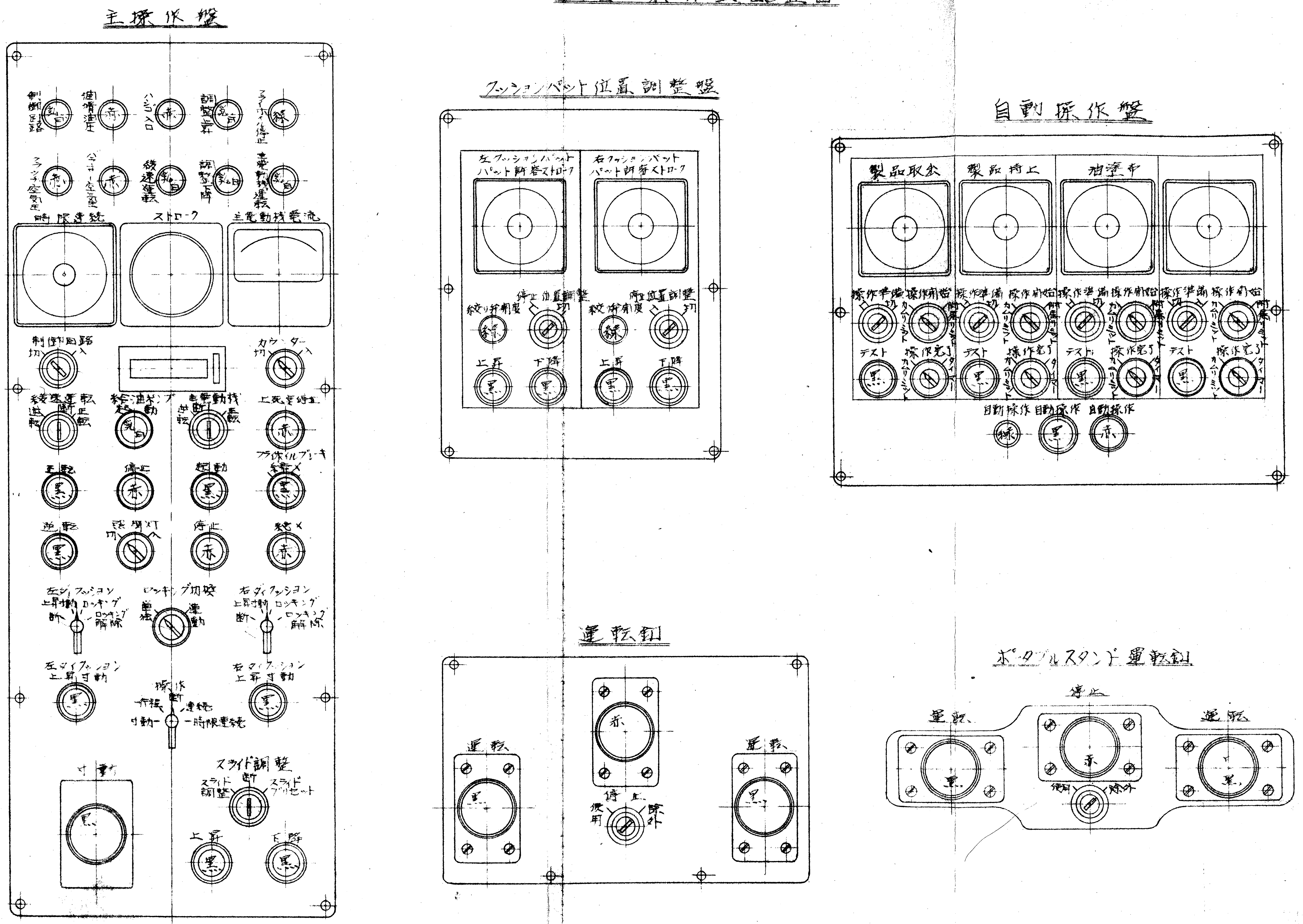


B～B'断面

原図所属 1918


2990
1445
1445
75
75
75
1100
2200
1100
25
A
A
B
B
610
460
460
460
610

第4図 操作盤配置図


主操作盤
時限連続
ストローク
主電動機電流
制御回路
切
入
カウンター
主電動機
停止
起動
逆転
停止
ロッキング切換
単独
連動
左ダイクッション
上昇寸動
右ダイクッション
上昇寸動
操作
寸動
スライド調整
スライド調整
スライドプリセット
上昇
下降
寸動
クッションパット位置調整盤
左クッションパット
パット所要ストローク
右クッションパット
パット所要ストローク
上昇
下降
自動操作盤
製品取出
製品持上
テスト
操作準備
操作開始
操作完了
タイマー
カムリミット
自動操作
運転釦
運転
停止
使用
除外
ポータブルスタンド運転釦
運転
停止
使用
除外
黒
赤
緑
白