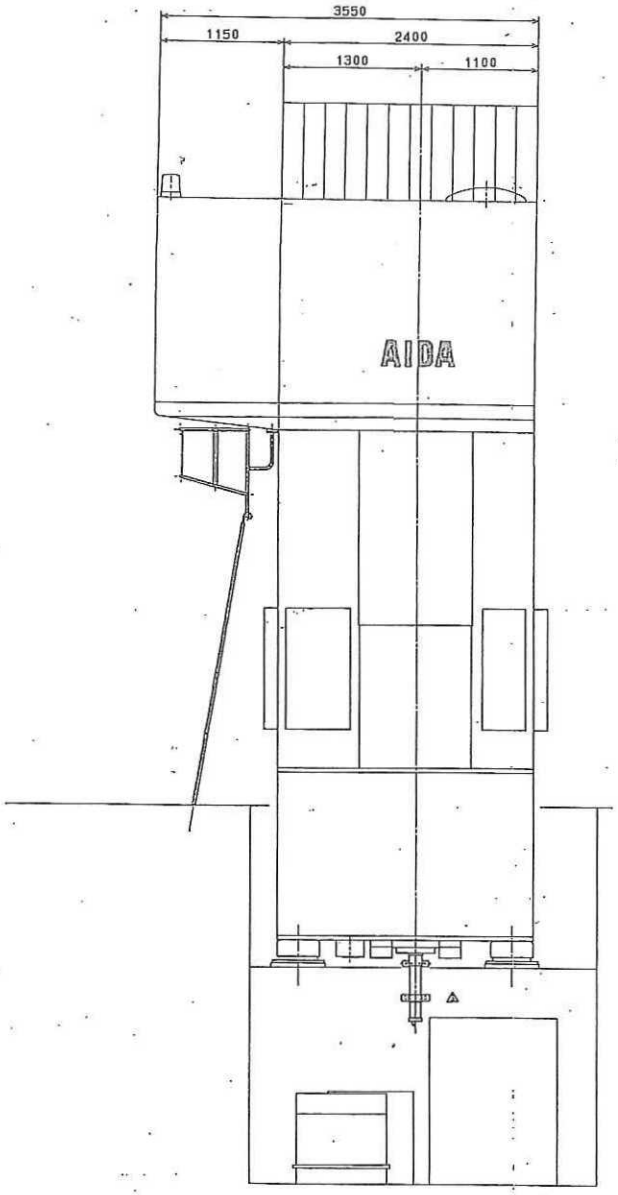
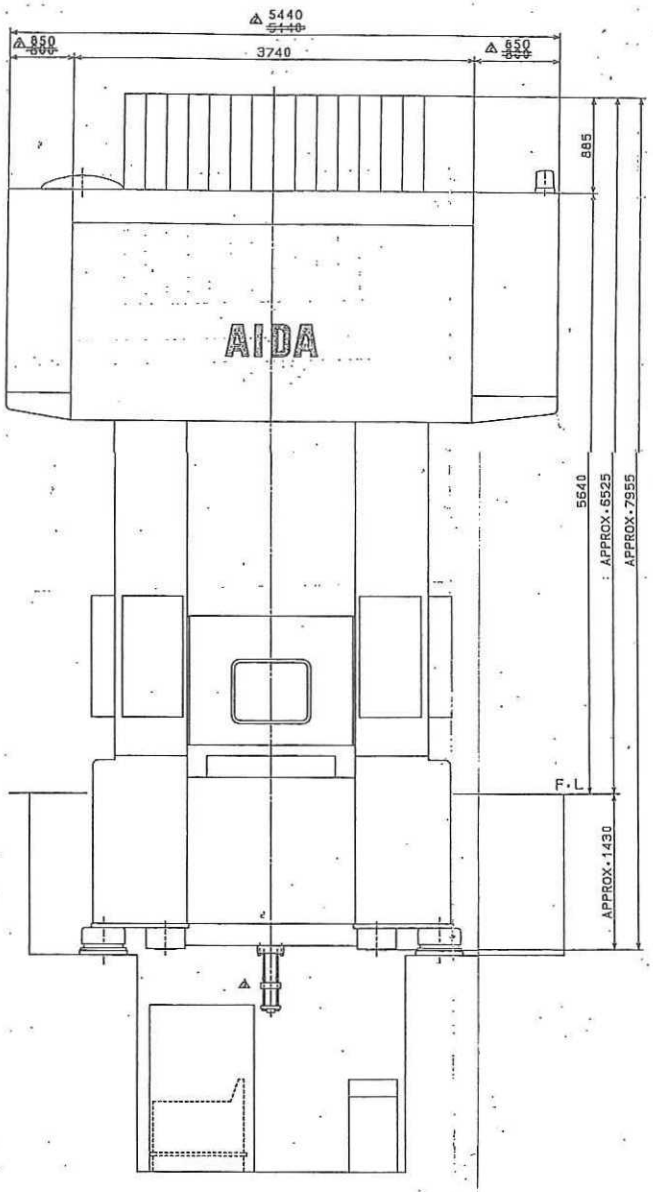




