

PF-550型仕様	Model PF-550		
圧造段数	Number of heading steps	stitches	5
圧造径	Heading diameter	Φmm	28 (27AF)
対象ナット径	Target nut diameter	M	16
オープンアップセット径	Open upset diameter	Φmm	36
圧造圧力	Forging pressure	KN	260
切断線径	Cutting wire diameter	Φmm	2.7 (2.4)
切断長さ	Cutting length	mm	14 ~ 70
ナイフ寸法	Knife size	Φ・T (mm)	80×32
クイル径×長	Quill dia. x length	Φ・L (mm)	75×100
パンチ径×長	Punch Diameter x Length	Φ・L (mm)	80×233
ダイス径×長	Die diameter x length	Φ・L (mm)	120.65×220
ダイス芯間	Die center-to-center	mm	138
PKO量	PKO amount	mm	1.50×35 (42)
KO量	KO amount	mm	1150 (70)
ラム	Ram	mm	230
クランク	Crank	mm	380
生産数	Production Number	min	100 (120)
モーター出力	Motor Output	KW(P)	4.5 (6)
機械寸法	Machine Dimensions	WLH	3.7×6.8×2.2
機械重量	Machine Weight	kg	35000
電源容量	Power Capacity	KVA	60
空気容量	Air capacity	l jog	4.0
潤滑油容量	Lubricating oil capacity	l	500
冷却油容量	Cooling oil capacity	l	600
ダイブロック厚	Die block thickness	mm	220
クイルフッシャー間	Between quill fusers	mm	65
ハンチホルダー厚	Hunch Holder Thickness	mm	450
潤滑油ポンプ	Lubricating oil pump	KW	0.75
冷却油ポンプ	Coolant oil pump	KW	0.75
矯正機	Straightening machine	type	MWSH60
線台	Line stand	type	RS、11、60
※ The above specifications apply to material tensile strength of 500 N/mm ² or less.			
※ The standard air pressure in the above specifications is 0.5 Mpa.			
※ Please note that some specifications are subject to change.			