△ タイミング式クッション仕様

形式	油圧式	
能力	5	tf
ストローク長さ	80	mm
取付ステージ	第2ステージ	

プレス仕様

型式	FMX-L2-800T (2)-120-100	
形式	リンクモーション2点プレス	
加圧能力	800	tf
能力発生位置	22	mm
連続仕事量	25spmにて, 24000	kgf・m
断続仕事量	25spmにて, 24000	kgf・m
ストローク長さ	400	mm
負荷ストローク数	15~25	spm
断続ストローク数	25spmにて, 11	spm
マイクロインチング	約 3	spm
ダイハイト	1100	mm
スライド調節量	100	mm
スライド寸法:L・R×F・B	1200×1000	mm
ボルスタ寸法:L・R×F・B	1200×1050	mm
ボルスタ厚さ	200	mm
床上ボルスタ上面高さ	350	mm
ステージ数	3	
ステージ間距離	260	mm
最大上型重量	3.5 (アキュムレータユニットを含む)	tf
メインモータ	185	kW
供給電源	400V, 200V, 50Hz	
操作回路電圧	100V	
供給空気圧	5	kgf/cm²
周囲温度	5~40	℃
床上総高さ	約 6525	mm
総重量	約 120	tf

スライドノックアウト仕様

形式	空圧式	
能力	5	tf
ストローク長さ	50	mm
ノックアウトピン径	30	mm
取付ステージ	第2ステージ	

ベッドノックアウト仕様

形式	機械式	
能力	全ステージにて, 50	tf
各ステージ最大能力	第1, 3ステージ 1本にて 20	tf
	第2 ステージ 1本にて 50	tf
ストローク長さ	180	mm
ノックアウトピン径	第1, 3ステージ 50	mm
	第2 ステージ 75	mm
取付ステージ	第1, 2, 3ステージ	

△ 第2ステージのみ油圧式クッションに切替可能

ダイピンリフタ仕様

形式	空圧式	
能力	約0.5	tf
ストローク長さ	180	mm

トランスファフィーダ仕様

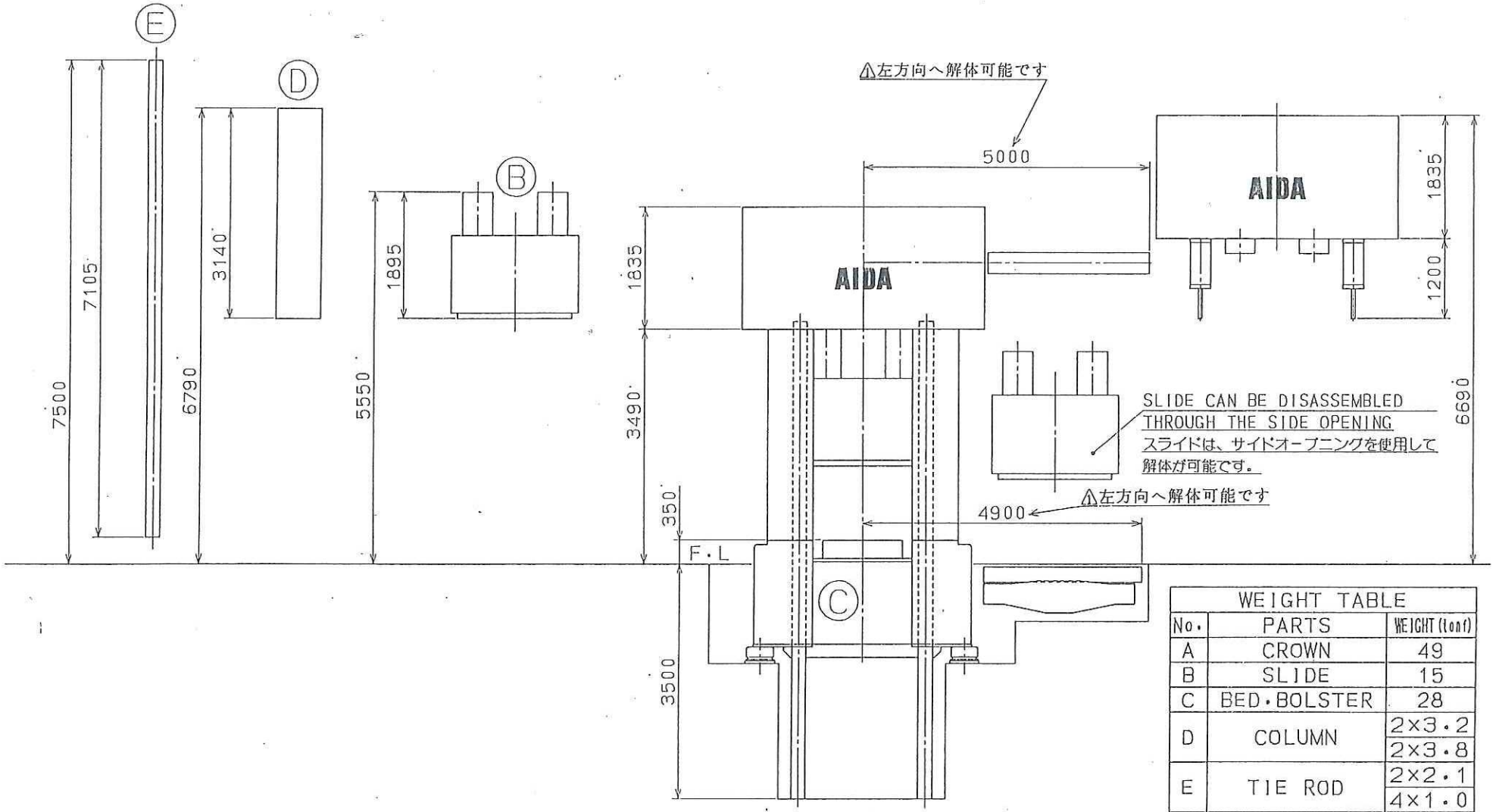
形式	3次元トランスファ装置	
フィードストローク	260	mm
クランプストローク:片側	110	mm
リフトストローク	30 △	mm
フィードバー間隔	クランプ時 ~~255~~ 220	mm
送り方向	左から右	
フィードバー下面高さ	ダウン時、ボルスタ上 555	mm
フィードバー断面:幅×高さ	80×80 (中央部)	mm
	100×80 (ライナ部)	mm

本図面及びその図面中に含まれる情報の、所有権はアイダエンジニアリング(株)に有る。(株)三省堂の成員をさせてはならない! また、アイダエンジニアリング(株)の承諾の許可なくして、アイダエンジニアリング(株)の合法的

NO.	REVISION	DATE	SIGN
△×	クッション追加による	'93-12	河合
△× 3	訂正	'93-04	河合
△× 1	打合せにより	'93-04	河合

DATE | SCALE 1:25 | MODEL FMX-L2-800T (2)-120-100 | DWG-NO. 104-12949

NAME GENERAL VIEW | PAGE NO. Z-5001



WEIGHT TABLE		
No.	PARTS	WEIGHT (tonf)
A	CROWN	49
B	SLIDE	15
C	BED・BOLSTER	28
D	COLUMN	2×3・2
		2×3・8
E	TIE ROD	2×2・1
		4×1・0
	OTHERS	5・8
TOTAL WEIGHT		120

本図面及びこの図面中に含まれる情報の、所有権はアイダエンジニアリング（株）に有る。（第三者への閲覧をさせてはならない）また，アイダエンジニアリング（株）の事前の許可文書無くして、アイダエンジニアリング（株）の部品の製造以外の目的に、この図面を複写，複製及び使用してはならない。

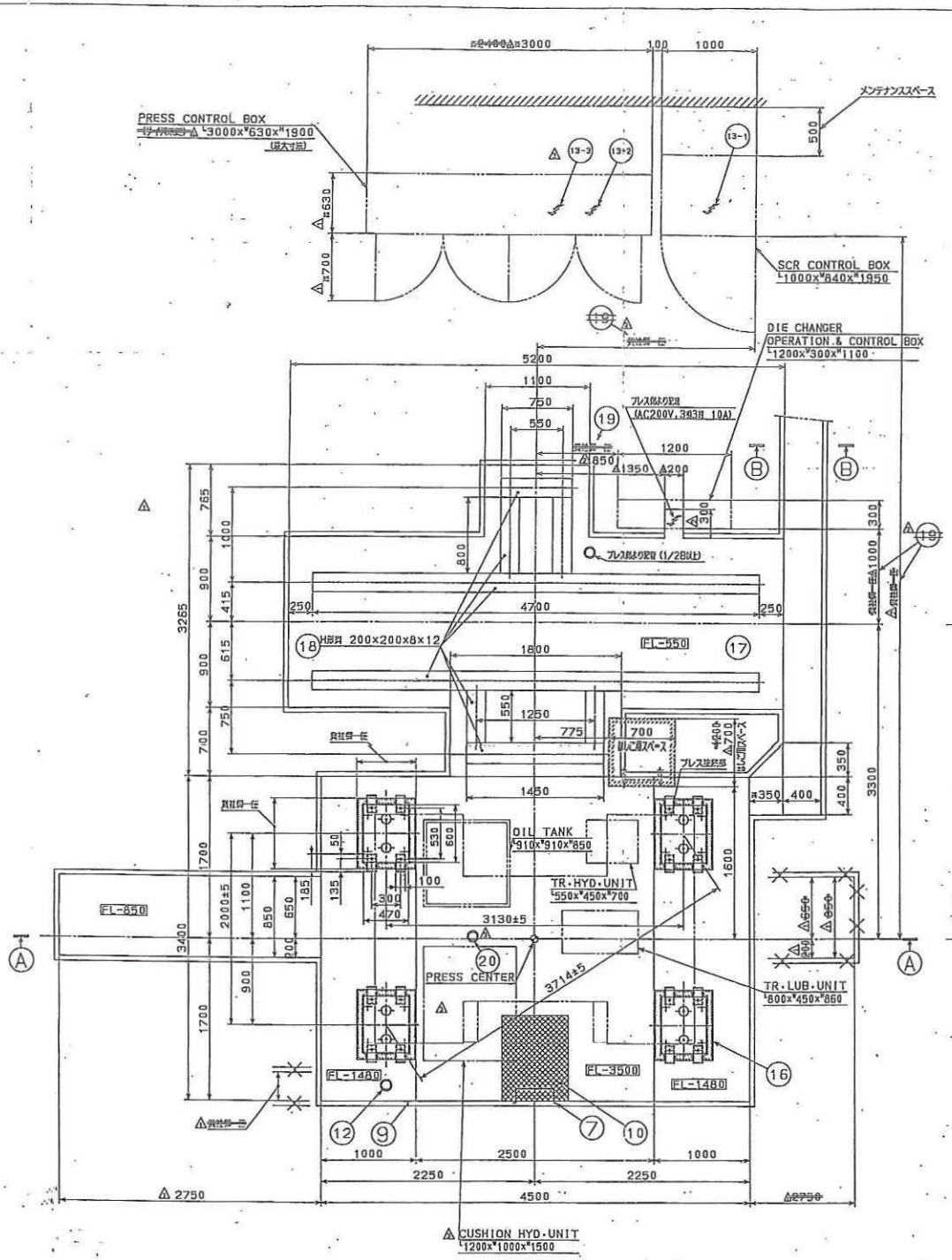
NO.	REVISION	DATE	SIGN
⚠×			
⚠×			
⚠× 2	御客様御指示による	'92-12	H 河合

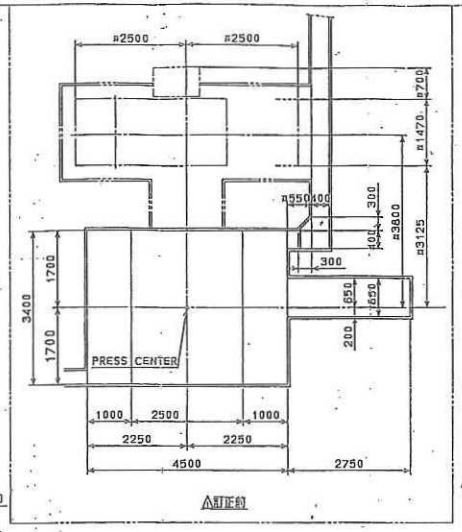
DATE | SCALE ≠ | MODEL FMX-800 | DWG・NO. 304-20868

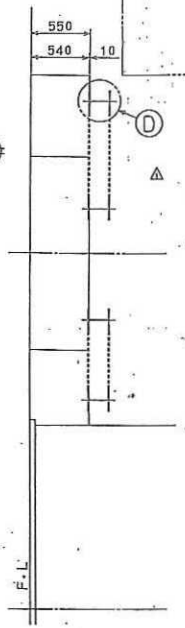
NAME DIMENSIONS REQUIRED FOR DISASSY | PART NO. Z-5002

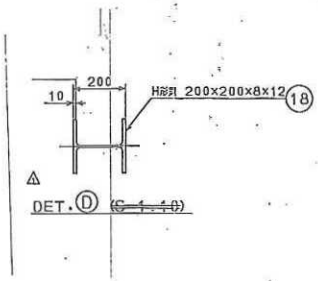
アイダエンジニアリング株式会社

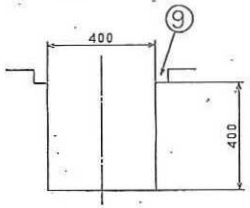
2

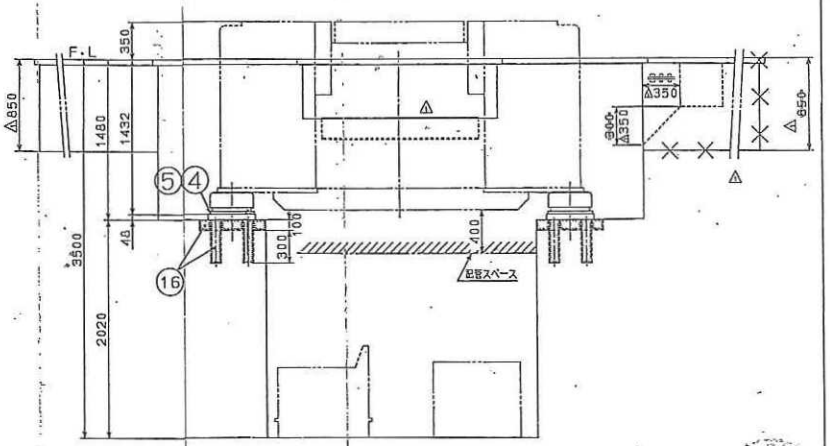












施工上の留注意と貝社要望事項

1・本図は内法寸法図です。基礎工事は施工基準に則り行なって下さい。
2・基礎にかかる動的負荷　約 150tf
3・プレス重心高さ　据付面上　約3000mm
4・ソールプレート据付精度　水平度　1mにつき0・3mm以下
　プレート間段差　3・0mm以下
　プレスのレベル調整はシムで行ないます。
5・ソールプレートは据入前にモルタルにて固定して下さい。
6・電気設備に関する技術基準に基づき接地工事を行なって下さい。
7・ハシゴ形状及び点検用足場を決定し図示位置に設けて下さい。
8・安全柵，排水溝，製品およびスクラップ処理用滑等は貝社設けて下さい。
9・床受部形状を決定し床受工事を行なって下さい。
10・▒▒部は保守のため脱口可能として下さい。
12・○位置までの一次側給気配管　1B以上、5kgf/cm²以上、先端ユニオン継手付
13・✓位置までの一次側配線－1　動力線　AC 400V、3相3線 410A
　－2　AC 200V、3相3線 85A
　△－3・　AC 200V、3相3線 50A
　接地線　38mm²
　立上げ余裕を2m見込んで下さい。
16・▒部はノンシュリンク性モルタル。
△17・ダイチェンジャ用基礎を示します。
△18・H形鋼はプレス据入前に基礎に埋め込んで固定して下さい。
　(貝社仮手配、施工)
　H形鋼の据付精度　水平度　1mにつき0・5mm以下
　ビーム間段差　1mにつき3・0mm以下
~~△△19・制御盤位置を決定し図示指示下さい。~~
△20・○位置までの冷却水配管　2－3/4B以上、30ℓ/min以上 (30℃)
　先端ユニオン継手付

(No.)は注記を参照して下さい。

※は参考寸法を示します。

本図及びこの図面に含まれる情報の所有権は、アイダエンジニアリング(株)に有る。他三者への開示をさせてはならない また、アイダエンジニアリング	△X	クッション用油圧ユニット追記	'93-12	河合					
	△X	ダイチェンジャ用油圧配管追記	'92-12	河合	DATE	SCALE 1:25	MODEL FMX-800	DWG No. 104-12951	